

• 6 6583



MODELO DE UTILIDAD

a favor de

METSA, MATERIAS Y ESPECIALIDADES TEXTILES S.A. - de nacionalidad española - domiciliada en C/.Zaragoza,46 bis -BARCELONA, y A. G. Fr. METTLER'S SOEHNE MASCHINENFABRIK - de nacionalidad suiza - domiciliada en Arth am See (Suiza).

por:

"Quemador de gas para máquinas chamuscadoras de hilos"

---oOo---

D e s c r i p c i ó n

El presente modelo de utilidad tiene por objeto un quemador de gas para las máquinas chamuscadoras de hilos emplea-

66583



das en la industria textil, con el fin de eliminar, por chamuscado o quemado, las fibras que sobresalen del hilado, operación que se efectúa normalmente en frecuentes casos para mejorar el comportamiento del textil en determinados tratamientos  
5            mientos ulteriores de apresto o de acabado.

          Este quemador se caracteriza esencialmente por proporcionar varias hileras de llamas dispuestas radialmente alrededor del hilo que se ha de chamuscar o gasear, actuando así sobre el mismo de manera regular y uniforme, y porque su disposición especial permite desmontarlo fácilmente, facilitando  
10           y simplificando considerablemente su limpieza.

          En el plano adjunto se representa un ejemplo de construcción del quemador de gas objeto de este modelo de utilidad.

15           La figura 1, es una vista exterior frontal del mismo.

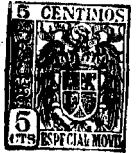
          La figura 2 es una vista semejante en sección vertical.

20           La figura 3, es una sección transversal por la línea III-III de la figura 2.

          Este quemador está constituido por dos partes principales, el quemador propiamente dicho y la caja exterior en la que va dispuesto dicho quemador. Esta caja del quemador  
25           está constituida por un cuerpo -1-, exteriormente cilíndrico o de cualquier otra forma apropiada, provisto lateralmente de unas orejas -2- para su fijación a la armazón de la máquina de chamuscar mediante tornillos -3- o por otros medios, y que está atravesado axialmente por una perforación -4- de forma  
30           cónica, en la que desemboca radialmente el conducto -5- de llegada del gas utilizada como combustible.

          El quemador propiamente dicho está constituido

486883



por un cuerpo troncocónico -6-, que por sus extremos -7- y  
-8- ajusta exactamente en la perforación axial -4- de la caja  
-1-, y que en su parte, media presenta un rebajado -9- que de-  
termina entre el quemador y la superficie interior de la caja  
5 -1- una cámara anular por la que se reparte el gas combustible  
que llega por el conducto -5-, que pasa luego a través de unos  
pequeños orificios o ranuras -10- practicados a través de la  
pared del quemador -6-, a modo de otros tantos pequeños meche-  
ros, formando unas hileras de llamas -11- dirigidas radialmen-  
10 te hacia el eje del quemador, a lo largo del cual se hace avan-  
zar a velocidad conveniente el hilo -12- que se ha de gasear.

Para facilitar la introducción de dicho hilo -12-  
en el quemador, tanto la caja -1- como el quemador propiamente  
dicho -6-, están abiertos longitudinalmente por sendas ranuras  
15 -13- y -14- coincidentes entre sí, y cuyos bordes -15- ajustan  
exactamente en toda su longitud para impedir fugas del gas com-  
bustible.

Ya se comprende que en la práctica las formas corres-  
pondientes de la perforación axial -4- de la caja -1- y la ex-  
20 terior del quemador -6- pueden ser distintas de la forma tronco-  
cónica descrita. Por ejemplo, pueden adoptar una forma de sec-  
ción poligonal u otra cualquiera, con tal que en todos los ca-  
sos ambos elementos ajusten convenientemente entre sí, para  
asegurar la necesaria hermeticidad, entre sus extremos y entre  
25 los bordes de las ranuras respectivas -13- y -14-. Asimismo  
podrán variar otros detalles de ejecución que no afecten a la  
esencialidad de este modelo de utilidad.

====: N O T A :====

30 Se reivindica como objeto de este registro de modelo  
de utilidad:



1.- Quemador de gas para máquinas chamuscadoras de hilos, caracterizado por comprender una caja exterior provista de una perforación axial en la que encaja el quemador propiamente dicho, de manera que ambos elementos ajustan herméticamente entre sí por sus extremos, mientras que en su parte media el quemador propiamente dicho presenta un rebajado y una serie de pequeñas aberturas en su pared que, a modo de mechero, determinan otras tantas llamas dirigidas radialmente hacia el eje del quemador, a lo largo del cual se hace avanzar el hilo a chamuscar.

2.- Quemador de gas según la reivindicación anterior, caracterizado porque, tanto el quemador propiamente dicho como la caja exterior, están abiertos longitudinalmente por sendas ranuras que se hacen coincidir entre sí para permitir el paso del hilo a chamuscar, y a lo largo de cuyos bordes ajustan herméticamente ambos elementos.

