



• 6 5747

PATENTE

DE

MODELO DE UTILIDAD

por 20 años

a favor de Don José M^e JUANOLA QUER

de nacionalidad española

residente en Barcelona, calle Londres, 127

por:

"MOLDE PARA LA FABRICACION DE PIEZAS INYECTADAS DE VIDRIO
Y METAL"

MEMORIA DESCRIPTIVA

La presente Patente de Modelo de Utilidad se refiere a un molde para la fabricación de piezas de vidrio y metal mediante la inyección de la masa en estado de fusión, cuyo molde va provisto de unos muelles de retorno que presionan la tapa a fin de darle

5. una cierta tolerancia de presión gracias a lo cual se obtienen unas piezas de superficie completamente lisa sin las rugosidades características de las piezas prensadas con moldes de tipo corriente.

A continuación se describe con todo detalle un molde de este tipo, adjuntándose una hoja de dibujos aclaratoria en los que

10. se representa a guisa de ejemplo no limitativo, en la Fig. 1, un



molde para la fabricación de piezas inyectadas de vidrio y metal, visto en sección, en la Fig. 2, un detalle en planta de la distribución de los moldes radiales del mismo y en la Fig. 3, un detalle de un molde radial, antes de fijarlo a la base del molde central.

5. Consiste el molde objeto de esta Patente de Modelo, en una base (1) provista de una pieza de fondo recambiable (2) y de un pistón expulsor (3), en cuya base se fijan una serie de pequeños moldes (4) dispuestos radialmente sobre su superficie, que vienen cerrados mediante una tapa (5).

10. Esta tapa va montada a un plato portamolde (6) mediante unos tornillos (7) provistos de unos muelles helicoidales de retorno (8) fijándose por último dicho plato, al plato de la prensa (9) por medio de unos tornillos sin cabeza (10).

15. La fijación de los moldes radiales (4) a la base (1) se efectúa mediante tornillos, asegurándose su retención por medio de un aro exterior (11) encajado en un rebaje (12) que presentan los susodichos moldes y la tapa (5).

20. El molde constituido principalmente por la base (1) y pieza (2) presenta una cavidad central (13) en la que se deposita la masa de material en fusión, que se inyecta a los moldes radiales (4) mediante la presión del macho de la prensa (14) el cual va provisto de una cabeza recambiable (15).

25. El que dicha cabeza y el fondo del molde esté provisto de una pieza asimismo recambiable, tiene por objeto el que se pueda variar la capacidad de la cavidad central (13) de acuerdo con el tamaño de las piezas a fabricar.

30. Mediante este molde pueden obtenerse toda clase de piezas de forma y tamaño variables, si bien preferentemente se aplicarán a la fabricación de piezas de reducidas dimensiones.



En la Patente de Modelo de Utilidad descrita serán variables todos cuantos detalles no alteren, cambien o modifiquen su propia esencialidad.

N O T A

5.

REIVINDICACIONES

Se reivindica como objeto de la presente Patente de Modelo de Utilidad:

10. 1^a.- Molde para la fabricación de piezas inyectadas de vidrio y metal, caracterizado por constituir en una base provista de una pieza de fondo recambiable y de un pistón expulsor, en cuya base se fijan una serie de moldes dispuestos radialmente en los que se inyecta mediante el macho de la prensa, la masa de material en fusión que previamente se ha depositado en una cavidad central que presenta la indicada base, cuyos moldes radiales se 15. cierran mediante una tapa fijada a un plato portamolde que asimismo se solidariza al plato de la prensa de moldeo.

20. 2^a.- Molde para la fabricación de piezas inyectadas de vidrio y metal, según la anterior reivindicación, caracterizado por obtenerse una tolerancia de presión entre la tapa de los moldes radiales y el plato portamolde, mediante un juego de tornillos de unión de ambas piezas, que van provistos de unos muelles de retorno.

25. 3^a.- Molde para la fabricación de piezas inyectadas de vidrio y metal, conforme las anteriores reivindicaciones, caracterizado por el hecho de ir provisto el macho presionador de la masa vítreo, de una pieza recambiable a fin de adaptarlo al tipo de piezas a fabricar.

30. 4^a.- Molde para la fabricación de piezas inyectadas de vidrio y metal, según las anteriores reivindicaciones, caracterizado por quedar asegurada la retención de los moldes radiales a la base central que se fijan mediante tornillos, encajando un



- 4 -

65747

aro en un rebaje exterior que presentan dichos moldes y en otro rebaje practicado en la tapa de los mismos para el propio objeto.

