

JE.

66

7 JUN



• 6 6750

MODELO DE UTILIDAD

=====

a favor de

D. Carlos Sallés Bofill, D. Jaime Sallés Bofil y D. José Sallés Bofill, de nacionalidad española, domiciliados en C. Espronceda nº 176-184, BARCELONA,

por:

"Fileta para botes de cintas de manuar".

=====

Descripción.

Con la finalidad de reducir el coste de la producción en la hilatura del algodón, surgió la tendencia de abreviar el proceso de fabricación suprimiendo algunos y en ocasiones todos los pasos de la materia por las máquinas mecheras, y aumentando en cambio convenientemente

JUL



5 el estiraje en las máquinas continuas de hilar. Al principio de aplicarse este sistema de hilatura, las cintas procedentes de los botes de manuar se bobinaban para poder ubicarlas en la fileta de la continua, a fin de poder utilizar continuas de hilar con husos en sus dos caras, ya que de alimentar directamente la continua con los botes normales salidos del manuar, el espacio ocupado por éstos obligaría a emplear continuas de un solo frente.

10 En la actualidad, para suprimir la operación de bobinado de la cinta, se ha ideado recoger éstas en unos botes de menor altura, susceptibles de ser colocados por simple apoyo en unos estantes dispuestos a modo de fileta sobre la continua, permitiendo así alimentar las dos caras de la máquina. Pero los botes así dispuestos, por no quedar sujetos a los estantes de la fileta, fácilmente pueden ser apartados de su posición, e incluso derribados por choque de los botes contiguos al efectuar la sustitución de los vacíos, lo que puede ocasionar la rotura de la mecha, con la consiguiente pérdida de producción debida a
15 las necesarias paradas.
20

El presente modelo de utilidad tiene por objeto una fileta para botes de cintas de manuar, que por sus especiales características suprime los inconvenientes arriba citados. Esta fileta comprende unas columnas verticales provistas de unos soportes transversales que sostienen a su vez unos largueros provistos de espigas dirigidas verticalmente hacia arriba, en las que encajan por su fondo perforado los botes de alimentación de la máquina de hilar. La fileta comprende además otras columnas centrales que, mediante los correspondientes soportes, sos-
25
30



tienen las varillas guía-mechas.

La fileta así formada, puede desplazarse a voluntad en su conjunto en sentido vertical para graduar la altura de los botes sobre la continúa, así como para
5 ajustar el ángulo de entrega de las cintas a los mecanismos estiradores de la máquina.

En los planos adjuntos se representa un ejemplo de ejecución de la fileta objeto de este modelo de utilidad.

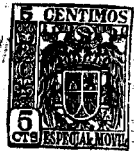
10 La figura 1 es una vista lateral de la fileta, montada sobre una continúa.

La figura 2 es un detalle frontal de la fileta, parte en sección, y a mayor escala.

15 La figura 3 es un detalle ampliado, en sección transversal, de la figura 1.

Según el ejemplo representado, esta fileta para botes de cintas de manuar comprende unas columnas verticales -1- sobre las que van fijados unos soportes transversales -2-, en cuyos extremos se apoyan unos largueros
20 -3-, que pueden estar constituidos por listones de madera o preferiblemente por perfiles metálicos en U invertida, y que están dispuestos a lo largo de la máquina para servir de soporte a los botes de pequeña altura -4- que contienen una o varias cintas -5- producidas en el manuar y
25 que han de pasar a alimentar los mecanismos estiradores -6- de la continúa.

Estos largueros -3- presentan una serie de perforaciones equidistantes, en las cuales se montan unas espigas o mufiones -7- que se fijan convenientemente a los
30 largueros -3-, por ejemplo mediante tuercas -8-.



Estas espigas o muñones -7- están destinadas a encajar en el orificio central que suelen presentar los botes -4- en su fondo -9-, con cuyo objeto dichas espigas -7- presentan un diámetro correspondiente al del citado orificio y una longitud suficientemente mayor que la del reborde inferior -10- de los botes -4-, los cuales, de esta manera, quedan apoyados diametralmente sobre los largueros -3- y retenidos en su posición gracias a las citadas espigas -7- de manera que no pueden moverse accidentalmente.

