



5
10
15
20
25
30
35

nillos similares actualmente existentes en el mercado.

Una de sus principales ventajas es la de ocupar un espacio muy reducido posibilitando en grado sumo el transporte del mismo.

Otra de sus características más importantes, es la de obtenerse una temperatura de gasificación practicamente distinta, con las consiguientes ventajas que ello presupone, evitándose las pérdidas de tiempo y de combustible inherentes a la mayoría de hornillos similares.

Es asimismo de una gran sencillez y seguridad la articulación, que permite que el hornillo objeto de este modelo, quede en posición de utilización o bien de transporte.

A causa de todo ello no cabe duda que este nuevo hornillo portatil perfeccionado para combustibles líquidos, ha de resultar de gran utilidad por la ventajas que presupone, de modo que su solicitante se hace merecedor al privilegio de exclusividad que el presente Modelo supone, produciendo además un efecto nuevo al conseguir con su utilización una considerable economía de tiempo y de mano de obra.

El nuevo hornillo portatil perfeccionado objeto de este Modelo consiste esencialmente en una caja de forma rectangular con la correspondiente tapa, dentro de la cual quedan ubicados los elementos que constituyen esta clase de hornillos, con la particularidad de que una de las caras verticales, tiene medios de articulación con el resto de la caja siendo precisamente solidarios de esta cara articulada el depósito de combustible y el quemador, efectuándose la entrada de combustible desde el depósito al quemador, recorriendo dos tubos ascendentes, y dos des



cendentes antes de llegar a la válvula de salida del combustible del quemador.

40 Para que la idea general anteriormente expuesta pueda ser más fácilmente comprendida en la descripción que sigue nos referiremos a la lámina de dibujo que se acompaña que nos muestra un caso de realización práctica del nuevo hornillo portatil perfeccionado, naturalmente que tratándose de un ejemplo aclaratorio el dibujo en
45 cuestión deberá interpretarse en su más amplio sentido y sin carácter limitativo alguno.

En dichos dibujos se representa en la figura 1 una vista en planta del nuevo hornillo sin la correspondiente tapa y en posición de no utilización, y en la figura 2 la misma vista en posición de utilización, en la
50 figura 3 una vista parcial lateral de los medios de articulación en posición de utilización y en la figura 4 una vista en alzada del quemador, con indicación del recorrido del combustible hasta la válvula de salida de dicho quemador.

55 Los elementos mecánicos de este nuevo hornillo son: -1- caja del hornillo, -2- varillas soporte de la tapa, -3- depósito de combustible, -4- tapón válvula de seguridad, -5- bomba de aire, -6- quemador, -7- pieza difusora de las llamas, -7'- apoyo de la pieza -7-, -8-
60 platillo quemador de alcohol, -9- vástago de unión y paso de combustible, -10- pantalla protectora, -11- pared articulada frontal vertical de la caja -1-, -12- uniones articuladas entre el depósito -3- y la pared -11-, -13- punto de articulación, -14- uniones laterales de la pantalla -10- con el depósito -3-, -15- vástago de regula-
65



70

ción al cual se acopla la correspondiente llave, -16- ta
ladro lateral para el paso de la llave independiente de
regulación, -17- conductos de combustible en sentido as-
cendente del quemador -6-, -18- conductos de combustible
en sentido descendente y -19- chiclé de la válvula de sa-
lida de combustible.

75

Como se comprende claramente a la vista de los di
bujos, resulta de una gran facilidad pasar de la posición
indicada en la figura 1 a la posición de utilización in-
dicada en la figura 2, bastando para ello abrir la tapa
del hornillo, no representada en los dibujos, y colocar
acto seguido la pared articulada -11- en posición horizon
tal, con lo cual el depósito -3- y el quemador -6- solida
rios de dicha pared articulada -11-, serán igualmente des
plazados de la posición indicada en la figura 1, quedando
el quemador -6- situado entre las dos varillas -2- de apo-
yo de la tapa y en posición adecuada para su utilización,
sirviendo al propio tiempo las dos varillas -2- de apoyo
para el recipiente a calentar.

