

35789



• 6 5769

MEMORIA DESCRIPTIVA

DE UNA PATENTE DE MODELO DE UTILIDAD POR VEINTE AÑOS EN ESPAÑA A FAVOR
DE DON CARLOS FERNANDEZ CASART Y DON ESTEBAN COLLADOS MARTINEZ, AMBOS
DE NACIONALIDAD ESPAÑOLA, RESIDENTES EN BARCELONA, Paseo de Gracia 18

sobre:

"UNA VALVULA PERFECCIONADA PARA GRIFERIA".



El presente modelo hace referencia a una válvula perfeccionada para grifería, afecta de unas transformaciones, en su forma exterior y en su naturaleza, encaminadas a lograr un resultado más positivo, en cuanto a duración y a índole de trabajo realizado.

La mejora recabada en la indicada transformación, radica en el hecho de que al propio tiempo que se consigue su máximo empleo en razón directa de la dureza lograda, el trabajo efectuado, es eficaz en todo momento hasta el límite de su conservación, debido a la imposibilidad de deformación del núcleo de la válvula con lo que el grifo se beneficia de la supresión total de filtración o pérdidas.

Sabido es que con las antiguas válvulas de caucho, por su propensión a la deformidad se producía rápidamente el ensanchamiento o agrietamiento que desvirtuaban la misión obturadora. Este inconveniente expuesto, viene corregido en el actual modelo, mediante la supresión de las arandelas metálicas que se utilizaban para repartir por igual la presión del eje del grifo, sobre el núcleo de la válvula, supliendo su falta con la rigidez y dureza del material empleado en el moldeamiento de la pieza, es cual después de endurecido y enfriado permanece afecto de una indeseable textura.

Para dar una clara idea de la misma, se representa una realización inmediata del modelo en el gráfico adjunto, donde se dibuja vista por sus dos caras, en una perspectiva y seccionada esquemáticamente y en su localización de destino, en la Fig. 1ª., con las que se facilita su descripción.

Tal como se dibuja consta de un solo cuerpo o núcleo cilíndrico regular (5) de aristas agudas en sus dos bases, presentando en el centro de una de ellas, un vástago cilíndrico (6) de diámetro mucho menor, y de una altura proporcionadamente igual al diámetro del núcleo, con su superficie lisa hasta su extremo superi



6 5769

or o cabeza (7). Presentando en la base opuesta, una hendidura circular concéntrica (8) que determina un reborde periférico (9) destinado a suplir a la ausente elasticidad en los casos de un cierre anormal por exceso de fuerza, con lo que se previenen y eliminan las posibilidades de fisura o agrietamiento.

Las cualidades de rigidez y resistencia que se han precusado en la descripción anterior, se reúnen en cualquiera de las variedades plásticas de la serie de las poliamidas, el cual será el material preferente, pudiendo variar también en su realización todos los detalles de dimensión y acabado, que no sean suficientes para alterar la esencialidad del modelo.

NOTA

En resumen, la presente solicitud recaerá sobre las siguientes reivindicaciones:

1ª.- Una válvula perfeccionada para grifería, que se caracteriza por estar constituida por un cuerpo nuclear cilíndrico de paredes y bases lisas, en las que presenta en una de ellas y en su centro un vástago vertical de pequeño diámetro y altura aproximadamente igual al diámetro del cuerpo cilíndrico; y en la base contraria posee una hendidura circular concéntrica que determina un bordón circular, con sus aristas vivas.

2ª.- Una válvula, según la reivindicación anterior caracterizada porque el cuerpo está obtenida por moldeo con materiales, que después de enfriados adquieren una dureza y resistencia desprovista de elasticidad que es donde radica el perfeccionamiento logrado.

3ª.- UNA VALVULA PERFECCIONADA PARA GRIFERIA.

Según se describe en la presentememoria que consta de tres hojas escritas a máquina por una sola cara y dibujos.

Madrid a 26 de abril de 1958

6 5769

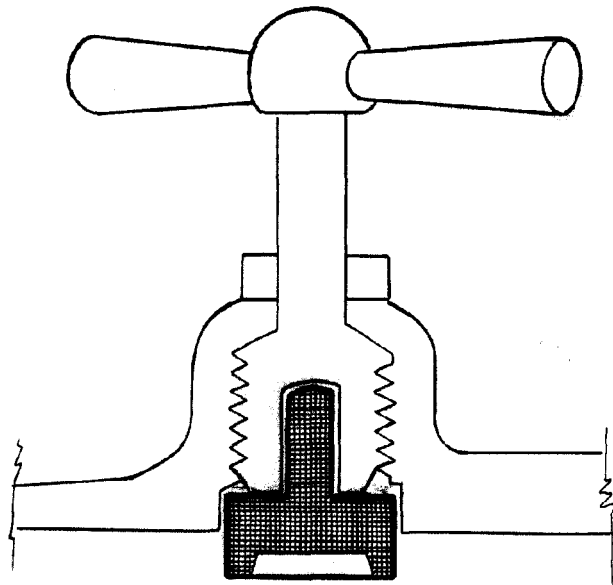


Fig. 1

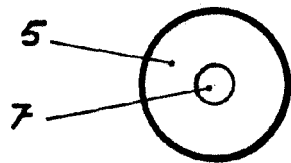


Fig. 2

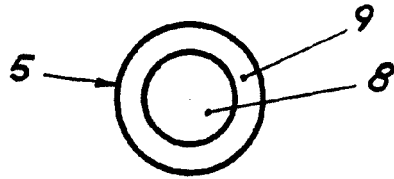


Fig. 3

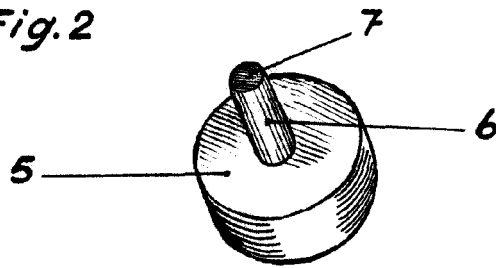


Fig. 4

Escala variable

20 APR 1952