





10 extendido también la obtención de estos varillajes median-  
te moldeo por inyección.

15 Los perfeccionamientos objeto de la invención tra-  
tan precisamente de este último tipo de varillajes de -  
plástico por inyección, en los cuales se ha trepezado con  
la dificultad de que el pegado del pais o tela en las va-  
rillas resultaba difícil a causa de la poca o nula porosi-  
dad del plástico, que hace ineficaz la actuación de los  
pegamentos corrientes para la unión de la tela al plástico.

20 Como una solución intermedia para la dificultad  
citada, se ha recurrido a constituir las varillas del ar-  
mazón del abanico de forma mixta, o sea, integrando la  
parte inferior ancha y visible de plástico y la superior  
y estrecha, no visible, de madera, por ser esta parte la  
que va pegada al pais, y resultar de este modo más fácil  
y rápida la unión de ambas partes con los pegamentos co-  
rrientes. Como consecuencia de esta solución la fabrica-  
ción de los varillajes resulta ahora muy entretenida ya  
que primeramente deben prepararse los extremos de las cin-  
tas de plástico y de madera que se han de unir, rebajan-  
do las partes que han de superponerse y luego deben unir-  
se una a una con gran cuidado en su colocación, con miras  
30 a la uniformidad de longitudes y gruesos.

35 Los perfeccionamientos de que vamos a tratar sim-  
plifican notablemente la fabricación de esta clase de aba-  
nicos, sustituyendo el procedimiento de unión manual de  
las partes de madera y de plástico del varillaje, por un  
procedimiento totalmente mecánico, pues gracias a la es-  
pecial y estudiada disposición de elementos se hace posi-  
ble unir la cinta de madera a la cinta más ancha de plás-



40 tico, en el momento del modelado e inyección de esta, in-  
crustando el extremo de una dentro del cuerpo de la otra,  
con lo que se logra, no solo un ahorro de tiempo y mano  
de obra, sino a la vez, una unión más sólida y permanen-  
te y con ello una mayor duración del abanico. Aparte de  
esto, los perfeccionamientos alcanzan también a las guar-  
45 das o guías, a las cuales se les dota de medios para que  
puedan pegarse fácilmente al país, con pegamentos corrien-  
tes y con las manipulaciones y utillaje empleados ahora  
por los operarios especializados en ello, con lo cual se  
logra mantener la rapidez de trabajo y rendimientos alcan-  
50 zados en la fabricación de abanicos con varillaje de ma-  
dera. Estos perfeccionamientos en las guardas se consi-  
guen también en el proceso de inyección del plástico que  
las compone, de modo que se efectúa en forma mecánica e  
industrializable con excelentes resultados en tiempo con-  
55 sistencia en la unión.

Los perfeccionamientos a que nos referimos consis-  
ten en unir el extremo de la cinta estrecha de madera o  
caña que constituye la parte superior de cada varilla del  
abanico, con el extremo de la parte inferior más ancha de  
60 dicha varilla, que es de plástico, realizando esta unión  
a base de incrustar un extremo dentro del otro. Esta ope-  
ración se efectúa depositando la parte de madera dentro  
del molde e inyectando luego el plástico, de tal modo que  
este recubre el extremo de la cinta de madera en una ex-  
65 tensión longitudinal prudencial, bastante para su sólida  
unión. Esta unión se favorece, dando al extremo de la cin-  
ta de madera o caña, una forma de punta o de varios apén-  
dices o dentado para que el plástico y la madera formen



70 cuerpos que penetren unos dentro de otros. Estos medios pueden combinarse también con uno o varios orificios - transversales practicados en el cuerpo de madera, para que, al rellenarse de plástico, se forme a modo de un pasador que haga la unión muy solidaria y prácticamente indestructible a menos que no se rompan las partes.

75 En cuanto a las guardas o guías, como se trata de piezas visibles en su totalidad, al menos por un lado, por lo que no pueden tener una parte superior de madera y otra inferior de plástico, la solución conseguida es de otra naturaleza distinta a la de las varillas intermedias.

80 En este caso, lo que se hace es incrustar una fina lámina de cualquier materia porosa en el lado interno de las guardas, para formar en estos lados una superficie de recubrimiento del plástico, íntimamente unida y solidaria de él, que permita el pegado normal del plástico a las guardas, como si se tratara de un abanico con varillaje de madera,

85 empleando por tanto los medios y sistema corriente de pegado o aquellos otros que lo hagan posible según la materia de que se trate. Dicha fina lámina de recubrimiento que se incrusta en cada guarda, puede ser corcho, tejido,

90 cartón o cartulina, goma, madera, u otra de naturaleza porosa sobre la que los pegamentos puedan actuar rápidamente y también de modo eficaz, siendo preferible aquellas que después de la inyección se contraigan también en el mismo grado que el plástico, para que no se produzcan deformaciones.

