



E. 1958

6 5 7 5 2

• 6 5 7 5 2

Memoria Descriptiva

para

un modelo de utilidad,
en España,

a favor de

Don Angel de Iturriaga Escajadillo

-nacionalidad española-

residente en

Madrid - Padilla, 29 - 5^º - B

por:

VALVULA PARA DISPOSITIVOS DE VACIO.-

=====



• 6 5752

2. -

El presente modelo de utilidad se refiere a una válvula para dispositivos de vacío para la retención del mismo, que por su sencillez, seguridad y fácil reparación, tiene especial aplicación para frenos al vacío, aunque también es útil su uso en todos los mecanismos que trabajan por vacío.

Esencialmente está constituida por dos cuerpos cilíndricos, yuxtapuestos por sus bordes, con intermedio de una membrana de goma, y unidos entre sí por tornillos y tuercas, de cuyos cuerpos uno se prolonga en el conducto dirigido al mecanismo que funciona por el vacío y otro se conecta al calderín de vacío.

El primero de dichos cuerpos presenta interiormente una prolongación cilíndrica del conducto, de la misma altura que el borde del cuerpo, que determina una cámara anular cerrada por el diafragma, el cual va provisto de orificios en correspondencia con la misma.

El segundo cuerpo presenta también una prolongación interior del conducto de conexión al calderín de vacío, de mayor altura que el borde del cuerpo, que da lugar a otra cámara anular, que aloja un resorte helicoidal, el cual por un extremo apoya en el fondo de dicha cámara y por el otro lo hace en una cazoleta, que presiona por su centro al mencionado diafragma.

Dentro de las reivindicaciones que se establecen pueden construirse válvulas de las formas, tamaños y materiales que se juzgen adecuados para la aplicación concreta de que se trate, sin que tales variaciones, así como las que puedan hacerse



1358

• 6 5752

3. -

en detalles de su presentación y organización afecten a la esencialidad reivindicada, por lo que las que se construyan con cualquiera de esas modificaciones, no serán sino variantes, igualmente comprendidas y protegidas por el presente registro.

5 En esta idea, las adjuntas figuras corresponden únicamente a una forma de ejecución, sin carácter alguno limitativo, que se presenta a título de ejemplo de realización, para concretar cuanto se dice en esta memoria descriptiva.

10 La figura 1ª presenta la vista de la válvula, por el lado en que está conectada al conducto que la une al calderín de vacío.

La figura 2ª detalla una sección diametral de la válvula, es decir, el corte de la misma por el plano que se indica en A-B sobre la figura anterior.

15 La figura 3ª corresponde a la vista de la válvula por el lado que está conectada al servo-mecanismo en que interese conservar el vacío.

20 La figura 4ª se refiere a la vista de la válvula seccionada por el plano que se indica en C-D, sobre la figura 2ª.

La figura 5ª de modo análogo, ilustra la vista correspondiente a seccionar la válvula por el plano señalado en E-F sobre dicha figura 2ª.

25 Con referencia a tales figuras y a los números que sobre ellas designan las partes y detalles de la válvula representada, que interesan a los fines de esta memoria, la descripción de la misma es como sigue:



1958

6 5752

4.-

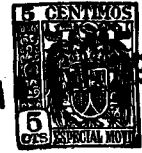
5 Está constituida por los cuerpos 1 y 14, que apo-
yan por sus bordes 4 y 8, con intermedio del diafragma 7 de go-
ma, provisto de los orificios 6, que quedan situados entre el
espacio anular 5, del cuerpo 1, y el 10 del cuerpo 14, yendo su
jetos ambos cuerpos por los tornillos 2 y tuercas 3.

10 La membrana 7, que hace de diafragma, va apoyada
por un lado en el reborde 17, que limita interiormente la cáma-
ra anular 5, y recibe a su otro lado la acción del platillo 16,
que a su vez está presionado por el resorte 11, alojado en la
cámara anular 10, del cuerpo 14, alrededor del apéndice inte-
rior 12, que está provisto de las ramuras 13, que comunican di-
cha cámara 10 con el espacio 15 en que se hace el vacío.

15 El funcionamiento de la válvula descrita es el si-
guiente: al efectuarse el vacío en el interior 15 del cuerpo
14, la membrana 7, que cerraba el paso 18, se separa de sus apo-
yos 17, con lo que a través de las ramuras 13 y de los taladros
6 se realiza el vacío en tal conducto 18 del cuerpo 1 consiguien-
do así que el vacío actúe en el servo-mecanismo que interese en
cada caso.

