



• 67163

PATENTE DE MODELO DE UTILIDAD

por VEINTE AÑOS

a favor de la compañía mercantil española " LATEX HISPA-
NIA, S. A. ", domiciliada en San Feliu de Llobregat (Bar-
celona), Riera de la Salud, número 5, p o r :

"UNA VALVULA PERFECCIONADA ESPECIALMENTE APLICABLE A ELE-
MENTOS HINCHABLES".

MEMORIA DESCRIPTIVA

1 El presente Modelo de Utilidad se halla motivado por
una válvula perfeccionada, especialmente aplicable a ele-
mentos hinchables, y mas especialmente a las cámaras de
balones de cualquier tipo.

5 Como cualidades mas sobresalientes de la válvula en
cuestión, es posible citar su absoluta seguridad de fun-
cionamiento, su simplicidad de actuación, y, sobre todo,

• 67163

26



el hecho de poder ser fabricada en su totalidad a base de material flexible y elástico, es decir del mismo material de que se halle constituido el cuerpo hinchable a que deberá aplicarse la válvula. Esta última cualidad es realmente importante, dado que permite excluir totalmente de la válvula los elementos que por su mayor dureza pueden llegar a perjudicar el material constitutivo del conjunto.

Por lo demás, la estructura, características y principales ventajas de la válvula que se registra, serán más fácilmente comprensibles a la vista de los dibujos adjuntos, en los que de una manera esquemática se ha representado un ejemplo concreto de realización práctica de la misma. En lo sucesivo la explicación se referirá pues, a los tales dibujos, bien entendido que los mismos se dan tan sólo a título ilustrativo y aclaratorio, sin que en ningún caso se les pueda conferir carácter limitativo.

En los tales dibujos:

La figura 1 representa una vista en corte longitudinal del cuerpo de la válvula, sin la esfera que actúa como obturador del aire introducido al interior del cuerpo a hinchar.

La figura 2 es un detalle de la esfera, integrada en la válvula de referencia, y

La figura 3 representa una vista en corte longitudinal del cuerpo de la válvula en su conjunto.

De acuerdo con los dibujos dichos, la válvula en cuestión se constituye esencialmente a base de un cuerpo de goma o material flexible y elástico similar, que se enchufa en el correspondiente orificio al que deberá aplicarse la válvula. A este fin el dicho cuerpo presenta dos arandelas



• 67163

26

5 próximas y paralelas 1 y 2 -la inferior convenientemente reforzada- entre las cuales se introducen los bordes 3 del orificio a obturar, con objeto de conseguir una perfecta hermeticidad del cierre, una vez efectuada la soldadura o el pegamento consecuentes.

4 El referido cuerpo se halla dotado de una perforación axial 4, abierta por la parte superior, por la que se introducirá la boquilla inyectora del aire proveniente de la bomba o similar, la cual se enchufa a presión obturando herméticamente la dicha perforación. Por su parte inferior la perforación 4 referida, termina en una cavidad 5 en la que se aloja ajustada una bola 6, del mismo material elástico y flexible de que se constituye el conjunto. Por último, en la cavidad 5 dicha se abren unos orificios radiales 7 que comunican el interior de la válvula con el exterior, o mejor dicho, con el interior del cuerpo a hinchar, cuando aquélla se halla montada.

15 En la posición normal de la válvula, cuando no actúan fuerzas exteriores al sistema, la bola 6 ocupa totalmente la cavidad 5, obturando herméticamente tanto los orificios 7, como la extremidad final del orificio 4, que en esta extremidad presenta una porción 8 extrangulada, a fin de conseguir un más perfecto ajuste con la boquilla inyectora de aire a presión. Para abrir la válvula cuando se desee vaciar el cuerpo hinchable bastará introducir un punzón adecuado por la perforación 4, presionando sobre la esfera 5 hasta deformarla, deformando asimismo la cavidad 5, de manera que queden abiertos los orificios 7, pudiendo salir libremente el aire al exterior. Por otra parte bastará cesar en la presión dicha para que, por la condición elástica del material constitutivo, todas las piezas recuperen su primitiva forma y posición de ma-

67463



nera que la esfera 6 obtura de nuevo totalmente todos los posibles orificios de salida del aire al exterior.

