



671167

MEMORIA DESCRIPTIVA
DE UNA PATENTE DE MODELO DE UTILIDAD POR VEINTE AÑOS EN ESPAÑA A
FAVOR DE DON MANUEL TEJEDOR SANCHEZ, DE NACIONALIDAD ESPAÑOLA, RE-
SIDENTE EN TARRASA (BARCELONA) Minas 5.

sobre:

"UN FILTRO PERFECCIONADO".

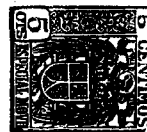


5.- El presente modelo hace referencia a un filtro perfeccionado, destinado preferentemente a los motores de explosión y cuya misión es la de librar de las impurezas y cuerpos extraños que pudieran mezclarse al aceite o combustibles líquidos en su paso por el carter del motor, con mayor rapidez y precisión que en cualquier otra realización anterior de esta clase de filtros.

10.- Su característica esencial más destacada es la de estar constituido por una superposición concéntrica de carcassas filtrantes arrolladas cilíndricamente formando cuerpos de circunferencias escalonadas que crean una sucesión de paso, mas o menos intensa, del aceite a través de los tejidos donde van depositados las impurezas que contiene en suspensión hasta llegar al canal central colector, donde se restablece la circulación de salida del aceite ya filtrado. Una ventaja muy destacada de este nuevo modelo, es la de su facilidad de desmontaje para proceder a la limpieza, y conservación del mismo, a causa de la independencia que tienen las carcassas entre sí, y de no tener más retención el conjunto, que el roscado de los dos extremos del conducto central con las respectivas bases.

25.- Una amplia idea de lo expuesto se desprende del análisis del gráfico adjunto con el que se facilita la descripción consiguiente. En él se pone de manifiesto en su Fig. 1a., en un corte diametral del mismo, su composición que es la siguiente: un tubo cilíndrico (6) de pared perforada por una red de orificios redondos en cuyos extremos lleva soldados dos cuellos (7 y 7a) de rosca exterior, entre los que se comprende una pequeña valona (8) que sirve de tope y compresión a las planchas de fieltro (9) que se sitúan anteriormente a la colocación de las tapas o bases (10 y 10a) que en sus orificios centrales reciben la rosca

30.-

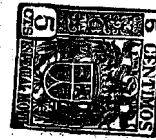


de los cuellos (7) y completan su contorno circular con una pequeña pared angular (13) justamente hasta recubrir los extremos de las carcassas filtrantes que componen el cuerpo del filtro.

5.- Estas carcassas filtrantes (11) se sitúan concéntricamente alrededor del tubo central (6) como se representa en la Fig. 2ª., que equivale a un corte seccional por el nivel de A-B de la Fig. 1ª., observándose en ella que sus diámetros varían aumentando a medida que se alejan del centro, situándose en cantidad variable. Todas ellas tiene igual altura como se comprueba en las tres que aparecen en la 1ª figura vistas en sección.

10.-
15.-
20.-
25.-
30.-
Están constituidas por una o más placas de tejido propio para filtro (12) recubiertas por su dos caras con una tela metálica enrejillada (14) y curvadas hasta cerrarse describiendo un cilindro (Fig. 3ª) cuyas dos aristas extremas se cosen y recubren con una doble tira o fleje de lámina metálica (15) que puede incluso soldarse para garantizar su unión y perfecta verticalidad. Los dos bordes circulares de este cilindro resultante se empotran en el interior de unos bordones (16) curvados también en círculo que describen un perfil mixto de forma, que tiene una entrada estrecha de paredes paralelas, que después de ensanchar oblicuamente para cerrar superiormente en una pieza plana de superficie completamente lisa (17) que determina un plano de contacto normal con las placas de las bases, que cierran o ajusta sin dar lugar a pasos o pérdidas que desvirtúen el filtrado de las carcassas escalonadas.

Existe la circunstancia de situar unos encruzamientos de varillas o alambres (18) que se calan a través de los mismos orificios del tubo colector y se fijan por



cualquier medio mecánico a las paredes de las carcavas filtrantes a fin de consolidar su montaje y mantener las distancias que se pretendan establecer entre ellas, para lo cual se colocan en número variable a las alturas convenientes.

