

66984



MODELO DE UTILIDAD

que por veinte años, para España y sus posesiones, se solicita a favor de Don Manuel ESQUIVIAS Montes, de nacionalidad española, domiciliado en Madrid, (España), Orellana, 3- y Don José LACAL Theule igualmente de nacionalidad española y domiciliado en Madrid, García de Paredes, 78, por: "MARCHAMO DE SEGURIDAD".

Memoria descriptiva

5 Los marchamos usualmente empleados, como tales para la sujeción de precintos, presentan el inconveniente de ser metálicos y por lo tanto, costosos y complicados en su fabricación, teniendo también el grave defecto de que por ser fácilmente alterables por la humedad que los oxida, o por -



11

causa de otros agentes de diversa naturaleza que produce compuestos de los mismos, se originan manchas en los objetos marchamados o precintados de muy difícil limpieza y que, con frecuencia deterioran el objeto sobre el que se encuentran aplicados.

Para evitar estos inconvenientes y lograr un marchamo seguro, económico y que no produzca los daños anteriormente mencionados, lo que permite además su utilización en otros países, como tilonas, por ejemplo, ya que por su inalterabilidad no pueden producir mal alguno a los animales marcados, se ha ideado y realizado el marchamo de seguridad que constituye el objeto de la presente Memoria descriptiva y uno de cuyos posible ejemplos de realización, dado como simple orientación sin carácter limitativo, se representa en el dibujo adjunto.

La figura representa el conjunto de un marchamo en sección diametral, permitiendo apreciar las características de sus dos partes componentes y la forma de acoplamiento de ambas.

Se encuentra constituido, según se aprecia en el dibujo, por dos piezas complementarias, que se acoplan por machihembrado y moldeadas en material ligeramente elástico y no atacable por los agentes externos ni la humedad. Ambas piezas pueden ser del mismo material, pero de preferencia, el macho tendrá mayor flexibilidad y resistencia que la hembra (1).

Esta tiene forma semejante a la de un sombrero que presenta en el centro de la copa una perforación (2) cir-

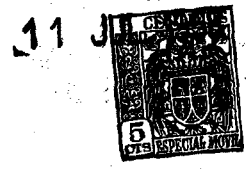


cular o de cualquier contorno poligonal, formando en la parte inferior un reborde descendente. (3).

El macho (4) tiene la forma de un disco plano convexo, de cuya cara plana (5) sobresale en su centro una espiga (6) que remata en una cabeza (7) ojival, la cual presenta en la parte de su unión con la espiga o cuello (6) un entrante cónico, de manera que su sección es en punta de flecha. Como es natural su contorno será el mismo que el de la perforación (2) de la pieza hembra (1).

Para su empleo se practica en la pieza a marchamar una perforación de un diámetro ligeramente mayor que el de la base de la opa (1), para permitir que por ella pase ésta, por la cual puede pasar asimismo una etiqueta o cinta de precinto, y se hace penetrar por la perforación (2) la cabeza (7) del elemento macho (4), forzándola para que su elasticidad permita que la cabeza (7) reduzca su diámetro y pueda penetrar hasta rebasar la pestaña o reborde (3), pasado el cual se expande de nuevo y queda anclada dentro de la pieza (1), sin posibilidad de que se salga, ya que, al intentar la extracción, el reborde (3) se engancha en el entrante cónico de la cabeza (7) e impide su salida, de no ser en rotura de ambas piezas, lo que proporciona la debida seguridad.

Resulta, pues, de evidente novedad, por la facilidad y economía de su fabricación y montaje, su inelaterabilidad y la posibilidad de extender su empleo a campos más amplios-



que los del marchamado propiamente dicho. Asimismo tiene la ventaja de que las marcas que se moldeen con las piezas, tanto en el saliente de la pieza hembra como en la cara convexa de la pieza (4), son completamente inalterables, por lo que no pueden ser borradas ni sustituidas.

Claro es que el ejemplo de realización descrito y representado podrá ser alterado en detalles secundarios de materia, forma y dimensiones, así como en sus colores y marcas, sin por ello apartarse de las características fundamentales que quedan expuestas.

N O T A

1ª.- "MARCHAMO DE SEGURIDAD", que se caracteriza por estar constituido por dos piezas que se unen entre sí por machihembrado, moldeadas en un material ligeramente flexible e inalterable por los agentes atmosféricos y cuerpos con los que normalmente pueda entrar en contacto, teniendo mayor elasticidad, preferentemente el material de que se forme el macho.

2ª.- "MARCHAMO DE SEGURIDAD", según reivindicación 1ª, que se caracteriza porque el elemento hembra adopta la forma de un sombrero, en cuya copa lleva una perforación con un reborde en la cara interna, destinado a retener la cabeza ojival del macho provista de un entrante cónico en su parte de unión con el cuello, que emerge de la cara plana de un disco plano-convexo, que le sirve de base, efectuándose el acoplamiento de ambas piezas tras



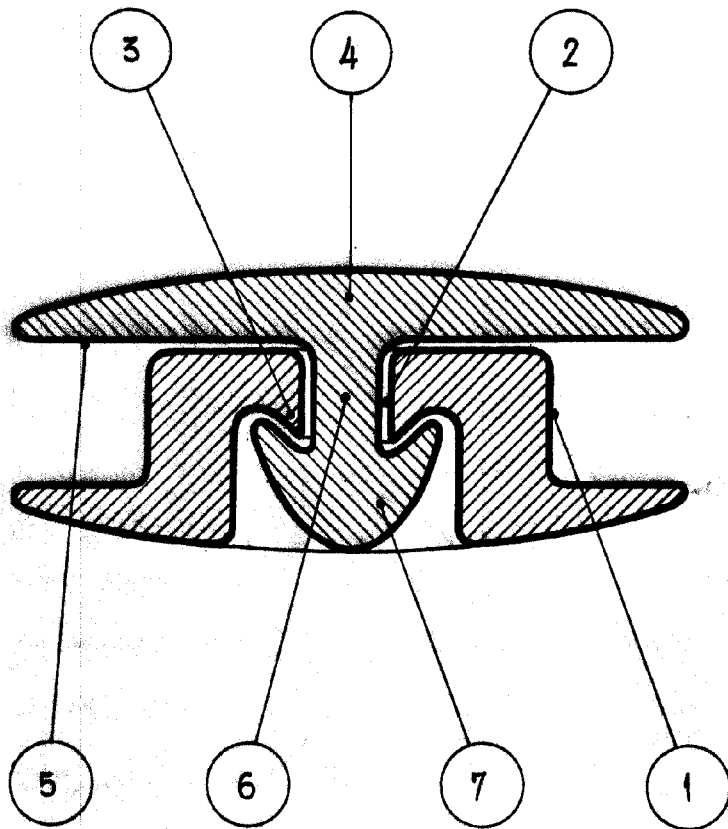
pasar la pieza hembra por un orificio practicado en el objeto a marchamar, conjuntamente con el cual puede retener una etiqueta o cinta precinto.

3ª.- "MARCHAMO DE SEGURIDAD".

Todo tal y como queda reivindicado en la presente -- Memoria descriptiva que consta de cinco hojas foliadas y - mecanografiadas por una sola de sus caras a ña que se acompaña una de dibujos para su mejor comprensión.

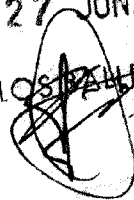
Madrid, 27 JUN. 1958

CARLOS BALLESTERO  
P.P.



Escala variable.  
Madrid, 27 JUN. 1958

CARLOS BALLESTERO  
P.P.



*Ballestero*