

MODELO DE UTILIDAD

MEMORIA DESCRIPTIVA

sobre:

"PRENSA HIDRAULICA MULTIPLE ESPECIAL PARA LA VULCANIZACION
DE ARTICULOS DE GOMA".

Solicitante: GUIX, S.A.

Entidad española, establecida en
CORNELLA (Barcelona), Calle Salamanca, s/n.

La presente invención se refiere a una prensa hidráulica múltiple especial para la vulcanización de artículos de goma, particularmente apropiada para la fabricación de calzado de goma en proceso de ciclo continuo.

5 Esta prensa múltiple, que comprende varias prensas hidráulicas individuales dispuestas en línea en un solo cuerpo, dotado de la correspondiente bomba hidráulica y motor acoplado, se caracteriza, esencialmente, porque el cuerpo mencionado lleva dispuestos a todo el largo de su
10 parte frontal, sobre una porción saliente a modo de plataforma, unos carriles longitudinales apropiados para servir de guía a un carro móvil de carga y descarga de las dis-

tintas prensas que constituyen el conjunto.

Otras características de la invención se desprenderán de la siguiente descripción que se hace con relación a los dibujos adjuntos que ilustran a título de ejemplo no
5 limitativo una forma de realización. En dichos dibujos:

Fig. 1 es una vista en perspectiva de la prensa múltiple de que se trata.

Fig. 2 representa una vista frontal de alzado, parcialmente en corte vertical.

10 La prensa múltiple representada está constituida por un conjunto de cuatro prensas hidráulicas dispuestas en línea, en las cuales el plato inferior de compresión se designa con 1, 2, 3 y 4, en tanto que los respectivos platos superiores de contrapresión quedan designados con los
15 números de referencia 1', 2', 3' y 4'. Estos platos pueden estar previstos para calefacción eléctrica o por vapor según convenga en cada caso. Las cuatro prensas citadas están reunidas en un cuerpo común 5, que encierra la correspondiente bomba hidráulica con motor acoplado que en
20 la Fig. 2 se designan con 6 y 7, respectivamente, y un cabezal 8, también común, que queda soportado por las columnas 9. El citado cuerpo 5 está provisto en la parte frontal, a todo su largo, de una porción saliente 5' a modo de plataforma, sobre la que se hallan dispuestos dos
25 carriles longitudinales 10 que sirven de guía a un carro móvil 11 de carga y descarga de las distintas prensas. Para la apertura y cierre de las prensas individuales está prevista en la parte frontal de la porción saliente 5'

de cada una de ellas una palanca 12, sirviendo otra palanca 13 prevista en la misma parte frontal de cada prensa individual para la inmovilización del carro 11 en la respectiva posición enfrentada, determinada por correspondientes señales 11' y 13'. 14 es el interruptor general de la corriente eléctrica. Cada prensa individual lleva también asociados sus correspondientes manómetro 15 e indicador de tiempo 16, así como una luz roja 17 y otra verde 18, la primera de las cuales está combinada con el correspondiente indicador de tiempo, en tanto que la luz verde se ilumina cuando el termostato de los elementos de calentamiento cierra el correspondiente circuito.

El carro móvil 11 puede dotarse, cuando la prensa haya de servir por ejemplo para la vulcanización de calzado de goma, de un dispositivo apretador de hormas y de un extractor hidráulico de las mismas que se describen en otra solicitud de patente. Para el gobierno de un tal extractor está prevista la prensa de un pedal 19 para cada prensa individual.

La prensa múltiple descrita presenta la importante ventaja de que un solo operario puede cuidarse de su manejo, trabajando alternativamente con las cuatro prensas individuales de que se compone la misma. Cada prensa individual puede llevar acoplado un par de moldes, o sea en total cuatro pares. Mientras que tres pares se hallen en período de vulcanización, se procede a descargar y cargar el par de moldes restante, trabajando así en proceso continuo, sin enfriamiento de los moldes. Otra ventaja de

esta prensa múltiple consiste en que ocupa un reducido espacio, gracias a lo cual el operario que la atiende no necesita desplazarse.

