

66535



66535

MODELO DE UTILIDAD

que, por veinte años, se solicita como propio y nuevo, a favor de DON RAIMUNDO GABARAIN ECHENIQUE y DON ELIAS EGUIGUREN MUGICA, ambos de nacionalidad española y con domicilio en San Sebastian, calle Kai-arriba, s/n. y que ha de recaer sobre:

MAQUINA FORMADORA DE PAN

-o-

Memoria descriptiva.

-o-o-o-o-o-o-o-

El presente registro de Modelo de Utilidad, tiene por objeto garantizar la explotación exclusiva en todo el Territorio Nacional, Colonias y Protectorado de Marruecos de una máquina formadora de pan.

5. El Modelo de Utilidad a que nos referimos tiene



10. por objeto una máquina formadora de pan la cual al pasar la masa girando, por los distintos dispositivos y arrastrado por la manta sinfin cae a la manta transportadora completamente cilíndrica y con ambos extremos con forma de cono o punta y lista para meter al horno para su cocción.

15. La masa se coloca en la tolva y de esta pasa a través de un cilindro laminado y es arrastrada por la manta sinfin pasando a través de una placa enrolladora la cual hace que la masa en su recorrido gire y vaya tomando la forma de un cilindro.

20. Al salir de la placa enrolladora se introduce así mismo girando en la placa del conformador el cual lleva unas gomas de presión y de conformar para obligar a la pieza ó masa que gire entre la manta conformadora y la manta sinfin.

25. A la salida del conformador esta colocado un regulador llamado final, que se puede abrir ó cerrar a voluntad así como darle mas o menos presión, y es el que termina la pieza dándole la longitud requerida y con los dos extremos en forma de cono ó punta.

30. Esta máquina formadora de pan, tiene la ventaja sobre otras similares que termina totalmente el pan ó pieza dejando los extremos en punta, llevando así mismo unas gomas de presión para el arrastre y obligar a la pieza que gire pudiéndose así mismo regular el grosor del mismo.

35. Puede el operario al terminar el trabajo limpiarla facilmente ya que los dispositivos llevan ejes de giro los cuales facilitan ésta operación, así como desmontar el regulador final por medio de unas palancas.

La descripción que sigue, se hace con ayuda del di-



bajo adjunto que muestra tres figuras.

Fig. I.- Vista en alzado de la máquina formadora de pan.

- 40. Nº 1.- Interruptor.
- Nº 2.- Bastidor.
- Nº 3.- Motor eléctrico.
- Nº 4.- Correas trapezoidales.
- Nº 5.- Polea.
- 45. Nº 6.- Polea.
- Nº 7.- Polea.
- Nº 8.- Rodillo de la manta sinfin.
- Nº 9.- Manta sinfin.
- Nº 10.- Cadena.
- 50. Nº 11.- Rodillo de la manta transportadora.
- Nº 12.- Manta transportadora.
- Nº 13.- Soporte rodillo transportadores.
- Nº 14.- Rodillo delantero.
- Nº 15.- Fijón.
- 55. Nº 16.- Cadena.
- Nº 17.- Rodillo laminador.
- Nº 18.- Tensor de las mantas.
- Nº 19.- Regulador del rodillo laminador.
- Nº 20.- Rasqueta ó cuchilla.
- 60. Nº 21.- Torlva.
- Nº 22.- Placa enrolladora inicial.
- Nº 23.- Regulador de la placa.
- Nº 24.- Placa conformadora.
- Nº 25.- Manta conformadora.
- 65. Nº 26.- Varilla con forma de horquilla.
- Nº 27.- Regulador final.
- Nº 28.- Manivela.



Nº 29.- Manivela.

Nº 30.- Vastago.

70. Nº 31.- Tensor de la cadena.

Nº 32.- Palanca seguro.

Nº 33.- Horquillas.

La Fig. II, representa de costado la máquina formadora de pan sin la tolva siendo los números 2,3,5,6,7,

75. 14,15,16,17 y 19 iguales y semejantes a los de la Fig. I.

La Fig. III, representa en alzado y planta el dispositivo del regulador final siendo los números 9,24,25, 26,27,28 y 29 iguales y semejantes a los de la Fig. I.

Nº 34.- Gomas de presión y de conformar.

80. Nº 35.- Bastidor del regulador.

A continuación describiremos el funcionamiento de la máquina que es como sigue:

Al accionar el interruptor -1- que esta colocado en el bastidor -2- ponemos en marcha el motor eléctrico -3- el cual hace girar por medio de unas correas trapezoidales -5- y -6- y estas a su vez a la polea -7- que es solidaria con el rodillo -8- y este a la manta sinfin -9- y al mismo tiempo y por medio de una cadena -10- se pone en movimiento los rodillos -11- y la manta transportadora -12- que esta mintado sobre un soporte -13-. Asi mismo el rodillo delantero -14- lleva un piñón -15- que engrana con otros por medio de otra cadena -16- para dar movimiento en sentido contrario al rodillo laminador -17- llevando un tensor -31- para tensar esta cadena.

