



• 6 6 1 4 0

MODELO DE UTILIDAD

por 20 años

por "UNA VALVULA REDUCTORA DE PRESION PERFECCIONADA", a favor de D. Cosme Argelich Granel, D. Antonio Termes Badía y D. Adrián Termes Badía, de nacionalidad española, domiciliados en Tarrasa (Barcelona), Pearson, 21.

=====

MEMORIA DESCRIPTIVA

Se describe en este Modelo de utilidad una válvula reductora de presión para fluidos y en particular vapor de agua, de ejecución muy sólida y seguro funcionamiento, en la que es muy fácilmente regulable la presión de salida, girando un botón con una escala graduada.

5.

Para su mejor comprensión, se adjunta, a título de ejemplo, un dibujo representando una sección longitudinal de una válvula reductora realizada de acuerdo con



el presente Modelo.

5. Según se ve en la mencionada figura, se compone esencialmente del cuerpo -1- en el cual se distinguen los conductos de entrada -2- y salida -3- del vapor, separados por un tabique intermedio -4- de forma escalonada, en cuya parte horizontal existe el orificio -5- de comunicación, el cual se abre propiamente en la pieza postiza de mayor dureza -6-, sobre la que hace asiento la válvula cónica principal -7-. Sobre la válvula cónica -7-, actúa por la parte superior el resorte helicoidal -8- en el sentido de obligarla a permanecer en su asiento, poseyendo inferiormente el vástago -9- que lleva en su extremo inferior el émbolo -10-, equipado de un segmento de comprensión -11-, cuyo émbolo posee en su parte inferior el amortiguador -12-, quedando entre ellos la cámara -13- de forma anular de sección irregular.

10. El amortiguador -12- queda introducido en la caperuza inferior -14- que va roscada interiormente al cuerpo -1- con el intermedio de los anillos de estanqueidad -16-, de forma que por la forma irregular resultante, la cara inferior del émbolo -10- tenga mayor área que la cara superior del amortiguador -12-, el cual posee múltiples ramuras circulares periféricas -15-.

20. El conducto de salida -3- queda separado de la parte superior del émbolo -10- por el tabique horizontal -17-, que sirve de guía al vástago -9-, y que posee los orificios de comunicación -18-.

25. En el conducto de entrada -2-, se abre el orificio -19- en el casquillo roscado -20-, en cuyo interior se aloja un pequeño resorte -21- que actúa sobre una pequeña válvula cónica -22- que posee un largo vástago -23- que queda guiado en el orificio -24- del cuerpo -25-, que va

30.



5. roscado superiormente en -1- quedando entre ellos la cámara anular -28-, y en el cual rosca inferiormente el mencionado casquillo -20-, dicha cámara anular -28- comunica con el conducto de salida -3- por el orificio -38-.

10. La válvula cónica -22- establece comunicación con el orificio transversal -26- practicado en el cuerpo -25-, cuyo orificio establece comunicación con el conducto -27- que discurre verticalmente por el cuerpo -1- estableciendo comunicación con la cámara anular -13-.

15. En la parte superior del cuerpo -1- y exteriormente, rosca la caja -29- en forma de campana, quedando aprisionada entre dicha caja y el cuerpo -1-, el diafragma -30-, en el que presiona inferiormente el vástago -23- de la válvula cónica -22- por la acción del resorte -21-.

20. Sobre el diafragma -30- presiona el resorte -31- por intermedio del disco -32-, actuando superiormente dicho muelle sobre otro disco -33- sobre el que presiona la cabeza del tornillo -34-, el cual lleva superiormente el botón de mando -35- y un limbo graduado -36- en el cual engrasa el dedo fijo -37-, por lo que puede establecerse cómodamente la presión de salida del vapor, roscando el tornillo -34- hasta que el dedo -37- indique sobre el limbo la lectura deseada.

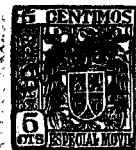
25. N O T A.

