



• 6 5455

M O D E L O D E U T I L I D A D

Por VEINTE años

a favor de don Juan SANCHEZ NAVARRO, subdito español domiciliado en Albacete, carretera de Murcia, núm. 4 por:

"BROCAL PARA BOTAS PERFECCIONADO"

- - - - -

M E M O R I A D E S C R I P T I V A

El modelo está constituido por un nuevo tipo de brocal para botas o envases similares, que esta formado por tres piezas construidas preferentemente con materiales plásticos mediante el correspondiente proceso de moldeo por fundición inyectada o prensada.

5.-

Una de las características fundamentales del presente modelo de utilidad es debida a que, la pieza que constituye el brocal propiamente dicho que enlaza con el cuello de la bota o similar, en su paso central está provisto de unas nervaduras longitudinales, que tien



nen por finalidad fundamental permitir, cuando el envase se se llena con cualquier líquido, la fácil salida del aire, debido a que el embudo que se adapta sobre dicho brocal no toma contacto directo con sus paredes interiores sino que por el contrario crea una o varias cámaras por las que el aire evacua con facilidad a medida de que el líquido penetra en el envase.

5.-

Complementariamente con éste brocal perfeccionado el modelo incluye también una boquilla para la proyección del líquido en forma de chorro, continuo, que cuenta con un tapón de cobertura, habiéndose dispuesto en el punto de contacto entre una y otra pieza unas juntas elásticas que aseguran la estanqueidad en el cierre del conjunto.

10.-

15.-

con objeto de que puedan comprenderse con mayor facilidad las características, más destacadas del modelo se adjunta a ésta descripción una lámina de dibujos en los que de manera un tanto esquemática y tan solo por vía de ejemplo se representan los detalles más característicos del modelo.

20.-

En estos dibujos; la figura 1ª corresponde a una vista en elevación con sección por un plano vertical de un brocal para botas o similares.

25.-

La figura 2ª muestra en planta el propio brocal de la figura 1ª permitiendo apreciar fácilmente la disposición de las nervaduras interiores de que el brocal está previsto.

Comentando estos dibujos se hace la aclaración de que mediante el núm. -1- se indica el cuerpo del brocal



que esta constituido por una pieza de seccion cilindrico tubular, con una comunicacion central -2- que sigue la direntriz de su eje geometrico. en el interior de dicho conducto -2- existen unas nervaduras -3-4-5- que se extienden longitudinalmente por las paredes interiores de dicha pieza -1- que tienen por mision aislar o separar convenientemente el sector tubular de cualquier embudo, de las paredes interiores del brocal para que, cuando se introduzca un liquido en el envase, el aire que este contiene vaya evacuando progresivamente por los espacios libres que existen entre el sector tubular del embudo y las paredes interiores del brocal.

el número -6- señala una cresta periférica solidaria del cuerpo -1- que tiene por mision constituir asiento para la boquilla de proyeccion con la interposicion de la junta elastica -7-. como es corriente en este tipo de brocales, la union o enlace entre la pieza -8- y el sector superior del brocal se establece mediante rosca, y para facilitar la adaptacion de la boquilla sobre el brocal, se ha previsto que aquella posea un sector moleteado -9- que facilita la adaptacion de los dedos para su accionamiento.

el número -10- señala las paredes exteriores del pitorro o cuello de la boquilla -8- el cual presenta un paso central -11- convenientemente estrechado para aumentar la presion en el cordón del fluido circulante estando obturada dicha boquilla de proyeccion mediante el tapón -12- con la interposicion de una junta o asiento elastico -13- que asegure la estanqueidad en el cierre de dicha boquilla



Este tapón presenta una prolongación o apéndice con un calado -15- para el amarre mediante un cordón o similar.

- Se comprende fácilmente que el actual Modelo proporciona una construcción sencilla y efectiva que puede
- 5.- llevarse a la práctica dentro de una manufactura relativamente económica. Asimismo se comprende que la esencialidad fundamental del modelo es la de proveer que el brocal en sus paredes interiores cuente con unas nervaduras o resaltes estratégicamente distribuidos que tienen por misión aislar el sector tubular de un embudo, creando entre este y las paredes del brocal, una cámara por la que el aire va evacuando progresivamente a medida que se introduce un líquido en el envase utilizando el citado embudo.
- 10.-
- 15.- Describe convenientemente la naturaleza del actual Modelo de utilidad como así mismo la forma de poder llevarlo a la práctica convirtiéndole en una realidad industrializable, se hace constar a los efectos oportunos que el modelo no queda rigurosamente limitado a los detalles expuestos por cuanto en el mismo serán susceptibles de introducir modificaciones siempre que no altere la esencialidad del objeto descrito.
- 20.-

NOTA

- 25.- se declaren como de propiedad y novedad para todo el territorio español las siguientes:

REIVINDICACIONES

1ª.- un brocal para botas perfeccionado, que está constituido por un cuerpo de sección cilíndrica tubular, que posee un sector con porteadas periféricas para su re-

• B 5455



5.- tención al cuello de la bota y una cresta periférica - que constituye el asiento para una boquilla adaptada y retenida a rosca, caracterizándose dicho brocal porque en su paso o conducción poseé unas crestas o nervaduras longitudinales que forman con el sector cilíndrico de un embudo cámaras para la evacuación del aire.

