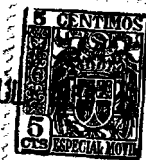


•67168

67168

23 JUN



MEMORIA DESCRIPTIVA

de un

MODELO DE UTILIDAD -

por:

"VALVULA DE CIERRE Y REGULACION PARA PASO DE FLUIDOS"

Cuyo registro se solicita por VEINTE AÑOS, para España y sus Posesiones, a nombre y favor de Don Miguel Romero del Toro, de nacionalidad española, residente en Barcelona, Rosellón nº 487.

El presente modelo de utilidad, según indica su enunciado, está referido a un nuevo tipo de válvula utilizable para, previa su intercalación en un circuito cualquiera de suministro, proveer a la regulación y cierre del paso de fluidos a través de dicha instalación.

Las aplicaciones de esta válvula son de extremada variedad, pudiéndose emplear en instalaciones domésticas para la regulación de los pasos de agua, gas o aire caliente-frío, así como en grifería general, en la tipo sanitario y en la de uso industrial o técnico de laboratorio.

En todos los grifos conocidos hasta el momento, y como consecuencia de su concepción, la presión del fluido cuya paso regulan es recibida directa y totalmente por las paredes determinantes de la estructura de los propios grifos. Cuando la presión del fluido es grande, como ocurre por ejemplo en el suministro de agua a grandes ciudades, y el material en que se construye el grifo, bien por sus características intrínsecas, o bien por deformaciones o defectos de fundición, presenta porosidades, se produce de manera irremediable una

• 67168



20 filtración de parte del fluido, que rezuma hacia el exterior a través de las paredes del cuerpo del propio grifo, con la consiguiente secuela de inconvenientes e incluso de accidentes que esta circunstancia pueden derivarse.

Con el modelo objeto de este registro, se pallian de una  
25 forma absoluta y total los inconvenientes apuntados, ya que en ningún momento la presión del fluido ha de ser soportada por las paredes del grifo, permitiendo esto una mayor economía en la construcción de grifería al no ser exigibles materiales de calidades superiores.

30 Otra ventaja importante que nos ofrece el modelo que propugnamos es la de permitir la adaptación en un solo cuerpo de grifo dos o más acometidas de suministro independiente, tales como agua fría y caliente e incluso otro accesorio de aire caliente, lo cual redunda asimismo en una notable economía por el ahorro de material que presupone.

35 Esta misma circunstancia permite la adaptación de suministros múltiples a los aparatos sanitarios que, por fabricación, están dotados de un solo taladro para instalación de grifo de suministro.

40 Finalmente, citaremos como cualidad también importante de esta válvula de regulación la circunstancia de eliminar las interconexiones precisas en las instalaciones modernas de aparatos domésticos sanitarios para relacionar las llaves de paso con el grifo o boquilla única de salida, ya que, en  
45 el caso que nos ocupa, se halla todo constituyendo un bloque único que, a su vez, da lugar a una cámara de mezcla.

Se caracteriza esencialmente por comprender un cuerpo básico hueco provisto en su parte inferior de una prolongación cilíndrica dotada de un roscado externo que sirve para su  
50 colocación o afianzamiento en el lugar de uso y para la recepción, a través de dicha prolongación cilíndrica, de unos



85 tubos de material flexible y no poroso, particularmente cobre recocido, a través de los cuales llegan al cuerpo los diferentes fluidos que se comprendan en la instalación. El cuerpo, según hemos dicho, es hueco, hallándose cerrado y provisto en su parte inferior, por el interior de la prolongación cilíndrica, de tantos taladros como tubos conductores lleguen al mismo, hallándose reforzada la pared constitutiva del cuerpo en el perímetro de cada uno de los taladros, 60 los cuales presentan un roscado interior limitado por una pestaña o estrechamiento en su parte más baja.

En cada uno de los taladros que acabamos de describir, y dispuesto en el roscado que poseen, se establece un disco de asiento, el cual aprisiona contra el cuerpo la pestaña 65 de que también están provistos los terminales de los tubos conductores, verificándose este aprisionamiento previa intercalación de las correspondientes arandelas o juntas.

En correspondencia con cada uno de los tubos de suministro, es decir, con cada uno de los taladros existentes en 70 la parte inferior del cuerpo, existen otros taladros que se enfrentan a los primeros y que se hallan practicados en la pared superior del repetido cuerpo, hallándose dotados asimismo estos taladros superiores del oportuno roscado interno que permita la fijación del mecanismo de accionamiento 75 con su árbol de obturación correspondiente.

