



• 6 6356

Memoria Descriptiva

para

un Modelo de Utilidad por 20 años,

a favor de

Don Miguel Iluch Codolá

-nacionalidad española-

residente en

Barcelona

Ramblas, 27

por:

- Linterna - dinamo -



• 6 6356

5 El presente modelo de utilidad se refiere a una linterna-dinamo, es decir, a una lámpara de bolsillo, en la que la corriente que alimenta su bombilla se produce por una dinamo contenida en el cuerpo de la linterna y accionada mediante un pulsador, que por la acción de un resorte tiende a estar separado de dicho cuerpo y, se abarca en la mano, apoyando en él los dedos del usuario, a cuyo efecto el pulsador presenta el contorno adecuado para el empuje de los mismos.

10 Esencialmente el mecanismo de la linterna o lámpara que se reivindica es el siguiente: el pulsador está unido perpendicularmente al extremo de una barra, que entra en la caja de la lámpara, contra la acción de un resorte y en dirección perpendicular al eje longitudinal del mismo.

15 En la parte inferior de la barra va dispuesta una cremallera, que engrana en un piñón, solidario de una pequeña rueda dentada, alojada en el centro de otra rueda mayor y ligada a ésta por dispositivo de trinqueta, de modo que cuando el pulsador se aproxima a la lámpara, la rueda mayor dentada gira y, cuando aquél retrócede por la acción del resorte, la rueda mayor permanece inmóvil.

20

Esa rueda mayor así accionada, tiene una parte central metálica y otra exterior dentada que la circunda, de material aislante, la cual engrana en un piñón solidario de un volante metálico imantado, que por el mecanismo que venimos describiendo gira entre los devanados en que se induce la co -

25



• 6 6356

riente que alimenta la bombilla de la lámpara.

Ese circuito de alimentación termina en dos polos, uno dispuesto perpendicularmente al casquillo de la bombilla y, otro en dirección del eje de la misma e impulsada por un resorte. La bombilla, como es habitual en tales linternas ó lámparas, va cubierta por un reflector o cristal grueso, sujeto a bayoneta en las piezas que forman la caja, apretándose contra la misma por intermedio de un anillo de goma.

En la esquina inferior de la caja próxima al pulsador, va dispuesto un enganche con resorte, para sujetar dicho pulsador recogido contra el cuerpo de la linterna, y en el extremo opuesto, una pequeña portezuela giratoria, que cubre el alojamiento de la bombilla de repuesto. Encima de estos elementos y, sujeto por uno de los tornillos que unen entre sí las dos piezas que forman la caja, va montado un colgador de la lámpara.

Con la disposición que se reivindica pueden construirse linternas-dinamos de los materiales, formas y tamaños que se juzguen adecuados en cada caso, sin que tales variaciones, así como las que puedan hacerse en los detalles de su presentación y organización o en la sustitución de algún elemento por otro equivalente, afecten a la esencialidad reivindicada, por lo que las lámparas que se construyan, dentro de la idea general reseñada, con cualquiera de esas modificaciones, no serán sino variantes, igualmente comprendidas y protegidas por el presente registro.



1958

6 6356

En esta idea, las adjuntas figuras corresponden únicamente a una forma de ejecución, sin carácter alguno limitativo, que se presenta a título de ejemplo de realización, para concretar cuanto se dice en esta memoria descriptiva.

La figura 1ª muestra la vista del interior de la linterna-dinamo, desprovista de su tapa.

La figura 2ª corresponde a la vista de la misma por la parte posterior, seccionada la cubierta en la mitad de la derecha, para dejar ver la disposición interior.

La figura 3ª se refiere a la vista exterior de dicho objeto, por el lado en que va dispuesto el alojamiento de la lámpara de repuesto.

La figura 4ª es la vista por la parte anterior del conjunto de la linterna.

La figura 5ª detalla en perspectiva los elementos principales del mecanismo interior de la linterna.

