

66255



• 6 6 2 5 5

M O D E L O D E U T I L I D A D

que, por veinte años, se solicita como propio y nuevo, a favor de DON HELMUT HOLKE HOLKE, de nacionalidad española y domiciliado en San Sebastian (Guipuzcoa) Plaza Viteri, núm. 2, y que ha de recaer sobre:

“ NUEVO PORTA-CUCHILLAS PARA MAQUINAS-HERRAMIENTAS ”

-o-

M e m o r i a d e s c r i p t i v a .

-o-o-o-o-o-o-o-o-

El presente registro de Modelo de Utilidad, tiene por objeto garantizar la explotación exclusiva en todo el Territorio Nacional, Colonias y Protectorado de Marruecos de un nuevo porta-cuchillas para maquinas-herramientas.



En el dibujo adjunto se detalla un porta-herramienta para toda clase de Máquinas-Herramientas y especialmente para los diferentes tipos de tornos (tornos universales, tornos revolveres, tornos autómatalicos, etc). Este porta
10. cuchillas podrá ser equipado indáferentemente y sin ningun cambió en su mecanismo de sujeción con toda clase de herramientas cortantes como p.e.: metal duro Widia, acero rápido, plaquitas del tipo de cerámica, etc. La misión de esta herramienta consiste en mecanizar, es decir en torneear
15. cepillar y tronzar toda clase de materiales (aceros, hierros fundido, bronces, aluminio, etc, en todas sus variantes.

Esta herramienta consta de las siguientes piezas y partes:

En la Figura Nº. 1, se puede apreciar el conjunto
20. de esta herramienta. Consta de un mango cuadrado o rectangular de diferentes medidas nº 6, que se construira de todas las variantes de acero. Este mango lleva un orificio cuadrado, triangular según los casos con una inclinación, que puede oscilar entre los 20º y 60º grados, siendo
25. su inclinación normal de 24 grados. En este orificio se introduce la herramienta cortante ó cuchilla propiamente dicho nº 4, y que como ya se ha dicho puede ser de diferentes materiales. Encima de esta cuchilla nº 4, va montada otra cuchilla o plaquita nº 1, que hace de rompevirutas, pudiendo obtener con ella todos los angulos de salida
30. deseados para la viruta. Ambas plaquitas van fijadas mecanicamente por una brida de apriete nº 3, también de acero, la cual es aprisionada con un tornilli con cabeza tipo Allen nº 2, u otro tipo el cual lleva un extremo roscado y vasegurado por una tuerca exagonal en el lado inverso a la
35. cabeza del tornillo. El desplazamiento lateral de esta



40. plaquita cortante nº 4, se efectua por medio de un bulon nº 5, que atraviesa interiormente y al centro del mango de esta herramienta. Este bulon nº 5, esta roscado en uno de sus extremos nº 8, sobre cuya rosca va una tuerca exagonal nº 8, Esta tuerca va empotrada con una pequeña holgura lateral en el mango de la citada herramienta. El funcionamiento de desplazar la cuchilla cortante se basa, que cuando se hace jirar la tuerca el bulón nº 5, avanza

45. o retrocede según en que dirección se haga girar avanza o retrocede. Este bulon nº 5, sirve a la vez de aguantar el empuje axial de la herramienta cortante.

50. En la figura nº 2, se aprecia en vista de pájaro la parte delantera de esta herramienta y se puede apreciar también la colocación de la plaquita cortante nº 4, así como la forma que actua el bulón nº 5, sobre esta plaquita cortante.

55. En la figura nº 3, se representa en vista de corte la parte delantera de esta herramienta. La brida de sujeción nº 3, se ve claramente como actua sobre la plaquita cortante nº 4, y sobre la plaquita rompevirutas nº 1.

60. El nº 9, representa como puede cortar esta herramienta el material que se le destine. Las inclinaciones de la plaquita cortante pueden ser negativas ó positivos desde 1 grado a 15 grados.

65. Describas suficientemente las principales características del invento, se hace constar a los efectos oportunos que tanto la forma, tamaño, dimensiones, materiales a emplear y modos de llevarlo a la practica, podran ser objeto de variación, siempre que con ello no se altere ó modifique la idea fundamental del invento.

Se declara de propiedad y novedad para todo el te-



ritorio nacional, las siguientes:

R E I V I N D I C A C I O N E S .

70.

-o-o-o-o-o-o-o-o-o-

PRIMERO.- Nuevo porta-cuchillas para maquinas-herramientas, caracterizado porque se ha previsto constituir un porta-cuchillas rectangular, el cual tiene practicado en su parte delantera, un orificio en sentido diagonal con una inclinación que puede oscilar entre 20° y 60°, caracterizandose además porque se ha previsto dotarle de un segundo orificio practicado en sentido longitudinal el cual se relaciona con el anterior.

75.

80.

SEGUNDO.- Nuevo porta-cuchillas para máquinas-herramientas, caracterizado porque al conjunto objeto de la reivindicación anterior, se le ha dotado de una brida de sujeción para fijación de las cuchillas, la cual es fijada mediante un tornillo pasante con tuerca, caracterizandose además por que se ha previsto dotar al porta-cuchillas en la punta y precisamente, en su vertice, de dos escalamientos para colocación de la herramienta cortante y sobre ella una plaquita rompevirutas.

85.

90.

TERCERO.- Nuevo porta-cuchillas para máquinas herramientas, caracterizado porque se ha previsto dotar al conjunto objeto de la reivindicación primera, y en su orificio longitudinal, de un bulón que por su extremo exterior lleva una rosca que se relaciona con una tuerca, de forma que dando vueltas a derecha ó izquierdas, se consigue el avance ó retroceso de la herramienta cortante, al propio tiempo que una vez fijada la citada tuerca, sirve para aguantar el empuje axial de la herramienta cortante durante la operación de trabajo.