5.-

Finalmente en la Fig. 4a., donde se representa la tapa (10a) superior, del cuerpo cilíndrico se señala la existencia de un asidero (19) que puede servir lo mismo para su conducción que para fijarlo en suspensión en el lugar a que corresponde con respecto al motor al que se adapte.

10.-

Así descrito el modelo, cabe advertir que el caso utilizado a título de ejemplo no es limitativo, sino que en su realización tendrán cabida cuantas variaciones de dimensión, calidad y distribución, dejen inalterable la esencialidad del mismo.

15.-

N O T A

En resumen, la presente solicitud recaerá sobre las siguientes reivindicaciones:

20.-

1a.- Un filtro perfeccionado, propio para motores de explosión, que se caracteriza por estar constituido por un conducto colector central, cilíndrico rodeado concéntricamente de un número variable de carcavas filtrantes también cilíndricas y de diámetros sucesivamente mayores, todas ellas de igual altura, y con bordes geométricamente planos y horizontales, que permiten el perfecto ajuste con las dos placas metálicas de cierre, que constituyen las bases del cuerpo cilíndrico resultantes

25.-

2a.- Un filtro perfeccionado, caracterizado porque las carcavas reivindicadas en la reivindicación anterior están constituidas por una o más capas de tejidos filtrantes, comprendidos entre dos planchas (una a cada lado)

30.-



- de rejilla alámbrica metálica las cuales se curvan describiendo un cilindro que cierra uniendo sus dos bordes mediante el cosido de dos placas lineales del mismo metal, que solidarizan así, un conjunto único; tapando y completando sus dos bordes circulares de las bases, por empotramiento en el interior de un perfil metálico, curvado también en circunferencia y cuya sección tiene una silueta mixta que ensancha su base con bordes salientes a fin de presentar amplia superficie de contacto y adaptación a la superficie de las bases planas.
- 5.-
- 10.-
- 3a.- Un filtro perfeccionado, caracterizado porque el colector, citado en la reivindicación 1a., es un cilindro metálico que reparte por toda su superficie equitativamente una sucesión de orificios circulares que se extienden hasta los dos límites de sus extremos, donde presenta dos cuellos roscables aptos para recibir las dos placas o tapaderas circulares que cierran las bases del cilindro, contando cada una con un reborde angular o pequeña pared que contiene a la última o más externa de las carcassas filtrantes, completando el hermetismo del cierre de estas bases con la inclusión de juntas de fieltro circulares que recubren toda la cara interna de las bases.
- 15.-
- 20.-
- 4a.- Un filtro perfeccionado, caracterizado porque de acuerdo con las reivindicaciones anteriores, trabaja de fuera adentro o sea que la masa de aceite sucio que toma contacto con las paredes de la carcasa exterior va penetrando a través de todas las carcassas sucesivas hasta llegar al tubo colector central, donde se concentran para descender ya purificado, por la salida inferior del indicado colector.
- 25.-
- 30.-
- 5a.- Un filtro perfeccionado, caracterizado porque las carcassas filtrantes quedan fijadas por unas varillas



metálicas para evitar su desplazamiento.

