



• 6 6082

M O D E L O
D E
U T I L I D A D

para "BANDA CAUCHUTADA PARA FABRICACION DE CORREAS DE TRANSMISION, TUBOS Y SIMILARES", a favor de Don RICARDO DE MANUEL INGLES, domiciliado en BARCELONA, Via de Layetana, nº 133.

= . =

MEMORIA DESCRIPTIVA

El presente modelo de utilidad se refiere a una banda cauchutada para fabricacion de correas de transmisión, tubos y similares.

5. Esta banda, sin perder en nada sus condiciones de flexibilidad y elasticidad, se encuentra mejorada en el sentido de su resistencia, ya que comprende un núcleo formado por un armado a base de alambres o cables distribuidos en forma adecuada, según el trabajo a desempeñar, en el interior de la masa de la banda, quedando ocluidos en la misma, resultando por ello un elemento mejorado a partir del cual pueden confeccionarse correas
- 10.

• 6 6082

12 M



de transmisión, tubos y otras piezas análogas de una más larga duración y resistencia.

5, Este núcleo de refuerzo, dispuesto longitudinalmente respecto de la banda, presenta un número y distribución arbitrarios de los alambres de acero, según el trabajo a que se destine la banda y a las dimensiones de la misma, cuya masa, vulcanizada, presentará una longitud y sección convenientes.

10. Con el fin de facilitar la explicación se acompaña a la presente memoria una lámina de dibujos en la que se ha representado un caso de realización que se cita a título de ejemplo, no limitativo del alcance del invento.

En los dibujos:

La figura 1 indica en perspectiva una banda armada, según el modelo, y

15. la figura 2 representa en sección transversal dos tipos de armado de bandas de distinto tamaño.

20. Consiste en una banda cauchutada 1, en cuya masa se hallan ocluidos una diversidad de alambres o cables 2 que forman un armado de refuerzo de la misma, la cual resulta altamente aplicada para la fabricación de correas de transmisión, tubos, lechos transportadores, y similares.

25. Estos elementos de refuerzo 2, dispuestos longitudinalmente en el interior de la banda, según figura 2, forman en el caso (I) una fila alineada, y en el caso (II) consta de tres líneas dispuestas al tresbolillo.

Se comprende que la longitud, anchura y grosor de la banda será la que más convenga a cada caso particular de aplicación.

30. El modelo, dentro de su esencialidad, puede ser llevado a la práctica en otras formas de realización que difieran en de-

• 6 6082

12



talle de la indicada a título de ejemplo, a las cuales alcanzará igualmente la protección que se recaba. Podrá, pues, fabricarse en cualquier forma y tamaño, con los medios y materiales más adecuados, y con el número y distribución más conveniente de los elementos de refuerzo longitudinales, por quedar todo

5. ello comprendido en el espíritu de las reivindicaciones.

= . =



6 9 9 2

12 M

N O T A

Descrito el objeto y utilidad del invento, se declara no practicado ni divulgado en España lo comprendido en las siguientes reivindicaciones:

5. 1. Banda cauchutada para fabricacion de correas de transmisión, tubos y similares, caracterizada esencialmente por el hecho de comprender un núcleo resistente en sentido longitudinal, formado por un armado de alambre flexible de acero, oculto en la masa vulcanizada, formando el todo una lámina de longitud y sección arbitrarios, adecuados a su aplicación para la fabricación de correas, tubos y análogos.

10. 2. Banda cauchutada para fabricacion de correas de transmisión, tubos y similares.

15. Según se describe y reivindica en la presente memoria descriptiva que consta de cuatro hojas foliadas y escritas a máquina por una sola cara, acompañadas de una lámina de dibujos.

Madrid, a 12 MAY 1958

RICARDO DE MANUEL INGLES.

P. a.

JAIMÉ ISERN MIRALLÉS
P. P.

