



MALA REPRODUCCION
POR DEFECTO DEL ORIGINAL

MODELO
DE
UTILIDAD

• 6 5 9 0 6

a favor de Don LUIS TRIBÓ BONJOCH, de nacionalidad española, residente en Barcelona, Calle Inmaculada, 47, por "CABEZA ATOMIZADORA PARA ENVASES FLEXIBLES".

MEMORIA DESCRIPTIVA

La presente invención se refiere a una cabeza atomizadora o tapón pulverizador destinado a envases de material flexible, aptos especialmente para el suministro dosificado o en pequeñas cantidades de sustancias líquidas o pulverulentas, cuyo tapón ofrece notables ventajas respecto a sus similares del mercado, que son superados en particular por lo que atañe a la regularidad y grado de la pulverización.

Esencialmente, el objeto de la invención está constituido por dos partes ajustables entre sí, las cuales de-

• 6 5908⁵ ABR



- limitan un recinto interior previsto para la mezcla de sustancia y aire. Una de las citadas partes posee un fondo en el que aparecen unos orificios y un conducto axial portador de un paso estrangulado extremo, conducto que se
5. empalma por este punto a un tubo para ascenso de la materia a pulverizar. La parte restante dispone del recinto con una boquilla de salida, susceptible de ser recambiada por otra cuyo paso esta orientado oblicuamente. El componente portador del conducto axial referido obra de tapón
10. propiamente dicho, a cuyo fin tiene el perfil conveniente para su ajuste hermético a la boca del oportuno envase flexible.

- Para la mejor comprensión de la presente memoria descriptiva, se acompaña un dibujo en el que, tan sólo a
15. título de ejemplo, se representa un caso práctico de realización de una cabeza atomizadora de las características expuestas.

- En dicho dibujo, la figura 1 es una vista en alzado seccionado axialmente del objeto de la invención; la
20. figura 2 muestra una boquilla de recambio utilizable en este mismo tapón; y la figura 3 representa este último aplicado a un envase flexible.

- El tapón-cabeza de referencia se halla constituido por dos piezas ajustables -A- y -B-, ambas de preferencia
25. de un material flexible para su bien acoplamiento mutuo a presión. La parte componente -A- se prolonga interiormente formando en esta zona una cazoleta -C-, en cuyo fondo figura, atravesándolo axialmente, un conducto -D-, poseedor en

6 5906⁵ ABR.



5. su extremo externo de un paso estrangulado -E- y empalmado por dicho punto al tubo -F-, previsto para el ascenso de la sustancia a pulverizar. La extremidad opuesta de este conducto -D-, que es totalmente abierta, comunica con el recinto de mezcla -G-, cuya salida al exterior se realiza por medio de la boquilla -H-. En el mismo fondo de la cazoleta -C-, y contiguos al conducto -D-, existen los orificios -I-, que pondrán en comunicación el interior de envase -J-, a cuya boca se aplica el tapón (figura 3), con el recinto -G-, más arriba mencionado.

10. La pieza -B- de las figuras 1 y 3 puede ser sustituido, en el momento oportuno, por la -B- que es visible en la figura 2, dotada de una boquilla con orificio de paso oblicuo, en lugar del normal que existe en la realización de aquellas primeras figuras. Esta oblicuidad hace factible la utilización del envase -J- en posición vertical, especialmente indicada para la aplicación de ciertos productos de perfumería o medicina.

15. El conjunto descrito se complementa con un tapón corriente de cápsula (no visible), que se rosca o fija a presión sobre el gollete del envase -J-.

20. El funcionamiento del atomizador explicado es, en líneas generales, el siguiente:

25. Suponiendo cargado el envase comprimible -J- con el líquido o polvo -K- hasta el nivel máximo indicado en la figura 3, para obtener la salida del producto en forma de fina lluvia o niebla basta ejercer presión sobre las paredes del envase -J- para que parte del líquido o polvo -K-

6 5906^s ABR. 1915



- sea impelido hacia el tubo -F-, por el que asciende y pasa al recinto -G-, en donde se le agrega el aire que, desde la parte superior del nivel de -K-, es comprimido y obligado a atravesar los orificios -I-. En la cámara -G- se efectúa, por tanto, la mezcla sustancia-aire, que es expulsada por la boquilla -H-. Cuando cesa la presión sobre el envase, el remanente de sustancia y aire contenido en el recinto -G- es aspirado, penetrando a través de la propia boquilla -H- el aire succionado del exterior.
- 5.
10. A fin de que la mezcla en el recinto -G- tenga efecto en óptimas condiciones, se requiere un cálculo exacto de la longitud del tramo interior del conducto -D-, cabiendo decir lo propio del estrangulamiento -E- y de la boquilla -H-, así como de las dimensiones de los orificios -I-, puesto que éstos han de dejar circular sólo la cantidad justa de aire.
- 15.
20. Serán independientes del objeto de la invención los materiales, formas y dimensiones de los elementos que integran un tapón pulverizador de las características expuestas, siempre que las variaciones que se introduzcan no afecten a su esencialidad.