5 Cuando se desee hinchar el cuerpo al que se haya aplicado la válvula, podrá provocarse la deformación de la esfera 6 y de la cavidad 5, en que la misma se aloja, simplemente presionando con la extremidad de la boquilla inyectora del aire a presión. Se comprende que bastará retirar la dicha boquilla para que, por simple elasticidad, la válvula vuelva a quedar herméticamente cerrada.

10 Por lo demás, se comprende que en la realización práctica de la válvula que ha quedado descrita, podrán ser objeto de la máxima variación todos cuantos detalles no alteren, cambien o modifiquen lo que constituye la esencialidad de la misma.

15

N O T A

SE REIVINDICA:

1 - Una válvula perfeccionada, especialmente aplicable a elementos hinchables, caracterizada por constituirse a base de un cuerpo de material flexible y elástico adecuado, cuyo cuerpo presenta un conducto que por un lado se abre al exterior, y por el lado opuesto termina en una cavidad que comunica con el interior del cuerpo hinchable, a través de unos correspondientes conductos, en la cual se aloja comprimida una esfera -también de material flexible y elástico- que en su posición normal obtura herméticamente todos los conductos que desembocan en la dicha cavidad, pero que al ser comprimida, bien mediante un punzón, bien mediante la propia boquilla inyectora de aire que se enchufa en el conducto referido en primer lugar, abre todos los dichos conductos, permitiendo la entrada o salida del aire, según los casos.

20

25

30



2 - Una válvula perfeccionada, especialmente aplicable a elementos hinchables.

Consta la presente Memoria Descriptiva de cinco hojas mecanografiadas, escritas por una sola cara, numeradas del 1 al 5 y con sus líneas numeradas, a su vez, de cinco en cinco y de dibujos, anexos.

Barcelona, 26 junio 1958.
P.A.

• 67163



Fig. 1

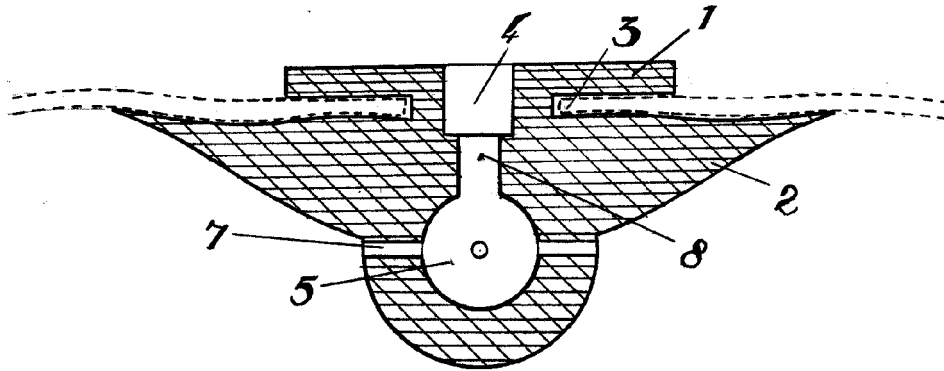


Fig. 2

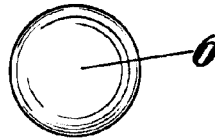
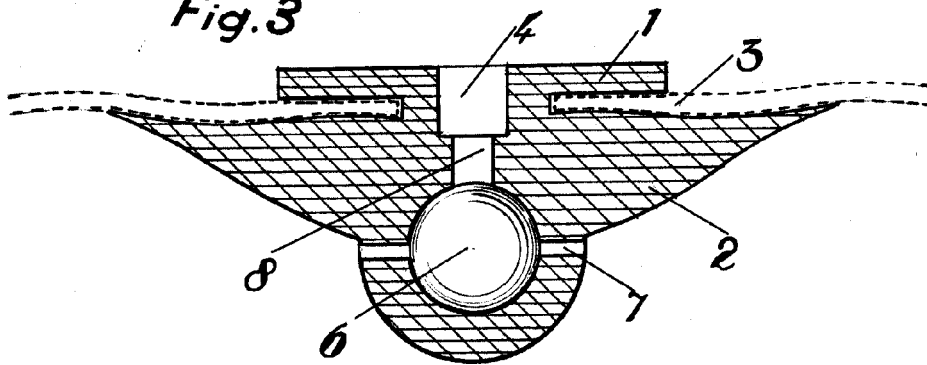


Fig. 3



Barcelona 26 Julio 1958

I.A.

Escala variable.