Como el fondo -9- de los botes normales suele estar constituido por una placa de fibra o por una chapa metálica de pequeño espesor, y por tanto de escasa resistencia, para su aplicación a la fileta objeto de este modelo de utilidad pueden reforzarse los bordes de su abertura central, con el fin de evitar su deformación y desgaste debidos a las repetidas inserciones sobre las espigas -7-, aplicando sobre las dos caras del mismo unas arandelas -11- fijadas al fondo -9- por remaches -12- o por otros medios, lográndose de esta manera una perfecta estabilidad de los botes y un riguroso centrado de los mismos en la fileta.

Estos botes -4- pueden construirse de fibra o de otro material ligero, preferiblemente transparente, o bien opaco practicándose entonces en los botes una ventana longitudinal -13- que puede cerrarse con una lámina de material transparente, con el fin de facilitar la vigilancia del contenido de cinta en el bote.

A los soportes transversales -2- van además fijadas unas columnas centrales -14- que sostienen, también

• 6 6750⁷



en posición regulable por medio de los soportes -15-, unas
barras guía-mechas longitudinales -16- sobre las que pasan
las cintas -5- que se desarrollan de los botes -4-, que-
dando así libre la parte anterior de la fileta, lo que
5 permite efectuar el cambio de los botes vacíos sin peli-
gro de romper las cintas.

El conjunto de la fileta así constituida, se apo-
ya por sus columnas -1-en un soporte -17- montado sobre
la continúa, pudiendo variarse su altura deslizando dichas
10 columnas -1- por las correspondientes guías -18- de dicho
soporte.

El ejemplo descrito se refiere únicamente a una
forma de construcción de la fileta objeto de esta modelo
de utilidad, y se comprenderá que en la misma podrán va-
15 riar-se todos aquellos detalles que no alteren sus caracte-
rísticas esenciales. Así, aunque se ha supuesto en dicho
ejemplo que la fileta comprende dos pisos de botes, puede
también estar provista de un solo piso o por el contrario
de varios de ellos.

20

N O T A
=====

Se reivindica como objeto de este registro de
modelo de utilidad:

25 1) Fileta para botes de cintas de manuar, caracte-
terizada por comprender unas barras longitudinales o lar-
gueros apoyados sobre soportes transversales sostenidos
por las correspondientes columnas de soporte, a cuyos lar-
gueros van fijadas, equidistantes entre sí unas espigas o
muñones dirigidos verticalmente hacia arriba, de diámetro
30 correspondiente al del orificio central del fondo de los

6 6750

- 6 -



botes, y de longitud suficientemente mayor que la del re-
borde inferior de dichos botes, para que éstos puedan apo-
yarse diametralmente sobre los largueros encajando el ori-
ficio de su fondo sobre las espigas de las mismas.

5 2) Fileta para botes de cintas de manuar según
la reivindicación anterior, caracterizada porque las es-
pigas de los largueros están destinadas a encajar en el
orificio central del fondo de los botes, que tienen su
borde reforzado por las dos caras mediante sendas arande-
10 las convenientemente fijadas, asegurando la estabilidad
y perfecto centrado de los botes.

3) Fileta para botes de cintas de manuar.

1 Esta memoria consta de seis páginas escritas
por una sola cara.

BARCELONA,

7 JUL 1958

JOSE M. BOLLAR
F. P.