- . -

N O T A

Se reivindica como objeto del presente modelo de utilidad:

6 5906 25 ABR



1. Cabeza atomizadora para envases flexibles, que se caracteriza esencialmente por estar compuesta por dos piezas ajustables mutuamente, ambas de material, forma y dimensiones apropiados y provista una de ellas de un perfil exterior apto para su aplicación hermética a la boca del correspondiente envase, poseyendo esta misma pieza una parte interna a modo de cazoleta, en cuyo fondo aparecen unos orificios y un conductor axial que presenta, en su extremidad exterior, un paso estrangulado y que, por
5. esta zona, se empalma al tubo destinado al ascenso de la sustancia a pulverizar, desembocando el extremo opuesto de aquel mismo tubo en un recinto de mezcla determinado por la cavidad que a tal efecto ofrece el componente restante, dotado de una boquilla de dimensiones y orientación previstas para dar salida a la mezcla sustancia-aire cuando se comprima el envase, operación que provoca la impulsión simultánea del producto y del aire, que pasan al recinto de mezcla, el primero transportado por el tubo de ascenso y el segundo, a través de los orificios de la pieza-tapón.
10. 15.

20. 2. Cabeza atomizadora para envases flexibles.

La presente memoria consta de cinco hojas foliadas, escritas a máquina por una sola cara.

Barcelona, a 25 de abril de 1958.

Luis TRIBÓ BONJOCH

p.a.

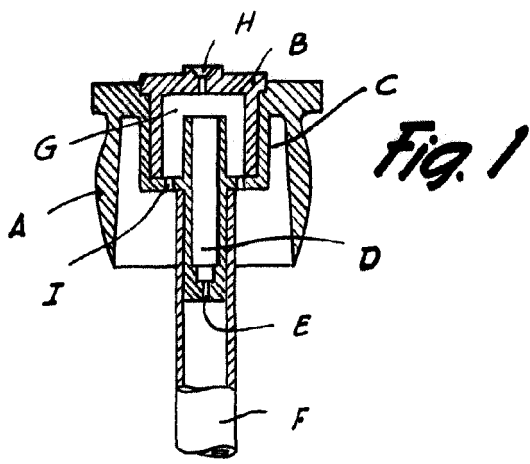


Fig. 1

65908

Fig. 2

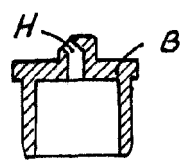
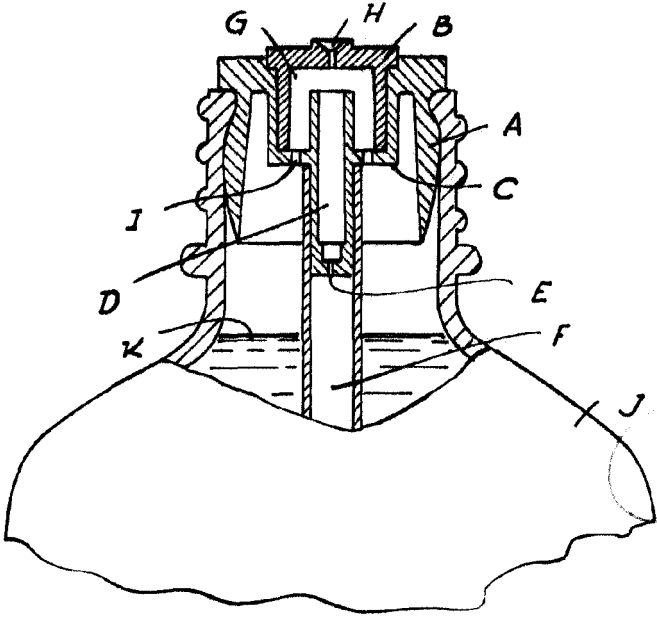


Fig. 3



Barcelona, 25 Abril 1958
Luis Tribó Bonjoch

[Handwritten signature]