



65682

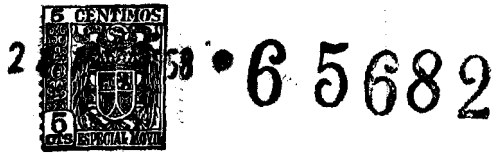
MODELO DE UTILIDAD

por veinte años,

para todo el territorio español, sus colonias y protectorado, por "UNA JUNTA DE ACOPLAMIENTO ESTANCA", cuyo privilegio se solicita a favor de Don ARMANDO CARRALERO BASTUS, residente en Barcelona, calle Aviñó, 18 bis, 1º.

MEMORIA DESCRIPTIVA

5 El presente Modelo de Utilidad se refiere, como su nombre indica, a una junta de acoplamiento estanca que por su especial constitución, su sencillez y la facilidad con que se logra acoplar, mediante la misma, dos tubos de idéntico o diferente diámetro, sean éstos de tipo tubular cilíndrico o tubular de una sección diferente a la circular, hacen de este modelo un objeto de una nueva utilidad evidente, cuyas ventajas se harán todavía más visibles al proseguir la lectura



esta tuerca colabora con el roscado existente en un saliente perteneciente a la otra pieza prensadora opuesta.

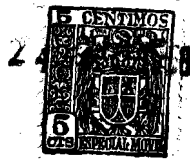
5 La pieza de material flexible y elástico, se prevé consista en un manguito de goma dotado de dos porciones extremas de generatrices externas inclinadas en sentidos opuestos y convergentes hacia la porción media de la pieza que tiene una generatriz sensiblemente paralela al eje longitudinal de la pieza en cuestión.

10 Con el fin de facilitar la buena comprensión del presente Modelo de Utilidad, se acompaña al mismo, a título ilustrativo y sin carácter restrictivo, un plano esquemático en el que se muestra un modo preferente de realización del mismo.

15 La figura 1 muestra un corte longitudinal de la junta de acoplamiento tomada como ejemplo.

20 La figura 2 corresponde a una vista con la mitad superior cortada y la porción inferior en planta de la propia junta adaptada al acoplamiento de dos tuberías cilíndricas coaxiales de un mismo diámetro.

25 Según queda indicado en el plano anexo, esta junta de acoplamiento, comprende una pieza 10 de material elástico, la cual va dotada de un hueco axial tubular 10_1 y esta pieza 10 tiene su superficie externa que va dotada de dos porciones extremas 11-12 de tipo tronco-cónico y opuestas entre sí, las cuales son coaxiales con el hueco tubular 10_1 antes aludido. La conicidad de las porciones 11 y 12 son inversas, es



• 6 5682

5 decir, que son aproximadamente simétricas entre sí, además de ser opuestas como ya se ha indicado anteriormente. Sobre estas dos porciones tronco-cónicas antes dichas se montan dos piezas prensadoras huecas 13-14, las cuales son de material resistente, por ejemplo metálicas y sus respectivos huecos centrales están provistos de unas superficies internas tronco-cónicas 13_1-14_1 , las cuales están destinadas a adaptarse y a presionar las porciones tronco-cónicas 11-12 de la pieza de material elástico 10.

10 Ambas piezas 13-14, una vez montadas sobre las dos porciones 11-12 sin presión alguna, se acercan entre sí valiéndose de unos medios apropiados para determinar su respectivo y mútuo acercamiento. En el caso representado, para lograr este acercamiento, 15 la pieza 13 va provista de un saliente anular 13_2 que hace tope con la parte interna de otro saliente anular 15_1 de una tuerca 15, cuya porción fileteada va roscada sobre la porción 14_2 , igualmente saliente de la pieza prensadora 14, de modo que al hacer girar 20 la tuerca 15 se logra acercar las dos piezas 13-14. Este acercamiento determina la compresión radial de las dos superficies extremas tronco-cónicas 11-12 de la pieza elástica hueca 10 y con ello el apriete de dicha pieza, por su superficie interna contra los 25 dos tubos 16-17 respectivamente introducidos, por sus zonas extremas 16_1-17_1 , en el interior del hueco axial tubular 10_1 de la mencionada pieza elástica 10. Con el fin de facilitar este acercamiento mútuo, la

24 AB



• 6 5 6 8 2

pieza de material elástico 10, va dotada de una superficie cilíndrica o porción cilíndrica central 18 que une las dos porciones extremas tronco-cónicas 11-12 de la misma.

