

• 66620



MEMORIA DESCRIPTIVA

de un

MODELO DE UTILIDAD

por:

"QUEMADOR PERFECCIONADO PARA COCINAS DE GAS"

Cuyo registro se solicita por 20 años, para España y sus Posesiones, a nombre y favor de Don Román Rebollo Vargas, de nacionalidad española, residente en Madrid, Modesto Lafuente 50.-

El presente modelo de utilidad se refiere a un quemador perfeccionado aplicable a toda clase de cocinas de funcionamiento a gas, cuyo quemador, en virtud de la ingeniosa disposición adoptada para la toma y mezcla de aire con el gas, ofrece unas condiciones de eficacia y rendimiento no alcanzadas hasta el momento por los diversos tipos de quemadores en mercado.

Simultáneamente con el aumento de rendimiento que presenta este quemador, lo cual lleva como consecuencia un ahorro en el consumo de gas, también nos ofrece una gran facilidad constructiva, de fácil intercambiabilidad sobre la cocina en que se monte y, por último, citaremos la simplicidad de su adaptación a las cocinas, todo lo cual se logra por medios más simples y económicos de los que han precisado hasta ahora los restantes dispositivos de este género, ya que, al realizarse la toma y mezcla de gas y aire en la propia cazoleta del quemador, se simplifican notablemente los elementos de conducción a través de la cocina, que quedan limitados a un

• 6 6620



simple y único tubo.

20 Esencialmente, se caracteriza este modelo por comprender una pieza básica o cazoleta, de forma cilíndrica y hueca, dotada en su parte superior de un ensanchamiento de sus paredes, cuyo ensanchamiento se halla ocupado por una sucesión de taladros radiales, estrechándose este cuerpo por su
25 parte inferior para rematar en un tubo roscado por su superficie interior.

 Sobre esta pieza cazoleta, se establece una segunda pieza que adopta estructura general de embudo de superficies curvadas, disponiéndose este embudo con su orificio estre-
30 cho enfrentado con el tubo inferior de la cazoleta básica y apoyado sobre la parte superior de la propia cazoleta merced a un rebordeado previsto en la pieza embudo, cuyo rebordeado se prolonga lateralmente y hacia abajo formando una corona cilíndrica que se corresponde con el ensanchamiento
35 superior de la cazoleta y que, al igual que ésta, está dotado de una sucesión de taladros radiales que se corresponden precisa y exactamente con los practicados en la propia cazoleta.

 En la parte superior del embudo, se dispone una pieza
40 circular provista de unos dientes o resaltes en la parte inferior mediante los cuales queda perfectamente centrada y ajustada, cerrando la boca superior de la pieza embudo, habiéndose previsto en la parte inferior de esta pieza circular un anillo periférico dotado de una sucesión de ranuras
45 o muescas en disposición radial por las que se verifica el paso o salida de gas.

 Finalmente, se ha previsto un chicler que se establece en el roscado interior de que está dotada la pieza cazoleta en su tubo extremo inferior, cuyo chicler se encuentra roscado por el otro extremo al tubo suministrador del gas.
50

66620

10



Para facilitar la comprensión de cuanto queda expuesto, y a título ejemplario, los adjuntos gráficos ilustran una forma de realización práctica:

55 La fig. 1ª nos muestra la tapa superior y una sección de la pieza-embudo, contemplándose el cuerpo (1) de la tapa superior, las muescas radiales (2) de la misma, y los dientes (3) para centrado y acoplamiento de dicha tapa en el vaciado (4) de la pieza-embudo (5) sobre cuyo anillo cilíndrico lateral se observan los taladros radiales (6).

60 La fig. 2ª es una sección de la pieza básica o cazoleta, observándose el cuerpo (8), provisto en su parte superior de un ensanchamiento anular sobre el que van dispuestos los taladros radiales (7), y en la parte inferior, después de sufrir un estrechamiento, del conducto tubular (9) en que remata, roscado interiormente.

La fig. 3ª es un detalle del chicler (10) que rosca sobre el tubo (9) de la fig. 2ª y que, a su vez, va roscado sobre el conducto (11) de suministro de gas.

70 La fig. 4ª es una representación del tubo suministrador de gas a través de la cocina, como se ve desprovisto de toda peculiaridad.

75 La fig. 5ª nos muestra el conjunto montado y dispuesto para funcionar, parcialmente seccionado para permitirnos contemplar su interior. Fácilmente se aprecia en esta última figura la característica primordial de este quemador, que consiste en el sistema de admisión y mezcla de aire con el gas. Al ser inyectado el gas a través del chicler por el tubo (9), la corriente del mismo hace una absorción de aire que, penetrando por los taladros (6) y (7), se mezcla en el interior del embudo, verificándose una mezcla regular y uniforme por la disposición periférica de los taladros y siendo graduable la entrada de aire mediante simple giro de

80

6 6620 10 J



85 la citada pieza-embudo sobre la cazoleta en que descansa, permitiendo una mayor o menor coincidencia entre los taladros radiales dispuestos en ambas piezas.

Lo dicho es fiel reflejo de la invención, debiendo considerarse en sentido amplio, nunca en forma limitativa, y siendo indiferentes las condiciones en que el modelo se construya en cuanto a tamaños, formas, dolores, proporciones y materiales empleados, siempre y cuando no se alteren ni modifiquen las circunstancias esenciales que definen a dicho modelo, le tipifican y se reivindicacionan.