5 La operación de carga y descarga de los moldes puede efectuarse cómodamente sobre el carro móvil 11, que al efecto puede situarse frente a la prensa individual que interese e inmovilizarse en posición mediante un mecanismo gobernado por la respectiva palanca 13.

10 Como se comprenderá, esta prensa múltiple puede dotarse de cualquier número deseado de prensas individuales, es decir, la misma no queda limitada al de cuatro prensas ilustradas en el dibujo. También puede ser de mayor o menor potencia y dimensiones, variando el número de columnas y diámetros de los pistones.

15

N O T A.

El Modelo de Utilidad que se solicita recae sobre las siguientes reivindicaciones:

18.- Prensa hidráulica múltiple especial para la vulcanización de artículos de goma, comprendiendo varias
20 prensas hidráulicas individuales dispuestas en línea en un solo cuerpo dotado de la correspondiente bomba hidráulica con motor acoplado, caracterizada porque el cuerpo mencionado lleva dispuestas a todo el largo de su parte frontal, sobre una porción saliente a modo de plataforma, unos
25 carriles longitudinales apropiados para servir de guía a un carro móvil de carga y descarga de las distintas prensas individuales que constituyen el conjunto.

28.- Prensa hidráulica múltiple especial para la vul-

canización de artículos de goma según la reivindicación 1ª, caracterizada porque los mandos de las distintas prensas individuales se hallan dispuestos en la parte frontal, realizada a modo de tablero, de la porción saliente del cuerpo de la máquina, llevando asociados cada prensa individual sus correspondientes manómetro, indicador de tiempo y termóstato, así como dos luces de control de marcha, asociadas, respectivamente, a los citados indicador de tiempo y termóstato.

10 3ª.- PRENSA HIDRAULICA MULTIPLE ESPECIAL PARA LA VULCANIZACION DE ARTICULOS DE GOMA, tal y como queda descrito y reivindicado en la presente memoria que consta de cinco hojas mecanografiadas por una sola cara y de una lámina de dibujos.

Barcelona, 19 de Junio de 1957.

GUIXÀ S.A.
P.R.