95.

CUARTO.- " " NUEVO PORTA-CUCHILLAS PARA MAQUINAS



HERRAMIENTAS "H".

100. Tal y como queda descrito en la presente memoria descriptiva, la cual consta de cinco hojas foliadas y mecanografiada por una sola cara, a la que se la une otra de planos en forma y tamaño reglamentario, para la mejor comprensión del invento.

105. Madrid, a veintidos de Mayo de mil novecientos cincuenta y ocho.

P.A. de D. Helmut HOLKE HOLKE,

E. Rodriguez Rivas,

P.P.

109.-

• 6 6 2 5 5

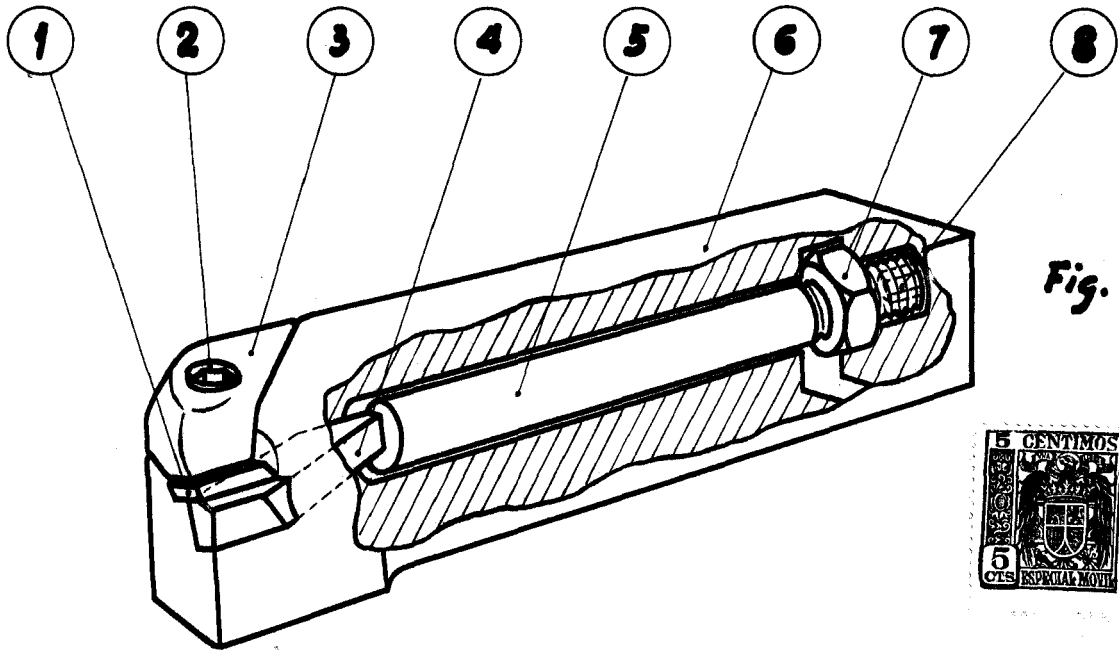


Fig. 1

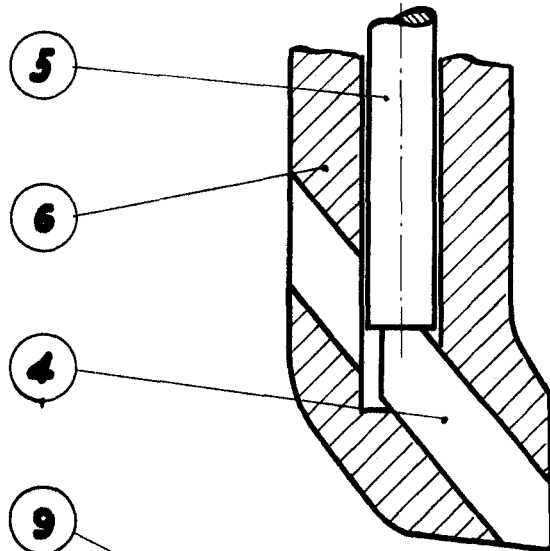


Fig. 2

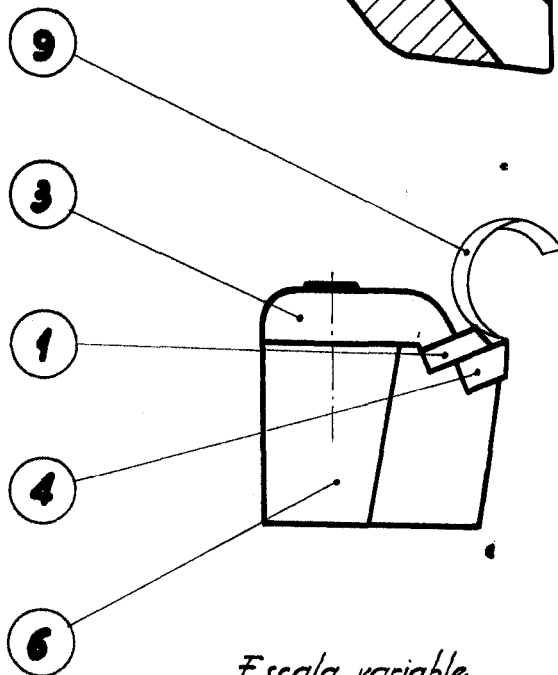


Fig. 3

San Sebastian 3 Mayo - 1958

Helmut Holke

Escala variable