

66145

16



66145

MODELO DE UTILIDAD  
POR VEINTE AÑOS  
EN ESPAÑA

solicitado a favor de D. Antonio Pérez Sanchez, de nacionalidad española, domiciliado en Valencia, Eduardo Bosca nº 29,

p o r

==;= ==;= ==;= "REGADERA PERFECCIONADA DE PLASTICO" ==;= ==;=



MEMORIA DESCRIPTIVA

=====

El Modelo de Utilidad objeto de la presente memoria descriptiva y dibujos anexos, trata de un nuevo tipo de regadera de plástico blando, especialmente proyectada y realizada para hacer factible su fabricación por moldeo, precisamente en dicha clase de plástico que no admite el pegado de unas piezas con otras. Gracias a la forma, disposición y combinación de los medios de unión y montaje, se consigue una regadera sumamente atractiva en cuanto a



10 su aspecto general y fácilmente manejable, a la vez que  
de rápido y sencillo montaje y de relativamente pocas  
piezas, viniendo a lograr así unos perfeccionamientos téc-  
nicos en cuanto a la fabricación y de orden práctico y  
estético desde el punto de vista del usuario. Se trata  
pues de aportar a la industria del plástico un objeto me-  
15 recedor del privilegio de exclusiva fabricación y venta  
en vista de sus nuevas propiedades derivadas de los per-  
feccionamientos introducidos en su constitución.

La nueva regadera que vamos a describir se fabri-  
cará, como se ha dicho, de cualquier clase de plástico  
20 blando, bien como regadera pequeña para juguete, o en ta-  
maños algo mayores en una escala indeterminada, para uso  
como regadera doméstica normal. Naturalmente podrá fabri-  
carse en cualquier gama de colores, dentro de los muchos  
que admite el plástico, sea toda ella de un solo color,  
25 o dando a las piezas distintos colores para aumentar su  
vistosidad.

La regadera a que nos estamos refiriendo se com-  
pone esencialmente de cinco piezas básicas obtenidas por  
moldeo del plástico blando, caracterizándose por la for-  
30 ma especial de alguna de dichas piezas y por los medios  
y elementos de que se les dota para lograr montarlas en-  
tre sí formando un sólido conjunto capaz de cumplir sus  
funciones de regadera. De estas piezas, el recipiente -  
ofrece la particularidad de que el tubo vertedero da la  
40 impresión de ser troncocónico como es normal en estos ob-  
jetos, pero como en tal forma no podría darsele salida a  
la matriz de moldeo, por imposibilidad de extraerse por



40 el interior del recipiente, se recurre a conformar el tubo cilíndrico y a disponer a uno y otro lado del mismo dos aletas en disminución hacia el extremo, que son las que dan la impresión de conicidad.

45 Sobre la boca del recipiente se dispone una tapa desmontable, con su correspondiente boca de carga. Para el montaje de esta tapa, se le dotará en el frente de cuatro apéndices, dispuestos dos a dos, y en la parte posterior de una aleta con un ojal, teniendo además un canal alrededor de todo su perímetro, para permitir su encajamiento y ajuste en el borde de la boca del recipiente.

50 El asa es también de forma especial pues está compuesta por una media caña de lados prolongados, de forma curva, con la particularidad de bifurcarse en el extremo delantero en dos brazos o cintas cuyos extremos finalizan en unas palas con varios ojales, mientras que el extremo opuesto del asa tiene una pala o aleta con un ojal, todo ello para montarse en los apéndices que tiene el recipiente en la parte anterior y en la posterior.

60 Las características generales que dejamos descritas se comprenderán mejor si nos auxiliamos de la adjunta lámina de dibujos en la que representamos un caso de realización de una de estas regaderas, la cual debe interpretarse ampliamente y sin limitación alguna.

En dichos dibujos sus distintas figuras representan como sigue:

65 Fig. 1 - vista lateral en alzado de la regadera montada,

Fig. 2 - vista frontal en alzado del cuerpo con



un corte del tubo vertedor,

70

Fig. 3 - vista en alzado por la parte posterior,  
con el asa cortada,

Fig. 4 - vista lateral en alzado del recipiente,

Fig. 5 - vista lateral de la alcachofa o dispen-  
sor, con las dos piezas que la forman se-  
paradas,

75

Fig. 6 - dos vistas, lateral una y en planta la  
otra, de la tapa del recipiente,

Fig. 7 - perspectiva del asa.

