

27



• 6 6348

M O D E L O
D E
U T I L I D A D

para "CONDENSADOR PERFECCIONADO", a favor de la firma española
CONDENSADORES ELÉCTRICOS, S.A., domiciliada en BARCELONA, Ram-
bla de Cataluña No. 56.

- / -

MEMORIA DESCRIPTIVA

El presente modelo de utilidad se refiere a un conden-
sador perfeccionado que presenta la ventaja sobre los conocidos,
de ser de dimensiones mucho más reducidas a igualdad de capaci-
dad y otras características eléctricas.

5. El modelo se caracterizado porque una de las láminas
o armaduras metálicas que forman el condensador está aprisio-
nada por uno de sus bordes extremos entre los bordes longitudi-
nales de una varilla aplanada y plegada por una línea central
longitudinal, de manera que adquiere una sección transversal
10. en forma de V en una parte de su longitud sobre la que es de

• 6 6348 27 M



5. vanado el conjunto del condensador, mientras que la parte restante de la varilla, con su sección original lleva fijado mecánica y eléctricamente el extremo del hilo de conexión de dicha armadura, preferiblemente por remachado en el interior de un taladro axial que penetra en la varilla por el extremo libre de ésta.

10. Para facilitar la explicación se acompaña a la presente memoria una lámina de dibujos en los que se ha representado una realización citada a título de ejemplo no limitativo del alcance del modelo.

En los dibujos:

la figura 1 es una vista lateral de la unión de la armadura con la varilla, con partes seccionadas; y

la figura 2 una sección en la línea 2-2 de la figura 1, y

15. la figura 3 una vista similar a la de la figura 2, pero antes de proceder al remachado de la varilla para fijar la armadura.

20. En las figuras la referencia 10 indica una de las armaduras del condensador que puede ser de cualquier tipo, electrolítico o seco. El borde extremo 11 de dicha armadura está perfectamente escuadrado y se apoya en el fonde de la canal formada por la parte aplanada 12 de la varilla 13 según se aprecia en la figura 3. A continuación, mediante cualquier procedimiento adecuado, las dos ramas 14 de dicha canal son remachadas fuertemente hasta dejarlas en la posición de la figura 2 en la que aprisionan eléctrica y mecánicamente el extremo de la armadura.

25. El resto 15 de la varilla conserva la sección inicial de ésta y lleva practicado un taladro axial 16 que penetra en ella desde su extremo libre, donde es recibido el extremo del conductor de conexión externa 17 que puede ser fijado por remachado lateral del extremo 15 de la varilla o por cualquier

30.



• 6 6348²⁷

otro medio, tal como soldadura.

6.

La armadura 10, junto con los demás elementos necesarios para la constitución del condensador, son enrollados alrededor de la parte 12 de la varilla que, de esta manera constituye el mandril de bobinado. Este mandril no es extraído al final de la operación, sino que queda permanente dentro de la bobina del condensador dándole rigidez adicional y permitiendo reducir considerablemente las dimensiones del condensador resultante.

10.

Como es natural, las dos ramas 14 pueden estar provistas de irregularidades superficiales que favorezcan la fijación de la armadura, tanto si se trata de relieves formados previamente en la parte aplanada de la varilla como si son formados en la propia operación de remachado de la armadura.

15.

El modelo, en su esencialidad, puede ser desarrollado en otras variantes que difieran en detalle de las indicadas, y a las cuales alcanzará igualmente la protección que se recaba. Podrá, pues, ser construido en cualquier forma y tamaño, con los materiales más adecuados, por quedar todo ello comprendido dentro del espíritu de las reivindicaciones.

6 6348₂₁ M



N O T A

Descrito el objeto y utilidad del modelo, lo que se declara no divulgado ni practicado en España, comprende las siguientes reivindicaciones:

5. 1. Condensador perfeccionado, caracterizado porque una de las láminas o armaduras metálicas que forman el condensador está aprisionada por uno de sus bordes extremos entre los bordes longitudinales de una varilla aplanada y plegada por una línea longitudinal central, de manera que adquiere una sección transversal en forma de V en una parte de su longitud sobre la que es devanado el conjunto del condensador, mientras que la parte restante de la varilla, con su sección original, lleva fijado mecánica y eléctricamente el extremo del hilo de conexión de dicha armadura.
10. 2. Condensador según la reivindicación 1, caracterizado porque la parte de la varilla que sobresale de la bobina del condensador tiene un taladro axial que penetra por su extremo y en el que está insertado el extremo del hilo de conexión, presentando dicha parte de varilla remachados laterales que fijan el citado alambre en posición.
15. 3. Condensador perfeccionado.
20. Según se describe y reivindica en la presente memoria que consta de cuatro hojas, foliadas y escritas a máquina por una sola de sus caras, acompañadas de una lámina de dibujos.

Madrid, a 27 MAY 1958
CONDENSADORES ELÉCTRICOS, S.A.

p.a.

JAIME ISERN MIRALLÉS

0/mr.

• 6 6348



Fig. 1

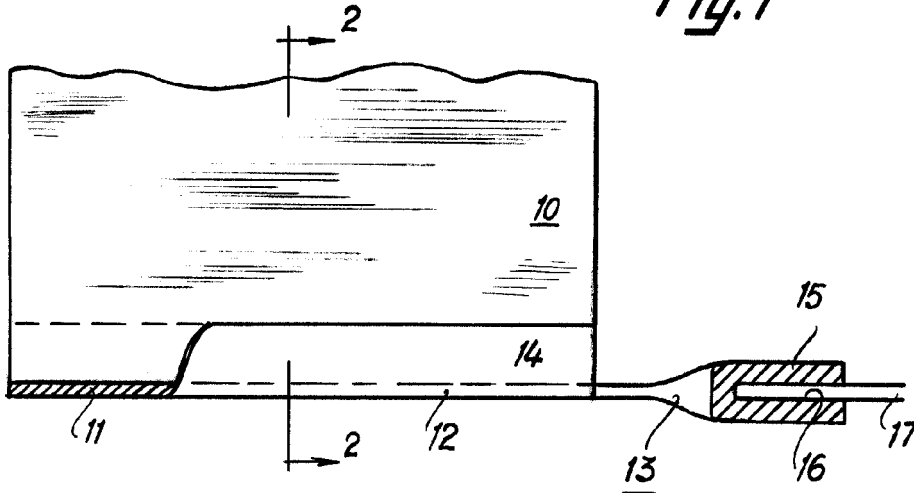


Fig. 2

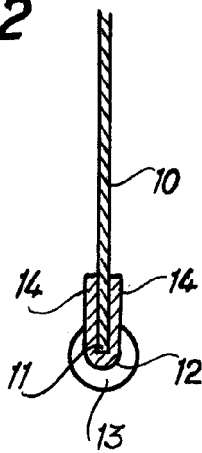
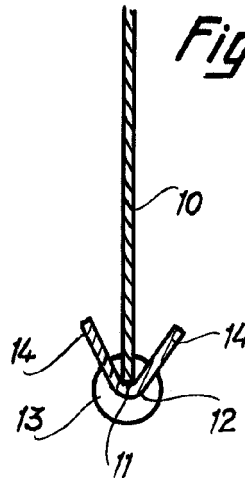


Fig. 3



Madrid, 27 MAY 1958
Jaime Isern