80

85

El depósito -3- además de la correspondiente bom-
ba de aire -5-, está provisto de una válvula de seguridad
-4- contra excesos de presión, evitándose un recalenta-
miento del mismo, por medio de la pantalla protectora -10-

90

El quemador -6- se apoya por su parte inferior so
bre un platillo -8- dispuesto convenientemente para que-
mar el alcohol, encendiendo el fuego del hornillo, estan-
do provisto asimismo dicho quemador -6- de una pieza -7-
difusora de las llamas que se apoya sobre la anilla -7' -
solidaria de dicho quemador -6-.

95

Gracias a lo bien estudiado del recorrido del com



100

bustible desde su entrada en el quemador -6- propiamente dicho hasta su salida por la válvula de cierre del chiclé. El quemador está siempre a la temperatura adecuada de gasificación, ya que antes de salir por el punto -19-, se ve obligado el combustible a recorrer los conductos -17- en sentido ascendente y los conductos -18- en sentido descendente, y sufriendo un calentamiento previo antes de su salida por el chiclé -19-, lográndose de esta manera unas condiciones óptimas para su gasificación, con las consiguientes ventajas que ello presupone, por evitarse pérdida de tiempo y molestia de nuevos encendidos del hornillo.

105

110

Descrita suficientemente la naturaleza y constitución del nuevo hornillo portátil perfeccionado para combustibles líquidos, se ha de hacer constar que podrá realizarse en diversidad de formas, tamaños y materiales así como la posible introducción de variaciones secundarias que no alteren la esencialidad de su objeto que se pone de manifiesto con la siguiente

115

N O T A
= = = =

Los puntos nuevos que se presentan para ser reivindicados en el presente modelo de Utilidad son:

120

1ª.- Hornillo portátil perfeccionado para combustibles líquidos, caracterizado porque la caja metálica dentro de la cual quedan ubicados todos los elementos del hornillo, tiene la pared vertical frontal unida únicamente al resto de la caja por medio de una articulación con la base de dicha caja, articulación que le permite adoptar una posición horizontal como prolongación de di-



125

cha base;

130

2^a.- Hornillo portátil perfeccionado para combustibles líquidos, según la reivindicación anterior, caracterizado porque el depósito de combustible, con sus accesorios correspondientes, es solidario de la pared vertical frontal articulada de la reivindicación 1^a., con medios de articulación que permiten su desplazamientos hacia el exterior de la caja y porque dicho depósito, está provisto de una pantalla protectora que establece una separación entre el repetido depósito y el quemador del hornillo.

135

140

3^a.- Hornillo portátil perfeccionado para combustibles líquidos, según las reivindicaciones anteriores, caracterizado porque el quemador es horizontalmente móvil por quedar unido unicamente al depósito de combustible a través del correspondiente vástago de unión y de paso de combustible a la vez, y porque dicho quemador se apoya por su parte inferior sobre una base cilíndrica de pequeña altura y abierta por su parte superior, que constituye el platillo quemador del alcohol para iniciar el fuego, y porque en la parte superior del quemador se ha previsto un anillo cilíndrico que termina en forma troncocónica invertida, junto al plano horizontal superior de dicho quemador para la perfecta difusión de las llamas

145

150

4^a.- Hornillo portátil perfeccionado para combustibles líquidos, según las reivindicaciones anteriores, caracterizado porque la entrada de combustible en el quemador se efectúa por su parte inferior, ascendiendo por dos brazos tubulares verticales hasta su parte superior en cuyo extremo se ramifica por otros dos brazos tubula-

• 6 5590

- 7 -



155

res, también verticalmente dispuestos y descendiendo hasta la válvula de cierre del chicle del quemador, dispuesta en su parte central intermedia para la salida del combustible.

