



• 6 6 234

MALA REPRODUCCION
POR DEFECTO DEL ORIGINAL

MEMORIA DESCRIPTIVA

que se acompaña a

la solicitud de un

MODELO DE UTILIDAD por veinte años en España, a favor de D.
MANUEL SERRA VALLS, de nacionalidad española, domiciliado en
Valencia, calle Antonio Suarez, 5

por

"GATO PERFECCIONADO PARA MANIPULACIÓN"

• 6 6 2 3 4



5 La invención a que se refiere la presente Memoria constituye una novedad industrial con características y ventajas que la hacen merecedora del privilegio de explotación exclusiva, por ella solicitado, de acuerdo con las prescripciones del Estatuto vigente sobre Propiedad Industrial, de fecha 26 de Julio de 1929, texto refundido publicado el 30 de Abril de 1930.

10 Se trata de proteger en este Modelo de Utilidad un gato perfeccionado para ebanistería, que está constituido por dos mordazas, una fija y otra móvil, presentando como particularidad el que la mordaza móvil esté dividida por una muesca transversal que limita una pequeña porción en forma de ballesta, la cual es accionada por una palanca de cabeza excéntrica, alojada en dicha mordaza móvil en posición perpendicular a la ballesta.

15 Hasta ahora los gatos conocidos para ebanistería han estado formados por cuerpos metálicos, teniendo la mordaza móvil un espárrago roscado mediante el que se efectúa el apriete de la pieza correspondiente.

20 El gato cuya protección se solicita simplifica notable la construcción de estos aparatos. Elimina mecanización y abarata su construcción por cuanto las mordazas, debido a su construcción, pueden ser fabricadas en madera de una dureza ligeramente superior a la normal.

25 Como ejemplo de realización del gato que nos ocupa se han confeccionado unos dibujos en que aparece en distintas posiciones.

30 La figura 1ª representa una perspectiva del gato con las mordazas abiertas. La superior -1-, fija, está unida a una pletina -2- mediante pasadores. Tanto esta morda-

• 6 6 234



35

40

za fija como la móvil -4- están constituidas por un cuerpo rectangular. La primera de ellas es maciza aunque esté dotada en su interior -5- de un rebaje que determina la formación de un labio -6- recubierto de materia antideslizante. La mordaza móvil -4- también presenta este rebaje -7- y el labio -8- recubierto de materia antideslizante. Se diferencia una mordaza de la otra en que la móvil está ranurada transversalmente por una incisión -9- que divide su cuerpo en dos partes desiguales: una -10-, en forma de ballesta, portadora del labio -8-, y otra -11- ranurada verticalmente, en cuya ranura se aloja una palanca -12- de eje excéntrico -13 que actúa sobre la parte interna de la ballesta -10-.

45

En la figura 2ª se representa un ejemplo de aplicación del gato y se vé la ranura -14- que aloja la palanca -12-. Esta palanca se encuentra en posición de trabajo, es decir, actuando su parte excéntrica sobre la ballesta -10- cuya ranura de separación está abierta en este caso, de tal forma que aprisione una pieza de madera sobre la mordaza fija.

50

La figura 3ª es una sección longitudinal de las mordazas móviles. Se representa el alojamiento o ranura vertical -14- en que trabaja la palanca -12- y puede verse la cabeza excéntrica -15- como actúa sobre la ballesta -10-. La mordaza móvil es deslizante a lo largo del fleje -2-, a cuyo efecto está dotada de un taladro rectangular de dimensiones aproximadamente mayores que la sección fleje. En puntos opuestos del taladro tiene previstos topes -16- constituidos por pasadores sobre los que trabaja la pletina sobre que aprisiona la palanca y trabaja la ballesta en evitación de que se produzca holgura en el taladro.

55

60

En la figura 4ª se representa un ejemplo de

• 6 6 2 3 4



65 aplicación del gato en la unión de piezas a testa. Para ello es necesario la colaboración de una tercera mordaza también móvil dotada de su correspondiente ballesta -10- y palanca -12-, la cual presenta en su lomo una ranura -17- en que se encajan por su borde el fleje del gato.

