



MALA REPRODUCCION
POR DEFECTO DEL ORIGINAL

6 5753

MEMORIA DESCRIPTIVA

=====

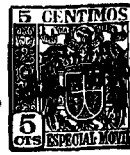
Correspondiente a la solicitud de registro de un Modelo de Utilidad que, por veinte años se solicita para España y sus Colonias, a favor de la entidad FLUORESCENCIA Y TELEVISION IBERICA, S.A., de nacionalidad jurídica española, residente en Madrid, calle Velazquez, número 67. - - - - -

p o r

" UN NUCLEO DE CHAPAS PARA LA FORMACION DE REACTANCIAS Y PEQUEÑOS TRANSFORMADORES ACORAZADOS "

=====

5 Normalmente se emplean en la formación de reactancias y de pequeños transformadores, acorazados núcleos compuestos de chapa magnética cortada de muy diversas maneras. Entre estas maneras podemos citar chapas cortadas en forma de "E" o de "F" que luego son introducidas por ambos lados del carrete eléctrico. Tales chapas presentan obtenidos por troquelado, los huecos necesarios, entre los salientes de la "E" o de la "F" para dejar sitio a los devanados de los carretes. Del mismo modo podríamos citar otras formas. Todas ellas proceden de cor



6 5753

10 tes con gran desperdicio de chapa magnética - material costoso -
 puesto que la correspondiente a los huecos creados para alojar
 los devanados no se aprovecha y representa desde un veinticinco
 a un cincuenta por ciento de la superficie total de la chapa
 empleada.

15 El nuevo núcleo para realizar reactancias y pequeños
 transformadores acorazados se aprovecha la totalidad de la su-
 perficie de la chapa magnética utilizada. Se caracteriza por
 estar formado por una "T" y dos "L" procedentes de cortar en
 una chapa rectangular dichas letras mayusculas después de haber
 20 las trazado en la completa chapa sin crear en ésta ningún so-
 brante de materia. Dichas letras están dimensionadas de manera
 que cada "L" tiene la misma altura que la "T"; la rama vertical
 de cada "L" es de anchura mitad que la rama vertical de la "T";
 la rama horizontal de cada "L" y los brazos de la "T" tienen el
 25 mismo ancho que la rama vertical de las "L", y los brazos de
 la "T" y las ramas horizontales de las "L" tienen un saliente
 igual a su ancho.

En la presente memoria se hace referencia a un dibujo
 adjunto que como ejemplo sin carácter limitativo muestra una
 30 realización del modelo objeto del registro. Dos figuras comple-
 tan las explicaciones :

La figura 1 muestra una chapa rectangular con los tra-
 zados de líneas según las cuales debe cortarse la chapa, y

La figura 2 muestra un núcleo acorazado ya construido
 35 después de hechos los cortes señalados en la figura 1.

Trazamos en el interior de la pieza rectangular de la
 figura 1 dos rectas paralelas a los bordes mayores de modo que
 la separación entre ellas sea el doble de la distancia de cada



40

una de las rectas a su borde inmediato; trazamos una paralela a un borde corto con igual separación de éste a la que las anteriores paralelas tienen respecto a su borde y marcamos en el punto medio del citado borde corto una pequeña perpendicular a él hasta el encuentro con su paralela; trazamos paralelamente al opuesto borde corto y con la misma separación utilizada para los demás bordes dos pequeñas rectas desde cada uno de los bordes largos, hasta el encuentro con las dos paralelas primitivas, las cuales se limitan luego en esos puntos de encuentro, como también se las limita en su encuentro con la paralela trazada al borde pequeño primeramente citado.

45

50

Hecho después el corte por dichos trazos se obtiene una "T" y dos "L", que después se colocan según se ve en la cara anterior de la figura 2. Esto es, el extremo superior -5- y -5'- de cada "L" viene a colocarse a tope con los bordes externos de los brazos -2- y -2'- de la "T", y por consiguiente, las ramas horizontales -4- y -4'- de las "L" resultan colocadas a tope a uno y otro lado del extremo inferior -6- de la "T".

55

60

Formando luego paquetes de chapas así obtenidas y colocadas se obtiene un conjunto cuya forma es la representada en dicha figura 2, que permite introducir un carrete, con su devanado ya hecho por el extremo inferior -6- de la rama gruesa de la "T" constitutiva del núcleo central de la pieza; y que queda encerrado por la coraza realizada con las ramas cortas -2- y -2'- de la T y con las dos "L" laterales. De este modo, las dos derivaciones de flujo magnético presentan una igual densidad a la del núcleo central. Ha quedado espacio entre las ramas -3- y -3'- y la -1- del núcleo central para el espesor del devanado. Pueden siempre colocarse los carretes que se deseen en la rama -1-, uno a continuación de otro, pues sólo depende de la longitud del rectángulo adoptado. Todo ello sin que prácticamente se haya perdido -

65



70 material magnético.

