

30 JUN



6 6672

MODELO DE UTILIDAD

que por 20 años, para España y sus Posesiones, se solicita a favor de DON LUIS SABATER BARGUES, de nacionalidad española, residente en VALENCIA, N.ª Jordana, 28, por: DUCHA ELECTRICA PERFECCIONADA. - - - - -

-Memoria descriptiva-

La presente solicitud se refiere a una dicha perfeccionada cuyo registro trata de obtenerse en territorio español, de acuerdo con lo establecido por la legislación vigente en materia de propiedad industrial.

5

El sistema de calentamiento en que se fundamenta esta ducha, permite emplear resistencias con mayor longitud que las de otros aparatos del mismo tipo, consiguiéndose con ello una gran economía en el consumo de fluido, al mismo tiempo que -dada la gran masa metálica integrante del dispositivo- el agua sale totalmente exenta de energía eléctrica, y por ello aquél se completa y absolutamente inofensivo.

10

Para ilustrar esta memoria, se acompaña una hoja de pla-



nos donde quedan representadas las características de la nueva ducha eléctrica.

15

La fig. 1ª muestra el conjunto en sección longitudinal.

La fig. 2ª es una vista externa del aparato.

Estos dibujos se complementan con una serie de indicaciones relativas a los elementos que forman parte del sistema y que se detallan a continuación:

20

1.- varilla de la válvula.

2.- cono de latón.

3.- casquillo-tapón de la válvula.

4.- muelle-resorte.

5.- racor.

25

6.- surtidor de baquelita.

7.- tapa perforada para salida del agua.

8.- discos aislantes de la resistencia.

9.- tubo metálico conductor del líquido.

10.- cuerpo-junta de goma.

30

11.- cuerpo de baquelita para la caja mecánica.

12.- membrana de goma.

13.- arandela metálica.

14.- disco impulsor de contacto.

15.- pieza conductora de contactos.

35

16.- contactos de cobre.

17.- yugo de baquelita para sujeción de éstos.

18.- ballestas de latón unidas a los extremos del yugo.

19.- tapa roscada que cubre el cuerpo automático.

20.- tuerca perforada.

40

La ducha eléctrica perfeccionada está constituida por el tubo de latón 9), en el que penetra el agua al abrir el grifo y donde mediante dos tornillos y una junta de goma 10), queda sujeta un cuerpo automático 11) de baquelita, cubierto por una tapa 19) roscada al mismo para ocultar su interior y que lleva dos orificios destinados a la conexión de la línea eléctrica; este cuerpo

45



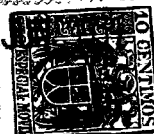
50 automático 11) se llena con el líquido, que continua hasta llegar a la válvula compuesta por un cono de latón 2) embutido en un casquillo 3) perforado, el cual se fija a rosca y actúa como tapón de un racor 5) de doble tuerca, roscado a la cara interna de la
55 extremidad del tubo 9). En el referido cono 2) va alojada la varilla-eje 1), que tiene 1,5 m/m de diametro y sobresale del mismo unos 4 m/m, para que el resto quede en el interior del racor 5), - donde la impulsará un muelle-espiral 4) en hilo de latón endurecido, que dentro de la doble tuerca se apoya en la base del cono embutido y en la parte baja del racor, provista de un orificio central como guía de la varilla 1), alrededor del cual hay abiertos dos ojales para salida del líquido.

60 Cuando el agua llega a esta zona, hace presión y empuja una membrana de goma 12) que se sitúa en el cuerpo automático 11) aprisionada por una arandela metálica 13) y una tuerca 20) con perforación central; dicha tuerca tiene un vacido interno que permite moverse de arriba a abajo a un disco cóncavo 14) de hierro, que al ser empujado por la membrana 12) obliga a una especie de yugo 17) de baquelita a subir.

65 Esta pieza lleva unidos en sus extremos otras tantas ballestas 18) de latón endurecido, que estan fijadas al cuerpo automático por unos esparragos donde se conecta la línea eléctrica, - mientras el extremo opuesto de dichas ballestas quedan remachados los contactos 16) de cobre, los cuales, al hacer su recorrido conecta con otros idénticos 16') remachados asimismo a dos piezas -
70 metálicas en ángulo 15) que van atornilladas mediante otros dos esparragos en el interior del cuerpo mecánico o automático, introducidos bajo la membrana donde por medio de sendas tuercas quedaran sujetas las resistencias de nícrón montadas dentro del tubo metálico 9), que se aislarán convenientemente con unos discos perforados 8) de porcelana.