95. Las mantas sinfin y transportadora -9- y -12- llevan tensores -18- para poder tensar dichas mantas cuando por su uso van cediendo.

El rodillo laminador lleva asi mismo un regulador



100. -19- que sirva para dejar mas o menos espacio entre éste y el rodillo -9- de la manta sinfin y que sirve esta regulación para dar mas o menos grosor a la pieza. El rodillo laminador lleva colocado en su parte superior y ligeramente inclinado una rasqueta ó cuchilla -20- para efectuar la limpieza del mismo cuando esta girando.
105. La masa se mete en la tolva -21- y de esta pasa a traves del rodillo laminador -17- y es arrastrada por la manta sinfin -9- pasando a traves de una placa enrolladora inicial -22- que puede regularse por medio de un regulador -23- y cuya placa hace que la pieza en su recorrido gire y se enrolle tomando la forma de un cilindro. A continuación se introduce así mismo girando por la placa conformadora -24- la cual lleva por su cara interna y a lo largo una manta conformadora -25- y en su parte exterior y encima de esta manta unas gomas de presión y de conformar -34- atirantadas y colocadas en un bastidor -35- y que obligan a la pieza a girar entre la manta conformadora -25- y la manta sinfin -9-. Este bastidor -35- esta colocado ligeramente oblicuo ó inclinado para que vaya pasando la pieza y girando al mismo tiempo.
110. Sobre este bastidor -35- estan colocados sus varillas con forma de horquilla -26- sobre las cuales estan colocados el regulador final -27- que tiene la forma quebrada y que pueden colocarse mas ó menos abiertas o cerradas por medio de la manivela -18- para dar mayor ó menor longitud a la pieza y en la otra horquilla -26- estan colocadas otras manillas -29- que sirven para que el vástago -30- presione al regulador final -27- que es el que termina la pieza dandole la longi-
- 115.
- 120.
- 125.



130. gitud deseada y al mismo tiempo sacandole los extremos con forma de cono ó punta. Osea que según se presione por medio del vastago -30- al regulador final -27- la pieza sale con un cono mas ó menos pronunciado y dicha pieza formada cae sobre la manta transportadora -12- y de esta a una bandeja cualquiera para al final meter la pieza formada al horno para su cocción.

140. Para elevar al bastidor -35- lleva la máquina unas palancas de seguro -32- con sus horquillas -33- que con las que en su accionamiento elevan al bastidor pudiendose asi mismo girar y abrir el regulador final en su totalidad para efectuar la limpieza de las mantas quitando un bulón y con otro movimiento de giro se puede levantar ó abatir la placa enrolladora -22-.

VENTAJAS.-

145. 1º.- Termina totalmente el pan dandole la forma cilindrica y con ambos extremos en cono ó punta.
- 2º.- Lleva gomas de presión y de conformar para el arrastre y giro de la pieza.
- 3º.- Se regula el grueso y longitud de la pieza.
150. 4º.- Facilidad para la limpieza de la totalidad de la máquina y especialmente de las mantas.
- 5º.- El cilindro laminador se puede regular dejando mas ó menos espacio entre éste y el rodillo de la manta sinfin para poder obtener cualquier grosor.
155. 6º.- Esta máquina esta exenta de averias y es facil su recambio de las piezas estropeadas por el uso contante o por negligencia del operario.
- 7º.- Es sumamente economica por su construcción sencilla y sinembargo es de gran rendimiento.



160. El modelo de máquina formadora de pan, descrito tiene por consiguiente una estructura sencilla y no obstante la cual funciona con toda eficacia por lo que esta llamada a obtener una divulgación en el mercado, motivo por el cual se desea protegerlo con un privilegio de explotación que evita fáciles imitaciones.

165. Se hace constar que el cambio de formas, dimensiones material en que se ha construido y disposición de sus elementos podrá ser variable y por lo tanto cualquier variación introducida en este sentido siempre que no altere su esencialidad se considerara comprendida en el presente Modelo de Utilidad cuyos termino deben ser tomados con caracter amplio y nunca en forma ó sentido limitativo.

170. Descrito suficientemente el presente invento se declara de novedad en España las siguientes:

175. REIVINDICACIONES.

-o-o-o-o-o-o-o-o-

180. PRIMERO.- Por máquina formadora de pan, caracterizado porque e; movimiento de los rodillos de las mantas sinfin y transportadora y del cilindro laminador que gira en sentido contrario se efectua con un colo motor eléctrico y por medio de correas trapezoidales y de cadenas.