Se reivindica como objeto de este registro por Modelo de utilidad:

30. 1.- Una válvula reductora de presión perfeccionada, caracterizada por estar constituida por un cuerpo central en el que la válvula cónica principal se asienta sobre



- un tabique horizontal de separación de la entrada y salida por presión de un resorte sobre ella, poseyendo inferiormente un vástago que lleva un émbolo de accionamiento y un amortiguador, y estando comunicado el conducto de entrada de la válvula con la parte inferior del émbolo por un estrecho conducto con intermedio de una pequeña válvula cónica, la cual establece contacto con el diafragma de la válvula sobre el que actúa un resorte antagonista de tensión regulable.
5. 2.- Una válvula reductora de presión perfeccionada, según la reivindicación anterior, caracterizada porque la válvula cónica principal, asienta sobre una pieza postiza del tabique divisorio, y posee inferiormente un vástago, guiado por otro tabique horizontal inferior que tiene orificios de comunicación, cuyo vástago lleva fijado un émbolo, con un segmento de estanqueidad, el cual se produce inferiormente en una cámara anular y a continuación en un amortiguador cilíndrico con ranuras de estanqueidad, alojándose éste en una caperuza que rosca inferiormente en el cuerpo central de la válvula, de modo que el área de la cara inferior del émbolo es mayor que la de la cara superior del amortiguador.
10. 3.- Una válvula reductora de presión, según las reivindicaciones anteriores, caracterizada porque en el conducto de entrada se abre un pequeño orificio en un casquillo que va roscado inferiormente en un cuerpo que a su vez rosca en la parte superior interna del cuerpo central de la válvula, quedando entre estos últimos un espacio anular que comunica por un conducto con la salida de la válvula, cuyo cuerpo roscado posee un orificio según su eje y otro perpendicular al anterior y en su parte baja, alo-
- 15.
- 20.
- 25.
- 30.



- jándose en el primero el vástago de una pequeña válvula cónica sobre cuya cabeza actúa un pequeño muelle alojado en el interior del casquillo anteriormente mencionado, comunicando el segundo orificio con un conducto interno del cuerpo central de la válvula, el cual comunica con la cámara anular existente entre el émbolo fijado a la válvula cónica principal y el amortiguador.
5. 4.- Una válvula reductora de presión, según las reivindicaciones anteriores, caracterizada porque en la parte superior externa del cuerpo central de la válvula, se rosca una campana, quedando aprisionado entre ambas piezas un diafragma sobre el que actúa superiormente por medio de un disco, un muelle antagonista alojado en dicha campana, pudiéndose regular la tensión del muelle por medio de un tornillo que lleva un limbo graduado,
10. efectuándose las lecturas por medio de un dedo fijo a dicha campana.
- 15.

- Sean cuales fueren las circunstancias que concurren en la esencialidad del Modelo de utilidad definido en las anteriores reivindicaciones, cual objeto es:
20. 5.- "UNA VALVULA REDUCTORA DE PRESION PERFECCIONADA".

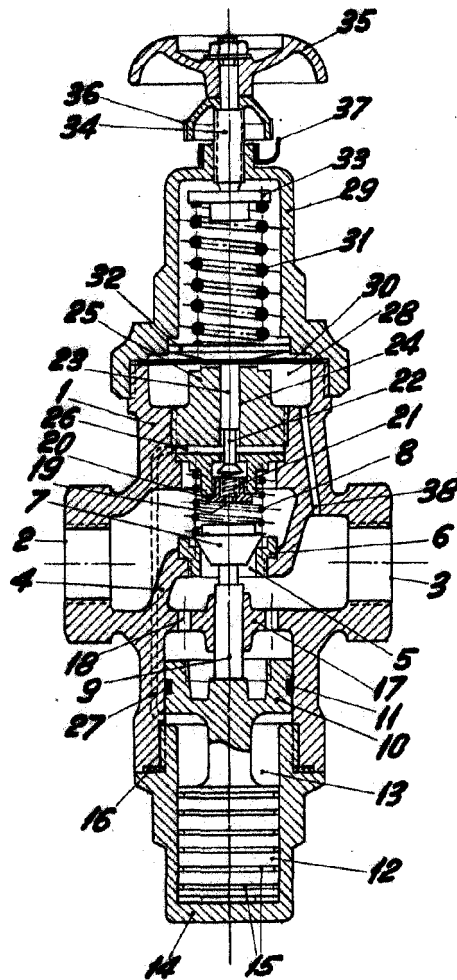
Consta la presente memoria de cinco hojas foliadas, mecanografiadas por una sola cara y del dibujo unido a la misma.

25. Barcelona, veinticinco de abril de mil novecientos cincuenta y ocho.

P.A. de D. Cosme Argelich Granel,
D. Antonio Termes Badia y
D. Adrián Termes Badia.
L. DURAN
P.P.

66140

25



BARCELONA, 25 ABRIL DE 1958

L. DURAN

P.P.

ESCALA VARIABLE