Las diferentes partes del ejemplo de regadera de  
los mencionados dibujos se señalan en ellos como sigue:

80

-1- es el recipiente que, según el caso del ejemplo, adop-  
ta planta ovalada y forma con el tubo vertedor -2- una  
sola pieza moldeada. En dicho cuerpo -1- vemos en su par-  
te posterior un apéndice saliente -3- que adopta forma de  
T, y sirve para sujetar el asa, mas otro apéndice -4- tam-

85

bién en forma de T, que sirve para la sujeción de la ta-  
pa. En la parte delantera existen dos pequeños salientes  
-5- dispuestos a un lado y uno cerca del otro, mas otros  
dos -6- situados en el otro lado y tambien uno cerca del  
otro; estando compuesto su borde por un nervio o bordon

90

cilindrico. El tubo -2- es cilindrico y parte de cerca de  
la base, ofreciendo la particularidad de que a un lado y  
otro lleva las aletas -7- que van en disminución y le dan  
un aspecto de cuerpo o tubo troncocónico, imitando así -  
las formas de las regaderas corrientes. Este tubo -2- va  
unido además al cuerpo -1- por medio de la barra puente

95

-8- con sección en T.



100 Como en cualquier otra regadera conocida, tambien en esta existe la "alcachofa" o dispersor, compuesta por una pieza acampanada o en forma de embudo -9-, más un disco cóncavo, perforado -10-, con una aleta perimétrica y un canal para ajustarse a presión a la boca acampanada, (veánse figuras 1 y 5), cuyas piezas se enchufan al tubo -2-.

105 El recipiente -1- lleva acoplada en su boca la tapa --11- que al efecto posee un canal alrededor de todo su perímetro, disponiendo de la abertura -12- que constituye la boca de carga. En esta tapa hemos de señalar la aleta -13- con un ojal, que sirve para sujetarla en el apéndice -4-, mientras que en el lado opuesto encontramos 110 los cuatro tetoncillos o apéndices -15- y -16- cuya forma, tamaño y dimensiones coinciden con los tetones -5- y -6- y una vez acoplada la tapa, quedan situados unos junto a los otros complementandose.

115 El asa se señala con -17- y está formada por una barra curva, hueca, o mejor dicho acanalada, con sección en U que tiene en su parte anterior una bifurcación o dos brazos -18-, cada uno de los cuales finaliza en una pala -19-, con dos ojales -20-, cada una, sirviendo estos ojales para acoger a los tetones superpuestos -5- y -15- de 120 un lado y -6- y -16- del otro, de modo que a la vez que sirven de medio de unión del asa, sujetan fuertemente la tapa -11- al recipiente -1-. Por su otro extremo, dicha asa -17- lleva una aleta -21- con un ojal -22- por medio del cual se sujeta en el tetón o apéndice -3- del cuerpo 125 -1-, quedando montada así la regadera.



130 Siempre que no se alteren las características generales que resumiremos a continuación, esta regadera admite la variación de sus formas y cualquier detalle constructivo, así como la clase de plástico blando que se emplee, los tamaños y el colorido.

## N O T A

=====

Se reivindican como no conocidos ni practicados en España y por tanto como puntos característicos de este Modelo:

135 1º.- Regadera perfeccionada de plástico, caracterizada porque el tubo vertedero que compone con el recipiente una sola pieza moldeada, es de forma cilíndrica, permitiendo así la extracción de la matriz de moldeo, no obstante lo cual se le da el aspecto de un tubo cónico, a base de disponerle dos aletas situadas una en la parte superior y la otra en la inferior y diametralmente opuestas y en disminución de creciente desde el punto de partida del tubo hasta cerca del puente de unión al cuerpo del recipiente.

145 2º.- Regadera perfeccionada de plástico, caracterizada porque el cuerpo del recipiente posee una tapa independiente y desmontable encajable en el borde por medio de un canal perimétrico, disponiendo en un extremo de una aleta vertical con un ojal por medio del cual se sujeta fuertemente la tapa al recipiente cuya tapa, además de la correspondiente abertura o boca de carga, tiene en su parte anterior unos tetones o apéndices dispuestos a pares que, al acoplarse la tapa, deberán recaer sobre otros tetones o apéndices existentes en el cuerpo del re

150



155 cipiente, a los que complementa.

