

67172



•67172

M O D E L O D E U T I L I D A D

por "UN FUSIBLE PERFECCIONADO", a favor de Don Francisco BAI-
GES MANRESA, y Don Ezequiel BRUFAU POLL, de nacionalidad es-
pañola, residentes en Barcelona, calles Juan de Peguera, Nº 73,
bajos, y Murcia, nº 39.-----

M E M O R I A D E S C R I P T I V A

5 El presente Modelo hace referencia a un nuevo tipo de
fusible, perfeccionado en el sentido de otorgarle caracter de
permanencia y continuidad, por medio de una multiplicidad de
hilos o puentes, que actúan independientemente por corrimien-
to circular.

10 La característica esencial del Modelo es la disposición
revolver o de cápsula alternativa, que se le confiere al nú-
cleo del fusible, pasando la movilidad del polo renovable al
tapón superior o exterior con que se recubre el cuerpo del fu-
sible.

15 Con esta modificación de estructura se consigue la mejo-
ra de que, al producirse la rotura o fusión del alambre de
puente, no queda el fusible inutilizado, sino que basta imprimi-
rle a su tapadera, un ligero rector de vuelta, para que de
nuevo se restablezca el puente, sin desenroscar el cuerpo del



mismo ni sacarlo del contador, operación que se puede efectuar dos o más veces, en razón del número de cápsulas de puente que se puedan introducir en el cilindro revolver del nuevo cuerpo de fusible; deduciéndose de ello una economía grande en tiempo, por la rapidez con que se resuelve la avería.

A continuación, se estudia el nuevo fusible por medio de la hoja de dibujos que se adjunta, en la que se reproduce un caso de realización práctica del mismo.

En la Fig. 1, se representa el fusible entero, seccionado diametralmente; mientras que, en la Fig. 2, se representa un corte transversal al nivel de AB, del dibujo anterior, por el que se observa que el cuerpo o núcleo central -4-, del fusible, es un cilindro de material neutro en cuya zona media presenta una corona o ensanchamiento -5-, de perímetro moleteado, para su fácil asidero manual, seguido inferiormente del cilindro de diámetro menor -6-, con la pared exterior provista de la rosca para la penetración en el casquillo receptor del contador.

El centro geométrico de todo este núcleo está perforado para dar paso al eje varilla -7-, que tiene su extremo superior roscable, y donde recibe el capuchón o tope extremo -8-, que corona y limita el dispositivo.

Distribuidos concéntricamente a este eje, tiene el núcleo, dos o más alveolos cilíndricos (concretamente seis, en el ejemplo dibujado) iguales y equidistantes, que penetran verticalmente hasta terminar, en lo que es su base cerrada, en una placa metálica conductora -9-, empotrada y oculta en la masa del núcleo, en forma que deja paso y aislamiento al eje-varilla -7-, pero teniendo contacto inferiormente, con dos bridas -10- y -10a-



- 3 -

• 67172

que obrando a modo de palancas resorte, resignen las ondulaciones del casquillo de rosca -6-, para establecer los contactos con el casquillo receptor.

5 Esta parte superior alveolada del núcleo, se recubre o tapa con una cápsula neutra -11-, que también dá paso a la varilla-eje -7-, a través del casquillo central -12-, en el que se prolonga radialmente una brida terminada en una cazoleta -13-, propia para recibir los contactos móviles.

10 Esta tapadera se dibuja vista por sus dos caras superior e inferior en la Fig. 4, poniéndose de manifiesto que toda su arista circular superior -14-, está dotada de unas incisiones o moleteado que facilitan posteriormente su corrimiento o avance circular, resbalando las paredes lisas internas -15-, de la cápsula, sobre, el cuello -4-, del núcleo central.

15 Finalmente, en la Fig. 3, en una perspectiva con cortes seccionales convencionales, se hace más visible el modo de alternar los contactos.

20 Los alambres que establecen el puente fusible, se hallan cerrados en unas cápsulas -16-, con dos cabezas metálicas en forma de obús, las cuales, a su vez, se alojan en los alveolos -17-, del núcleo, teniendo debajo de cada una de ellas un pequeño resorte de muelle -18-, que las fuerza hacia arriba para tomar contacto con la cazoleta cóncava -13-, del techo de la tapa, cuando esta esté encarada con arreglo a su avance circular pe-
25 riódico.

Por lo tanto, cada alambre, es el punto medio de contacto o interrupción entre el polo que representa la cazoleta superior o variable, y el que representa la placa base interior, con sus bridas -10-, como polo fijo.



De acuerdo con el ejemplo descrito, el Modelo, podrá variar en algunos detalles de su fabricación, pero solamente de orden resolutivo, con lo que no se alterará, ni modificará, la esencialidad por que se rige el mismo.

5

- N O T A -

Se reivindica como objeto del Modelo descrito:

10 1º.- Un fusible perfeccionado, propio para ser renovado sin necesidad de extraerlo del lugar que ocupa en el contador, caracterizado, por contar con dos o más alambres de puentes protegidos en el interior de cápsulas con cabezas metálicas en forma de obús, afectas de movilidad giratoria y que por su cabeza superior toman con caracter movible el contacto de un polo, teniendo la cabeza inferior en contacto constante con otro polo determinado por una placa metálica transversal de la que parten
15 las bridas correspondientes a las conexiones con el casquillo receptor del contador.

