

66709

66709



MODELO DE UTILIDAD

por 20 años

por "UN EMBALAJE A PIEZAS MOLDEADAS PROPIO PARA BOTE-  
LLAS", a favor de D. Rosendo Sala Blanch, de nacionali-  
dad española, domiciliado en Camprodón (Gerona), Valen-  
cia, ll.

=====

MEMORIA DESCRIPTIVA

5. El embalaje a piezas moldeadas especial para bo-  
tellas que se describe por este Modelo de utilidad, es-  
tá en la línea del mejoramiento técnico del embalaje que  
tanto se impone mundialmente. El embalaje que aquí des-  
cribimos ha sido peculiarmente diseñado para el trans-  
porte y conservación de lotes de botellas idénticas. Se  
reunen en tal embalaje, estimables condiciones de segu-  
ridad para las botellas, de garantía para la buena con-



servación de su contenido; de facilidad y rapidez para las operaciones de embalar y desembalar. Y también, las de orden económico de aumentar en grado sumo el porcentaje de recuperación de los elementos constitutivos de dicho embalaje para poder servir de nuevo, con un coste mínimo en los gastos de devolución por el mínimo peso y escaso espacio ocupado por tales embalajes.

5. El embalaje que nos ocupa aparece en los dibujos que a título de ejemplo, y para mayor claridad, se adjuntan a esta memoria descriptiva.

10. En los dibujos, en el conjunto de figuras I, II, III, IV y V, se representan por separado, en perspectiva y debidamente alineadas las piezas fundamentales del embalaje junto con un piso de botellas -1-. En la figura VI, se representa una sección recta, según un plano vertical paralelo a los ejes de las botellas.

15. Del examen de estos dibujos se deduce: que esencialmente el embalaje consistirá en dos piezas -A- idénticas, una de las cuales sirve de tapa, figura I y la otra de fondo, figura V, las otras menores -B-, figuras II y III, quedarán interpuestas entre las dos -A- y sirven de separación para distintos pisos de botellas -1-. Las piezas -B- podrán ser dos o más por embalaje, según se estime oportuno.

20. Las dos piezas -A- y las intermedias -B- que se requieren, estén fundamentalmente moldadas en pasta celulósica, afieltrada, de espesor arbitrario, variable y no homogéneo, en cuanto se refiera a su porosidad o compacidad relativas; y con un cierto grado de impermeabilización en sus superficies libres.

25. Esencialmente con solo dos piezas de la serie -A- eso es, las de tapa y fondo y también con solo dos de

30.

66709



la serie -B- se puede ya formar un embalado.

- Las dos piezas de la serie -A- o extremas presentan su base alabeada en forma de constituir una serie de semienvolventes -2- de las botellas -1- a embalar, dispuestas
5. interpoladamente invertidas para aprovechar mejor los espacios, y presentan además unos relieves -3-, huecos, de fondo plano y paralelos entre sí, dispuestos perpendicularmente a los ejes de las botellas y a la altura del arranque del gollete de las mismas; quedan por tanto dos relieves
10. paralelos -3- por cada pieza -A- que exteriormente forman las reglas de apoyo -3- e interiormente las canales -5- que separan el apoyo -2- del cuerpo de la botella, del apoyo -6- del extremo superior del gollete.

- Estas mismas piezas -A- presentan las paredes laterales -7- de suficiente altura para que entastadas, simplemente, por sus bordes -9- quede en su interior un espacio suficiente para ocluir entre ambas -A- las dos piezas de la serie -B-. Estas afectan una forma similar en cuanto a sus relieves internos, eso es, que forman los medios moldes de
20. un cierto número de botellas, igual a las bases de las piezas serie -A-, si bien en las -B- estos medios moldes, útiles por una cara, se interpolan con los medios moldes dispuestos útiles por la cara opuesta y por ende, entre las dos piezas serie -B- se ocluye a otro piso de botellas, ya que en estas
25. piezas los relieves de apoyo forman las escotaduras -8- que permiten apoyarse en los golletes de las botellas del piso intermedio.

- De modo que la cara externa de la inferior -B- se ajusta y cubre a la botella alojada en la pieza -A- inferior,
30. mientras que la cara externa superior de la pieza superior -B- podrá recibir otro piso de botellas que se cubrirá con la -A- superior, y su cara inferior se apoyará en el



piso intermedio de botellas.

Todo tal como se puede observar en la figura VI.

A los efectos del actual Modelo será variable todo cuanto no afecte, altere, cambie o modifique la esencia del embalaje aquí descrito.

5.

N O T A.

Se reivindica como objeto de este registro por Modelo de utilidad:

10. 1.- Un embalaje a piezas moldeadas propio para botellas, que esencialmente comprende cuatro piezas moldeadas en pasta celulósica afieltrada, de espesor arbitrario y no homogéneo en cuanto a su porosidad y compacidad relativas; de estas cuatro piezas, dos que serán las externas, serán iguales entre sí y en forma de bandejas que puestas  
15. inversas se ajusten por la coincidencia de sus bordes, y las otras dos piezas que también son iguales y están moldeadas a modo de bandejas se disponen interpuestas entre tres pisos horizontales de botellas, colocadas interpoladas e invertidas; estas dos piezas quedan envueltas incluso  
20. lateralmente por las paredes laterales por las dos primeras piezas.
25. 2.- El propio embalaje de la reivindicación anterior, caracterizado porque las dos piezas externas presentan sus fondos moldeados constituyendo en cada uno el medio molde para un cierto número de botellas colocadas interpoladamente invertidas, presentando por la cara externa de su fondo  
30. un par de relieves, paralelos, huecos a la altura del arranque del gollete; quedando las facetas planas de los cantos externos de estos relieves, tangentes con las superficies curvadas de las envolventes de las botellas; finalmente las paredes planas laterales de estas piezas se prolongarán hasta cubrir la mitad de las botellas de un piso intermedio.