160 3º.- Regadera perfeccionada de plástico, caracte  
rizada porque el asa tiene en su extremo posterior una  
aleta con un ojal, dentro del cual se aloja un tetón o  
apéndice existente en la cara exterior posterior del reci  
165 piente, sujetandose así el asa por un extremo, mientras  
que por el otro, el asa se bifurca en dos brazos y dispo  
ne en los extremos de dichas bifurcaciones de unas palas  
con ojales, destinados a recibir a los pares de tetones  
o apéndices coincidentes, de la tapa y del recipiente, -  
precisamente para que a la vez de sujetarse el asa, se su  
jeten entre si la tapa y el recipiente. Y

170 4º.-"REGADERA PERFECCIONADA DE PLASTICO", de con  
formidad en un todo en lo esencial y fines industriales  
a lo descrito en la precedente Memoria Descriptiva y grá  
ficamente representado en los adjuntos planos para su me  
jor comprensión.

Esta Memoria consta de SIETE hojas escritas o me  
canografiadas por una sola cara a doble espacio en 171 lí  
neas.

Valencia, 10 de Mayo de 1958

Por autorización del interesado

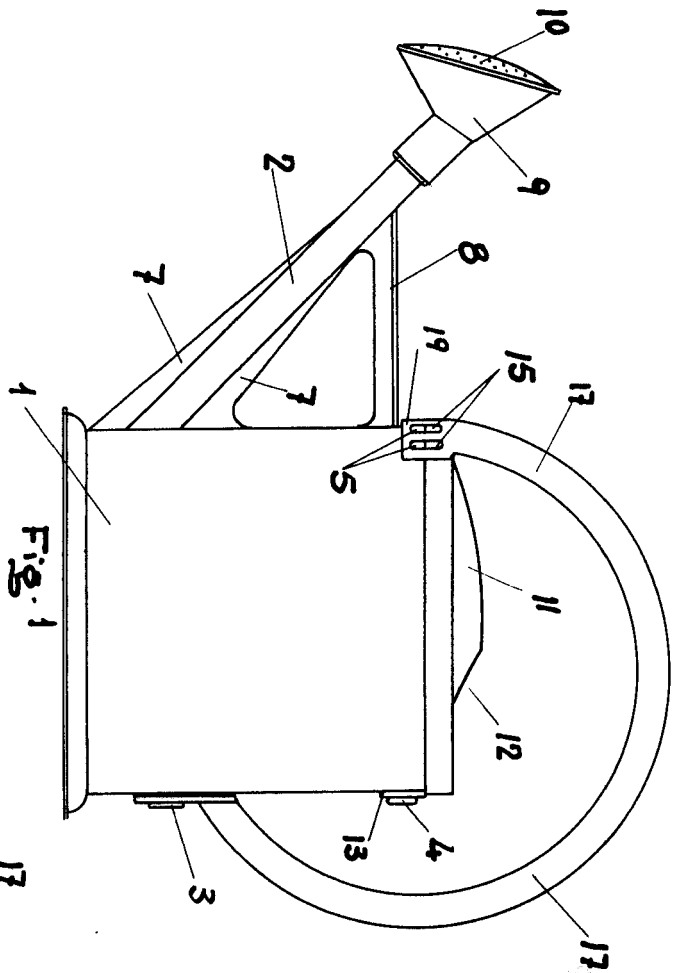


Fig. 1

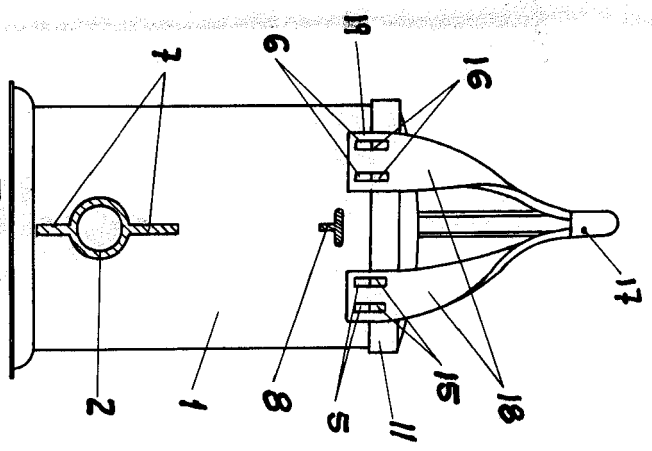


Fig. 2

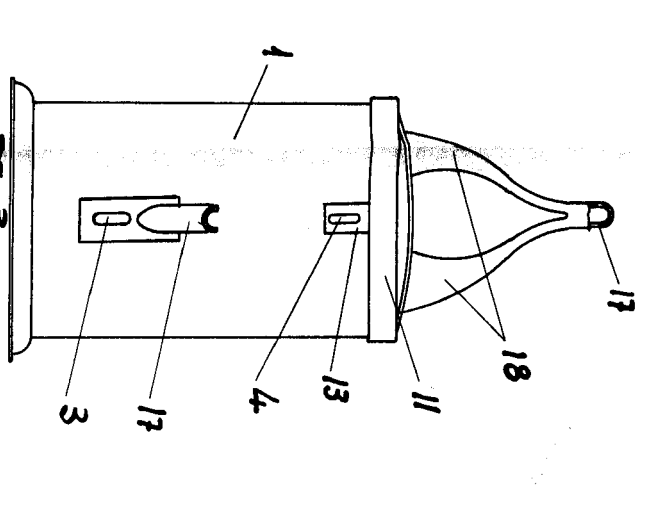


Fig. 3

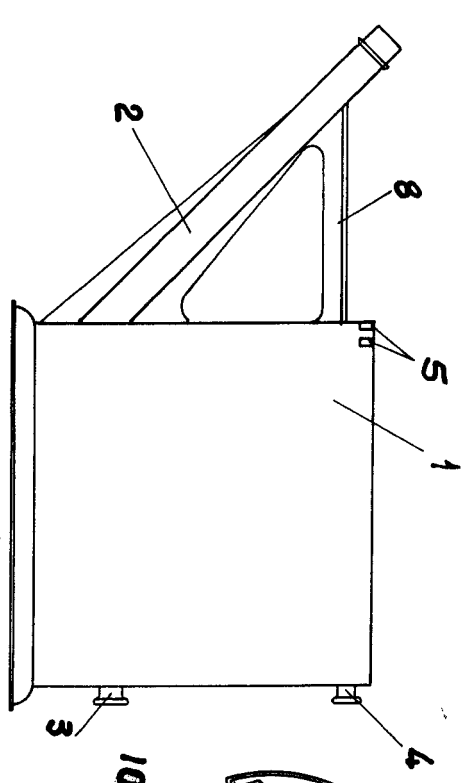


Fig. 4

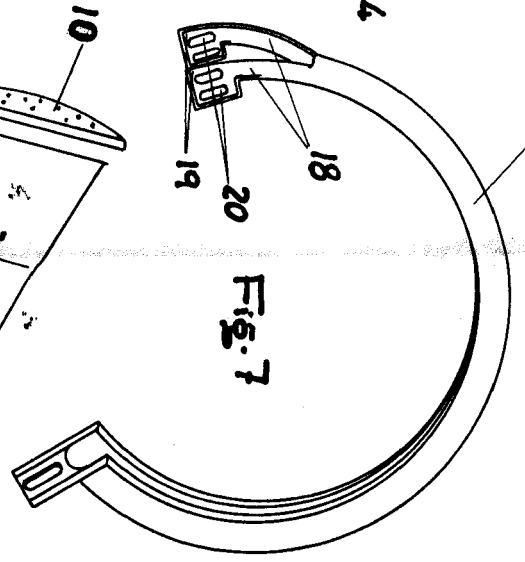


Fig. 5

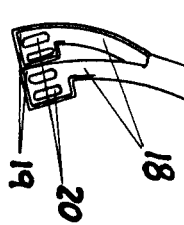


Fig. 6

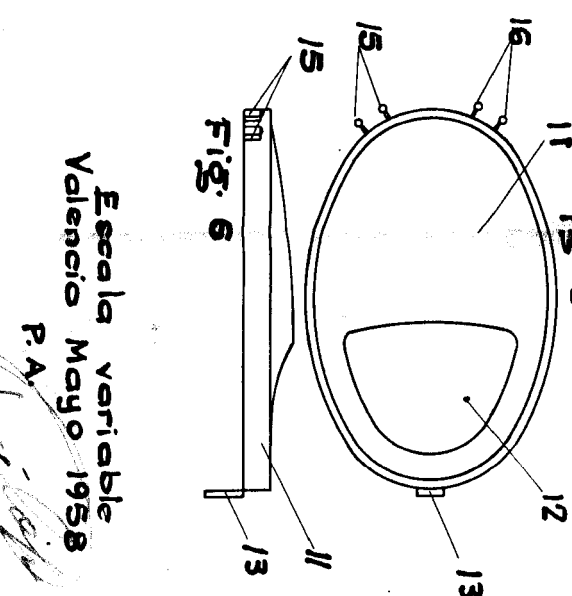


Fig. 7

Escala variable  
Valencia Mayo 1958  
P. A.

*Antonio Perez Sanchez*

