



• 6 5856

M O D E L O D E U T I L I D A D

por veinte años,

para todo el territorio español, sus colonias y protectorado, por "UN NUEVO TIPO DE CILINDRO HUECO", cuyo privilegio se solicita a favor de la entidad nacional MANUFACTURAS DEL CAUCHO, S.A., residente en Mataró, calle Gravina, nº 2.

M E M O R I A D E S C R I P T I V A

5 El presente Modelo de Utilidad se refiere a un nuevo tipo de cilindro hueco aplicable a toda clase de máquinas y, de un modo particular, a la industria textil como cilindro de estiraje para la hilatura de fibras. Este cilindro presenta unas características nuevas que permiten su obtención a un precio de coste reducido y, al propio tiempo, confieren a dicho cilindro unas mejores calidades de funcionamiento como consecuencia, fundamentalmente, del

5856



tipo de ranuras de que va dotado en su superficie cilíndrica externa.

5 Las características de estas ranuras, así como la constitución especial de este cilindro de recubrimiento, permiten afirmar que el mismo presenta una serie de ventajas prácticas sobre los cilindros actualmente conocidos y construidos en nuestro país.

10 Este cilindro hueco de recubrimiento, comprende, esencialmente, una pieza tubular que va provista de una superficie externa cilíndrica que tiene un mismo diámetro en toda su longitud, yendo dotada de una multiplicidad de ranuras diametrales de profundidad variable que están contenidas en planos paralelos entre sí y perpendiculares al eje longitudinal de la

15 pieza, de modo que la profundidad de cada una de dichas ranuras es máxima en los lugares correspondientes a dos generatrices diametralmente opuestas de la pieza, siendo dicha profundidad prácticamente nula en los lugares correspondientes a otras dos generatrices diametralmente opuestas que están contenidas en

20 un plano diametral, sensiblemente perpendicular al que contiene las dos generatrices primeramente citadas, de modo que dicha pieza, preferentemente metálica y, en su caso, de resina poliamídica, tiene sus ranuras

25 que tienen una profundidad creciente desde las generatrices de profundidad cero hasta las de profundidad máxima, y los cantos de mayor diámetro de las dos caras extremas y opuestas de la pieza son romos, mientras los extremos del hueco central, cilíndrico y

5856

2 -



coaxial, de la pieza tiene sus bocas achaflanadas y, en uno de los extremos de la pieza, el hueco central antes aludido se prolonga en una porción hueca ensanchada coaxial y de mayor diámetro.

5 Para facilitar la buena comprensión de este Modelo, se adjunta, a título ilustrativo y sin carácter restrictivo, un plano en el que se muestra un cilindro de este tipo, tomado a título de ejemplo, según un modo preferente de ejecución del mismo.

10 La figura 1 representa un corte longitudinal del cilindro en cuestión, mientras que la figura 2 muestra una sección transversal por un plano diametral que pasa por una de las ranuras paralelas existentes en la superficie cilíndrica externa de esta pieza.

15 Este cilindro podrá construirse de cualquier material como por ejemplo de hierro, bakelita o utilizando cualquier tipo de resina sintética, preferentemente de las llamadas poliamidas y polistirénicas.

20 Según queda indicado en el plano anexo, este cilindro hueco de recubrimiento comprende una pieza tubular 10 que va provista de una superficie externa cilíndrica 10_1 que tiene un mismo diámetro en toda su longitud útil 11. Esta superficie 10_1 va dotada de una multiplicidad de ranuras diametrales 12, de
25 profundidad variable, las cuales están contenidas en planos paralelos entre sí y perpendiculares al eje longitudinal 13 de la pieza, de modo que la profundidad de cada una de dichas ranuras 12 es máxima en los lugares correspondientes a las dos generatri-



ces diametralmente opuestas 14-15, siendo prácticamente nula esta profundidad en los lugares correspondientes a otras dos generatrices 16-17 diametralmente opuestas que están contenidas en el plano diametral 18 que es sensiblemente perpendicular al plano diametral 19 que contiene las dos generatrices 14-15 primeramente citadas. Las ranuras 12 tienen una profundidad creciente desde las generatrices 16-17 hasta las generatrices 14-15. Por otra parte, los cantos de mayor diámetro de las dos caras extremas 10'-10" y opuestas de la pieza cilíndrica 10, son romos, mientras que el hueco central 20 cilíndrico y coaxial de la propia pieza tiene sus bocas 20₁-20₂ achaflanadas y en uno de los extremos de la pieza el hueco central 20 antes aludido se prolonga en una porción hueca 21 ensanchada, coaxial y de mayor diámetro que el hueco 20.