70 El funcionamiento del gato descrito es sencillo en extremo, toda vez que se aplica de igual manera que los conocidos con la única diferencia de que el apriete se realiza con giro de la palanca sobre su eje excéntrico con lo cual la ballesta es flexionada de tal forma que su labio queda sobre la superficie de la pieza a sujetar. En esta disposición la mordaza móvil tiende a torcerse apoyada sobre el fleje y para ello están previstos los topes -16- que impiden se produzca holgura en el taladro por el que se desliza el fleje. En el caso de utilizar la tercera mordaza para sujeción de piezas a testa, el gato se sitúa sobre el tablero de forma que la tercera mordaza quede perpendicular al fleje y éste encaje en la ranura -17- de que va provista. Se acerca entonces el conjunto con interposición de la pieza a testa y se fija el gato de forma normal, procediéndose después a actuar sobre la palanca de la mordaza supletoria, que fijará la pieza correspondiente.

75 La ranura que divide la ballesta de la mordaza móvil termina en un orificio pasante que impide la rotura a fibra de la pieza; con el fin de que esta rotura sea mas difícil puede situarse por la parte interna un tornillo, no representado en los dibujos, que refuerce este taladro, cuyo tornillo se coloca perpendicular al mismo por la parte interna de la mordaza.

80 Las ventajas que presenta este gato en relación con los conocidos destinados al mismo fin, han quedado ya des-

65

70

75

80

85

90



• 6 6 2 3 4

critas al principio de la descripción y por ello creemos innecesario repetir las aquí.

Hecha la descripción precedente, es necesario añadir que los detalles de realización de la idea expuesta pueden variar sin que por ello cambie la esencia de la invención que es la que se desprende de los párrafos que anteceden y lo que se reivindica en la siguiente

95

NOTA

En resumen: El Modelo de Utilidad que se solicita ha de recaer sobre las reivindicaciones siguientes:

100

1ª.- GATO PERFECCIONADO PARA EBANISTERIA, que se caracteriza esencialmente por el hecho de que, estando constituido por dos mordazas una fija a un fleje metálico y otra móvil deslizante a lo largo de dicho fleje, cada una de dichas mordazas, construidas en madera preferentemente, están dotadas de un rebaje en sus caras enfrentadas que delimita labios extremos dotados de superficies antideslizantes, hallándose dotada la mordaza móvil de una incisión transversal que divide su cuerpo en dos partes de distinto espesor, constituyendo la menor de ellas una ballesta accionada por una palanca de cabeza excéntrica alojada en el centro de la parte opuesta precisamente sobre el labio de la mordaza.

105

110

2ª.- GATO PERFECCIONADO PARA EBANISTERIA, caracterizado esencialmente por el hecho de disponer de una tercera mordaza de idénticas características a la móvil, con la particularidad de que en su lomo presenta una ranura en que se acopla el fleje de canto, siendo de aplicación para la sujeción de piezas a testa, en colaboración con el gato normal, teniendo además dicha pieza doble labio antideslizante, uno en cada extremo de su superficie de apriete.

115

120



• 6 6 234

3ª.- Se reivindica por último como objeto sobre el que ha de recaer el Modelo de Utilidad que se solicita "GATO PERFECCIONADO PARA EBANISTERÍA".

125 Todo tal y como queda descrito y reivindicado en la presente Memoria que consta de seis hojas escritas a máquina por una sola cara y dibujos que se acompañan.

Madrid, 21 de Mayo de 1958

ALFONSO UNGRIA.

