



• 6 6 2 8 6

M O D E L O
D E
U T I L I D A D

a favor de Don LUIS TRIBÓ BONJOCH, de nacionalidad española, residente en Barcelona, Calle Inmaculada, 47, por "EMPALME PARA CONDUCCIONES DE MATERIAL COLDEABLE".

MEMORIA DESCRIPTIVA

La presente invención se refiere a un empalme para conducciones de material moldeable, de fabricación sencilla y fácil el cual se caracteriza por la rapidez y comodidad que ofrece para realizar el montaje de los elementos constitutivos de las aludidas conducciones en las debidas condiciones de ajuste, ofreciendo la misma o mayor resistencia las zonas correspondientes al empalme que las del resto del tubo.

El indicado empalme consiste esencialmente en sendos fileteados complementarios conformados de origen en



ambos extremos de los elementos tubulares constitutivos de las conducciones a empalmar, obtenidos mediante moldeo apropiado y empleando material adecuado, por los que cada elemento se acopla en el correspondiente del adyacente, de forma que la embocadura menor e interna de cada elemento quede dirigida al nivel inferior. El espesor de las paredes de los elementos es uniforme, por lo que la resistencia de las zonas fileteadas es practicamente igual que la de las lisas.

5. Para la mejor comprensión de cuanto se indica en la presente memoria descriptiva se acompaña un dibujo en el que, tan sólo a título de ejemplo, se representa un caso práctico de realización de un empalme para conducciones, de características iguales al del objeto de la invención.

10. En dicho dibujo la figura 1 muestra una vista en alzado parcialmente seccionado de los extremos complementarios de dos elementos en disposición de acoplamiento; y la figura 2 representa una vista análoga de los mismos elementos de la figura anterior una vez realizado el empalme.

15. El aludido empalme está constituido por sendos fileteados, -1- y -2-, de perfil complementario, conformados de origen en ambos extremos de los elementos tubulares -3-, constitutivos de las conducciones, al moldear dichos elementos con medios y material apropiados. Las paredes de los elementos -3- son de espesor uniforme, por lo que es el mismo tanto en las zonas fileteados como en



las desprovistas de fileteado y en consecuencia practicamente igual la resistencia de los elementos, por lo que a tal factor atañe, en toda su superficie.

5. Como se deduce de la descripción hecha y por la observación del dibujo la forma de realizar el empalme para conducciones objeto de la invención se reduce a acoplar unos en otros los elementos -3- por los extremos provistos de los fileteados complementarios -1- y -2-, de cada uno de ellos, en el correspondiente de su adyacente cuidando de que las embocaduras internas -1- queden dirigidas hacia el nivel inferior, a fin de evitar el que pueda discurrir el líquido que circule por ellas entre las caras yuxtapuestas de las zonas fileteadas.

10. Como puede observarse el montaje de las conducciones se realiza con toda facilidad y rapidez y el ajuste de unos elementos en otros satisface la necesidad de impedir el escape de fluidos desagradables con sólo cubrir eventualmente con una masa adecuada el borde extremo -2- o si se desea la última espira del -1-, siendo por ello el empalme sumamente práctico, eficiente e higiénico.

15. Se comprende que serán independientes del objeto de la invención los materiales empleados en las conducciones realizadas empleando el empalme reseñado, así como la forma y dimensiones, tanto absolutas como relativas del mismo y, en general, todo cuanto no afecte a su esencialidad.

20. Se comprende que serán independientes del objeto de la invención los materiales empleados en las conducciones realizadas empleando el empalme reseñado, así como la forma y dimensiones, tanto absolutas como relativas del mismo y, en general, todo cuanto no afecte a su esencialidad.

25. Se comprende que serán independientes del objeto de la invención los materiales empleados en las conducciones realizadas empleando el empalme reseñado, así como la forma y dimensiones, tanto absolutas como relativas del mismo y, en general, todo cuanto no afecte a su esencialidad.

6 6286¹²



N O T A

Se reivindica como objeto del presente modelo de utilidad:

1. Empalme para conducciones de material moldeable, que se caracteriza esencialmente por presentar en ambos extremos de los elementos tubulares a enlazar, sendos fileteados de perfil complementario moldeados del propio material y sensiblemente del mismo espesor de paredes que el resto del tubo, capaces de introducirse y ajustar el extremo menor al de mayor diámetro sin estrangular la sección de paso y sin disminuir en lo más mínimo la resistencia de las paredes en las zonas del empalme.

2. Empalme para conducciones de material moldeable.

- La presente memoria consta de cuatro hojas foliadas, escritas a máquina por una sola cara.

Barcelona, a 12 de mayor de 1958.

Luis TRIBÓ BONJOCH

p.a.