Con referencia a tales figuras y a los números que sobre ellas designan las partes y elementos de la linterna, que interesan a los fines de esta memoria, la descripción de la misma es como sigue:

La caja de la linterna está formada por dos piezas análogas 1, que alojan entre sí los mecanismos y se unen por los tornillos 2, con las correspondientes tuercas, a una de cuyas piezas, van fijados dichos mecanismos y elementos, nien-



• 6 6356

tras que la otra sirve de tapa, lleva los alojamientos complementarios para dichos elementos y la portezuela giratoria 35, que cubre el hueso 11 destinado a la lámpara de repuesto.

5 Al exterior de la caja así constituida sale el mando o pulsador 24, con la forma exterior apropiada para colocar cómodamente los dedos, y que va montado en el extremo de la barra 21, que interiormente se desliza (figura 5ª) en la caja 32, montada en las armaduras 4 y presenta en su parte inferior la cremallera 9, cuyos dientes 22 engranan en el piñón 30, que hace girar a la rueda dentada 7, por intermedio de otra rueda dentada solidaria del piñón 30, que se aloja en la parte central de la 7, es concéntrica con ella, y se corresponde con dos trinquetes 31 montados en la rueda 7; de modo que cuando el pulsador 24 se aproxima a la linterna, la cremallera hace girar a la rueda 7, y cuando por la acción del resorte de recuperación 8, el pulsador 24 vuelve hacia el exterior, la rueda 7 no se mueve. El tornillo 19, solidario de la cremallera 9, se desplaza en una ranura recta de la armadura 4.

10 Esa rueda 7 engrana a su vez en un piñón (no visible en las figuras) solidario del eje del volante imán 28, que se mueve entre los enrollamientos 5 y 6, induciendo en ellos la corriente de alimentación del circuito de la lámpara.

15 El muelle recuperador 8 está guiado por la varilla 34, que presenta un tope de apoyo en la caja de la linterna. Las armaduras 4 (figura 5ª), que sostienen los mecanis -

25



1958

6 6356

mos descritos, van unidas entre sí por tornillos y separadores 3.

La rueda dentada 7 tiene la parte de los dientes de material aislante y el centro 33 es metálico.

5

Los carretes 6 están unidos entre sí por el conductor 27 y el circuito se prolonga por el conductor 20, unido al soporte 18 del contacto 17, que cierra el circuito con el casquillo de la lámpara 15, cuyo otro polo apoya en el contacto 16, impulsado hacia esa posición por el resorte 10.

10

La lámpara 15 va cubierta con el reflector 14, que se sujeta a bayoneta en los encajes 29 (figura 2ª), comprimiendo el anillo de goma 13.

En esta parte de la lámpara va dispuesto el colgador 12, en uno de los tornillos que arman la caja.

15

Mediante tornillos van sujetas, en cada una de las armaduras 4, las tiras de fieltro 23, que cubren los extremos de los ejes de la rueda dentada 33 y del volante magnético 28.

20

En la parte inferior de la caja va montado el enganche 26, provisto del resorte 25, destinado a sujetar el pulsador 24 contra el cuerpo de la linterna, cuando no se utiliza ésta.

.



6 6356

N O T A

Este registro consta de las siguientes reivindicaciones:

5 1a.- Linterna-dinamo, caracterizada porque su cuerpo aloja el dispositivo que genera la corriente eléctrica de alimentación, el cual está constituido por un pulsador exterior unido perpendicularmente al extremo de una barra, que entra en la caja de la lámpara en dirección de su eje transversal, contra la acción de un resorte, cuya barra lleva dispuesta en
10 la parte inferior una cremallera que engrana en un piñón, coaxial y solidario de una pequeña rueda dentada, alojada en el centro de otra mayor y ligada a ésta por dispositivo de trinquetes, de modo que al aproximarse el pulsador a la lámpara, gira la rueda mayor dentada, y cuando el pulsador retrocede por
15 la acción del resorte la misma permanece inmóvil.