• 6 6082

Fig. 1 12 MAY

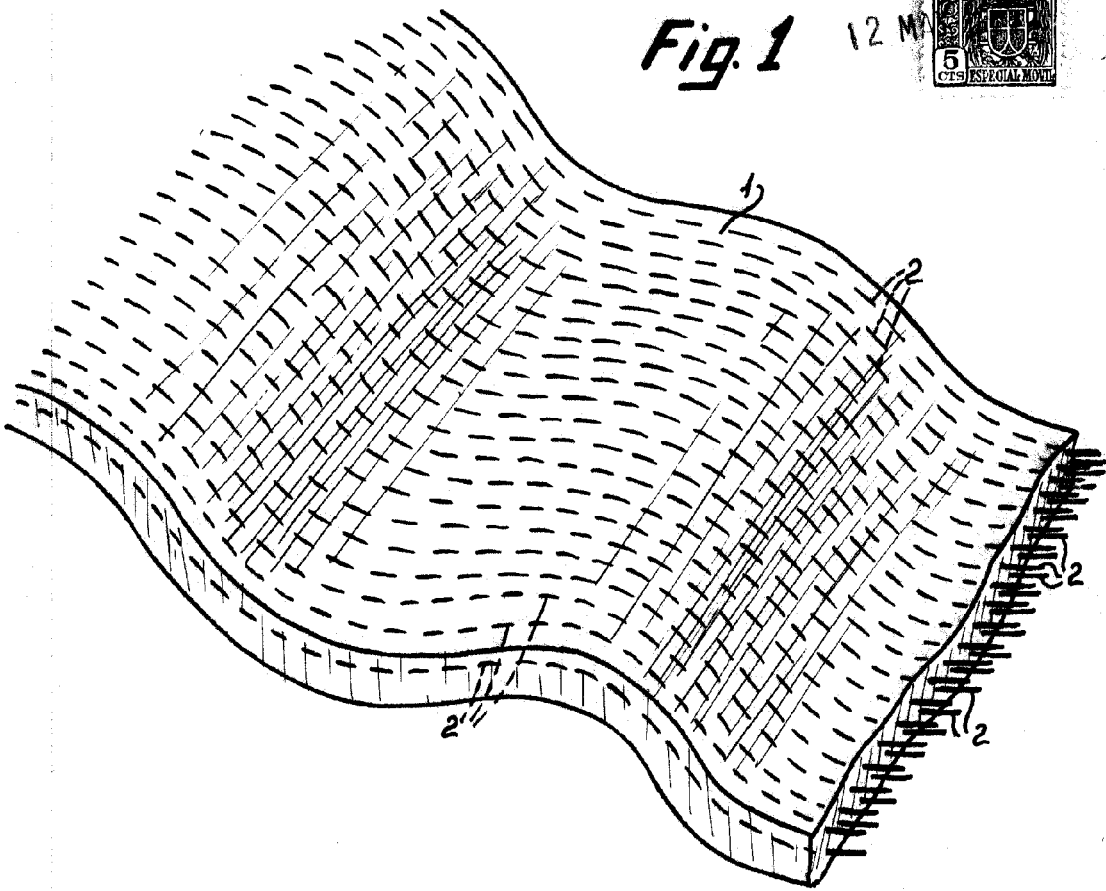
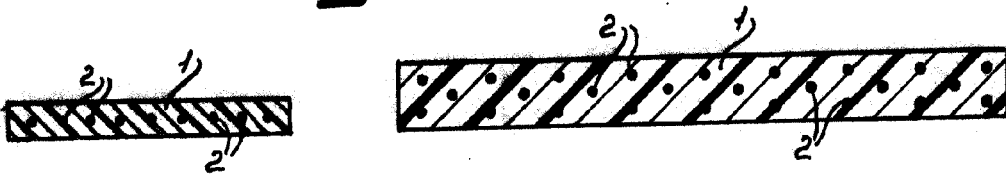


Fig. 2



Madrid, 12 MAY 1958.
Jaime Isern

P.P.