

•67016



MODELO DE UTILIDAD

por veinte años

a favor de

Don Fulgencio GOMEZ GARCIA

de nacionalidad española

residente en Fraga-Huesca- Pl San Pedro 1.

+++

P O R

"APARATO PARA EL CORTE AUTOMATICO DE PIEZAS CERÁMICAS"

MEMORIA DESCRIPTIVA

Consiste el objeto del presente Modelo de Utilidad en un aparato para el corte automático de piezas cerámicas.

Efectuadas las debidas pruebas, el resultado ha sido a todas luces muy interesante porque se ha conseguido un aparato
5 que realiza el cometido plenamente y bajo todos los conceptos y aspectos.

Para la mejor comprensión del objeto de éste Modelo de Utilidad por veinte años, se acompaña a ésta memoria descriptiva



un plano explicativo de las particularidades de éste aparato,
10 y en el cual pueden apreciarse sus características esenciales,
y a título de ejemplo.

En la Figura -A- se aprecia se aprecia una vista de frente del conjunto mecánico de corte apreciándose en;

-1- y -12- piezas de acción de corte.

15 -1- expresa una guía acanalada unida a la corona -16-, ésta cada vez que se encuentra con la polea -2- que coincide al empezar el corte, hace que por mediación de su roce ya que vá siempre algo más revolucionada que la corona no encuentra retención alguna al cortar si bien encontrarán un fuerte obstáculo los hilos, antes resbalaría que ocurrir cualquier desorden en el automático.

En -3- se aprecia la reducción sin fin para equilibrar la velocidad entre el motor y la corona -16-.

25 En -4- se aprecia el motor, el cual hace accionar el mecanismo de reducción; éste motor es de una potencia igual a 1/4 de caballo.

En -5- se aprecia un portahilos simple, provisto de dos ganchos a una separación adecuada a donde van cogidos, dos hilos paralelos; dicho portahilos vá sujeto a la pieza -15-.

30 En -6- se aprecia otro portahilos con dos ganchos tensores cuyo portahilos vá sujeto a la corona -16-.

En la Figura -B- se aprecia el portahilos tensor de doble gancho, haciendo el doble corte.

35 En -7- se aprecia un soporte el cual hace de guía hasta que las piezas cortadas son recogidas y separadas por el automático separador.

El separador automático, es accionado por -14- piñón que vá sujeto al eje motriz del basculante del carro portador; dicho piñón, por mediación de cadena hace mover a la pieza -13-



un separador mecánico automático, imprescindible para poder recoger las piezas una vez cortadas, el cual, combinando varios piñones, hace que en cada corte, separe las piezas que se
 75 desee ya sea desde una hasta cuatro las piezas a separar.

Como se apreciará se presenta un aparato para el corte automático de piezas mecánicas plenamente interesante bajo todos los aspectos y bajo todos los fundamentos de un resultado verdaderamente eficaces.

80 Describo suficientemente el objeto del presente Modelo de Utilidad solamente cabe hacerse constar que, podrá ser objeto de mejoras, siempre y cuando no se altere la esencialidad del mismo, no invalidándolo el cambio de forma ni los materiales a emplear en su fabricación o construcción.

85

R E I V I N D E C A C I O N E S

Reivindica el recurrente la propiedad y el derecho exclusivo de fabricación en España y sus Dominios del objeto del presente Modelo de Utilidad, caracterizado en las siguientes reivindicaciones:

90 1a. Aparato para el corte automático de piezas cerámicas, caracterizado esencialmente por una guía acanalada unida a una corona de acción con una polea que coincide al empezar el corte.

2a. Aparato según reivindicación anterior, caracterizado esencialmente por una reducción sin fin para equilibrar la velocidad entre el motor y la corona anteriormente indicada.

3a. Aparato según reivindicaciones anteriores, caracterizado esencialmente por un portahilos simple, provisto de dos ganchos a una determinada separación a donde ván cogidos dos hilos paralelos, yendo éste portahilos sujeto a una corona.

100



4a. Aparato según reivindicaciones anteriores, caracterizado esencialmente por otro portahilos con dos ganchos tensores, en yo portahilos vá unido a la primera corona.

105 5a. Aparato según reivindicaciones anteriores, caracterizado esencialmente por un soporte que hace de guía hasta que las piezas cortadas son recogidas y separadas por el automático separador.

