

L.V. -



• 6 65471

MODELO DE UTILIDAD

por "UNA LLAVE INGLESA PERFECCIONADA", a favor de Don Enrique XARGAY FONTBOTE, y Don Joaquín TARRAGO LE BEDEL, de nacionalidad española, residentes en Barcelona, Paseo del Monte, nº 12, y Avenida República Argentina, nº 37. - - - - -

MEMORIA DESCRIPTIVA

El presente Modelo hace referencia a una llave inglesa perfeccionada en el sentido de otorgarle a su cabeza una movilidad o articulación con respecto al mango, que le permite avanzar y retroceder con sus tenazas aplicadas a la tuerca, sin tener necesidad de sacar la llave del apresamiento efectuado.

5

Facilmente puede comprenderse la enorme ventaja en tiempo y en comodidad de trabajo, que se desprende de esta mejora, puesto que, un simple retroceso de un pequeño arco de círculo, equivale a los dos movimientos de sacar, ladear y volver a meter la llave.

10

En el orden mecánico, esta cualidad se hace posible por el hecho de articular la cabeza del mango con el eje transversal portador de la tuerca de arrastre de la mordaza móvil.

15

Para la mayor claridad de lo expuesto, y facilidad de



la descripción que sigue, se representa la llave, en los gráficos del plano adjunto.

Con arreglo a lo diseñado, vemos que el mango -5-, presenta la rara y nueva particularidad de ser independiente del cuerpo de la llave en sí, -6-, vinculándose a ella mediante un tornillo pasador -7-, que cala el centro de la cabeza -8-, irregular en su perímetro, con que mueve el extremo superior del mango.

Por lo tanto, el cuerpo -6-, de la llave citado, que tiene una forma ovoidal, presenta en uno de sus ángulos superiores, la mordaza o brazo inmóvil -9-, teniendo el otro brazo móvil o corredero -10-, solidarizado a un eje cilíndrico -11-, en cuyo borde inferior cuenta con el dentado -12-, sobre el que actúa, para abrir y cerrar la tuerca prisionera -13-, alojada en la abertura -14-, natural de toda llave.

Al igual que el eje dentado de la mordaza corredera, se desliza dentro de un canal cilíndrico interior, -15-, el eje de la tuerca prisionera, es un tornillo pasador -16-, que también se aloja en otro canal cilíndrico paralelo al anterior -18-. Todas estas referencias son visibles en los cortes seccionales de la Fig. 1, y en la vista lateral de la Fig. 3.

En la Fig. 2, se muestran las dos caras que se enfrentan de la tuerca prisionera -13-, contra la de la pieza clave -19-, que consiste en un casquillo o manguito que aparece calado por el eje pasador -16-, y el cual es portador inferiormente de un apéndice que deberá coincidir con la muesca entrante -20-, del contorno de la cabeza del mango; estando este manguito comprimido, por la acción del resorte -21-, contra la fuerza, con la que establece un último encaje por tener unos nervios -22-,

66547



que coinciden con las muescas radiales -23-, que posee la tuerca.

5 Afianzando el eje pasador -16-, por su punta roscable -17-, en la pared opuesta del cuerpo de la llave, queda montada la llave en forma que, abriendo o cerrando por medio de su tuerca reguladora, se llega a la aplicación normal que muestra la posición -A-, de la Fig. 4, sobre una cabeza de tornillo -24-. En este punto, accionando el mango en el sentido de la flecha -C-, se consolida la presión y, por lo tanto, se arrastra el tornillo; 10 mientras que, siguiendo la dirección de la flecha -D-, se neutraliza la presión de la llave y las mordazas se abren (posición -B-, de la Fig. 4), dando lugar al cambio de posición de la llave sin retirar su contacto con el tornillo.

Mecánicamente, la neutralización se hace posible, porque 15 el muñón de la cabeza del mango presiona al apéndice del manguito -19-, del pasador -16-, comprimiendo al resorte -21-, con lo que, se libera la tuerca reguladora -13-, que también es impulsada por su correspondiente resorte de muelle -25-, dando lugar a que la mordaza libre -10-, experimente la holgura necesaria señalada en la posición B. 20

Trabajando en la forma descrita, queda analizado el ejemplo de realización, que se presenta sin carácter limitativo, ya que, en su fabricación, se contará con las variaciones de, dimensiones, calidades y detalles de acabado que no serán por ello, 25 causa de alteración en la línea esencial del Modelo.

§ N O T A §

Se reivindica como objeto del Modelo descrito:

1º.- Una llave inglesa perfeccionada, en el sentido de es-



5 tablecer la separación del mango y el cuerpo de la llave en dos piezas distintas que se articulan entre sí, a fin de concederle al brazo móvil de la mordaza, la holgura necesaria para que la llave pueda efectuar un movimiento pasivo de retroceso, evitando con ello tener que desprenderla y colocarla de nuevo, después de alcanzar la angularidad necesaria.

10 2º.- Una llave inglesa perfeccionada, según la reivindicación primera, caracterizada, por que consta de un cuerpo de forma o contorno ovoidal, del que es solidaria una sola de las mordazas prensoras, siendo la otra, desplazable a lo largo de un canal cilíndrico interior, y contando con un borde dentado inferior, que entra en contacto con la tuerca de arrastre, localizada en el espacio de la ventana o abertura del cuerpo, que le brinda su salida al exterior para el consiguiente accionamiento.

15 3º.- Una llave inglesa perfeccionada, según la reivindicación primera, caracterizada por que la holgura de separación que se le concede a la mordaza móvil después de establecida la medida necesaria, se produce por la acción de una pieza clave, consistente en un casquillo o manguito que en su
20 borde inferior posee un apéndice destinado a entrar en contacto o encajar en la hendidura correspondiente de la cabeza del mango; teniendo este casquillo calado en su interior, el tornillo pasador, que constituye el eje de la tuerca de arrastre, contando en ambos extremos de dicho eje, con resortes de muelle helicoidales concéntricos al mismo, que actúan presionando opuestamente, para producir las reacciones en ambos sentidos.