Descrito suficientemente en que consiste el presente Modelo de Utilidad, en correspondencia con el plano que se acompaña, se comprende que podrán introducirse en el mismo cualesquiera modificaciones de detalle se estimen convenientes, siempre que no se altere su esencialidad, a cuyo fin se declaran de novedad en España las siguientes reivindicaciones que constituyen la

NOTA REIVINDICATORIA

1ª - "UN NUEVO TIPO DE CILINDRO HUECO", caracterizado porque comprende, esencialmente, una pieza tubular que va provista de una superficie externa cilin-



drlica que tiene un mismo diámetro en toda su longitud yendo dotada de una multiplicidad de ranuras diametrales de profundidad variable que están contenidas en planos paralelos entre sí y perpendiculares al eje longitudinal de la pieza, de modo que la profundidad de cada una de dichas ranuras es máxima en los lugares correspondientes a dos generatrices diametralmente opuestas de la pieza, siendo dicha profundidad prácticamente nula en los lugares correspondientes a otras dos generatrices diametralmente opuestas que están contenidas en un plano diametral, sensiblemente perpendicular al que contiene las dos generatrices primeramente citadas, de modo que dicha pieza, preferentemente metálica y, en su caso, de resina poliamídica, tiene sus ranuras que tienen una profundidad creciente desde las generatrices de profundidad cero hasta las de profundidad máxima, y los cantos de mayor diámetro de las dos caras extremas y opuestas de la pieza son romos, mientras los extremos del hueco central, cilíndrico y coaxial, de la pieza tiene sus bocas achaflanadas y, en uno de los extremos de la pieza, el hueco central antes aludido se prolonga en una porción hueca ensanchada coaxial y de mayor diámetro.

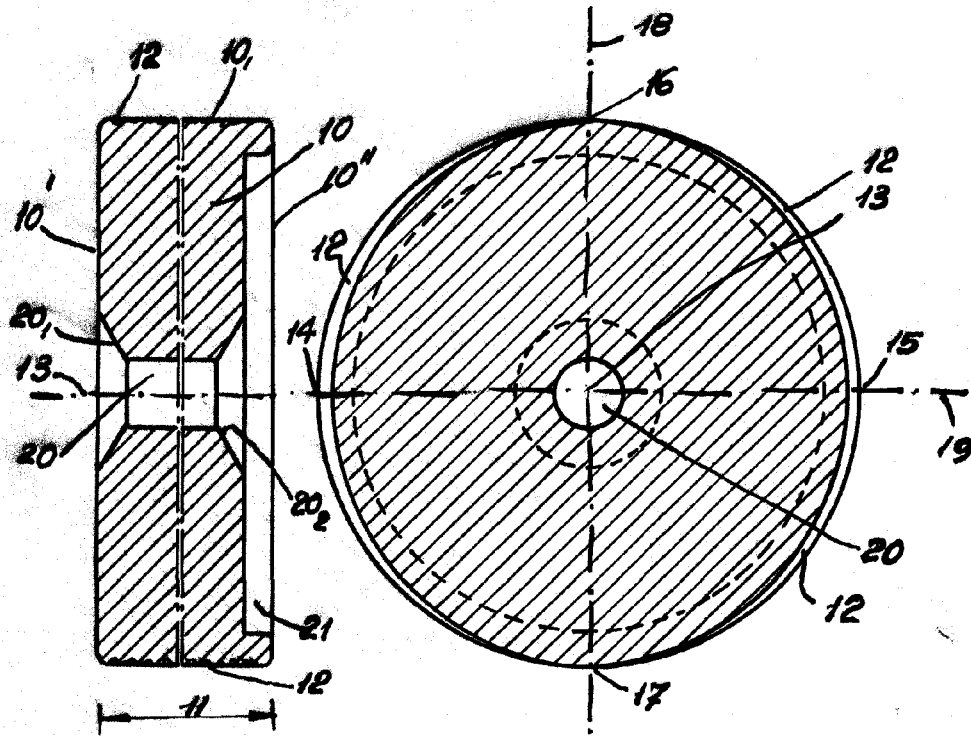
2ª - UN NUEVO TIPO DE CILINDRO HUECO.

Todo tal y conforme queda descrito y reivindicado en la Memoria descriptiva que antecede y que consta de cinco hojas escritas a máquina por una sola cara y un plano que la ilustra.

MADRID, 2 de mayo de 1958
MANUFACTURAS DEL CAUCHO, S.A.,
P.A.



6 5856



MADRID 2^o MAY 1958
 p.º J. J. MORGADES GRANER
 P.º P.

J. J. Morgades Graner

G. V. S. C. S.

ESCALA VARIABLE