75

El agua que inunda las resistencias eléctricas se calienta cuando estas entran en función al recibir el fluido eléctrico, y



80 como merced a la presión alcanzada el liquido ya ha abierto la
 válvula descrita antes, se introduce en el surtidor integrado por
 la pieza de ba uelita 6) roscada a la doble tuerca 5), para salir
 por los orificios practicados en la tapa 7), que se montan tambien
 a rosca en la parte baja del citado surtidor, sirviéndose el agua
 tan caliente como se desee, pues cuando más paso se de al grifo,
 85 tanto más tibia o fria saldra, mientras que cuando más paso se pre-
 venga, fluira tanto más caliente.

Descrita suficientemente la naturaleza y objeto del pre-
 sente modelo de utilidad, se declara que los puntos cuya propiedad
 y explotación exclusiva trata de obtenerse por veinte años en Es-
 90 pafia, están comprendidos en las siguientes

REIVINDICACIONES

1ª.- Ducha eléctrica perfeccionada, que se caracteriza por que en
 la parte posterior del tubo inmediato al grifo, va sujeto con una
 junta un cuerpo automático de material aislante, cuya tapa roscada
 95 lleva dos orificios para la conexión electrica; este cuerpo tiene
 una membrana aprisionada por una arandela y una tuerca con perfora-
 ción central en un vaciado interno, donde se mueve de arriba a aba-
 jo un disco cóncavo, que empujado por la membrana cuando el agua
 hace presión sobre ésta, acciona un yugo en cuyos extremos van uni-
 das unas ballestas, fijadas al cuerpo automático mediante unos es-
 100 párragos en los cuales se conecta la línea eléctrica. En el extremo
 opuesto de dichas ballestas quedan remachados los contactos, que al
 hacer su recorrido conectará con otros contactos idénticos, rema-
 chados tambien a dos piezas en ángulo, atornilladas dentro del cuer-
 po con esparragos, en los que se sujetan por medio de otras tantas
 105 tuercas las resistencias aisladas de modo conveniente en una suce-
 sión de discos perforados, que se ajustan en el interior del tubo
 por donde pasa el liquido.

2ª.- Ducha eléctrica perfeccionada, según reivindicación primera,
 que se caracteriza porque la válvula está constituida por un doble
 110 tuerca que actúa con racor, cuya parte superior va roscada en el

6 667230



interior de la boca del tubo y lleva un casquillo perforado para
 cierre que se monta mediante rosca. En el orificio de este casqui-
 llo-tapón hay embutido un cono, en el que acopla una varilla-eje
 cuya extremidad sobresale ligeramente mientras el resto queda alo-
 jado en el racor, para ser impulsada por un muelle en espiral que
 apoya su extremo superior en la base del cono embutido, y el opues-
 te en la parte baja del racor donde se sitúa un orificio central -
 para guía de dicha varilla, flaqueando por dos ojales que permiten
 el paso del agua al surtidor, fijo por medio de rosca en el cuerpo
 inferior del racor.

115

120

3ª.- DUCHA ELECTRICA PERFECCIONADA. - - - - -

Consta la presente memoria descriptiva de cinco hojas nume-
 radas y mecanografiadas por una sola cara a las que se acompaña una
 hoja de planos para su mejor comprensión.