6750

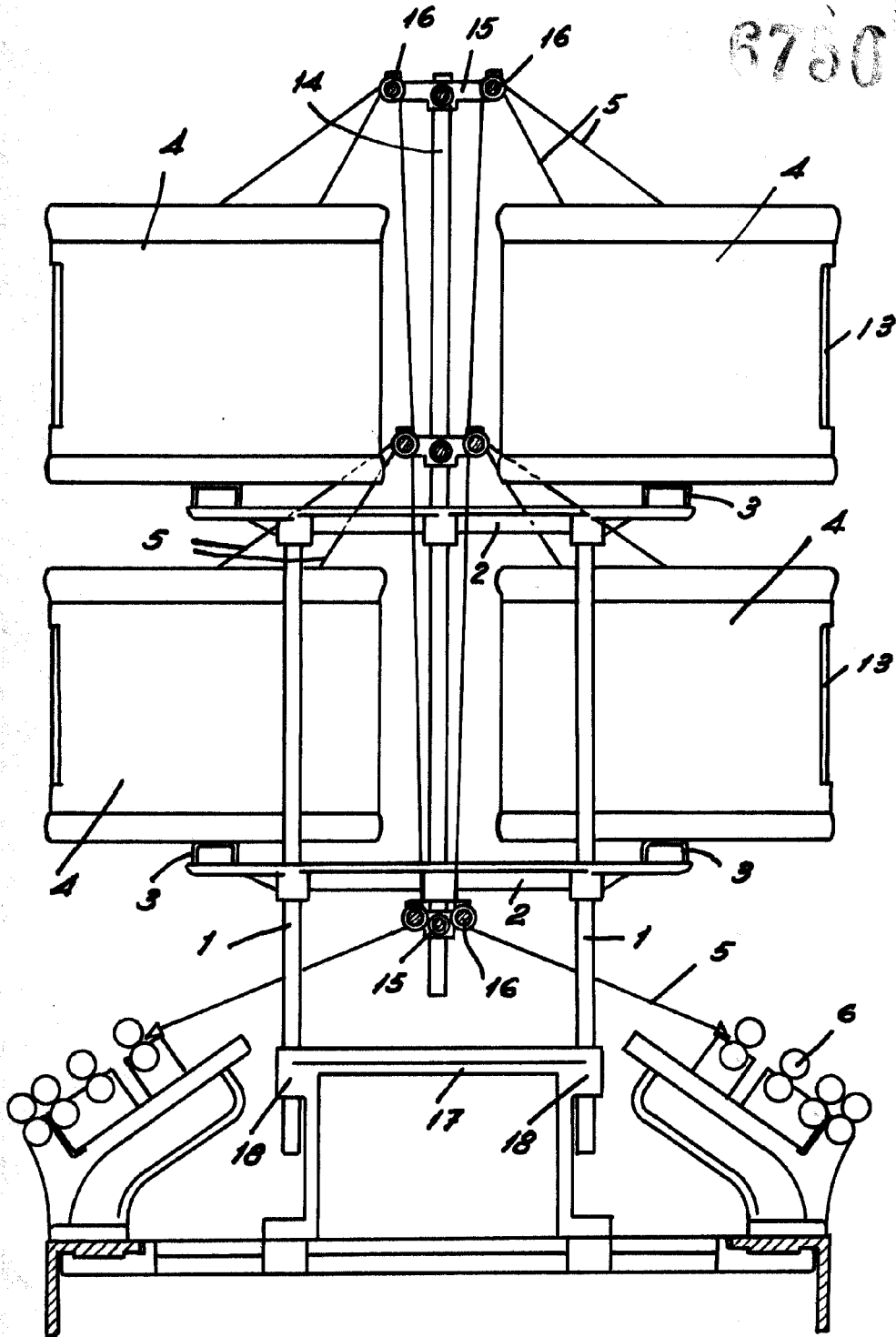
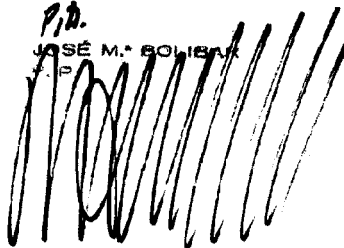


FIG. 1

P.D.
JOSÉ M. SOLER
S.P.