3.- Quemador de gas según las reivindicaciones anteriores, caracterizado porque la sección transversal de la perforación axial de la caja exterior y la correspondiente del quemador propiamente dicho, disminuye progresivamente desde el extremo superior hacia el inferior del quemador.

4.- Quemador de gas para máquinas chamuscadoras de hilos.

Esta memoria consta de cuatro páginas escritas por una sola cara.

BARCELONA, 30 de mayo de 1958

P. A.



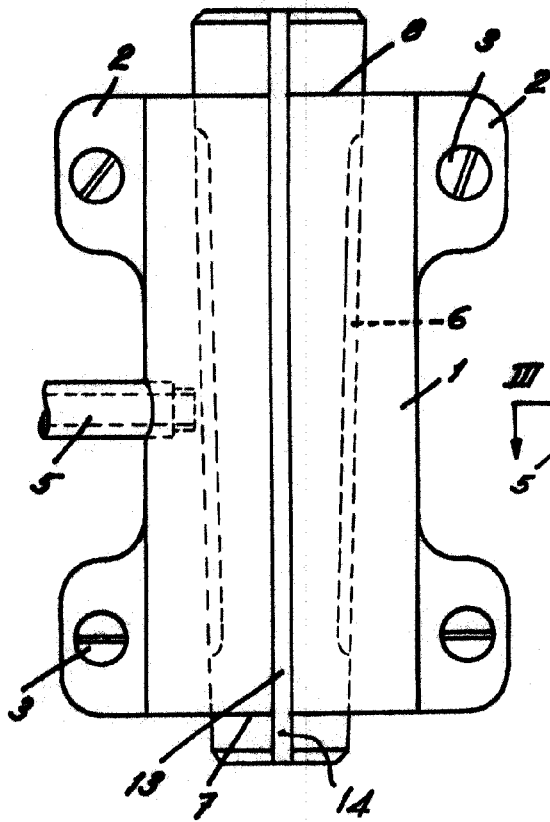


FIG. 1

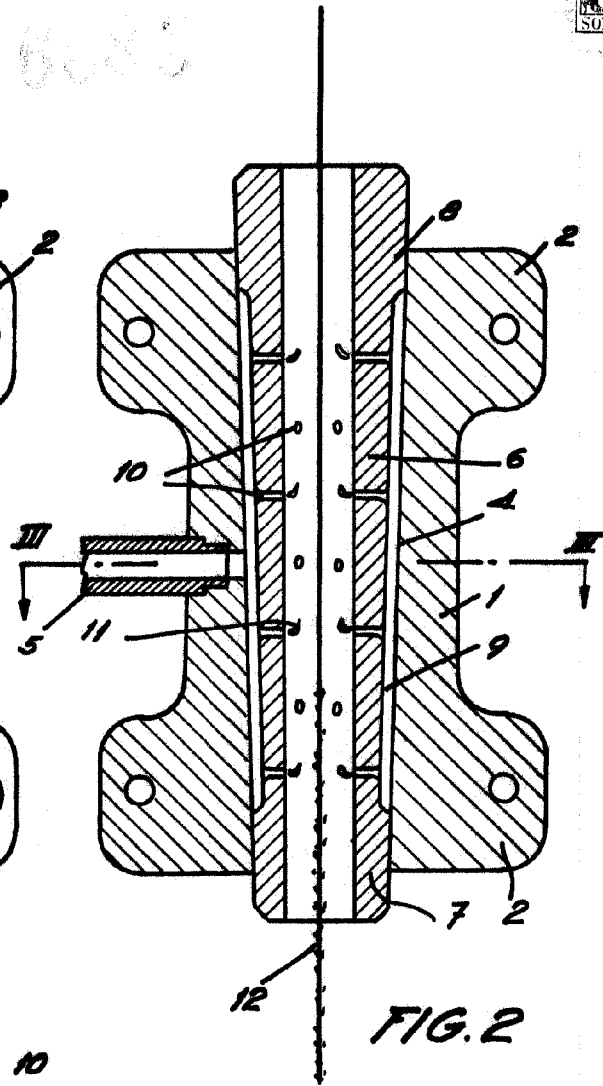


FIG. 2

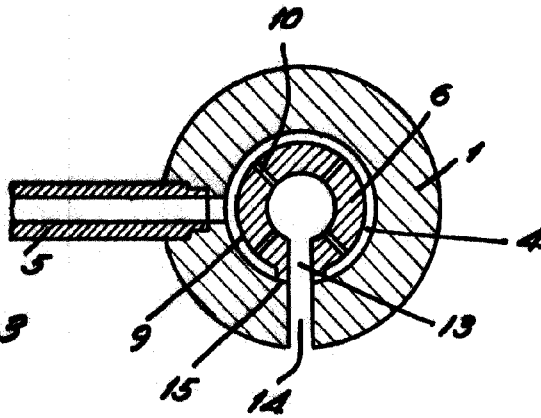


FIG. 3

P.A.

JOSÉ M. BOLIBAR  
P.P.

