

66117



MEMORIA DESCRIPATIVA

Correspondiente a un MODELO DE UTILIDAD, cuyo registro se solicita por veinte años.

A favor de

Manufacturas de Armazones y Gafas, S.A.-MAGSA, de nacionalidad española.

Residente en BARCELONA.-Avda. Puerta del Angel, 40

p o r :

"UNA VARILLA DE GAFAS PERFECCIONADA"



- La presente memoria descriptiva tiene como fin la declaración del objeto sobre que ha de recaer el privilegio de explotación industrial y comercial exclusiva en el territorio nacional de un Modelo de Utilidad, conforme a la legislación vigente en materia de Propiedad Industrial que, según expresa el enunciado, trata de una varilla para gafas perfeccionada carente de tornillos, remaches y patillas de sujeción.
- 5.- Es de aplicación la varilla que nos ocupa al montaje de gafas sin el empleo de elementos de unión entre la varilla interior de refuerzo y patilla y la charnela o bisagra de acoplamiento a la gafa.
- 10.- Las varillas de las gafas de materiales plástico llevan en su extremo delantero una charnela o bisagra metálica, por medio de la cual quedan unidas al "frente" de los anteojos, en el que están montados los vidrios.
- 15.- La bisagra, además, permite que las varillas giren sobre ella y queden plegadas sobre el frente, con lo que las gafas ocupan poco espacio y pueden colocarse cómodamente en el bolsillo o en un estuche.
- 20.- Las bisagras, sin embargo, son, en todos los casos, un mero mecanismo auxiliar, cuya sujeción a las varillas y al frente no queda completamente disimulada, porque, aún aplicándose sobre la parte posterior del frente y de las varillas, requiere, para su afianzamiento, la colocación de algunos pernos, cuyos remaches afean el conjunto.
- 25.- Para corregir este defecto, las varillas de muchos modelos de gafas modernas están provistos de "tapapernos" que, como su nombre indica, solo tiene la finalidad de ocultar los pernos remachados que sirven para sujetar las bisagras.
- 30.-

Esta solución sería satisfactoria si no resultara cos-

• 6 6 1 1 7



35.- tosa y no elevara, por tanto, el precio de las monturas, ya que al precio intrínseco de los tapapernos hay que añadir el de su colocación, labor que no es difícil pero sí delicada.

Otra solución adoptada ha sido la de utilizar bisagras que constituyen una sola pieza con la lámina metálica de refuerzo que las varillas llevan en su interior.

40.- Esta otra solución es mejor, aún, que la anteriormente expuesta, pero implica un dispendio tan elevado que sólo puede aplicarse a gafas de precio.

45.- Nuestra varilla resuelve satisfactoriamente todos los anteriormente enumerados inconvenientes presentando al mismo tiempo innumerables ventajas en lo que a fabricación y montaje de las mismas se refiere.

50.- No necesita remaches ni tornillos para la fijación de las bisagras de unión a la montura eliminando por lo tanto la complicación del sistema anteriormente mencionado, ni el empleo de los tapapernos con lo cual su precio resulta más asequible y por tanto, el embellecimiento que antes solo se podía conseguir en las gafas de precio, con nuestra varilla puede aplicarse a las gafas por muy reducido que sea el coste de las mismas.

55.- Con el fin de facilitar la interpretación más exacta del objeto sobre que ha de recaer el presente privilegio, en el plano adjunto complementario de la presente exposición, se representa una forma práctica para la realización industrial y únicamente a título de ejemplo y, por consiguiente, sin carácter exhaustivo sino meramente informativo.

60.- En este plano.

La fig. 1ª representa una vista lateral del conjunto de la varilla.

La fig. 2ª una sección transversal de la misma.



65.- La fig. 3ª una vista lateral de una de las partes de plástico de la varilla.

La fig. 4ª un frente de la varilla metálica de refuerzo y soporte de la bisagra.

70.- La fig. 5ª una planta de la varilla de refuerzo provista de bisagra.

En las expresadas figuras las referencias corresponden:

(1).-Piezas constitutivas de la patilla de plástico.
(2).-Acanaladuras interiores de las piezas de la patilla.

75.- (3).-Varilla metálica de refuerzo.

(4).-Parte cilíndrica de la varilla.

(5).-Bisagra.

80.- Tomadas dos tiras de celuloide (1) del grosor y largura convenientes, se fresan en una de sus dos caras sendas muescas alargadas (2), de forma rectangular muy delgada.

85.- Preparada una lámina u hojita metálica (3) de las mismas medidas que la canal antes citada, se suelda en uno de sus extremos media o una bisagra entera (4) dándose al otro extremo de la lámina la forma de alambre cilíndrico (5) que, recubierto de celuloide (1), constituirá el remate de la parte de la varilla que se apoya sobre la oreja.