160

5ª.- Hornillo portátil perfeccionado para combustibles líquidos, según las reivindicaciones anteriores, caracterizado porque la caja metálica de la reivindicación 1ª. comprende dos varillas en forma de U invertida, solidarias de las dos paredes laterales de dicha caja para la protección de los elementos del hornillo y mejor apoyo de la correspondiente tapa, habiéndose previsto en una de dichas paredes laterales, el correspondiente taladro para el paso del eje de la llave de regulación.

165

170

6ª.- "HORNILLO PORTATIL PERFECCIONADO PARA COMBUSTIBLES LIQUIDOS", de conformidad en un todo en lo esencial y fines industriales a lo descrito en la precedente Memoria Descriptiva y graficamente representado en el adjunto plano para su mejor comprensión.

Esta Memoria consta de SIETE hojas mecanografiadas por una sola cara a doble espacio en 173 líneas.

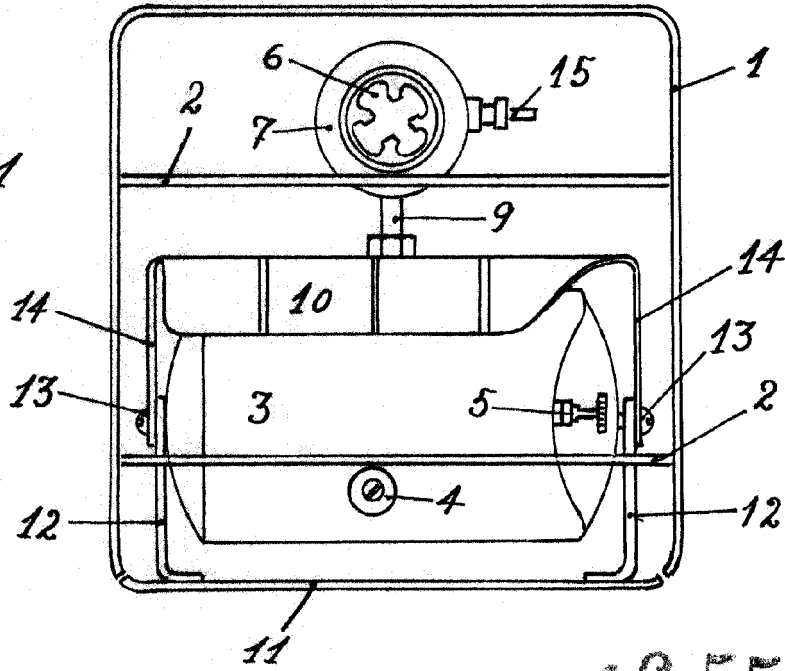
Madrid, 19 de Abril de 1.958

Por autorización del interesado.-

JOSE LOPES
P. P.