De la parte superior o cúspide del cuerpo, y formando pieza con el mismo, arranca el tubo o boquilla vertedora por la que emergen al exterior los fluidos que, a través de los tubos, y voluntariamente por accionamiento de las manecillas, 80 llegan a la cámara interior del cuerpo.

Para facilitar la comprensión de cuanto queda expuesto, y únicamente a título de ejemplo, los adjuntos gráficos ilus-

• 67168 - 3



tran una forma de realización práctica:

85 La fig. 1ª nos muestra una vista en sección del conjunto que describimos desprovisto de los mecanismos de acciona-  
miento y obturación que, por ser de tipos conocidos, no se  
hace preciso representar y no pueden constituir objeto de  
reivindicación. Vemos en esta figura el cuerpo (1), provis-  
to en su parte inferior de la prolongación cónica (2)  
90 dotada de rosca para permitir su sujeción. En el tabique inferior (3) del propio cuerpo (1), observamos los taladros (4) reforzados en su perímetro y dotados de una pestaña o estrangulamiento en su parte inferior, hallándose ocupados dichos taladros (4) por los discos de asiento (5) dispuestos  
95 a rosca y que aprisionan eficazmente los terminales de los tubos (6) suministradores de los fluidos de que se trate.

También podemos contemplar en esta misma figura los tala-  
dros (7) dotados de rosca interior y enfrentados con cada  
uno de los discos de asiento (5) para permitir la instala-  
100 ción del mecanismo de obturación con sus correspondientes manillas de accionamiento, contemplándose finalmente en la propia figura el grifo o boquilla vertedora (8) que, arrancando de la cámara de mezcla constituída por el cuerpo, da salida al exterior a los fluidos que a ella llegan.

105 La fig. 2ª es una vista ampliada del círculo A señalado en la fig. 1ª, permitiendo contemplar en mayor detalle los elementos ya descritos anteriormente.

De la contemplación de los dibujos, se deduce fácilmente la practicidad fundamental del modelo, consistente en que  
110 la obturación de paso de fluidos se verifica sobre el terminal del propio tubo suministrador, sin que en ningún momento la presión existente en dichos fluidos sea soportada por el conjunto del cuerpo.



114 Los tubos suministradores, por el extremo opuesto al  
 115 de su conexión con la válvula, van conectados a las conduc-  
 ciones generales por soldadura o mediante racores adecua-  
 dos.

Lo dicho es fiel reflejo de la invención, debiendo con-  
 siderarse en sentido amplio, nunca en forma limitativa,  
 120 siendo indiferentes las condiciones en que el modelo se  
 construya en cuanto a tamaños, formas, colores, proporciones  
 y materiales empleados, siempre y cuando no se altere ni  
 modifique la sustancialidad que le define, tipifica y rei-  
 vindica.

125 REIVINDICACIONES

Se reivindican a nombre y favor de Don Miguel Romero del  
 Toro, de nacionalidad española, los términos siguientes:

1º.- Válvula de cierre y regulación para paso de fluidos,  
 caracterizada por comprender un cuerpo básico hueco y cerra-  
 do provisto en su parte inferior de una prolongación cilín-  
 130 drica con roscado externo para colocación en el lugar de  
 uso, recibiendo a través de dicha prolongación unos tubos  
 de material flexible y no poroso, preferentemente cobre re-  
 cocido, a través de los cuales llegan los diferentes fluidos  
 135 que se comprendan en la instalación, a cuyo efecto la parte  
 inferior del cuerpo, por el interior de la prolongación ci-  
 líndrica, lleva practicados tantos taladros como tubos con-  
 ductores llegan, hallándose reforzada la pared constitutiva  
 del cuerpo en el perímetro de cada uno de los taladros, los  
 140 cuales presentan un roscado interior limitado por una pesta-  
 ña o estrechamiento en su parte más baja, habiéndose previs-  
 to en cada uno de estos taladros, y dispuestos en el roscado  
 que poseen, sendos discos de asiento que aprisionan contra  
 el cuerpo la pestaña de que también están provistos los ter-  
 145 minales de los tubos conductores previa intercalación de las

67168

8 JUL



oportunas juntas o arandelas.