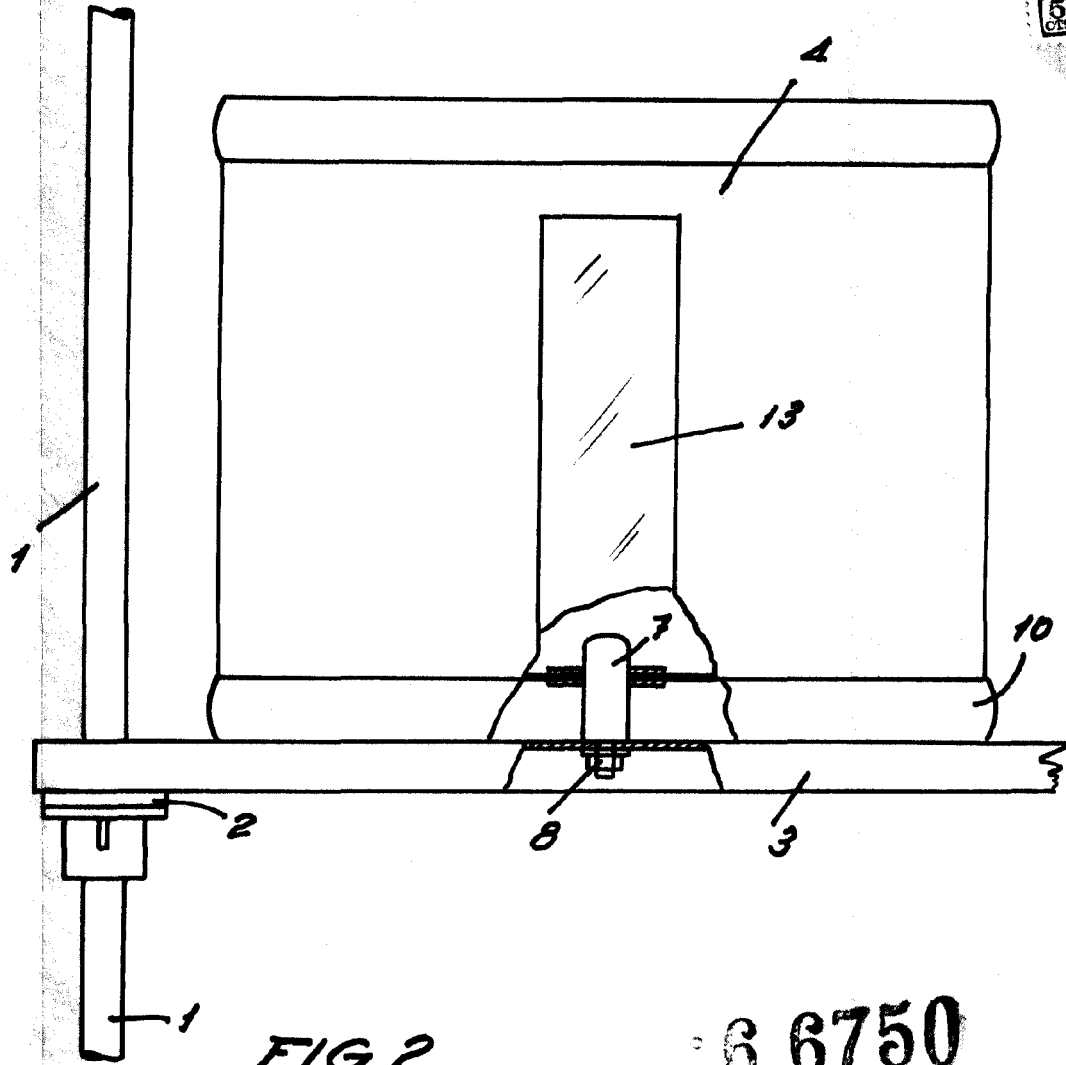


FIG. 2

6 6750

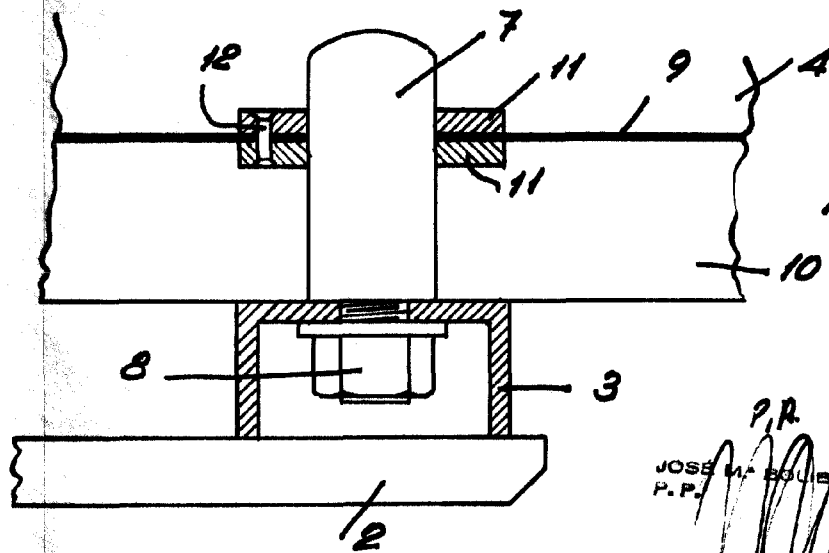


FIG. 3

P.R.
 JOSE M. BOURGAIN
 P.P.