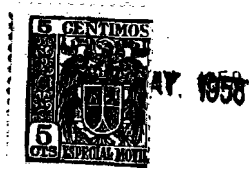


25880

•65860



MEMORIA DESCRIPTIVA

---

Correspondiente a la solicitud de registro de Modelo de Utilidad que, por veinte años, se solicita para España y sus Colonias, a favor de Don Antonio ARICHA FERNANDEZ, de nacionalidad española, residente en Madrid, calle de Los Madrazo número 7 - 2º,

---

p o r

" NUEVO DISCO DE EMBRAGUE "

---

Los discos actualmente conocidos presentan el inconveniente de que los revestimientos de fricción no consiguen la transmisión de fuerza al eje receptor con la conveniente flexibilidad y suavidad.

- 2 - 65860



5  
10  
15  
20  
25  
30  
35

Para lograr la máxima suavidad en ésta transmisión de fuerza, se han estudiado las causas del defecto que presentan los modelos conocidos y, como resultado de éste estudio, se ha llegado al nuevo disco de embrague que constituye el objeto de la presente Memoria descriptiva, en la que se hará referencia, para mayor claridad de la explicación, a los dibujos adjuntos, dados como simple ejemplo sin carácter limitativo.

La Fig. 1ª es una vista frontal de un sector del plato o disco.

La Fig. 2ª es una sección por un plano perpendicular al del disco.

En el disco de que se trata la sujeción al disco de acero (1) de los revestimientos de fricción (2-3) no se efectúa directamente mediante los remaches, sino que estos van de tal forma distribuidos que el revestimiento (2) va unido al disco (1) mediante el remache (4), alternado con el remache (5) que, conjuntamente sujeta el revestimiento (2), el disco (1) y la lámina (6), dispuesta de forma que su perfil es cuadrado, determinando dos planos paralelos - unidos por líneas oblicuas de sentido contrario, es decir, divergentes.

Al segundo de los referidos planos de la lámina (6) va sujeto con el remache (7) el otro revestimiento (3), de la cara opuesta, no visible en la Fig. 1ª.

Merced a esta disposición, en el momento de embragar va cediendo la lámina (6) uniformemente hasta quedar paralela al disco central (1) y unida al mismo, esto es, que se produce una flexión uniforme de los revestimientos y se consigue, por tanto, una flexión y suavidad de embrague no conseguida con los tipos actualmente conocidos de mazas, evidente novedad de muy ventajosos resultados.

65860



40

Claro es que el ejemplo de realización descrito y re-  
presentado podrá variar en detalles de materia, forma y di-  
mensiones, como por ejemplo la longitud y oblicuidad de --  
los planos del perfil de la lámina (6), sin que tales cam-  
bios supongan una correlativa alteración de su principio -  
fundamental según queda expuesto.

N O T A

45

EN RESUMEN: El Modelo de Utilidad que, por veinte años  
se solicita para España y sus Colonias, ha de recaer sobre  
las siguientes reivindicaciones:

50

1º:- " NUEVO DISCO DE EMBRAGUE ", que se caracteriza -  
porque uno de los revestimientos de fricción va unido al --  
disco de acero mediante remaches que, alternadamente, le su-  
jetan sólo o en unión de una lámina metálica que se halla -  
de tal modo fabricada que su perfil forma dos planos parale-  
los unidos por líneas oblicuas divergentes, uniéndose dicho  
revestimiento a uno de los planos y remachándose al otro el  
revestimiento de fricción correspondiente a la otra cara, -  
con lo que al efectuarse el embrague la lámina especial irá  
flexionando uniformemente hasta quedar adaptada al disco, -  
lográndose la máxima suavidad de trabajo.

55

60

2º:- Por último, se reivindica como objeto sobre el que  
ha de recaer el Modelo de Utilidad que, por veinte años, se  
solicita para España y sus Colonias,-----

p o r

" NUEVO DISCO DE EMBRAGUE "

65

Todo conforme queda expresado en la presente Memoria --  
descriptiva que consta de tres hojas escritas a máquina por  
una sólo cara y dibujos que se acompañan.

Madrid, 3 de Mayo. de 1.958.

35860

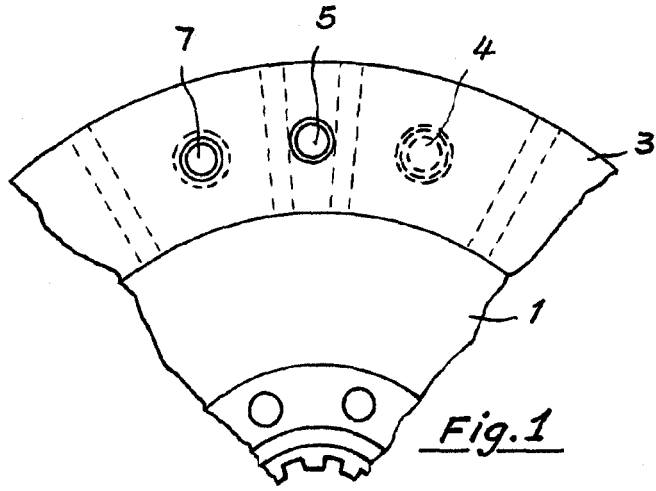


Fig. 1

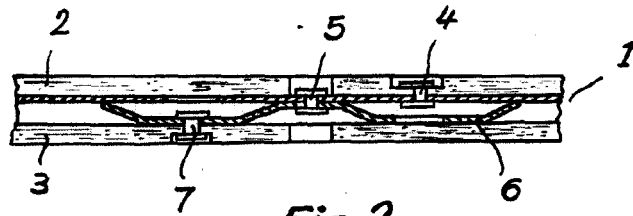


Fig. 2

ESCALA VARIABLE  
MADRID,  
P.A.