SEGUNDO.- Por máquina formadora de pan, según la reivindicación anterior, caracterizada porque las mantas sinfin, transportadora y las cadenas llevan tensores.

185. TERCERO.- Por máquina formadora de pan, según las reivindicaciones anteriores, caracterizada porque el rodillo laminador lleva un regulador para efectuar la apertura o cierre de este contra el rodillo delantero que gira con la manta sinfin para poder obtener que la pieza sea mas ó menor gruesa segun la abertura que exista entre

190.

66535



ambos rodillos, llevando así mismo el rodillo laminador en su parte superior y ligeramente inclinado una rasqueta ó cuchilla y una tolva para entrada de la masa a los rodillos.

195. CUARTO.- Por máquina formadora de pan, según las reivindicaciones anteriores, caracterizada porque a continuación del rodillo laminador esta colocada la placa enrolladora inicial que puede así mismo regularse por medio de su regulador haciendo esta placa que la pieza

200. en su recorrido gire y se enrolle tomando la forma de un cilindro pudiéndose levantar la placa para su limpieza debido a unos ejes de giro.

QUINTO.- Por máquina formadora de pan, según las reivindicaciones anteriores, caracterizada porque lleva a continuación una placa conformadora inicial la cual lleva en su parte interna y a lo largo una manta y en su parte superior y sobre esta gomas de presión y de conformar debidamente atirantadas y que obligan a la pieza que pasa arrastrada por, la manta sin fin a que gire y se forme.

210. SEXTO.- Por máquina formadora de pan, según las reivindicaciones anteriores, caracterizada porque en el bastidor donde están atirantadas las gomas de presión lleva unas varillas con forma de horquilla sobre los cuales y debidamente guiados están colocados unos soportes
215. dos de los cuales sustentan a los reguladores finales que tienen la forma quebrada y que se pueden colocarse mas o menos abiertos ó cerrados y sujetos por medio de manillas y en la otra varilla van colocados y guiados
220. otros dos soportes con vastagos y manillas que sirven para aprisionar a los reguladores finales contra las

66535



225. gomas y que según sea la presión que ejerzan los conglu-
 ladores hace que la pieza salga terminada y con los ex-
 tremos con forma de cono ó punta mas ó menos pronuncia-
 dos y así mismo según sea la apertura o cierre de estos
 reguladores sale la pieza con mayor ó menor longitud.

SEPTIMO.- Por " MAQUINA FORMADORA DE PAN "

230. Tal y como queda descrito en la presente memoria
 descriptiva, la cual consta de nueve hojas foliadas y
 mecanografiada por una sola cara, a la que se la une
 otra de planos, para la mejor comprensión del invento

Madrid, a seis de Junio de mil novecientos cin-
 cuenta y ocho.

235. P.A. de D.Raimundo Gabarain Echenique y D. Elias
 Eguiguren Mugica.

E. Rodriguez Rivas,

P.P.