95

Con el fin de facilitar la comprensión de las características generales descritas, se acompaña una lám-



100 na de dibujos representando un caso de realización de dos  
varillas de las que componen el varillaje de uno de es-  
tos nuevos abanicos. Sobre estos dibujos conviene tener  
en cuenta su caracter meramente ilustrativo, por lo que  
no deben interpretarse en sentido limitativo alguno.

105 Dichos dibujos nos muestran en la figura 1 una  
vista en planta de una guarda o guía; la figura 2 es una  
sección parcial vertical de dicha figura 1; la figura 3  
es una sección transversal; la figura 4 representa una  
planta de una varilla de las centrales o intermedias, la  
cual vemos de perfil en la figura 5; la figura 6, es un  
detalle en sección del punto de unión de las dos partes  
110 de la varilla de las figuras 4 y 5.

Ateniendonos a las referidas figuras vemos que  
las diversas partes que componen los varillajes de este  
nuevo abanico, que es en donde se introducen los perfec-  
cionamientos, se señalan con las siguientes acotaciones:  
115 -1- es una de las varilla llamadas guarda o guía que, co-  
mo se sabe, son las dos varillas mayores dispuestas en  
los extremos del conjunto del varillaje, la cual se fabri-  
cará de plástico inyectado; con -2- se señala la capa o  
lámina de corcho, tela, goma, cartón o madera incrustada  
120 en el cuerpo de la guarda -1-, mediante unión de ambos  
cuerpos en el momento de la inyección del plástico, sien-  
do -3- los orificios practicados en la referida capa, pa-  
ra permitir su centrado en el molde. Como se aprecia en  
la figura 1, en la cara interna de la guarda conseguimos  
125 incorporar una amplia zona de una materia porosa sobre  
la cual resulta fácil pegar el país, con los pegamentos  
usuales.



130 En las figuras 4 a 6, vemos que la varilla se compone de dos piezas: una señalada con -4- que es la inferior y será de plástico inyectado y otra superior -5- - que será de madera, para facilitar también el pegado del pais o tela. También se ve en estos dibujos la punta -6- de que dispone la cinta de madera -5- y el orificio -7- que atraviesa dicha punta, así como el modo como la repetida punta se incrusta dentro del cuerpo -4- y quedan unidas ambas partes. Esta unión se obtiene también colocando la cinta -5- de madera dentro del molde e inyectando el plástico -4- de modo que con este se recubre la punta -6- y se rellene el orificio -7- formando ambas partes un solo cuerpo.

135 Suficientemente descritos los perfeccionamientos objeto de la invención sólo nos resta consignar la posibilidad de que se apliquen a cualquier clase de abanicos - con varillaje de plástico, sea cual fuere la calidad, elementos decorativos, tamaño y otras circunstancias accesorias.

## N O T A

=====

145 Los puntos nuevos y de propia invención que se presentan para su reivindicación en este Modelo de Utilidad, son:

150 1º.- Abanico con varillaje perfeccionado, caracterizado porque la estrecha cinta de madera, caña o materias vegetales que compone la parte superior de cada varilla, para pegado en ella del pais, tiene su punta inferior incrustada e introducida dentro del cuerpo del extremo superior de la parte inferior de la varilla, que es



160

de plástico, poseyendo dicha punta de la parte superior uno o varios orificios, apéndices, dientes u otros medios para la trabazón y solidaria unión con el cuerpo de plástico, que la envuelve, realizándose dicha unión en el mismo momento de la inyección por la colocación de la parte vegetal dentro del molde.

165

2º.- Abanico con varillaje perfeccionado, caracterizado porque las caras internas de las guardas o guías se hallan parcialmente recubiertas por una capa de cualquier materia porosa, tal como corcho, tejido, goma, cartón, papel o madera, que se halla incrustada en el cuerpo de plástico de la guarda o guía y hecha solidaria de ella por unión, en el mismo momento de la inyección, mediante la colocación en el molde, de la lámina de materia porosa que se desea incorporar a la guarda, obteniendo así en esta una superficie de fácil pegado del país o tela. Y

170

175

3º.- "ABANICO CON VARILLAJE PERFECCIONADO", de conformidad en un todo en lo esencial y fines industriales a lo descrito en la precedente Memoria Descriptiva y gráficamente representado en los adjuntos planos para su mejor comprensión.

Esta Memoria consta de SIETE hojas escritas o mecanografiadas por una sola cara a doble espacio en 178 líneas.