6a. Aparato según reivindicaciones anteriores, caracterizado esencialmente porque el separador automático, es accionado

110 por un piñón que vá sujeto al eje motriz del basculante del carro cortador y que, dicho piñón por medio de una cadena hace mover a otro piñón doble dentado el cual transmite por otra cadena a otro piñón y éste unido a otro piñón o sea a modo de escala dentado para que éste accione a otro piñón en

115 sentido contrario y, éste último unido a otro piñón cortado el cual hace girar a otro piñón que vá libre hasta iniciar la separación de piezas que es cuando empieza a engrañar con el piñón anterior.

7a. Por "APARATO PARA EL CORTE AUTOMÁTICO DE PIEZAS CERÁMICAS"

120

Sean cuales fueren las circunstancias que concurren en la esencialidad de l presente Modelo de Utilidad.

Consta ésta memoria descriptiva de cinco hojas mecanografiadas por una sola cara, numeradas, foliadas y acompañadas

125 de un plano explicativo a título de ejemplo.

Madrid veintiocho de Junio de 1958

P.A.

01000

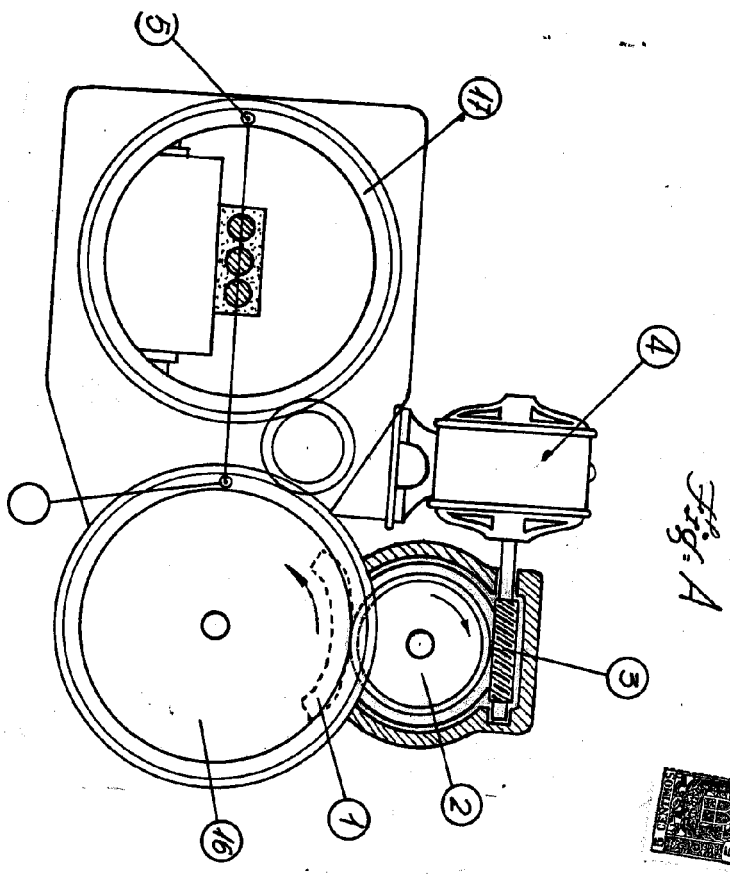


Fig. A

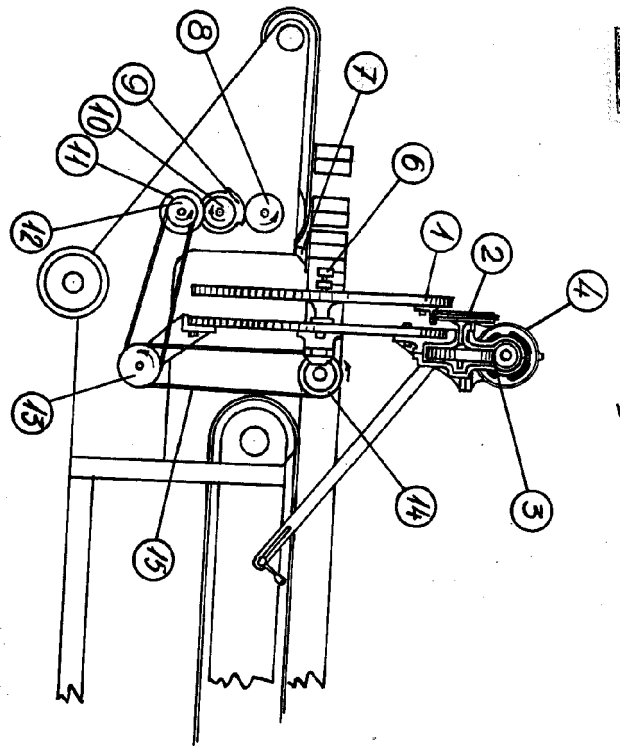


Fig. B

01000

Holz Office

Escala variable
Modelo 2º punto 1958
P.A.