

• 6 6 1 9 9



M O D E L O D E U T I L I D A D

por VEINTE años

en España, a favor de Dn. Cecilio MUÑOZ ALVAREZ, domiciliado en Villabona (Guipuzcoa), calle Tercio Oriamendi 6 por:

5.- "NUEVA HERRAMIENTA PARA TALADRAR ALESAJES EN TORNOS U OTRAS MAQUINAS".

M E M O R I A D E S C R I P T I V A .
- - - - -

10.- El presente registro de modelo utilidad, tiene por objeto garantizar a su concesionario, la explotación, exclusiva en todo el territorio nacional, de una nueva herramienta para taladrar alesajes en tornos y otras máquinas, tal y como su enunciado indica y se describe a continuación, representandose graficamente en la hoja de dibujos adjunta.

15.- Como es sabido hasta ahora, para hacer en hierro o metal taladros, se viene efectuando mediante el uso de brocas, o si se hace a torno a punta de herramienta, pero ello presenta la desventaja de que el material por donde se introduce la broca o herramienta, se pierde en su mayor parte, pues lo que se recoge es simplemente viruta. Por otro lado, hay ocasiones, en las que
20.- el orificio a practicar es de mayor diámetro que el de la broca



más grande.

25.- Con la practica del invento, que con el presente registro se preconiza, todos estos y otros muchos inconvenientes, quedan obviados, ya que merced a su especial diseñado y constitución se consigue hacer taladros de cualquier diámetro con gran facilidad, al propio tiempo que reporta la ventaja de que el material del vaciado, es aprovechable, ya que según sea mayor o menor el diámetro del orificio, será mayor o menor el taco de metal sobrante, una vez efectuado el taladro, el cual es aprovechable para otras piezas más pequeñas.

30.- Otra ventaja del invento consiste, en que al efectuar el taladrado con la herramienta que se preconiza, se consigue mayor rapidez en el trabajo, al propio tiempo que su construcción es más económica y resistente, que la de las brocas conocidas hasta ahora,

35.- Esencialmente la invención consiste en constituir, un cilindro hueco de material duro y resistente, por ejemplo, hierro o acero, el cual va dotado por su parte superior, de unas cuchillas de acero rápido en número de 3-4- ó más cuchillas de corte.

40.- Dicha herramienta, puede sujetarse por su parte posterior a la torreta del torno, por medio de los mismos tornillos que posee dicho torno, lo mismo que si fuera una herramienta cualquiera o una broca.

45.- A fin de facilitar la comprensión, del invento, se ha dotado a la presente memoria descriptiva de una hoja de dibujos en la que con números se han representado las diferentes partes de que se compone y que se corresponden entre si.

50.- En los dibujos, la fig. 1ª, es una vista lateral de la herramienta, en la que -1- es el cuerpo hueco, que en su parte



superior o sea en su borde, lleva una serie de cuchillas de corte -2-, soldadas a la pieza, en número variable, teniendo además practicadas unas canales para desahogo, en su marcha giratoria y -3- pieza que sirve para sujeción de la herramienta sobre la torreta del torno, la cual se coloca, como cualquier otra herramienta común para el torno.

55.-

Describas suficientemente las principales características del invento, se hace constar a los efectos oportunos que, tanto la forma, tamaño, dimensiones, materiales a emplear y modos de llevarlo a la práctica, podrán ser objeto de variación, siempre que con ello no se cambie al tere o modifique la idea fundamental del invento.

60.-

Se declaran de propiedad y novedad para todo el territorio nacional, las siguientes:

65.-

R E I V I N D I C A C I O N E S.

1a.- Nueva herramienta para taladrar ajesajes en tornos u otras maquinas, caracterizado por que se ha previsto constituir, un tubo hueco cilindrico, el cual presenta aproximadamente en su mitad una disminucion de diámetro, caracterizandose además, por ir dotado en su borde superior o canto plano, de varias cuchillas de corte a base de acero rápido, soldadas y colocadas simétricamente.

70.-

2a.- Nueva herramienta para taladrar ajesajes en tornos u otras máquinas, caracterizado, por que se ha previsto, que lleve practicadas unas hendiduras en el cilindro, en número variable, dependiendo ello del número de cuchillas de corte, a fin de que sirva de desahogo de la herramienta, expulsando a la viruta.

75.-

3a.- NUEVA HERRAMIENTA PARA TALADRAR AJESAJES EN TORNOS U OTRAS MAQUINAS.