5^a.- MOLDE PARA LA FABRIZACION DE PIEZAS INYECTADAS DE VIDRIO Y METAL.

Sean cuales fueren las circunstancias que concurren con la esencialidad propia de la misma.

Consta la presente Memoria descriptiva de cuatro páginas foliadas y mecanografiadas por una sola cara y va acompañada de una hoja de dibujos aclarativos.

Madrid, 23 Diciembre de 1957

P. A.



D. José M^o JUANOLA QUER

Hoja única

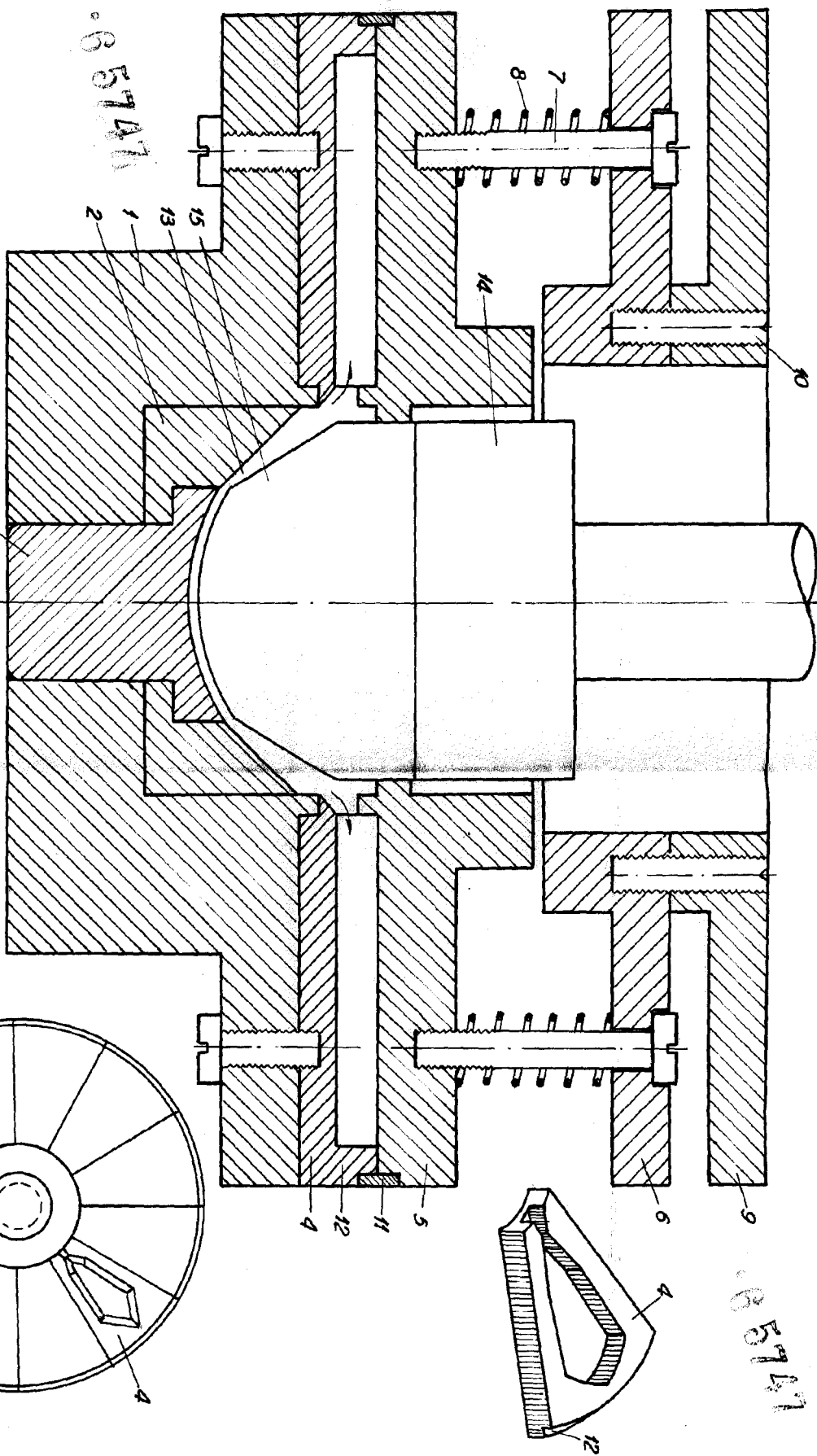


Fig. 1

Madrid de diciembre de 1957

P. M. Q.

Escala variable