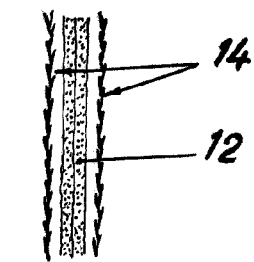
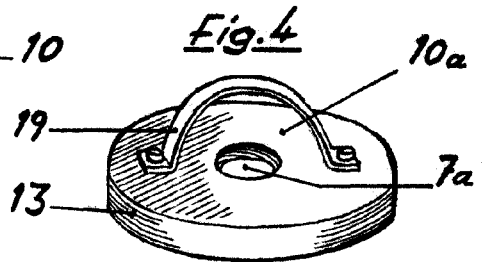
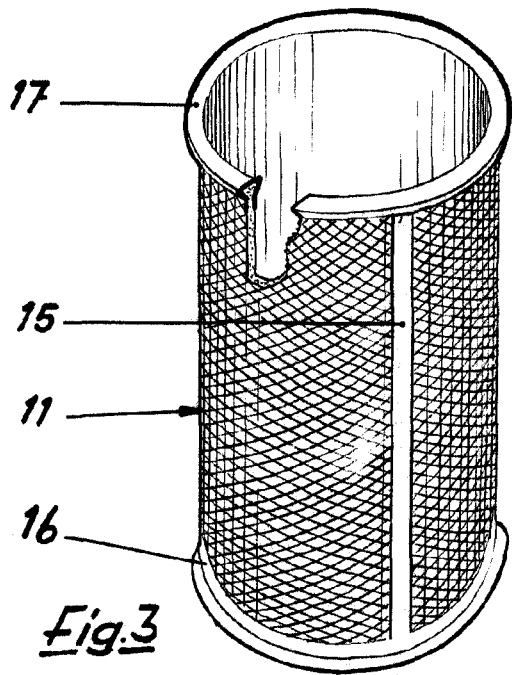
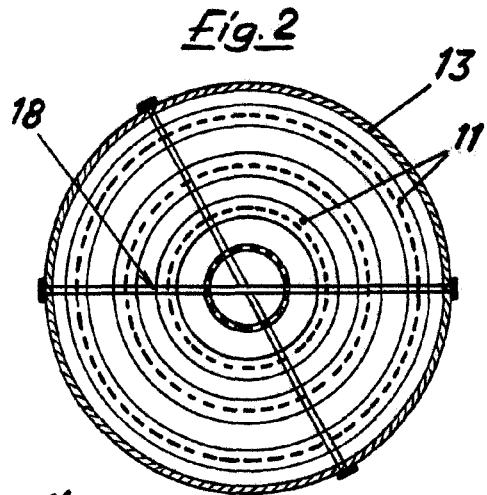
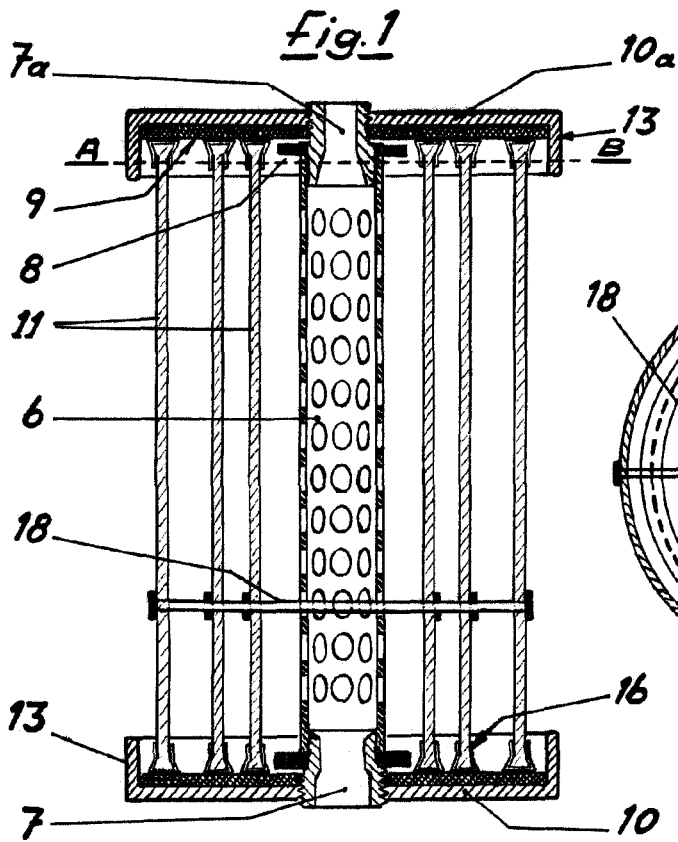
6a.- UN FILTRO PERFECCIONADO.

Según se describe en la presente solicitud que consta de seis hojas escritas a máquina por una sola cara y dibujos adjuntos.

5.-

Madrid a 2 Julio 1958

P. P.
[Handwritten signature]



Escala variable

Manuel