 2a. - Linterna-dinamo, según lo reivindicado en el punto anterior, caracterizada porque esa rueda dentada tiene la parte central, metálica, y otra exterior con los dientes de material aislante, la cual engrana en un piñón, solidario de un volante metálico imantado, que gira así acciona
20 do entre los devanados en que se induce la corriente que alimenta la bombilla de la lámpara.

 3a.- Linterna-dinamo, según lo reivindicado en los puntos anteriores, caracterizada porque el circuito de



• 6 6356

5 alimentación termina en dos polos, uno perpendicular al casquillo de la bombilla, y otro en dirección del eje de la misma, impulsado contra ella por un resorte; yendo la bombilla sujeta por un reflector de cristal sujeto a bayoneta en las dos piezas que forman la caja, apretándose contra la misma por intermedio de un anillo de goma.

10 4a.- Linterna-dinamo, según lo reivindicado en los puntos anteriores, caracterizada porque la caja está constituida por dos piezas iguales, una en la que van montados los mecanismos, y otra que presenta los alojamientos para ellos, cuyas piezas se unen entre sí por tornillos pasantes y tuercas, uno de los cuales sujeta el colgador de la lámpara.

15 5a.- Linterna-dinamo, según lo reivindicado en los puntos anteriores, caracterizada porque en la esquina inferior, de la caja próxima al pulsador, va montado un enganche para la sujeción del mismo contra el cuerpo de la lámpara, y provisto de un resorte que le desmonta al apretar el pulsador.

6a.- Linterna-dinamo.

20 Según se describe y reivindica en esta memoria descriptiva.

Detallada en los planos reglamentarios que se acompañan.

Y cuya memoria consta de 8 hojas, foliadas y escritas a máquina por una sola de sus caras.

Madrid, a 27 Mayo 1958.

Bat.