68709



12

3.- El propio embalaje de las reivindicaciones anteriores, caracterizado porque las dos piezas internas sean idénticas entre sí y presenten sus fondos moldeados por ambas caras, según los medios moldes de las botellas a cubrir; formando sus relieves huecos correspondientes a los arranques de los golletes, unas escotaduras en media caña para ajustarse sobre los arranques de los golletes de las botellas del piso inferior sobre el cual se asienten.

5.  
10. Sean cuales fueren las circunstancias que concurren en la esencialidad del Modelo de utilidad, definido en las anteriores reivindicaciones, cual objeto es:

4.- "UN EMBALAJE A PIEZAS MOLDEADAS PROPIO PARA BOTELLAS".

15. Consta la presente memoria de cinco hojas foliadas, mecanografiadas por una sola cara y del dibujo unido a la misma.

Barcelona, doce de mayo de mil novecientos cincuenta y ocho.

P.A. de D. Rosendo Sala Blanch,

L. DURAN  
P. P.

66709

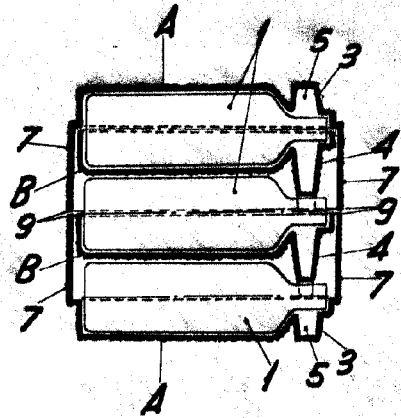
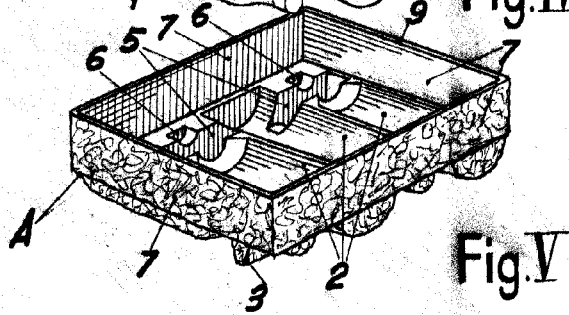
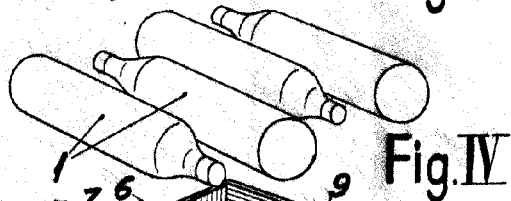
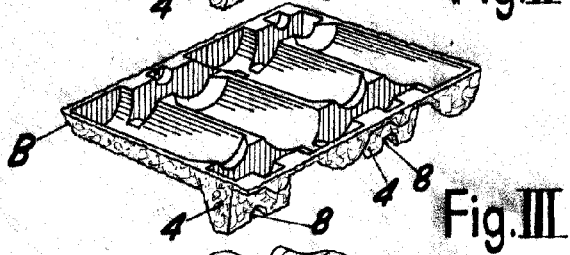
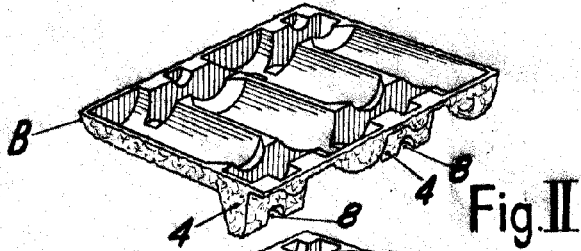
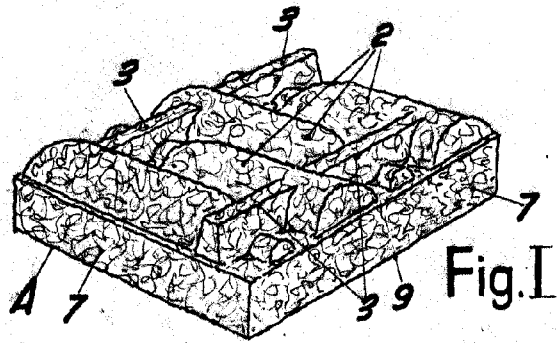
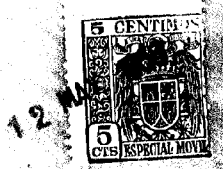


Fig. VI

ESCALA VARIABLE

BARCELONA, 12 MAYO DE 1958  
L. DURAN  
P.P.