25 4º.- Una llave inglesa perfeccionada, caracterizada por-



- 5.6 6347

que la relación entre el perfil de la cabeza del mango, y la
pieza clave indicada en el párrafo anterior, determina en un
sentido - de la angularidad del mango - el amordazamiento as-
cendentes de la tuerca sobre la que se trabaja, y en sentido
5 contrario, la neutralización de la presión, dando lugar a la
holgura para el retroceso del mango.

5º.- UNA LLAVE INGLESA PERFECCIONADA.

Madrid, 9 de Junio de 1958.

FERNANDO PERAIRE

P.P.

ESTELA

6647

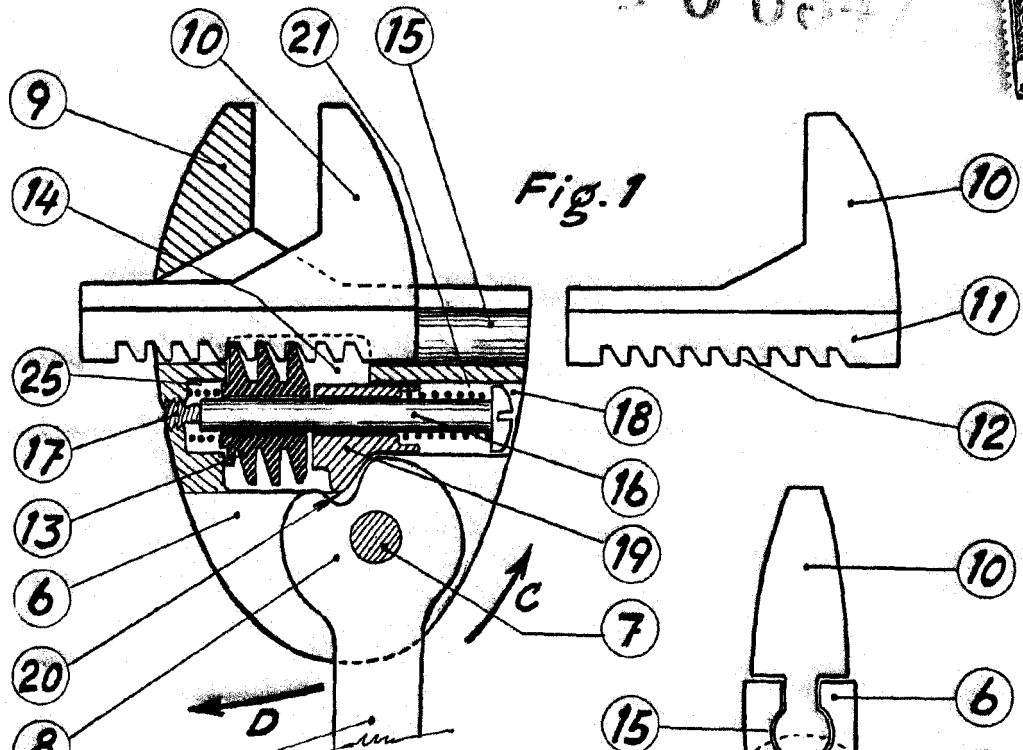


Fig. 1

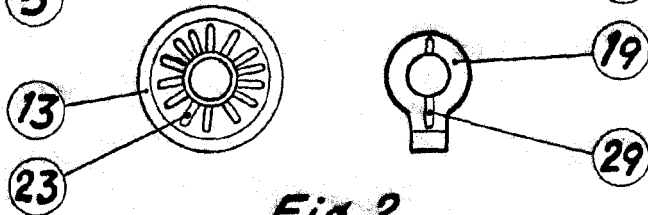


Fig. 2

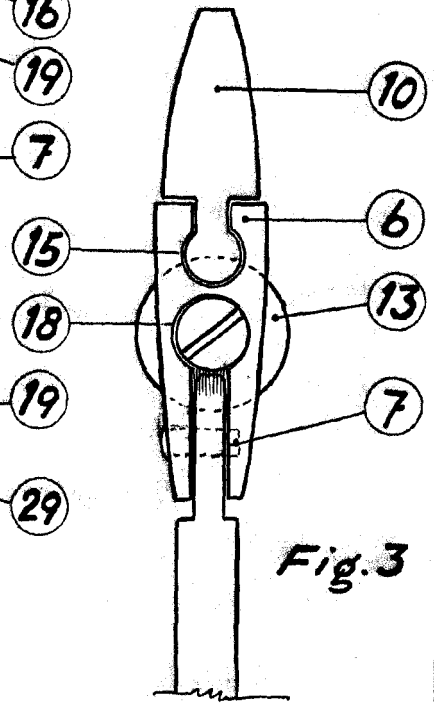


Fig. 3

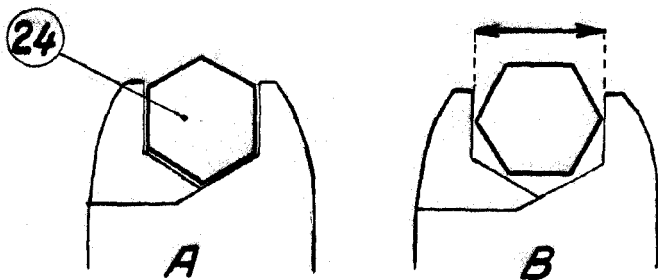


Fig. 4

P.A. 9-6-58
Fernando Peraire

Escala variable