6 6356

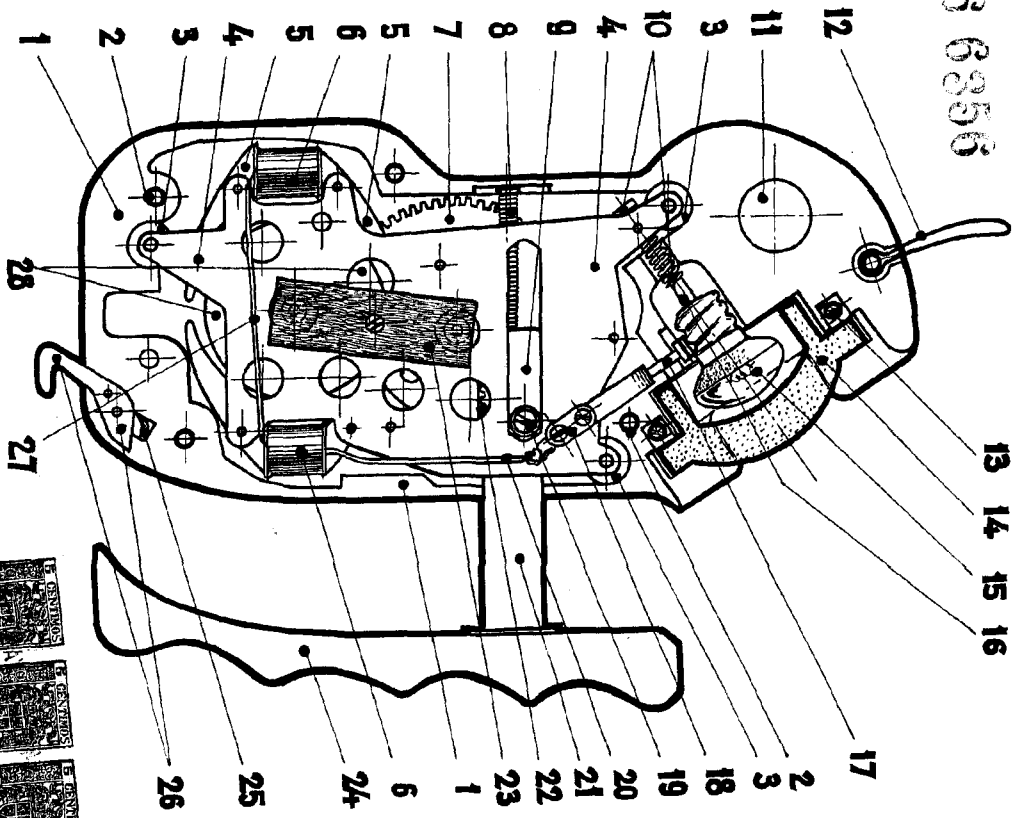


Fig. 1.



Handwritten signature or initials.

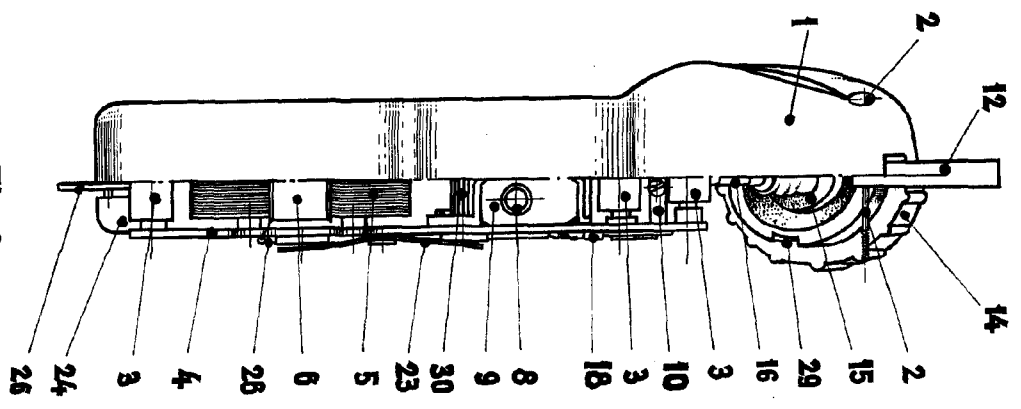
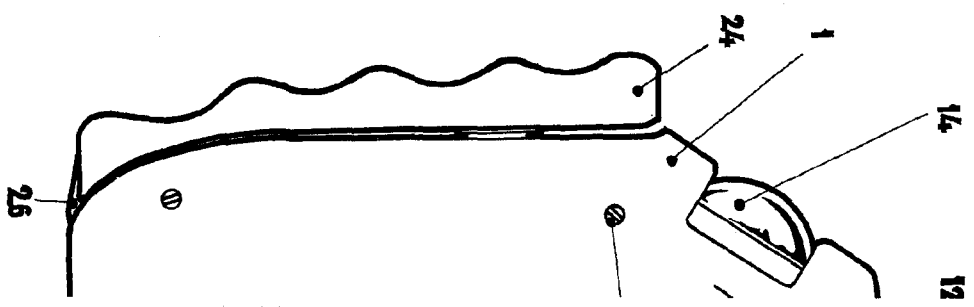


Fig. 2.



1/2

6 6356

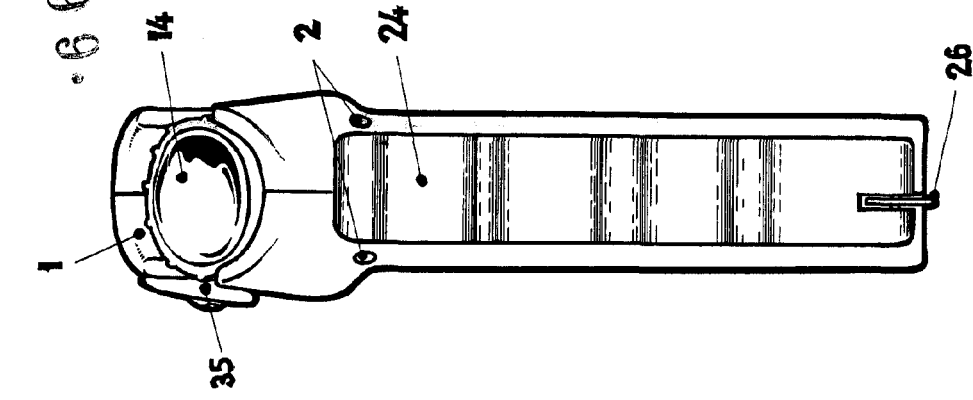


Fig. 4.