REIVINDICACIONES

95 Se reivindicacionan a nombre y favor de Don Román Rebollo Vargas, de nacionalidad española, los términos siguientes:

100 1º.- Quemador perfeccionado para cocinas de gas, caracterizado por comprender una pieza básica o cazoleta, de conformación cilíndrica y hueca, que está dotada en su parte superior de un ensanchamiento de sus paredes que se halla ocupado por una sucesión de taladros radiales y que, por su parte inferior, va estrechándose para rematar en un tubo rosado por su superficie interior sobre el que se establece un chicler para admisión de gas.

105 2º.- Quemador, según lo reivindicado en el punto primero, caracterizado porque, sobre la pieza-cazoleta, se dispone una segunda pieza que adopta la estructura general de un embudo de paredes curvadas, el cual se establece con su orificio estrecho enfrente al tubo inferior de la cazoleta básica y apoyado sobre la parte superior de la misma cazoleta merced a un rebordeado previsto en la pieza-embudo, rebordeado que se prolonga lateralmente y hacia abajo formando una corona cilíndrica que se corresponde con el ensanchamiento superior de la cazoleta y que, al igual que ésta, está dotada de una

66620

10



115

sucesión de taladros radiales que se corresponden precisa y exactamente con los practicados en la propia cazoleta, hallándose cerrada esta pieza-embudo por la parte superior mediante una pieza circular dotada de muescas radiales para salida de gas.

120

32.- QUEMADOR PERFECCIONADO PARA COCINAS DE GAS.

Todo conforme queda descrito en la presente Memoria, que consta de CINCO HOJAS mecanografiadas por una sola cara, foliadas y dibujos que se acompañan.

Madrid, 10 de Junio de 1958.

CARLOS FERNANDEZ CANDELAS

P. P.

[Handwritten signature]

GREGORIO DE LOME

66620



FIG. 1

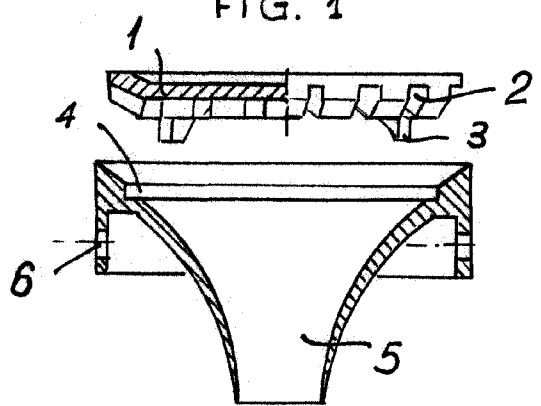


FIG. 2

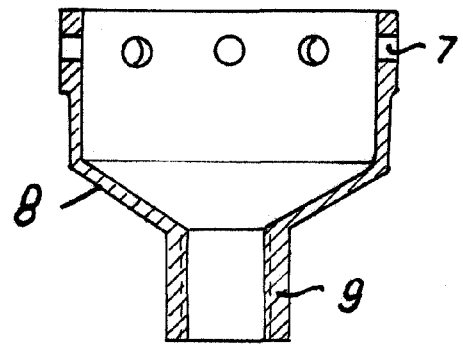


FIG. 3

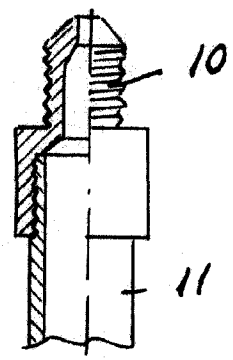


FIG. 4

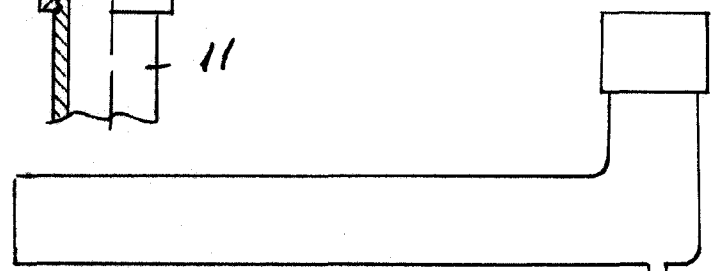
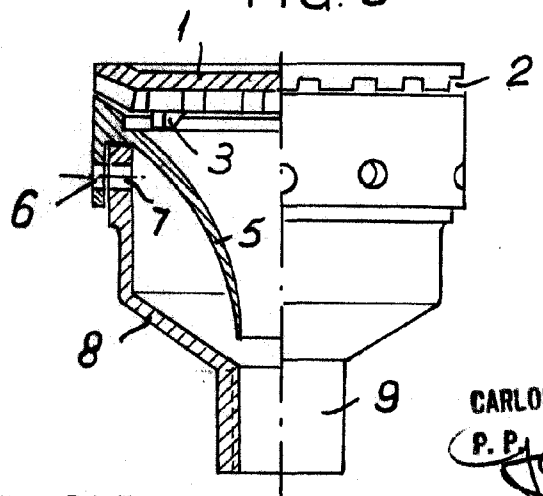


FIG. 5



ESCALA VARIABLE.

190 JUN. 1950

CARLOS FERNANDEZ CANDEIAS

P. P.

GREGORIO DE LOYEB