20 Cuando por el contrario cese de actuar el vacío en
el conducto 15, inmediatamente se cierra el paso al conducto 18
por la membrana 7 que apoya de nuevo en el reborde 17, quedan-
do así cerrado dicho conducto 18 y retenido el vacío como se
deseaba.

• 6 5752



5.-

N O T A

El objeto de este registro consta de las siguientes reivindicaciones:

5 1^a.- Válvula para dispositivos de vacío, caracterizada porque está constituida por dos cuerpos cilíndricos, yuxtapuestos por sus bordes, con intermedio de una membrana de goma, y unidos entre sí por tornillos y tuercas; de cuyos cuerpos uno se prolonga en el conducto dirigido al mecanismo que funciona por el vacío y otro se conecta al calderín de vacío.

10 2^a.- Válvula según lo reivindicado en el punto primero, caracterizada porque el primero de los cuerpos de la válvula presenta interiormente una prolongación cilíndrica del conducto, de la misma altura que el borde del cuerpo, que determina una cámara anular cerrada por el diafragma, el cual va provisto de orificios en correspondencia con la misma.

15 3^a.- Válvula según lo reivindicado en los puntos anteriores, caracterizada porque el segundo cuerpo de la válvula presenta una prolongación interior, del conducto de conexión al calderín de vacío, de mayor altura que el borde del cuerpo, que forma otra cámara anular que aloja, un resorte helicoidal, el cual por un extremo apoya en el fondo de esa cámara, y por el otro lo hace en una cazleta que presiona por su centro al mencionado diafragma.

20 4^a.- Válvula para dispositivo de vacío.

según se describe y reivindica en esta memoria des-



1958

• 6 5752

6.-

criptiva.

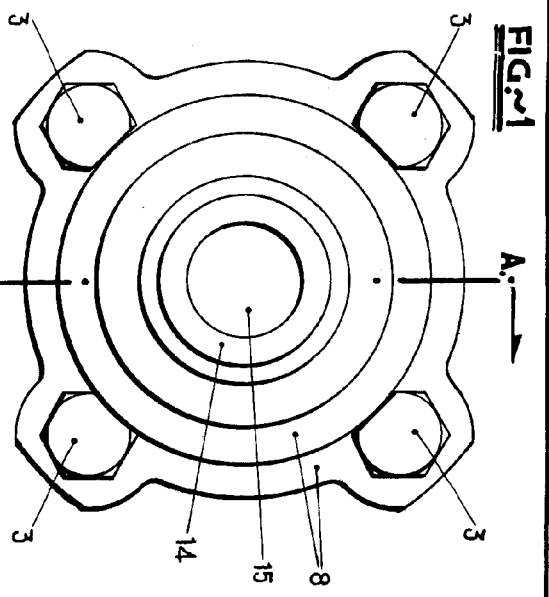
Se detalla e ilustra con los planos que a la misma se acompañan.

Y que consta de seis hojas, foliadas y escritas a máquina por una sola de sus caras.

5

Madrid, a 14 Enero 1958.