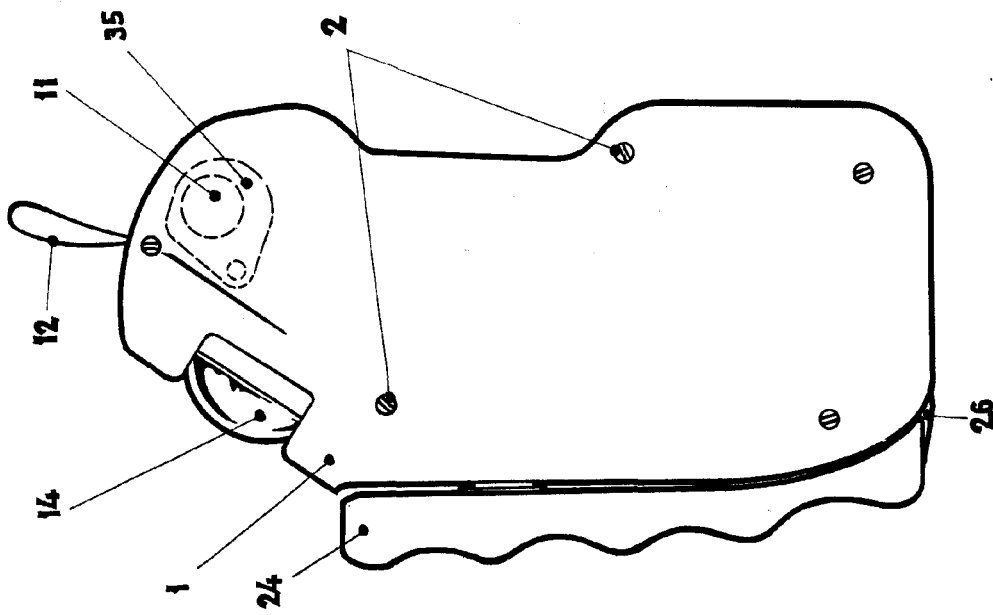


Fig. 3.

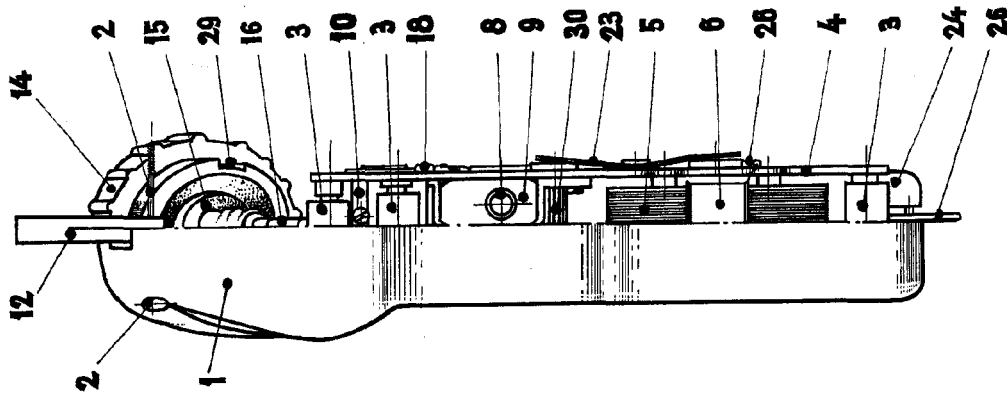


Fig. 2.