D. LUIS TRIBO BONJOCH

Hoja única



6 6286 fig. 2

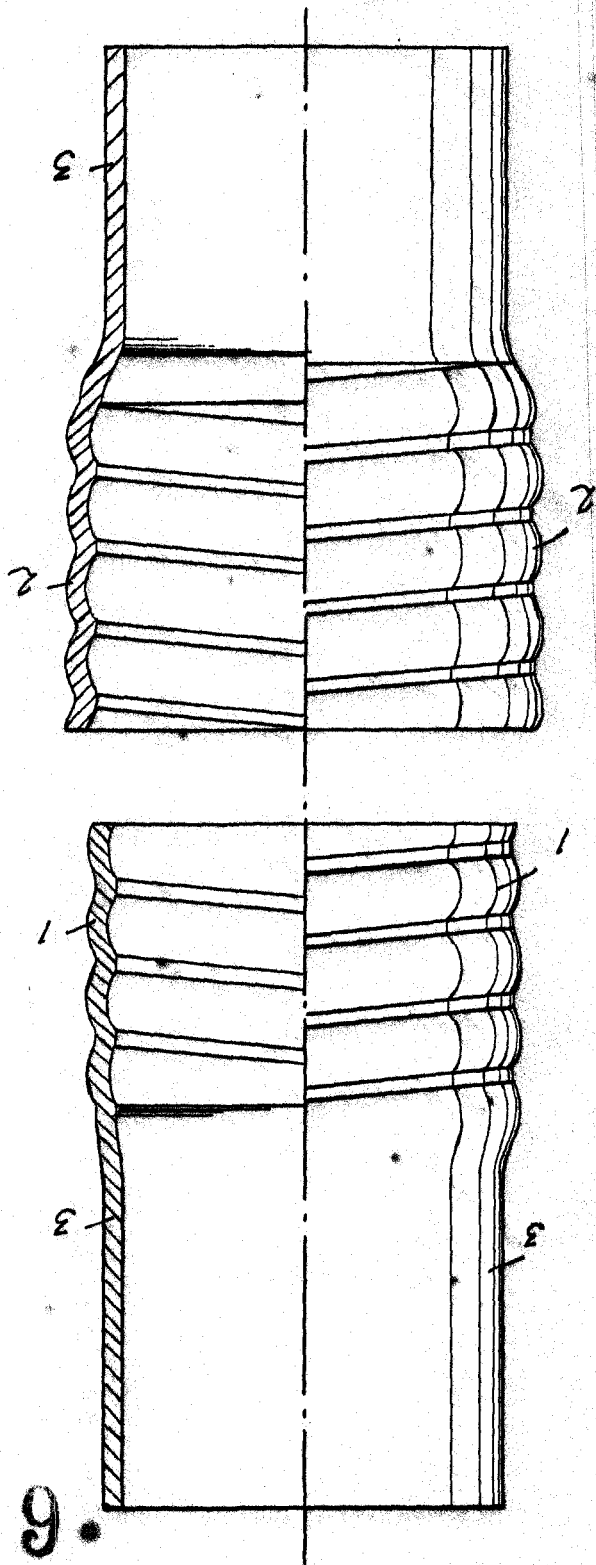
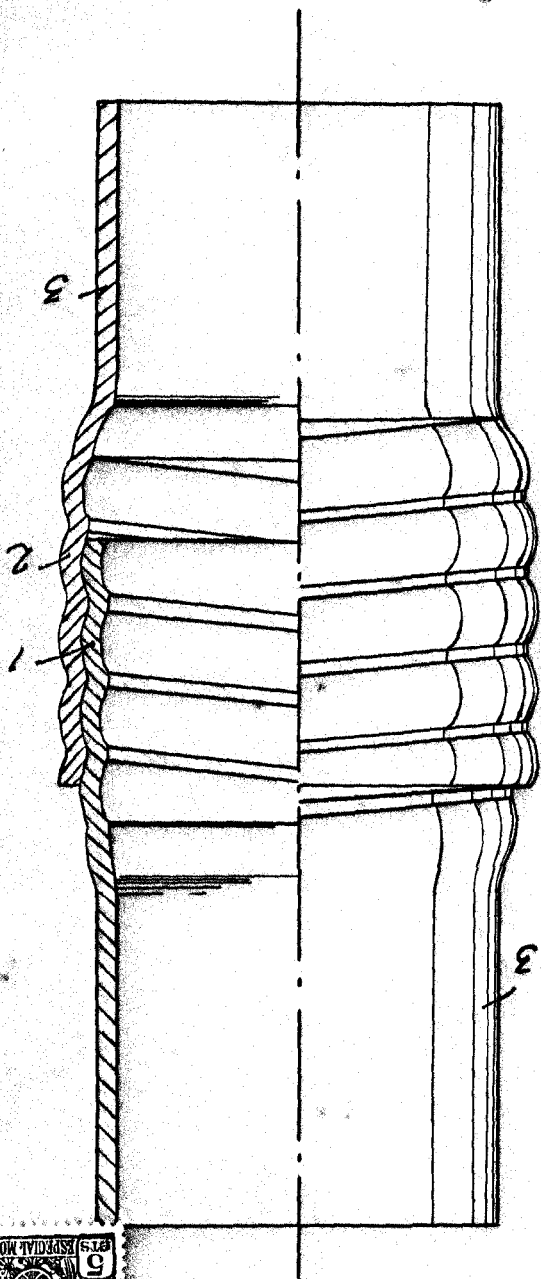


Fig. 1

Barcelona, 12 Mayo 1968
D. Luis T. B. Bonjoch