

H/V.

66072



1958

- 1 -

Memoria Descriptiva

para

un Modelo de Utilidad,
por veinte años en España

a favor de

Astigarraga y Otamendi, S. L.

- sociedad española -

residente en

Durango (Vizcaya)

- sin mas señas -

por:

" VALVULA REGULADORA PARA RECIPIENTES DESTINADOS A COGER A

PRESION "

=====

66072



2.-

5 El presente modelo de utilidad se refiere a una válvula reguladora para recipientes destinados a cocer a presión, que sirve para efectuar dicha regulación de un modo sencillo y seguro, con ventaja sobre las disposiciones actuales destinadas al mismo fin.

10 La válvula reguladora que se reivindica está constituida por la cabeza de una varilla vertical, que prolonga el eje de un contrapeso de forma cilíndrica, y apoya sobre una tuerca, colocada encima del orificio de la tapa de la olla destinado a la salida del vapor, cuya tuerca atornilla en una contratuerca, colocada al otro lado de dicha tapa y provista en su contorno de orificios por los que pasa el vapor al ta-

15 El contrapeso va atravesado en su parte superior por una barra, que presenta dos partes coaxiales de distintos diámetros, y la cual a su vez está soportada por una pieza de aluminio fundido, que a un lado tiene el alojamiento para la parte de mayor diámetro de la barra y al otro para la mas estrecha, de modo que según la posición de dicha barra en su soporte, el contrapeso descansa en la parte de mayor diámetro, quedando el extremo del vástago que hace de válvula, separado del orificio de salida del vapor, o está soportado por la parte de barra mas estrecha, con lo que el contrapeso ocupa una posición más baja y la pieza que hace de válvula cumple su cometido de cerrar el paso del vapor.

25 A su vez ese soporte de aluminio fundido, va encajado por su parte inferior en una arandela o junta de go-

66072



3.-

ma, provista de canales laterales que permiten el paso del vapor.

En los extremos de esa barra de dos diámetros van montadas bolas de distinto color, que por su proximidad al soporte indica a la usuaria la posición de la válvula.

Del modo indicado, cuando la válvula está cerrada es necesario una presión determinada del vapor para levantarla y mover el contrapeso. Este suele ser de 500 gramos y los tiempos de cocción que para los distintos alimentos se consignan en la tabla que acompaña a la olla, están de acuerdo con tal dato, aunque naturalmente el peso y los tiempos podrán ser otros.

El conjunto descrito se sujeta contra la tapa, a la vez que fija a ésta sobre la olla mediante un tornillo roscado, según el cual se prolonga verticalmente la pieza de aluminio fundido y un volante de manejo, roscando aquel en una abrazadera que se sujeta por sus extremos en los enganches previstos al efecto en la olla.

Concretaremos las características de la disposición que se reivindica con referencia a las adjuntas figuras que corresponden únicamente a una forma de ejecución, sin carácter alguno limitativo, que se presenta a título de ejemplo de realización con el fin indicado, ya que la forma, dimensiones y materiales con que se construyan las distintas partes que materializan la válvula, serán en cada caso los que se estimen pertinentes, para la aplicación concreta de que se trate, sin que tales variaciones, así como las que puedan hacerse en

66072

4.-



5 detalles de presentación u organización, afecten a la esencia-
lidad reivindicada, por lo que las válvulas que se construyan
de acuerdo con la idea general reseñada y cualquiera de esas
modificaciones, no serán sino variantes, igualmente comprendi-
das y protegidas por el presente registro.

La fig. 1 presenta en sección vertical una olla
destinada a cocer a presión, y en proyección en alzado, sobre
el mismo plano de la sección, la válvula reguladora que se rei-
vindica.

10 La fig. 2 muestra en sección en alzado y proyec-
ción parcial sobre el plano de dicha sección, el detalle de la
organización de la válvula.

15 La fig. 3, en proyección en planta y vista
en alzado, ilustra la disposición de la junta de goma que com-
plementa la válvula.

Con referencia a tales figuras y a los números
que sobre ellas designan las partes y detalles de los objetos
representados, que interesan a los fines de esta memoria, la
descripción de los mismo es como sigue:

20 En la tapa 1, de la olla 2, va dispuesto el
orificio 3 de salida del vapor, cuyo paso tiene que impedir la
válvula a que nos referimos. A uno y otro lado de la tapa y de
ese orificio, va montada la tuerca 4, con el taladro central
para la evacuación del vapor, y la contratuerca 5, que cubre
25 el taladro y va provista de numerosos orificios para el paso
del vapor.