80.-

- 4 - • 6 6 1 9 9



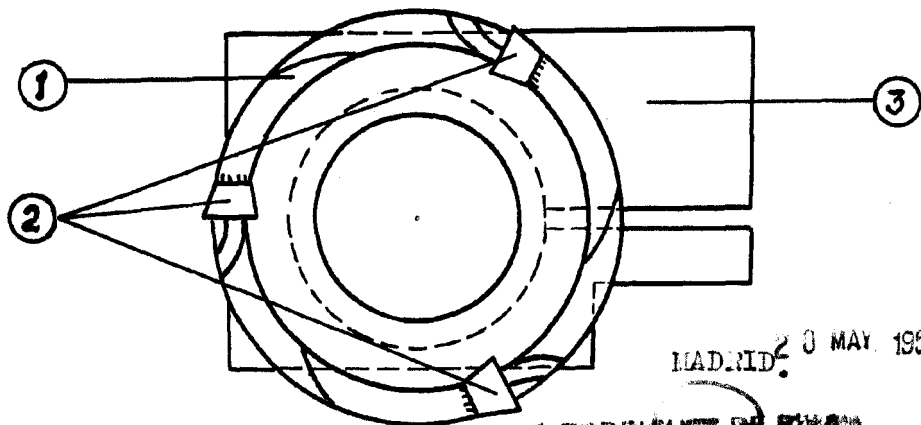
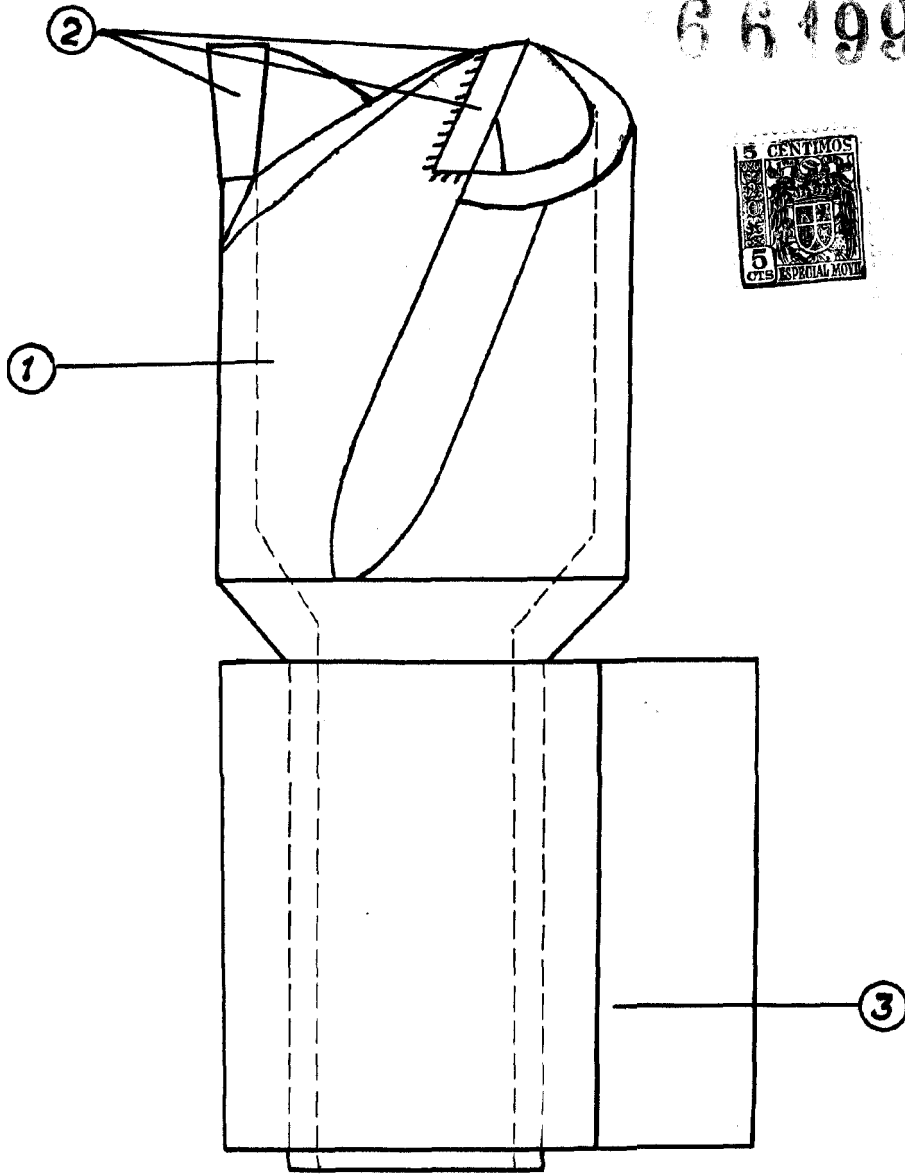
Tal y como queda descrito en la precedente memoria des-
criptiva que consta de cuatro hojas escritas a máquina por una
sola de sus caras y otra de dibujos que la ilustran.

84.-

Madrid 20 Mayo 1958

E. RODRIGUEZ DE RIVAS
R.P.

66199



ESCALA VARIABLE

E. RODRIGUEZ DE RIVERA
A.B.

MADRID 30 MAY 1958

Part 1