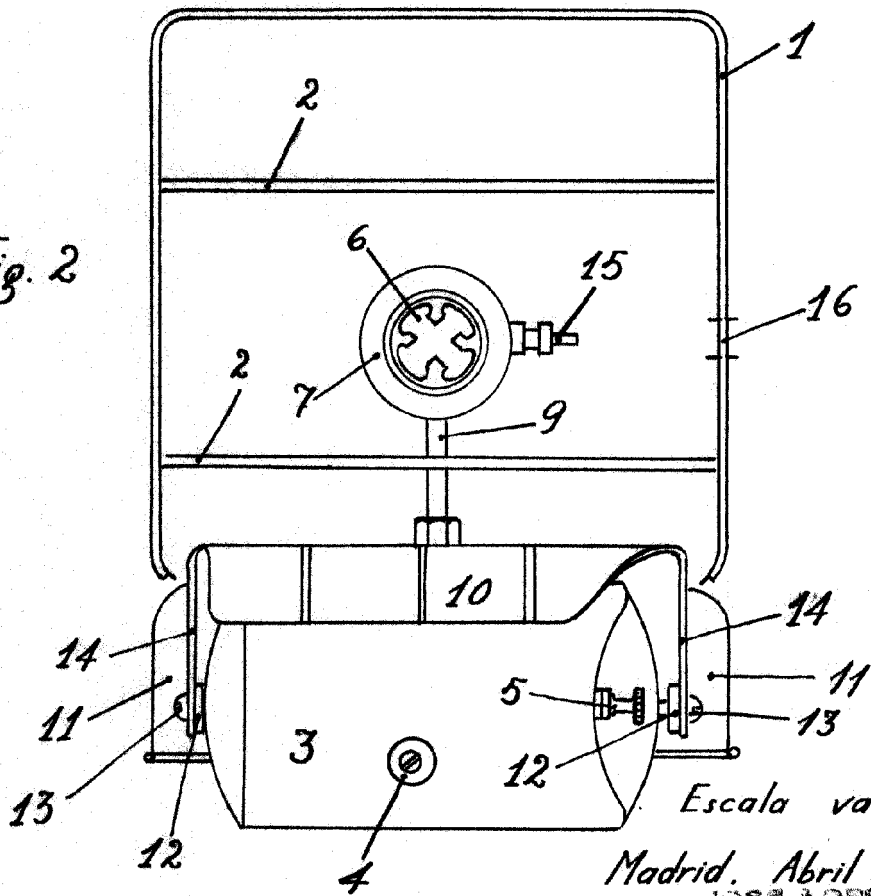


Fig. 1



6 5590

Fig. 2



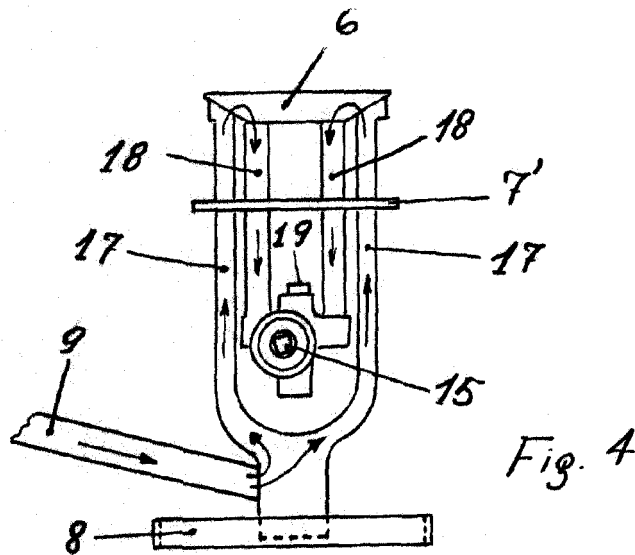
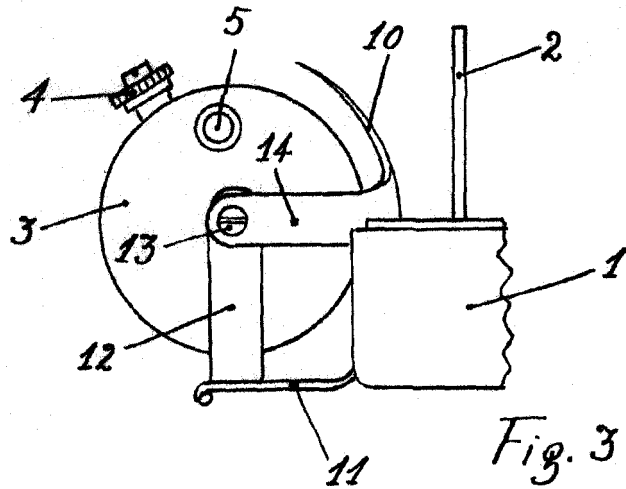
Escala variable

Madrid, Abril 1958

JOSE LOPEZ

P. P.

• 6 5590



Escala variable

Madrid, Abril 1958

JOSE LOPEZ
A.P.