



•67104

MODELO
DE
UTILIDAD

para «UN ENVASE PERFECCIONADO», a favor de la razón social
CRYSTALFLEX, S.A., domiciliada en BARCELONA, Paseo de San
Gervasio, núm. 62.

= . =

MEMORIA DESCRIPTIVA

El modelo de utilidad que se describe se refiere a un
envase perfeccionado.

5. Son conocidos los envases de material plástico laminar
obtenidos a partir de un tubo y que se sueldan por los bordes
de entrada y salida, constituyendo un elemento con su conteni-
do, que para extraerlo es preciso cortar una de las puntas o
partes apropiadas del envase. Esta parte cortada queda practi-
camente imposibilitada de cerrarse por lo que estos envases sir-
ven para contener cantidades de producto que se utilizan total-
mente en una sola vez, siendo inadecuados para suministrar do-
- 10.



sis con intermitencias en el consumo.

5. Con el modelo que se describe se ha previsto una realización según la cual, el envase lleva en si mismo un cierre que sirve para su hermeticidad antes del consumo, pero eliminando este cierre, queda un paso regulable por el que puede salir a voluntad del contenido.

10. Con el fin de facilitar la explicación se acompaña a la presente memoria una lámina de dibujos en la que se ha representado un caso de realización que se cita a título de ejemplo.

En el dibujo:

la figura 1, muestra el envase obtenido a partir de un tubo,

15. la figura 2, manifiesta la sección transversal según A-B en la zona vertedora.

20. Consiste en un cuerpo tubular -1- formado por lámina de material termoplástico, en la que la zona inferior se cierra según los métodos corrientes, mientras que la entrada se cierra según un perfilado a-b-c-d que deja libre una chimenea -2- comunicante con el interior del envase.

En esta chimenea se practica un taladro -3- de parte a parte de manera que por entre los bordes de este taladro se puede establecer la comunicación del interior con el exterior.

25. Como elemento de cierre permanente se ha previsto un ojete -4- de diámetro adecuado al taladro y que se remacha por ambas caras, según figura 2, (I).

Para abrir el envase se retira el ojete y queda tal como se indica en figura 2, (II) en donde según las flechas puede verterse el contenido.

30. El cierre eventual se efectúa introduciendo entre las



láminas -5- y -6- del conducto chimenea, un obturador tal como la pieza recortada -7- figura 2 (III) que al quedar entre ambas láminas obstruye la salida.

5. El envase se mantiene en perfecto servicio mientras contenga la materia que se va utilizando paulatinamente.

Dentro de su esencialidad, puede el modelo llevarse a la práctica en otras formas de ejecución que difieran en detalle de la indicada a título de ejemplo para la descripción, a las cuales alcanzará igualmente la protección que se recaba.

10. Podrá, pues construirse en cualquier forma y tamaño, con los materiales más adecuados por quedar todo ello comprendido en el espíritu de las reivindicaciones.

= . =

N O T A

15. Descrito el objeto y utilidad de la invención, lo que se declara como no divulgado ni practicado en España, comprende las siguientes reivindicaciones:

20. 1.º Un envase perfeccionado, de la clase que comprende un envase formado por soldadura transversal en elementos laminares tubulares de material autosoldable, caracterizado esencialmente por el hecho de que en un punto adecuado del mismo se forma la soldadura de manera que deje sin soldar un conducto que a modo de chimenea de vertido, quede obstruido en su extremo por la propia soldadura del borde.

25. 2.º Un envase según la anterior reivindicación en el que el interior del envase se halla en comunicación directa con el citado conducto.

• 67104



3. Un envase según las reivindicaciones 1 y 2 en el que, se practica una perforación transversal que atraviesa am bas paredes del conducto y se cierra el envase mediante un ojete que se remacha cificando ambas paredes.

5.

4. Un envase según las reivindicaciones 1 a 3 en el que, una vez retirado el ojete para apertura del envase, se mantiene después eventualmente cerrado por la inclusión de un tapón laminar que se encaja entre las láminas a través del bor de del conducto mencionado.

10.

5. Un envase perfeccionado.

Según se describe y reivindica en la presente memoria descriptiva que consta de cuatro hojas foliadas y escritas a máquina por una sola cara, acompañadas de una lámina de dibujos.

20.

Madrid, a 1 de Julio de 1958

CRYSTAFLEX, S.A.

p. a.

JAME ISEAN GIRALLES
P. R.

R/rs.

