

66940

MODELO DE UTILIDAD

que por veinte años, para España y sus posesiones, se solicita a favor de Don Manuel GAVILAN Nieto, de nacionalidad española, domiciliado en Madrid, (España), Calle de Bravo Murillo, 162, por: "NUEVO DISCO PARA LA INDUSTRIA OLEICOLA"

Memoria descriptiva

Para la fabricación de aceites por prensado de los frutos que los contienen, se vienen utilizando capachos y capadetas de esparto y de otras fibras textiles, las cuales no tienen la suficiente consistencia para resistir reiteradamente las grandes presiones a las que son sometidas, por lo que su vida es muy limitada, debido a la rotura frecuente de las fibras que forman la capacheta.

Esta limitada duración carecía de importancia cuando los precios eran muy reducidos, pero a los que ac



66940

tualmente han adquirido resulta antieconómico su empleo, por lo que se ha pensado en su sustitución por materiales de mayor resistencia.

15 A tal fin se ha utilizado como materia prima, plásticos en hilaturas, con las que eran construídas las capachetas y capachos, pero no se han conseguido con ellos los resultados apetecidos por varias razones, entre las que destaca una de orden económico y otra de orden laboral. La primera es el elevado coste de estas materias y la segunda la resistencia de los obreros a su empleo, a causa del excepcional cuidado que requiere su empleo para la carga de la masa y colocación en la prensa, debido a su flexibilidad, excesiva para este empleo.

25 Para evitar los inconvenientes someramente indicados de los capachos y capachetas empleados hasta el día, se ha ideado y realizado el disco para la industria oleícola que constituye el objeto de la presente Memoria descriptiva y una de cuyas posibles formas de realización, dada como simple ejemplo sin carácter limitativo, se representa en los dibujos adjuntos.

30 Su figura 1ª representa una sección del disco, según un diámetro del mismo.

La figura 2ª es una vista en planta del disco, que presenta levantadas o cortadas sus varias capas constitutivas, para mostrar su disposición,

35 Como puede apreciarse en las figuras reseñadas, el disco está constituido por varias capas de caucho natural o sintético



66940

(1), entre las cuales van dispuestas otras tejidas (2) y (3) con cualquier clase de fibra y, preferentemente, con hilos de resinas vinílicas, teniendo especial cuidado de que la dirección de las fibras en una de las capas (2) no sea paralela con las de la capa (3) más próxima, sino que formen con ellas un ángulo variable.

Este apilamiento de capas discoidales, provistas de una perforación central (4) y, eventualmente, de otras diversamente distribuidas, quedan comprendidas entre dos discos, también perforados concéntricamente (5-6), los cuales son de material no atacable por las grasas obtenidas, como el caucho negro o el sintético en alguna de sus composiciones, a fin de evitar que el aceite obtenido tenga sabor y olor desagradable, que disminuye su precio en el mercado.

La superficie de estos dos discos (5-6) puede presentar rugosidades o dibujos (7), por ejemplo, círculos concéntricos, para evitar el resbalamiento de la masa, y su diámetro es algo mayor que el de los discos que quedan dispuestos alternadamente entre ellos, para permitir la unión periférica de los mismos, presentando en la perforación central (4) y en las que pueda tener eventualmente, un refuerzo (8), de forma que las paredes interiores de la perforación sean tubulares y las capas interiores queden aisladas del exterior y no tengan contacto con los aceites extraídos.



66940

Merced a esta disposición, se consigue una capacheta de gran resistencia a las presiones que ha de soportar y, -  
consiguientemente, de gran duración, fácil de limpiar y con  
la flexibilidad necesaria y suficiente para el trabajo a --  
65 realizar, sin que, dadas las cualidades que posee, resulte  
antieconómicos.

Resulta, pues, evidentemente, una novedad en el merca  
do y viene a evitar los inconvenientes que presentaban has-  
ta la fecha los dispositivos a los que ventajosamente susti  
70 tuye.

Claro es que el ejemplo de realización descrito y re-  
presentado, podrá ser variado en detalles de materia, forma-  
y dimensiones, sin por ello apartarse de sus principios fun  
damentales, según estos quedan expuestos.



N O T A

66940

75 1ª.- "NUEVO DISCO PARA LA INDUSTRIA OLEICOLA", que se caracteriza por estar constituido por una serie de capas - alternadas, de caucho natural o sintéticos, con otras de hilatura, de tal modo dispuestas que sus hilos formen ángulos variables entre dos contiguas, y quedando este apilamiento comprendido entre dos discos de material que no dé sabor ni olor, los cuales se encuentran unidos entre sí -- por su periferia y por refuerzos que presenten, una de las cuales será precisamente central y del diámetro adecuado -  
80 para dar paso a la columna de la prensa, mientras que su superficie presenta rugosidades que impiden el resbalamiento de la masa.

2ª.- "NUEVO DISCO PARA LA INDUSTRIA OLEICOLA".

Todo tal y como descrito y reivindicado en la presente Memoria descriptiva que consta de cinco hojas foliadas y -- mecanografiadas por una sola cara a la que se acompaña una -- de dibujos para su mejor comprensión.