La sujeción de los paquetes de chapas colocados en la forma de la citada figura 2 se consigue con grapas adecuadas o por cualquiera otro medio, como envolviendo el conjunto terminado con cinta adhesiva.

75 Las dimensiones de las chapas serán las convenientes a cada caso, pero cualquiera que sean pueden realizarse sin apenas desperdicio de material partiendo a veces de aprovechamientos de material magnético residual.

N O T A

80 EN RESUMEN: El presente Modelo de Utilidad que, por veinte años se solicita para España y sus Colonias, deberá recaer sobre las siguientes reivindicaciones:

85 1ª.-Un núcleo de chapas para la formación de reactancias y pequeños transformadores acorazados que aprovecha la totalidad de la superficie de un rectángulo, caracterizado por formarse con una "T" y dos "L" sacadas de dicha chapa dimensionadas de modo que cada "L" tiene la misma altura que la "T"; la rama vertical de cada "L" es de anchura mitad que la rama vertical de la "T"; la rama horizontal de cada "L" y los brazos de la "T" tienen el mismo ancho que la rama vertical de las "L", y los brazos de la "T" y las ramas horizontales de las "L" tienen un saliente igual a su ancho.

90 2ª.-Un núcleo de chapas para la formación de reactancias y pequeños transformadores acorazados según el número anterior - caracterizado porque dichas "T" y dos "L" se colocan para formar el núcleo y sus derivaciones cerradas laterales de modo que el extremo superior de cada "L" viene a situarse a tope y simétricamente a cada lado del borde extremo del correspondiente brazo de la "T", y porque las ramas horizontales de las "L" resultan colo-



65753

100

cadadas simétricamente a tope a uno y otro lado del extremo inferior de la "T".

105

3ª.-Un núcleo de chapas para la formación de reactancias y pequeños transformadores acorazados de acuerdo con los números precedentes caracterizado por hallarse formado con paquetes de igual número de chapas superpuestas en la "T" y en las "L".

4ª.-Por último se reivindica como objeto sobre el que ha de recaer el presente Modelo de Utilidad que, por veinte años se solicita para España y sus Colonias.-----

P O R

" UN NUCLEO DE CHAPAS PARA LA FORMACION DE REACTANCIAS Y PEQUEÑOS TRANSFORMADORES ACORAZADOS "

Todo conforme queda expresado en la presente Memoria Descriptiva que, consta de cinco hojas plegadas y escritas a máquina por una sola cara y dibujo que se acompaña.

Madrid, 5 de Julio de 1.950.-

P. A.,

PEDRO FELIU MARRA
Ingeniero

• 6 5753

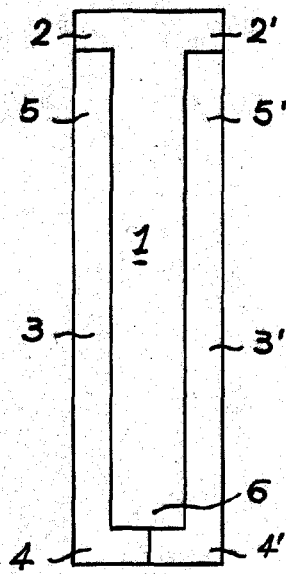
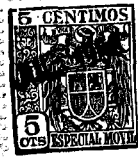


FIG. 1

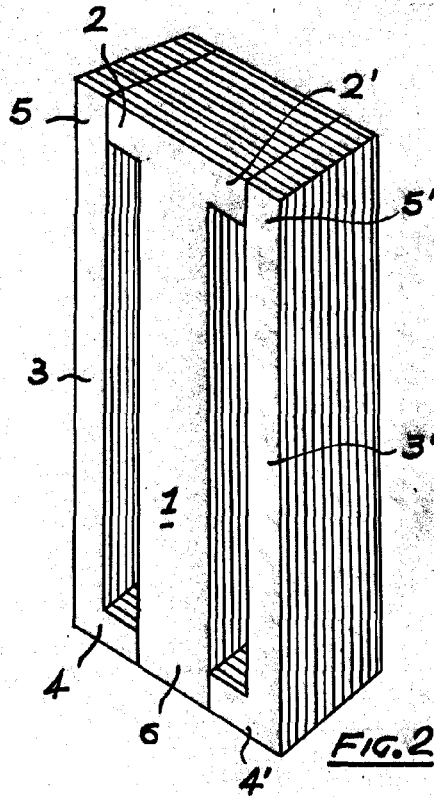


FIG. 2

ESCALA VARIABLE
MADRID,
P.A.,
28 JUL 1958
PEDRO FELIX MORA
S.A.