237.-



1865

FIG I

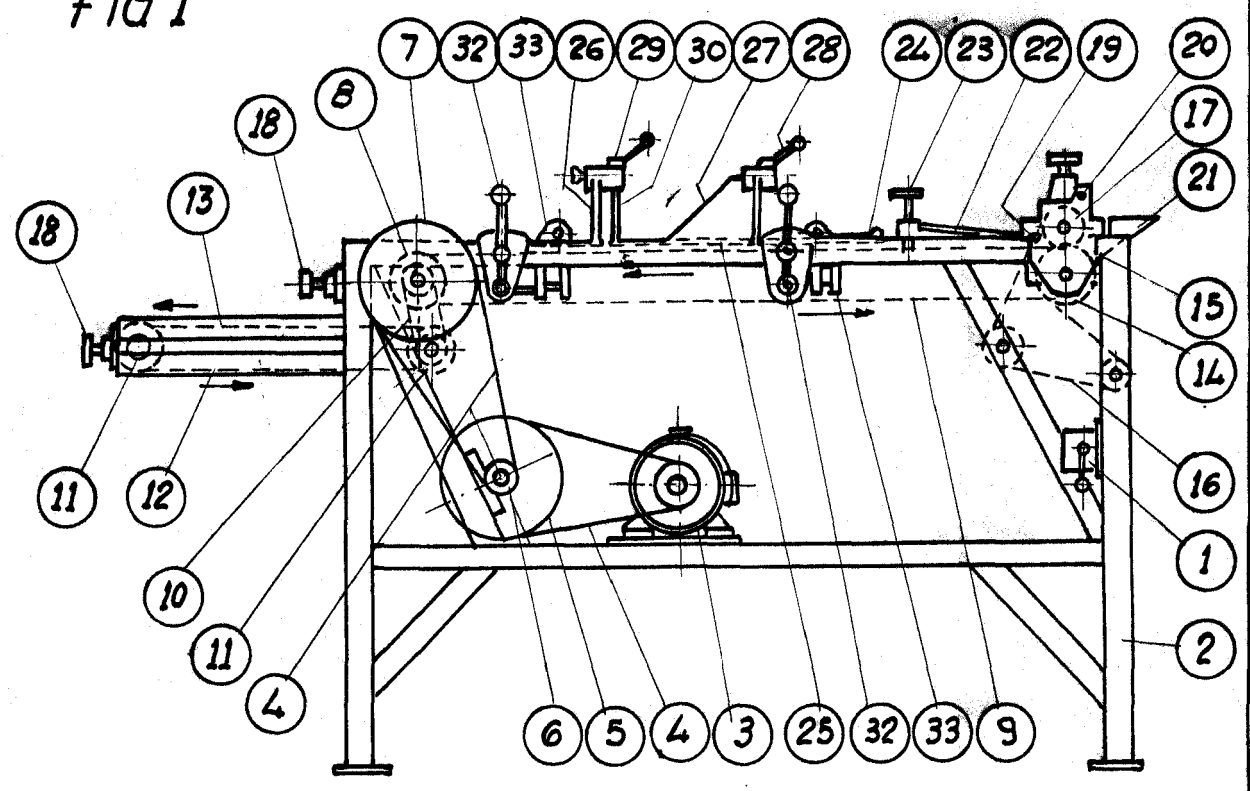


FIG II

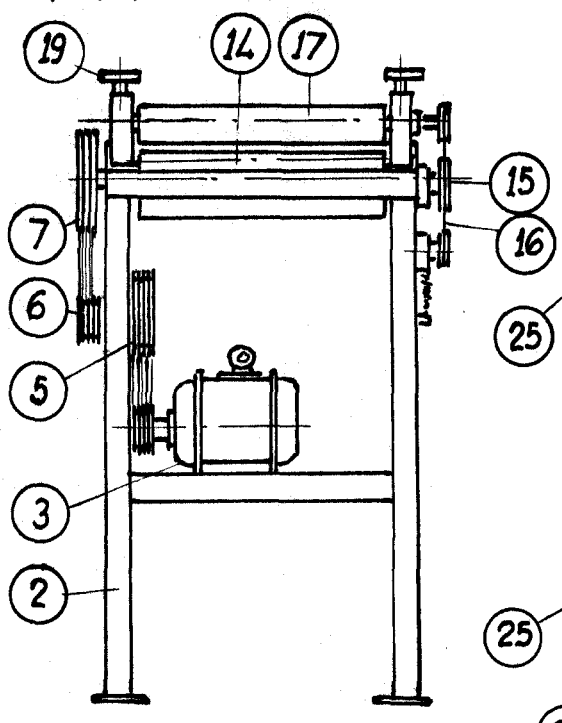
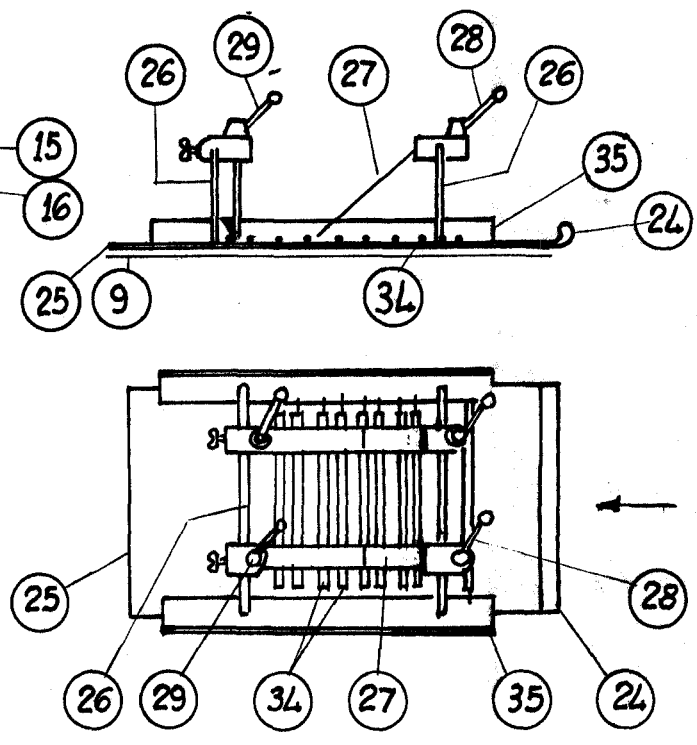


FIG III



San Sebastian 28 Mayo 1958

Escala variable