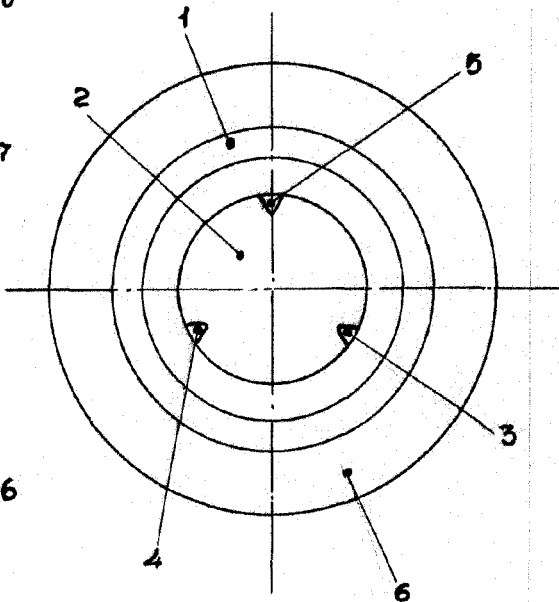
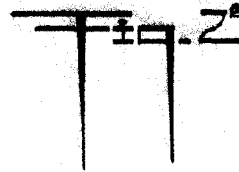
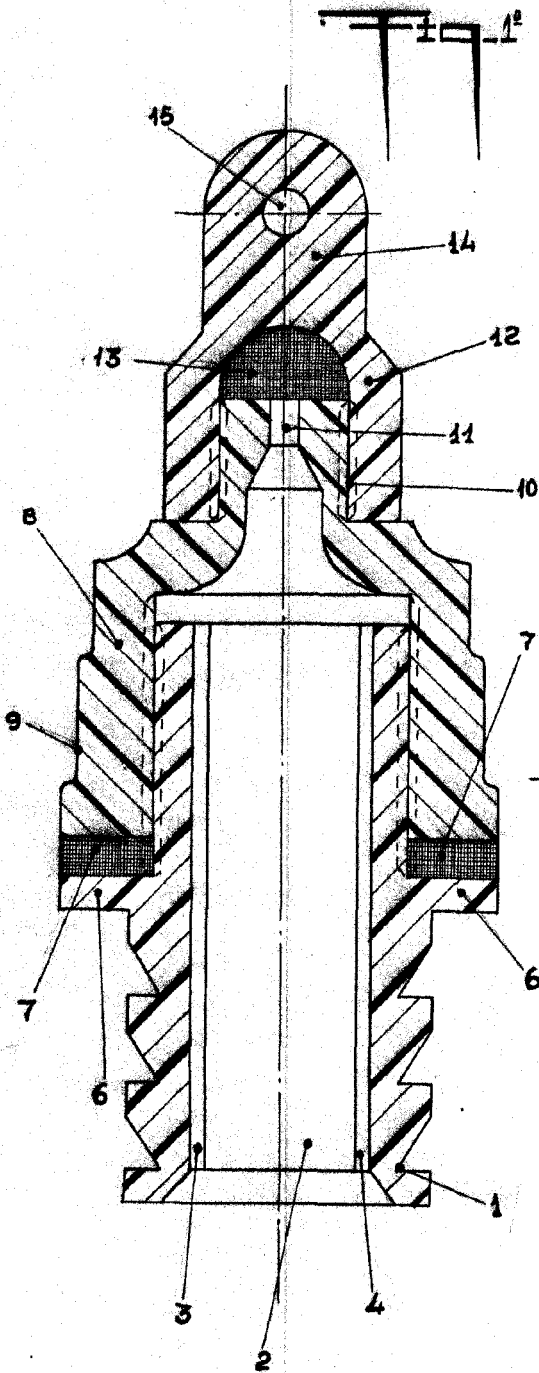
2ª.- "BROCAL PARA BOTAS PERFECCIONADO".

Todo ello según se describe y reivindica en la citada memoria que consta de CINCO hojas escritas a máquina por una sola de sus caras y dibujos que la ilustran.

Madrid, 14 de Abril de 1.958

INVENTOR: E. González Sacas

• 6 5455



MADRID 14 ABRIL DE 1908

P. A. E. GONZALEZ-VACAS

[Handwritten signature]

ESCALA VARIABLE.-

G. Vacas