5 De acuerdo con este Modelo, se prevé que el hueco axial tubular 10_1 de la pieza elástica 10, sea de un mismo diámetro en toda su longitud o venga constituido por dos zonas de distinto diámetro (fig. 1), con el fin de que en cada una de ellas puedan adaptarse los extremos 16_1-17_1 de las dos tuberías 16-17 que han de venir unidas por la junta.

10

15

20

Se prevé igualmente que, tanto el hueco axial tubular 10_1 de la pieza elástica 10 como las superficies 11-12 vengán constituidas por superficies regulares formando facetas, con el fin de permitir el acoplamiento de tuberías que no sean tubulares cilíndricas. La pieza a modo de tuerca 15 que sirve para unir y acercar entre sí las dos piezas 13-14, puede sustituirse por cualquier otro dispositivo equivalente que permita el mútuo acercamiento de estas dos piezas.

25

Descrito suficientemente en qué consiste el presente Modelo de Utilidad, en correspondencia con el plano anexo, se comprende que podrán introducirse en el mismo, cualesquiera modificaciones de detalle se estimen convenientes, siempre que no se altere su esencialidad, a cuyo fin se declaran de novedad en España, las siguientes reivindicaciones que constituyen la



24

6 5682

NOTA REIVINDICATORIA

5 1ª - UNA JUNTA DE ACOPLAMIENTO ESTANCA, caracte-
rizada porque comprende, esencialmente, una pieza
de material flexible y elástico dotada de un hueco
axial tubular, cuya pieza tiene su superficie exter-
na dotada de dos porciones extremas tronco-cónicas
y opuestas que son coaxiales con el hueco axial
tubular antes aludido y sobre estas dos porciones
son susceptibles de montarse, por lo menos, dos pie-
zas prensadoras huecas de material resistente, cuyos
10 huecos centrales están provistos de unas superficies
internas tronco-cónicas que se adaptan sobre las
mencionadas porciones tronco-cónicas de la pieza de
material flexible y elástico y las presionan respec-
tivamente cuando se acercan ambas piezas prensadoras
15 huecas mediante medios previstos para determinar su
respectivo y mútuo acercamiento.

20 2ª - Una junta, según la anterior reivindicación,
en la que se prevé que el hueco axial tubular de la
pieza de material flexible y elástico tenga dos dife-
rentes dimensiones en sus extremos, por ejemplo dos
diámetros distintos sucesivos, para acoplar en sus
interiores los respectivos extremos de las dos tube-
rías que se han de juntar.

25 3ª - Una junta, según cualquiera de las anteriores
reivindicaciones, en la que se prevé que el acercamien-
to mútuo de las dos piezas prensadoras se realice
mediante una pieza a modo de tuerca que va dotada de
un saliente periférico interno que hace tope con otro
saliente periférico externo perteneciente a una de

• 6 5 6 8 2 2 4



las dos piezas prensadoras, mientras el fileteado interno de esta tuerca colabora con el rescado existente en un saliente perteneciente a la otra pieza prensadora opuesta.

5 4ª - Una junta, según cualquiera de las anteriores reivindicaciones, en la que se prevé que la pieza de material flexible y elástico consista en un manguito de goma dotado de dos porciones extremas de generatrices externas inclinadas en sentidos opuestos y convergentes hacia la porción media de la pieza que tiene una generatriz sensiblemente paralela al eje longitudinal de la pieza en cuestión.