150

2ª.- Válvula de cierre y regulación para paso de flúidos, según lo reivindicado en el punto primero, caracterizada porque, en correspondencia con cada uno de los tubos suministradores, y en consecuencia con cada uno de los discos de asiento existentes en la parte inferior del cuerpo, existen en la parte superior del repetido cuerpo otros taladros que se enfrentan con dichos discos de asiento, hallándose

155

dotados estos taladros superiores del oportuno roscado interno para fijación del mecanismo de accionamiento correspondiente a cada uno de ellos y provisto de manecilla y árbol de obturación; habiéndose previsto en la parte superior o cúspide del cuerpo, formando pieza con el mismo, un tubo o boquilla vertedora por la que emergen los flúidos que, a través de los tubos y por acción de las manecillas, llegan a la cámara interior del cuerpo.

160

3ª.- Válvula de cierre y regulación para paso de flúidos.

Todo conforme queda descrito en la presente Memoria, que consta de SEIS HOJAS mecanografiadas por una sola cara, foliadas y dibujos anexos.

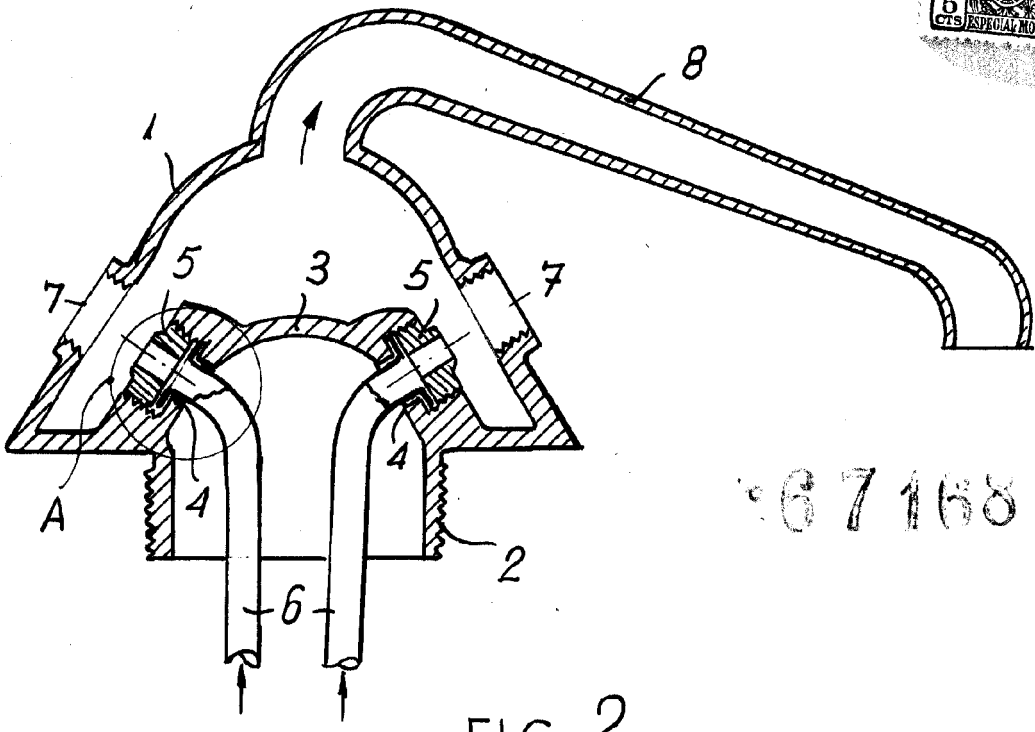
165

Madrid, - 8 JUL. 1958

*Carlos J. J. J.*

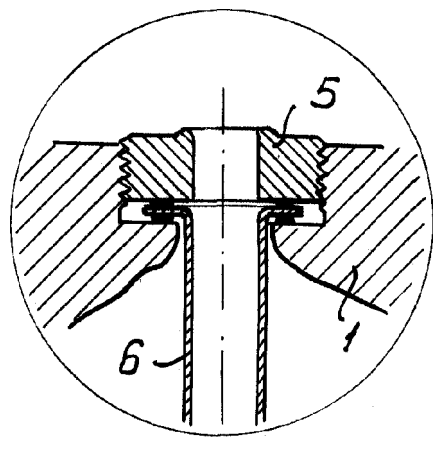


FIG. 1.



67158

FIG. 2



Madrid. - 8 JUL. 1958

*Carlo J. J. J.*

ESCALA VARIABLE