Sobre la tapa 1, rodeando los elementos 3, 4

66072



5.-

5 y 6 citados, va dispuesta la junta de goma 7, en cuya parte superior se encastran los brazos de la pieza 8 de aluminio fundido, la cual a su vez presenta los alojamientos de distintos diámetros para la barra 11, que lleva en sus extremos las bolas 12, roja, y 13, negra, cuya barra tiene dos partes de distinto diámetro, mas estrecha la unida a la bola 12 y mas ancha la que termina en la bola 13.

10 La barra 11 atraviesa el contrapeso 10, que en su parte inferior se prolonga en el vástago 15, que termina en la cabeza 16, de forma adecuada para encajar en la parte superior del orificio 3 e impedir el paso del vapor.

15 Con tal disposición el funcionamiento de la válvula se comprende fácilmente: si el contrapeso 10 está atravesado por la parte de mayor diámetro de la barra 11, el extremo 16 no cierra el paso del vapor; si por el contrario dicho contrapeso está atravesado por la parte estrecha de la repetida barra 11, el extremo 16 cierra el paso del vapor, con la fuerza correspondiente al peso que gravite sobre ella, usualmente de 500 gramos.

20 Aparte de las características que acaban de indicarse, el extremo del cuerpo 8 va unido al tornillo 9, que al atornillar en las abrazaderas 17 presiona al cuerpo contra la tapa, por intermedio de la junta de goma 7. Esta junta va provista de los vaciados 6-14, que permiten la evacuación del vapor.

25

66072



6.-

N O T A.-

=====

El presente modelo de utilidad comprende las siguientes reivindicaciones:

5 1.- Válvula reguladora para recipientes destinados a cocer a presión, caracterizada porque está constituida por la cabeza de una varilla vertical que prolonga el eje de un contrapeso cilíndrico, el cual a su vez está atravesado en su parte superior por una barra, que presenta dos partes coaxiales de distintos diámetros, cuya barra está soportada por una pieza de aluminio fundido, que aloja el contrapeso y a un lado de él presenta el alojamiento para la parte de la barra de mayor diámetro, y al otro para la mas estrecha; yendo la barra rematada por sus extremos por bolas de distintos colores, de las que queda una u otra más próxima a dicho soporte, según el contrapeso esté en su posición más alta o mas baja, por atravesarle la parte de mayor o menor diámetro de la barra.

20 2.- Válvula según lo reivindicado en el punto anterior, caracterizada porque con la cabeza de la parte inferior de la varilla unida al contrapeso, se corresponde el orificio evacuador de vapor de la tapa, el cual va comprendido entre una tuerca taladrada, que queda por encima de la tapa, y una contratuerca con orificios laterales, para la entrada del vapor, que queda por debajo de la misma.

25 3.- Válvula según lo reivindicado en el pun-

66072



7.-

5 to 1, caracterizada porque la pieza que soporta la barra de
dos diámetros encastra, por su parte inferior, en una junta de
goma que apoya sobre la tapa, circundando el orificio de eva-
cuación del vapor y va provista en su base de ranuras radiales
para la salida del mismo; mientras que en la parte superior di-
cho soporte está enlazado al tornillo que rosca en la abrazadera
enganchada en el recipiente y destinada a sujetar la tapa con-
tra su asiento.

10 4.- Válvula reguladora para recipientes des-
tinados a cocer a presión.

Según se describe y reivindica en la presente
memoria descriptiva y se ilustra con los dibujos que a la mis-
ma se acompañan.

15 Consta esta memoria de siete hojas foliadas
y escritas a máquina por una sola cara.

Madrid, a 10 de Mayo de 1958.