130 *Alfonso Ungria*

135

140

145

145

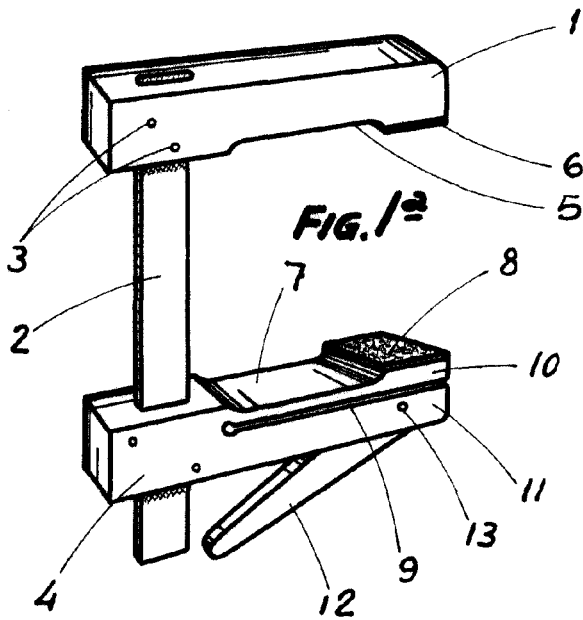


FIG. 1ª

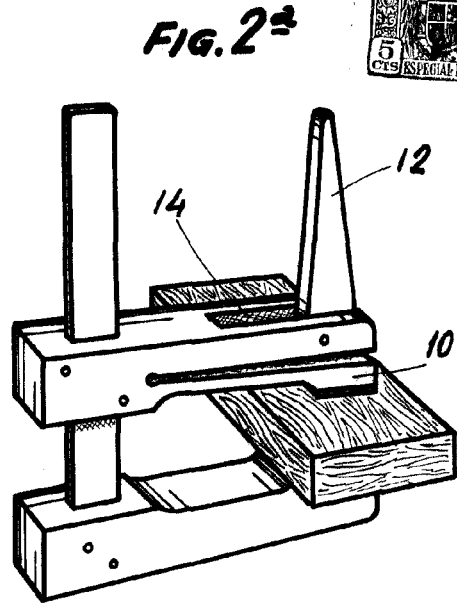


FIG. 2ª

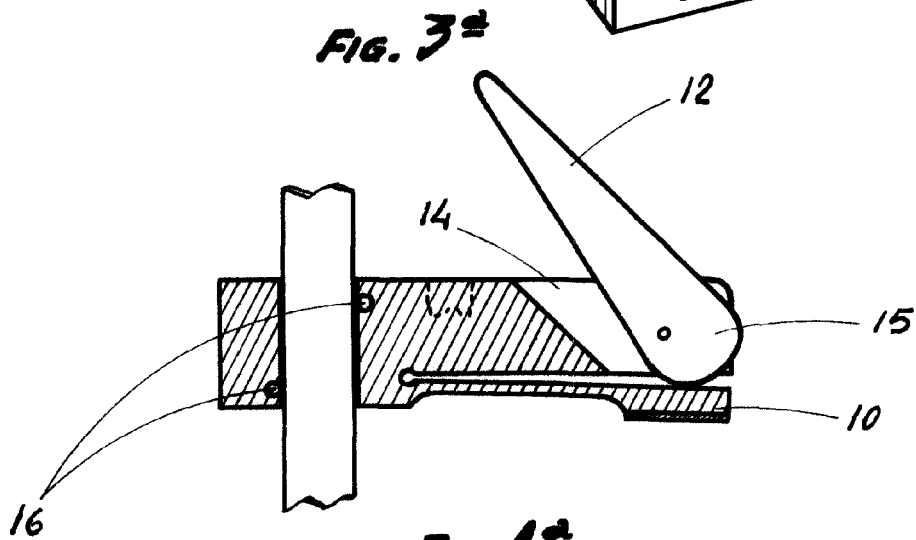


FIG. 3ª

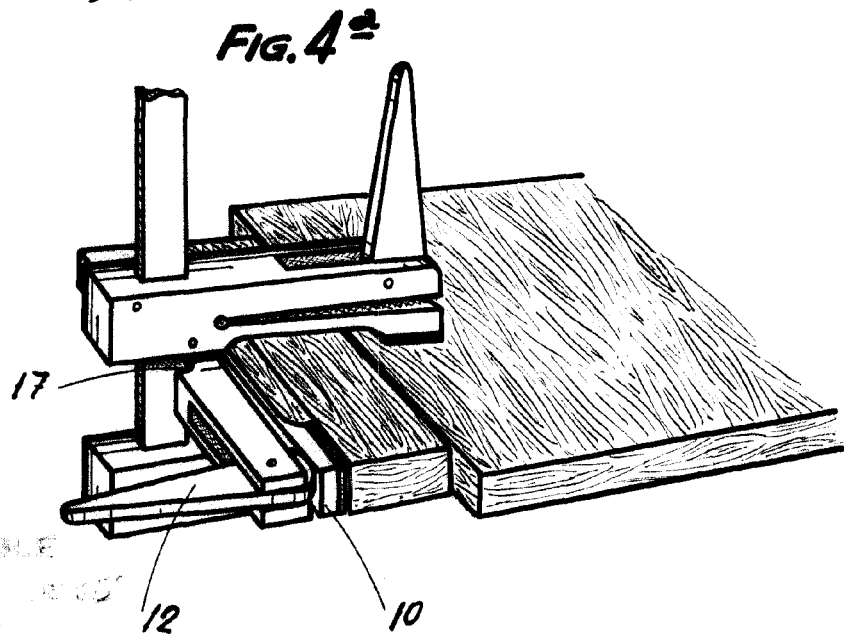


FIG. 4ª

ESCALA: 1/10
MATERIAL: MADERA

Manuel Serra Valls