J. GOMEZ ACEBO Y MOBER
P.R.



ESCALA VARIABLE

Fig. 1

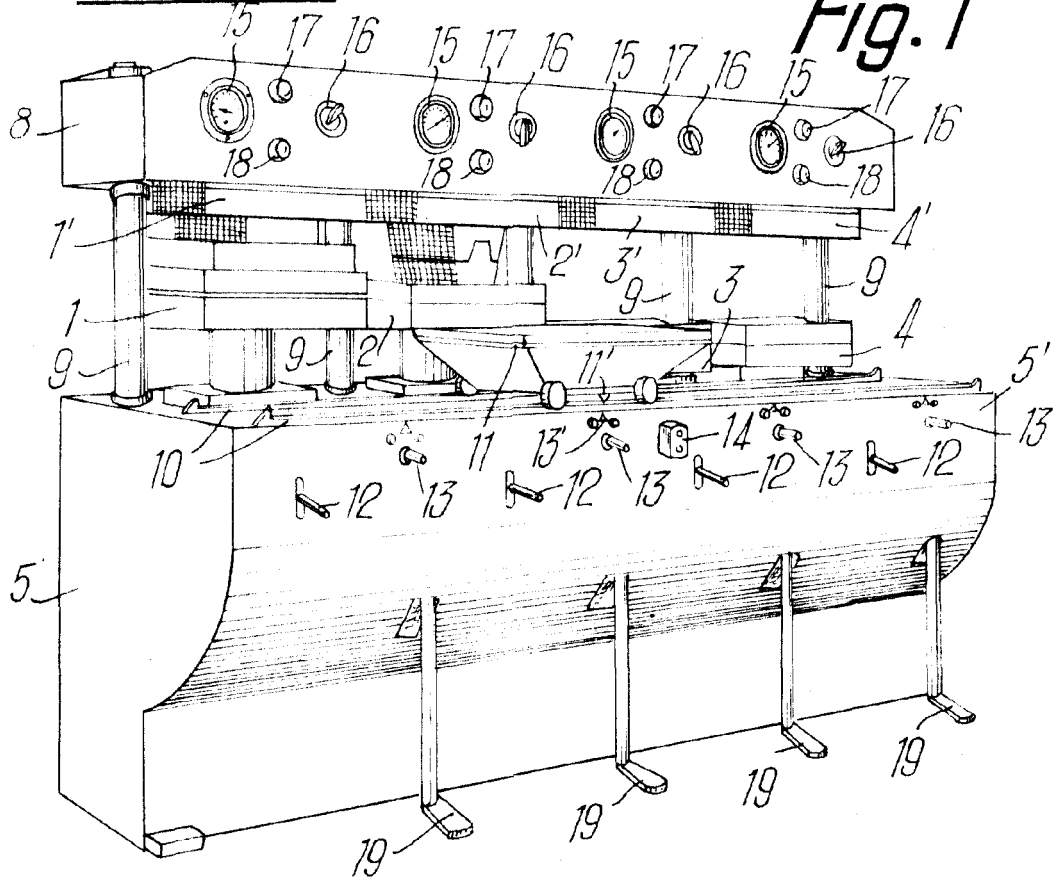
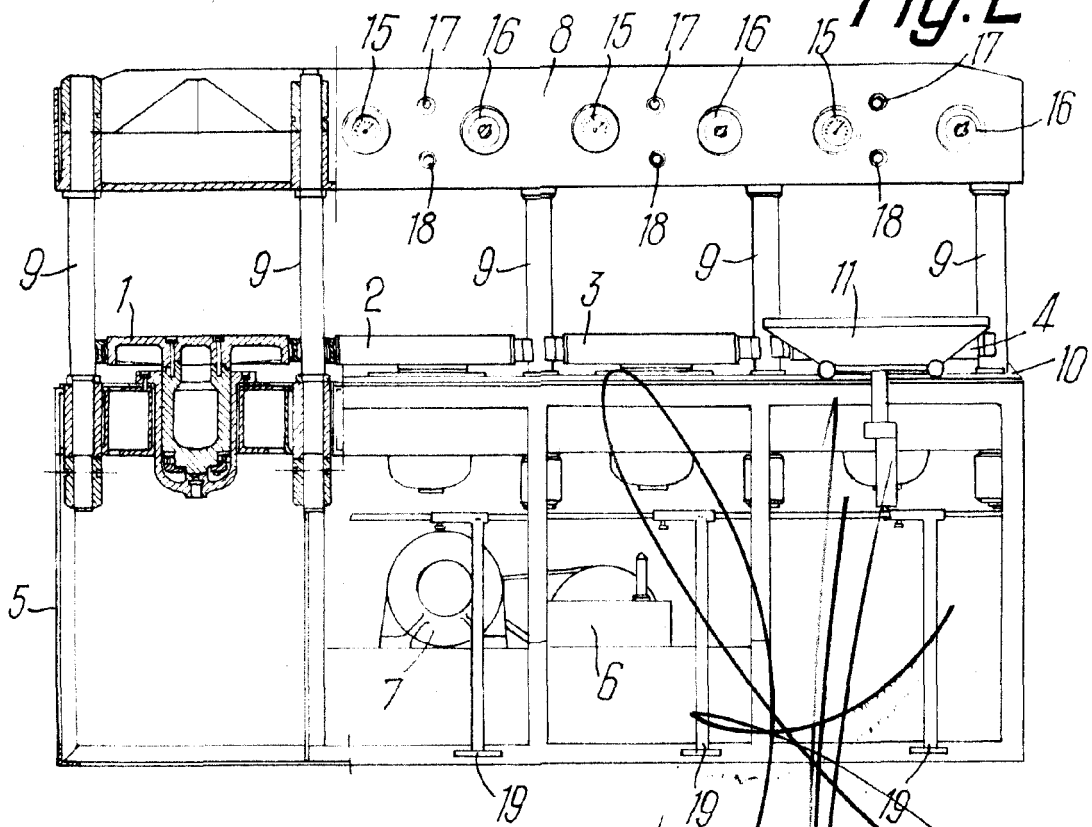


Fig. 2



BARCELONA, 19 de Junio de 1957
 GUIX, S.A.
 P.P.

J. GOMEZ ACEBO Y MODET