10

5ª - UNA JUNTA DE ACOPLAMIENTO ESTANCA.

15

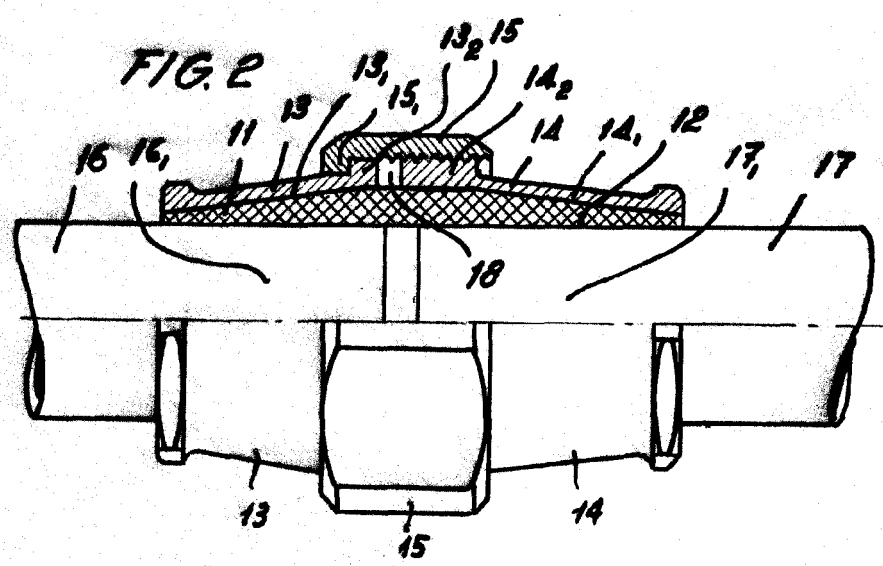
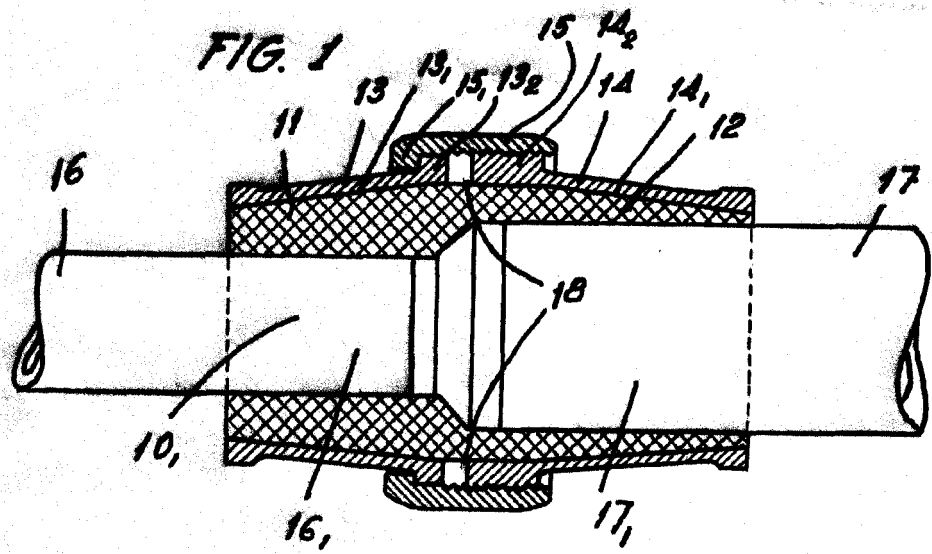
Todo tal y conforme queda descrito y reivindicado en la memoria descriptiva que antecede y que consta de siete hojas escritas a máquina por una sola de sus caras y un plano que la ilustra.

MADRID, 24 de Abril 1.958

ARMANDO CARRALERO BASTUS,

P.A.

• 6 5 6 8 2 . 2 4 .



MADRID 24 ABR 1958

J. J. MORGABIS GRANER

ESCALA VARIABLE