Valencia, 8 de Enero de 1,959  
Por autorización del interesado

**JOSÉ LÓPEZ**

67165



Fig. 1

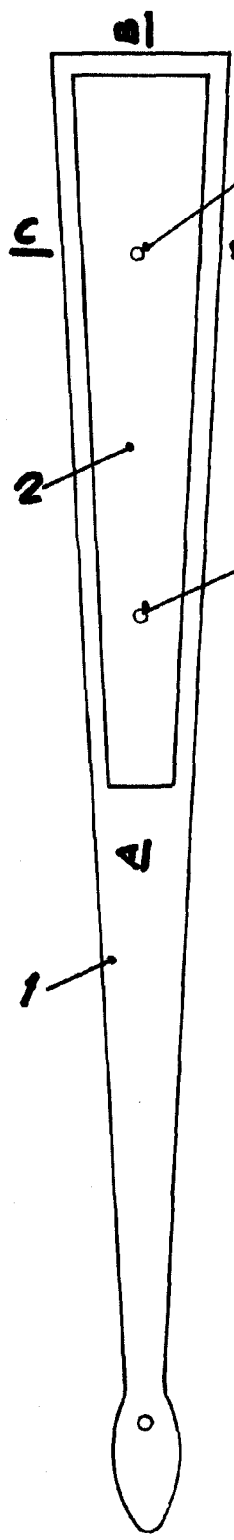


Fig. 2

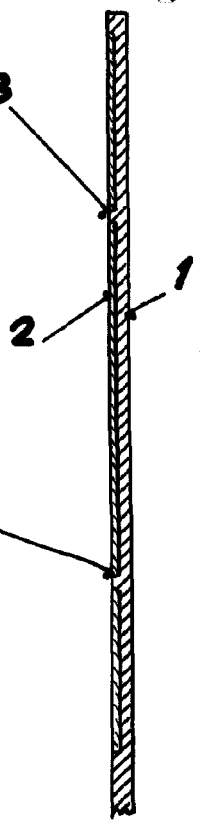
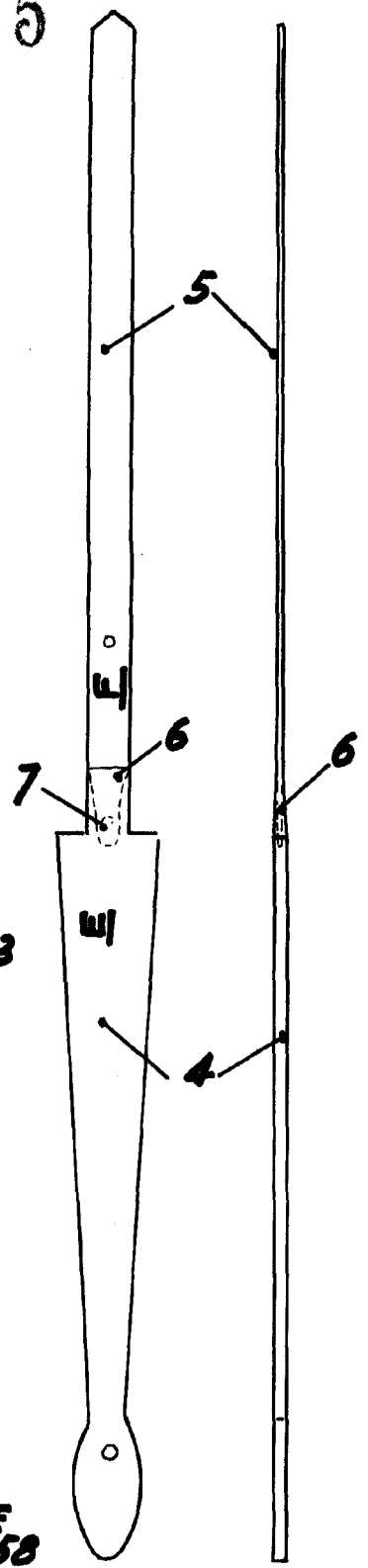
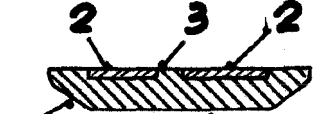


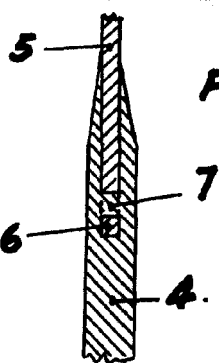
Fig. 4 Fig. 5



SECCION A-B



SECCION C-D



SECCION E-F

ESCALA VARIABLE  
VALENCIA, 27 JUNIO 1958  
P.A.

*J. Gadsa Paredes*