Madrid, 25 JUN. 1958

*Carlos Batlle*

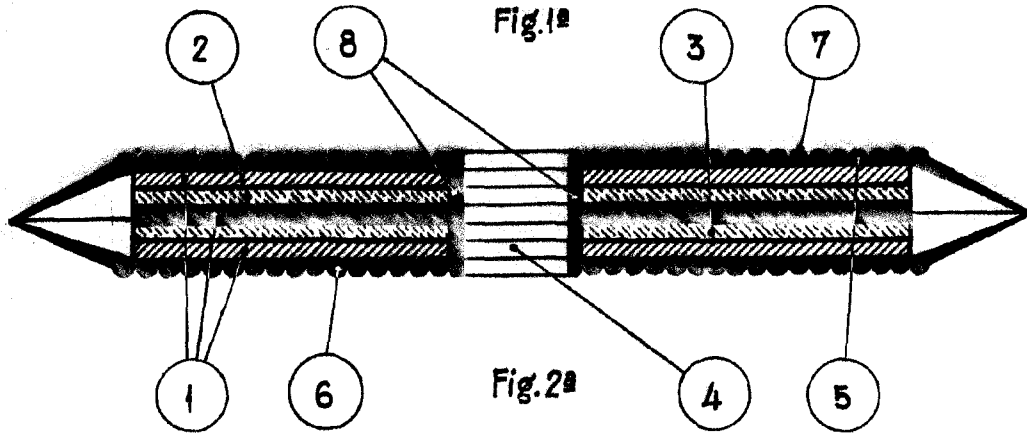


Fig. 1a

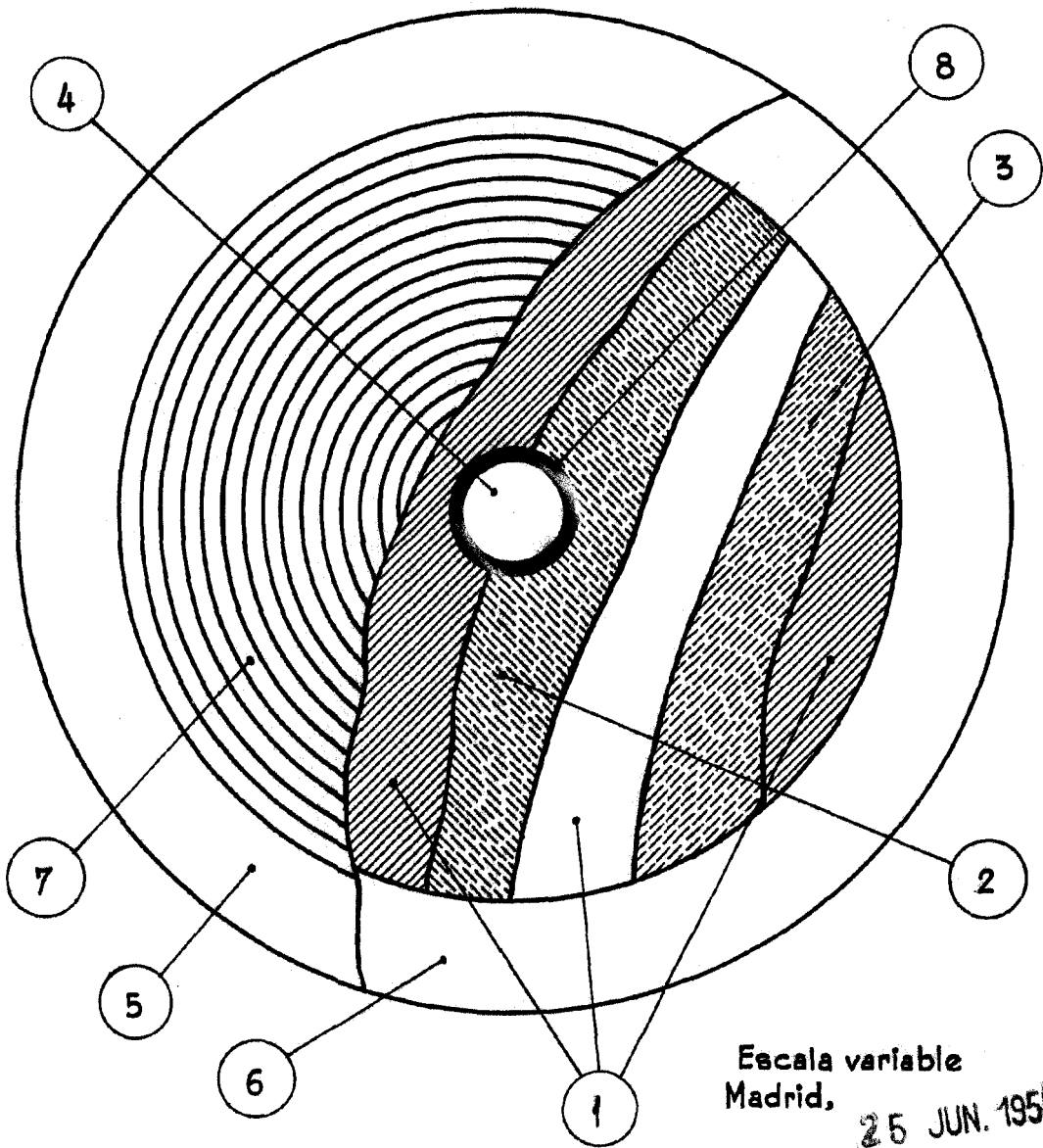


Fig. 2a

Escala variable  
Madrid,  
25 JUN. 1958