90.- Preparado así el refuerzo metálico o alma de la varilla, se coloca entre las dos tiras (1) de celuloide fresadas, estas se sueldan una contra otra con los pegamentos habituales, cuidando de que la lámina metálica (3) quede total y perfectamente recubierta, y dejando sobresalir tan solo la media bisagra o bisagra (4).

95.- Esta queda de este modo sólidamente fijada a la varilla y ésta última completamente terminada, sin que haya habido precisión de taladrarla ni de colocarle pernos ni tornillos de ninguna clase y ofreciendo un aspecto liso y pulido de

• 6 6 1 1 7 •



excelente efecto.

100.- Descrita suficientemente la naturaleza del invento y su forma de realización práctica, únicamente cabe añadir que en el conjunto y partes independientes constitutivas del todo son susceptibles modificaciones y cambios de materias, forma y disposición en cuanto estas alteraciones no desvirtúan el fundamento esencial del mismo.

R E I V I N D I C A C I O N E S

105.- 1ª).--"UNA VARILLA DE GAFAS PERFECCIONADA" caracterizada por estar constituida por dos tiras de celuloide, u otro material plástico, de sección rectangular u ovalada, con una cara plana y otra provista de una canal o muesca alargada obtenida por fresado u otro procedimiento.

110.- 2ª).--"UNA VARILLA DE GAFAS PERFECCIONADA" caracterizada, según la reivindicación anterior, por llevar un refuerzo metálico constituido por una hojita o lámina plana y delgada de un metal cualquiera, que puede ser lisa o grabada, pulida o recubierta de un baño, uno de cuyos extremos en forma de alambre cilíndrico constituye el remate de la varilla que

115.- se apoya sobre la oreja, fijándose al otro extremo de la varilla media bisagra, o una bisagra completa, por medio de una soldadura adecuada, sin tener que taladrar la bisagra ni la tira metálica, ni colocación de pernos ni tornillos de ninguna clase.

120.- 3ª).--"UNA VARILLA DE GAFAS PERFECCIONADA" caracterizada, según las reivindicaciones anteriores y porque una vez preparadas las dos tiras de celuloide según la reivindicación 1ª, y la lámina metálica según la reivindicación 2ª, se coloca esta hojita o lámina en la canal formada por las dos muescas de las tiras de celuloide y se sueldan éstas,

125.-

• 6 6 1 1 7 ^b MAY.



130.-

quedando el refuerzo metálico sólidamente aprisionado en el interior y sobresaliendo únicamente la bisagra soldada que queda fuertemente fijada al extremo de la varilla así constituida, sin necesidad de taladros, pernos, remaches, ni tornillos.

4ª).- "UNA VARILLA DE GAFAS PERFECCIONADA".

La presente memoria descriptiva consta de seis hojas foliadas y mecanografiadas por una sola cara, componiendo un total de ciento treinta y cinco líneas, incluidas éstas.

Madrid, 13 de Mayo de 1.958.-

FRANCISCO ESCOBAR
E.E.

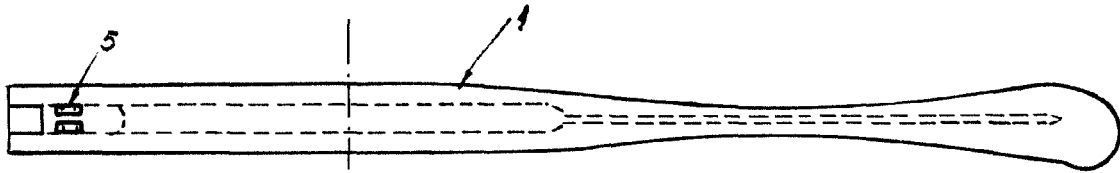


Fig. 1

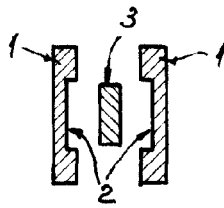


Fig. 2

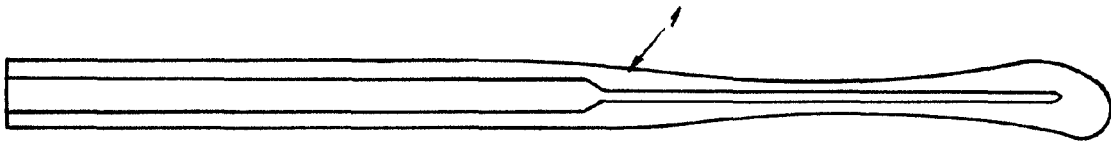


Fig. 3



Fig. 4

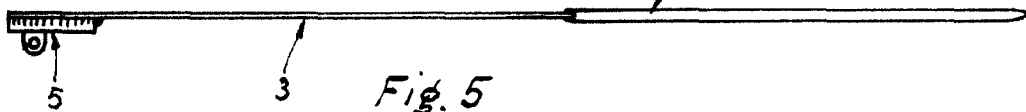


Fig. 5

Madrid, de Mayo de 1958