6 6356

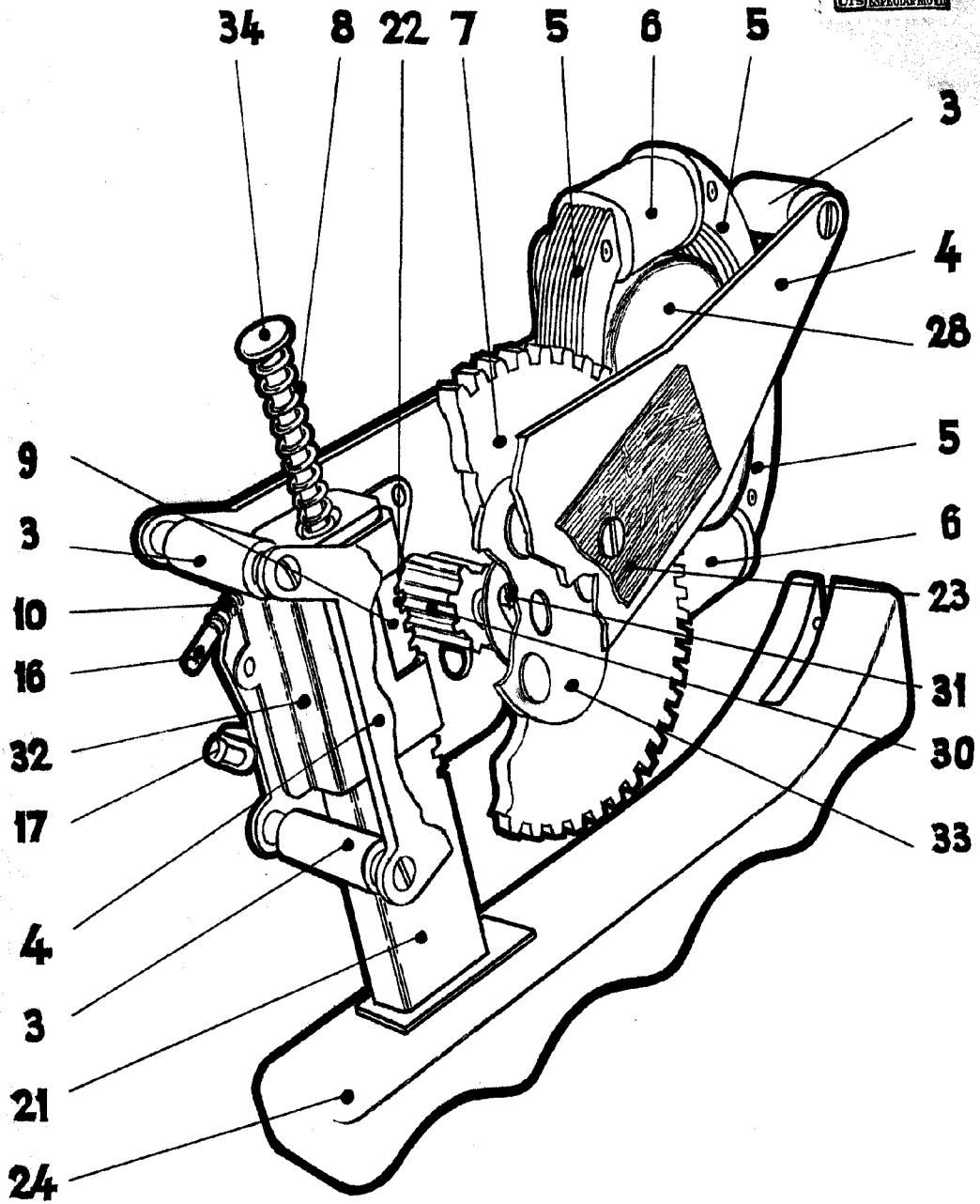


Fig. 5.

ESQUEMA VARIABLE

Ullrich