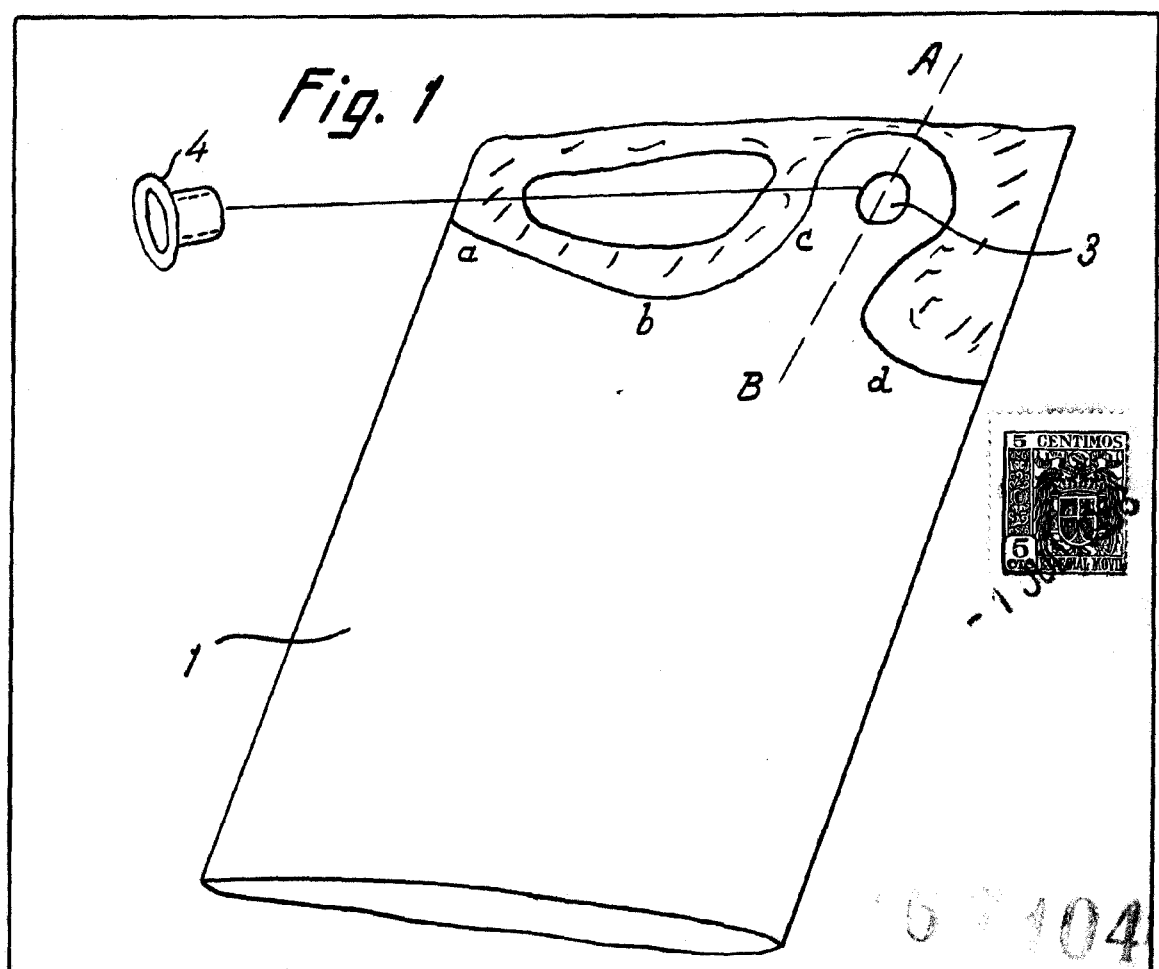
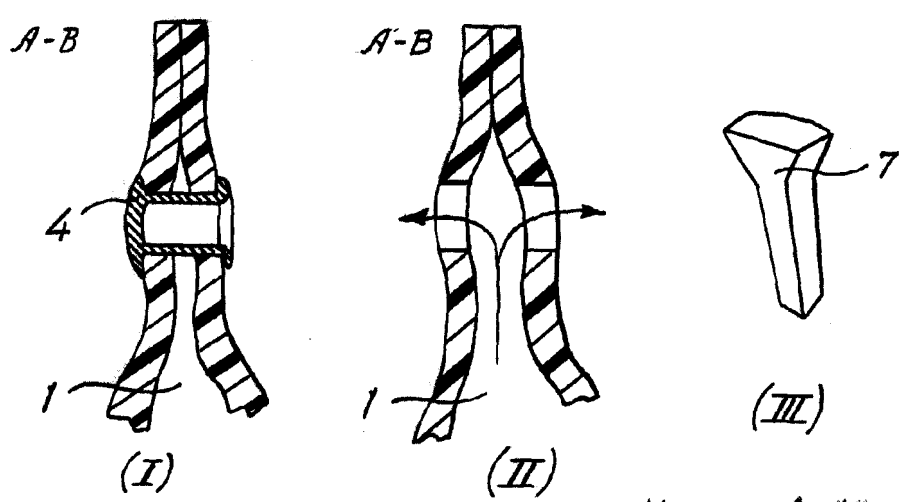


Fig. 2



Madrid, - 1 JUL. 1958
Jaime Isern

P.P. [Signature]