Madrid, 30 JUN. 1959

Adolfo de la Torre

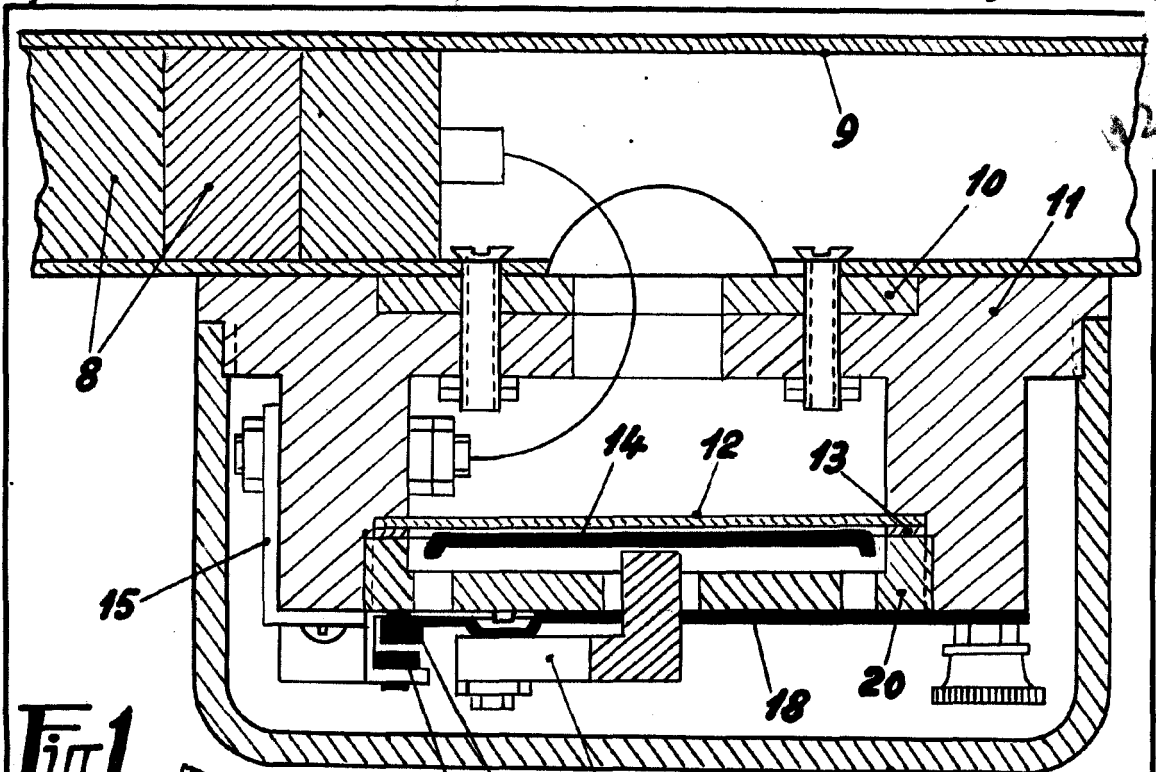


Fig. 1

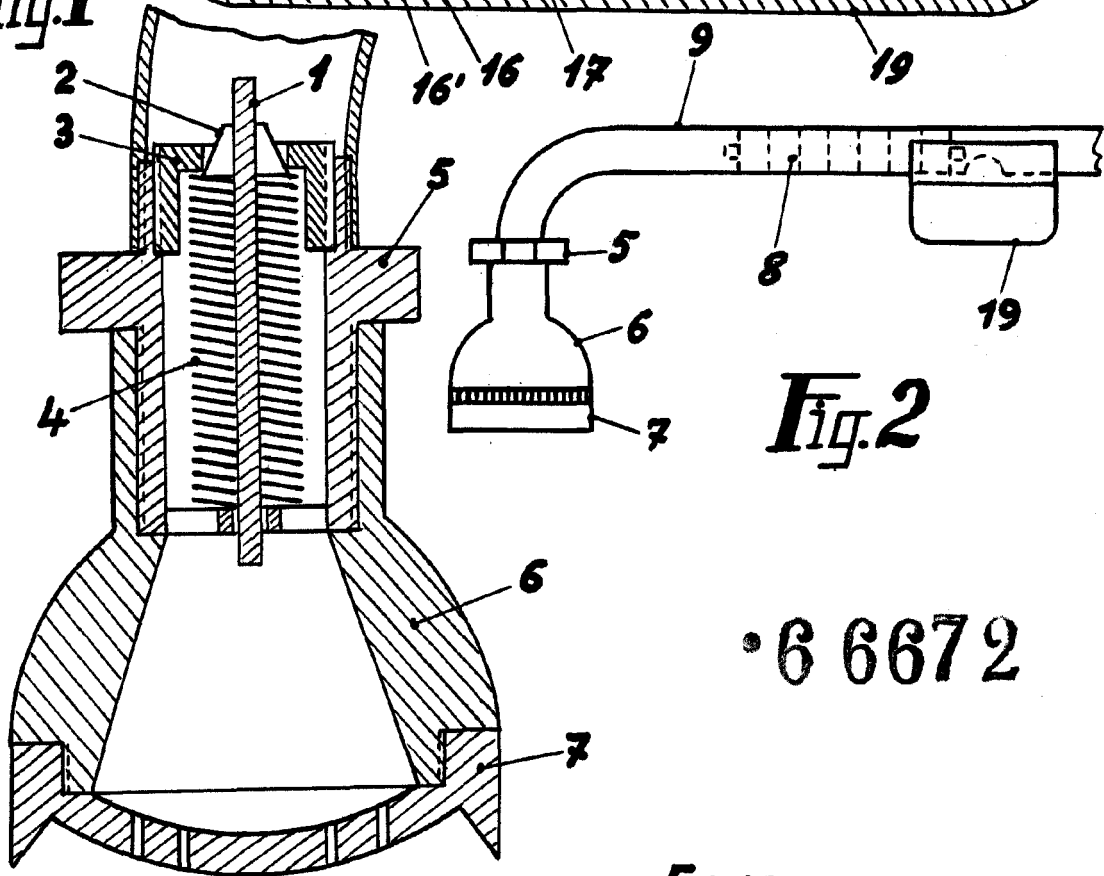


Fig. 2

• 6 6672

ESCALA VARIABLE
MADRID

12 JUN 1978

[Handwritten signature and scribbles]