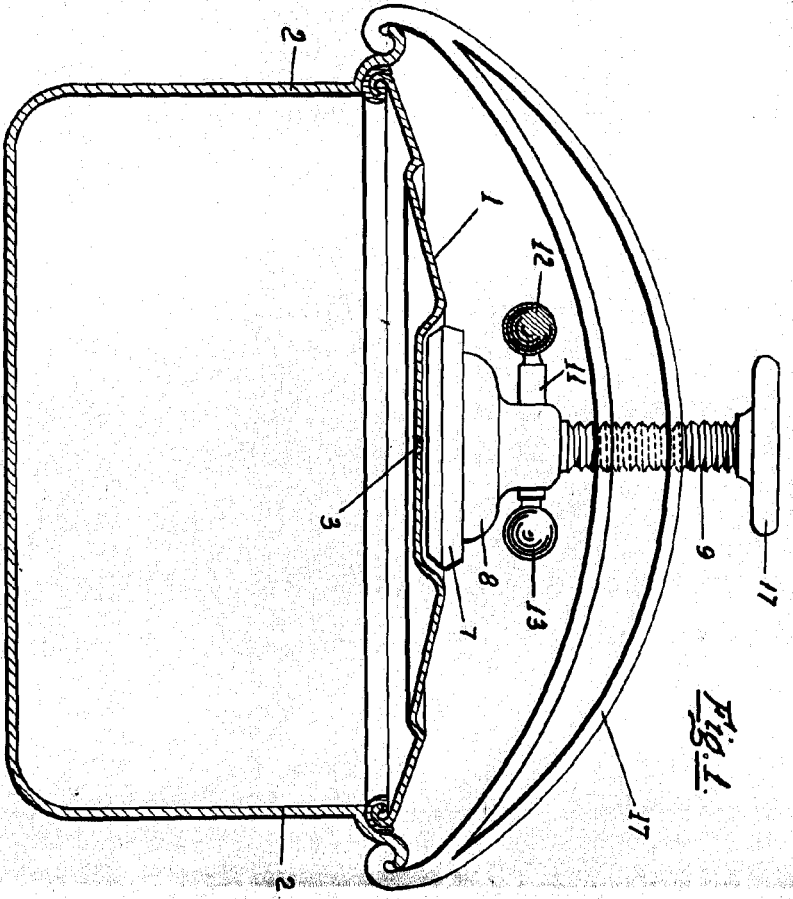


Fig. 2.

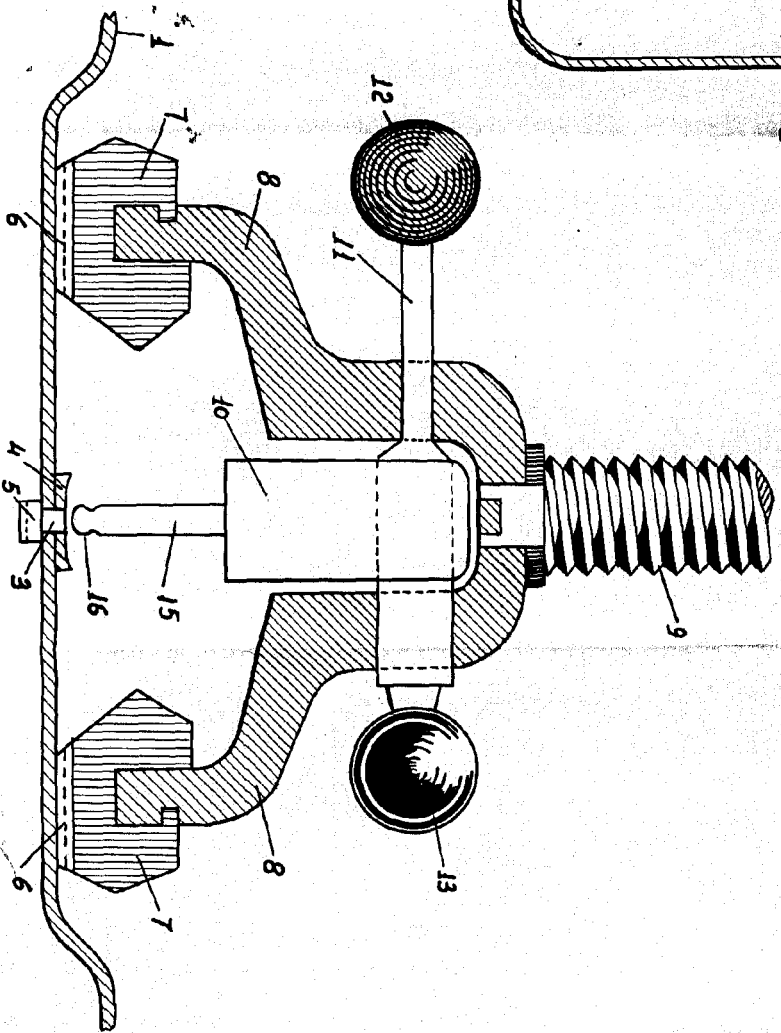
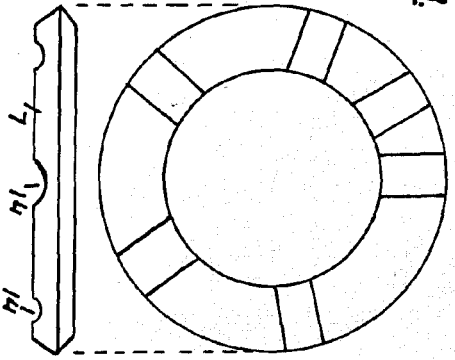


Fig. 3.



66072