Calle



5769

A.
B.

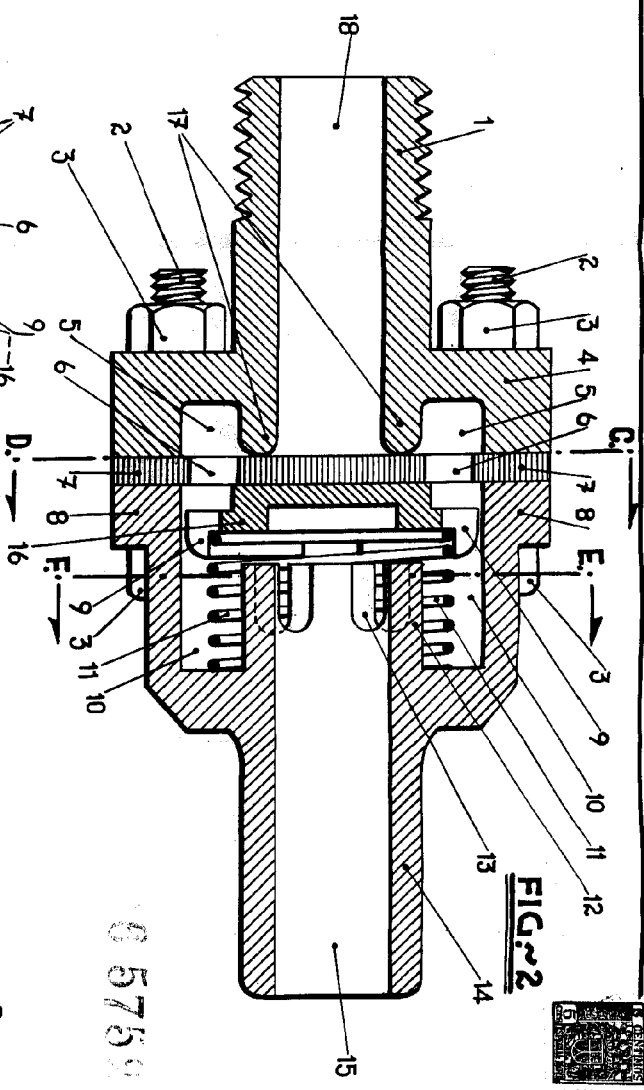


FIG. 2

5769

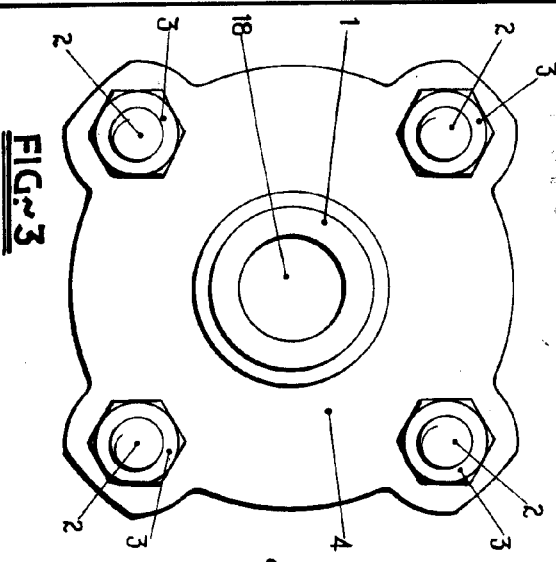


FIG. 3

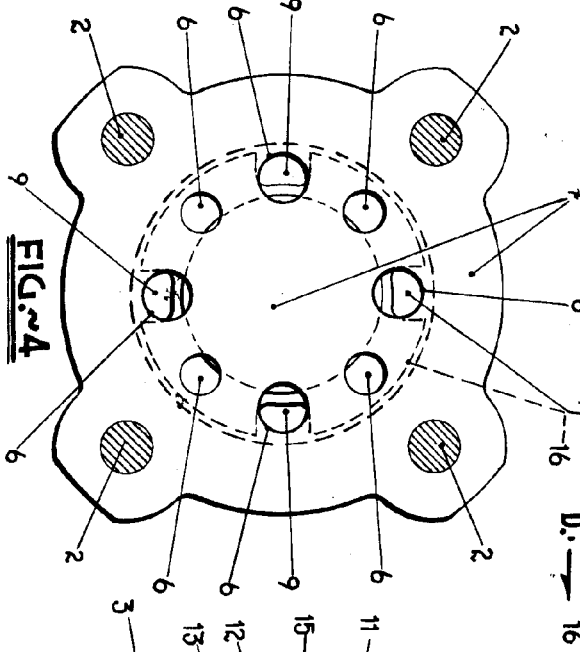


FIG. 4

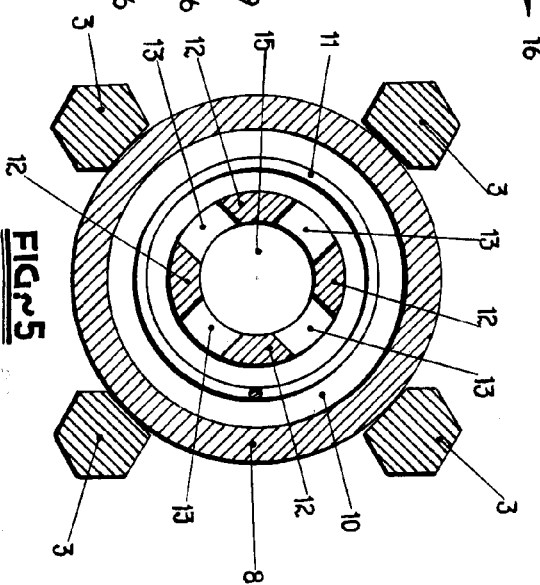


FIG. 5