20 2º.- Un fusible perfeccionado, según la reivindicación primera, caracterizado, porque su cuerpo, está integrado por un núcleo macizo, con un cuello superior, en el que se abren y disponen circular y concéntricamente al eje central, dos, tres, o más alveolos cilíndricos, cerrados inferiormente por la placa común metálica portadora del contacto fijo, en los cuales se introducen las citadas cápsulas portadoras de los alambres-puentes.

25 3º.- Un fusible perfeccionado, según las reivindicaciones anteriores, caracterizado porque el citado cuello del núcleo, se recubre con una tapa neutra, en cuyo centro, se cala la varilla-eje central, pasando por un casquillo metálico solidarizado a la cápsula de la tapadera el cual es portador como prolongación radial, de un estribo terminado en una sazoleta cóncava, en la



- 5 -

• 67172

que penetran alternativamente, las cabezas superiores de las cápsulas portadoras del hilo fusible.

4º.- UN FUSIBLE PERFECCIONADO.

Madrid, de Julio de 1958.

FERNANDO PERAIRE

P.P.

Fernando Peraire

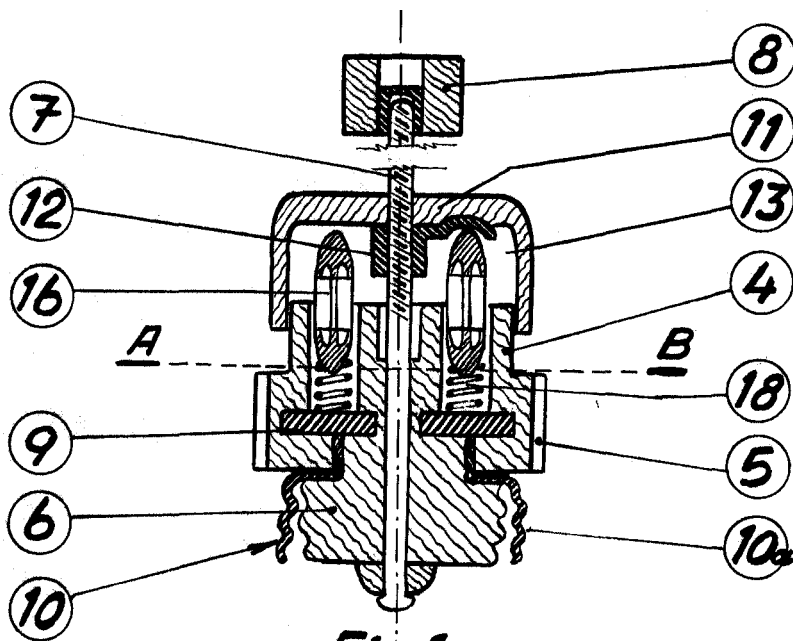


Fig. 1

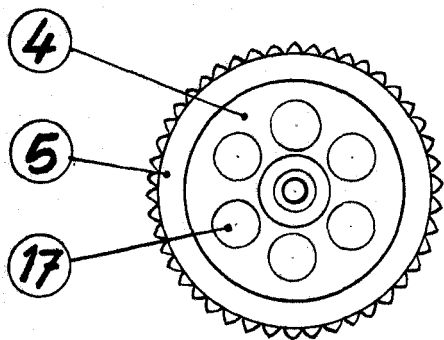


Fig. 2

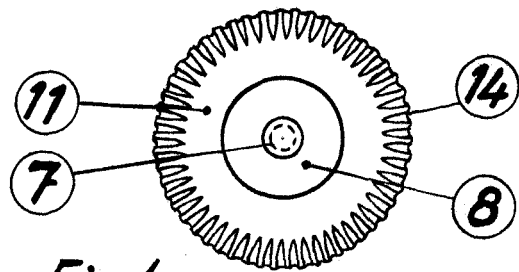


Fig. 4

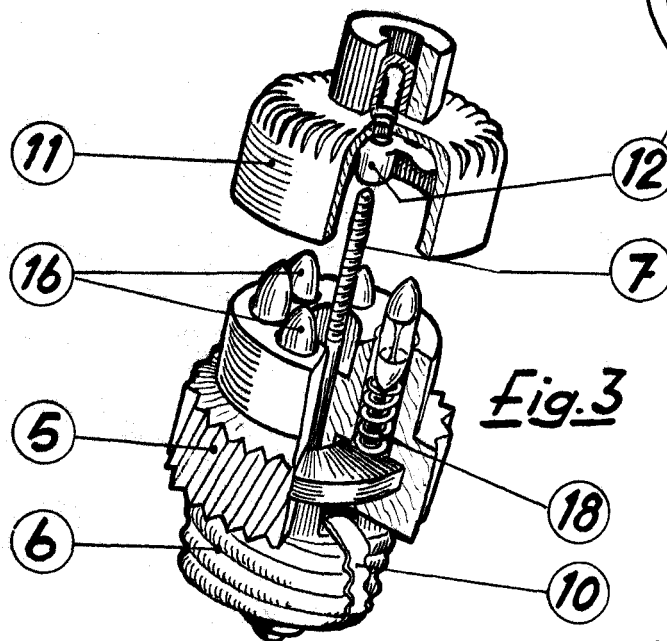
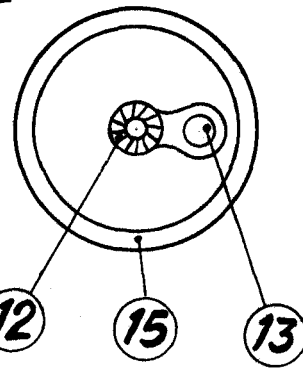


Fig. 3

P.A.
Fernando Peraire

Escala variable