



• 6 543 1

M O D E L O  
D E  
U T I L I D A D

para "PORTAHERRAMIENTAS AUTORREFRIGERADO", a favor de Don  
JOSE BIS DALLMAU, domiciliado en BARCELONA, calle de Roger de  
Flor, nº 211.

= . =

MEMORIA DESCRIPTIVA

El presente modelo de utilidad se refiere a un portaherramientas autorrefrigerado.

5. En la actualidad existen varios tipos de portaherramientas en el mercado, pero en todos ellos la refrigeración de la herramienta se hace por medio de un elemento que no forma parte del propio cuerpo del portaherramienta, haciendo uso, generalmente, del sistema de refrigeración de la máquina a la cual se estaca al portaherramientas. De esta forma la refrigeración de la herramienta es suficiente, llegando en ciertas
10. operaciones, como por ejemplo en mandrilado, a hacerse virtual-

• 6 543 1

12 AB



mente imposible, sobre todo si el orificio a mandrilar es profundo y de poco diámetro.

5. En el portaherramientas según la invención, la refrigeración, en cualquier caso y circunstancia, es siempre perfecta, manteniendo constantemente fría a la herramienta al ser inyectado el refrigerante directamente sobre ella, motivando así una duración muchísimo mayor de la misma, al disminuir en gran manera el número de afilados, al mismo tiempo que permite una capacidad de mandrilado notablemente mayor.

10. Para ello, este portaherramientas se ha previsto con una prolongación, dispuesta en el lugar más indicado, en la que se enchufa un conducto flexible que por su otro extremo se empalma con la bomba refrigeradora, presentando esta prolongación un taladro axial que recorre al propio tiempo toda la longitud del portaherramientas hasta ir a desembocar en la inmediación del hueco para alojamiento y fijación de la herramienta, llegando así el refrigerante directamente sobre ella.

15. Para graduar la cantidad de refrigerante a inyectar sobre la herramienta, puede usarse el mismo grifo del sistema refrigerante de la máquina a la cual se estaca, pues basta con acoplar un tubo desde el grifo de refrigerante de la máquina a la prolongación, preferentemente posterior, del portaherramientas, aunque por necesidades técnicas de taller también puede fabricarse el portaherramientas con grifo propio y otro sistema para graduación del refrigerante.

20. Con el fin de facilitar la explicación se acompaña a la presente memoria una lámina de dibujos en la que se ha representado un caso de realización que se cita a título de ejemplo, no limitativo del alcance del invento.

30. En los dibujos:



• 6 543 1 12 AB

La figura 1, indica en alzado lateral el portaherramientas según el modelo,

la figura 2, representa el propio portaherramientas en sección longitudinal y parcialmente fragmentado, y

5. la figura 3 muestra la vista en planta desde su cara posterior.

Consiste el modelo en un portaherramientas que consta de una barra de acero especial 1 de sección cuadrada y cilíndrico en su parte delantera 2. De su cara posterior 3 sobresale una prolongación cónica 4 que tiene por objeto su conexión a la bomba refrigerante, por medio de un tubo flexible, ya sea de caucho, plástico, u otro elemento idóneo.

10. Esta prolongación 4 presenta un taladro axial 5 que recorre asimismo la longitud del cuerpo 1 del portaherramientas, desembocando oblicuamente al exterior por el orificio 6 situado en la parte adyacente posterior del hueco 7 para alojamiento de la herramienta, el cual presenta una sección cuadrada y atraviesa transversalmente en sentido normal al cuerpo portaherramientas, resultando así la herramienta (no representada) refrigerada directamente al serle inyectado el refrigerante por el orificio 6 mencionado.

15. La herramienta, una vez alojada en el hueco 7 se sujeta por un tornillo prisionero 8, el cual en su cabeza o cara libre 9 presenta un taladro cuadrado 10 para su maniobra de apretado por atornillamiento del mismo a través del hueco roscado 11 previsto en sentido normal al hueco 7.

20. La prolongación cónica 4 presenta unas ranuras 12 circundantes para una mejor adhesión del conductor del refrigerante.

25. El modelo, dentro de su esencialidad, puede ser lleva-

30.

65431



12 ABR 58

do a la práctica en otras formas de realización, que difieran en detalle de la indicada a título de ejemplo, a las cuales alcanzará igualmente la protección que se recaba. Podrá, pues, construirse en cualquier forma y tamaño con los medios y materiales más adecuados, por quedar todo ello comprendido en el espíritu de las reivindicaciones.

= . =

N O T A

Descrito el objeto y utilidad de la invención, se declara no practicado ni divulgado en España lo comprendido en las siguientes reivindicaciones;

10. 1. Portaherramientas autorrefrigerado, caracterizado porque la refrigeración de la herramienta se efectúa a través del propio portaherramientas inyectando el refrigerante directamente sobre ella, para lo cual comprende en lugar adecuado el mismo una prolongación para enchufar un conducto flexible que se conecta a la bomba refrigerante, presentando esta prolongación un taladro axial que recorre toda su longitud y la del portaherramientas hasta desembocar oblicuamente en la zona inmediata del hueco para alojamiento de la herramienta, la cual queda sujeta al portaherramientas por la presión normal sobre ella de un tornillo prisionero atornillable en la cabeza frontal del mismo.

2. Portaherramientas autorrefrigerado.

25. Según se describe y reivindica en la presente memoria descriptiva que consta de cuatro hojas foliadas y escritas a máquina por una sola cara, acompañadas de una lámina de dibujos

Madrid, a 12 ABR 1958

JOSE BIS DAIMAU.

P. a.

JAIME ISERN MIRALLAS

P.m.

65431



Fig. 1

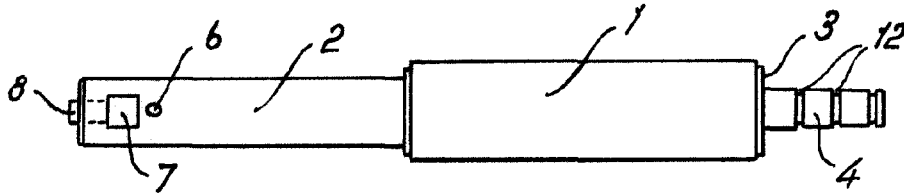


Fig. 2

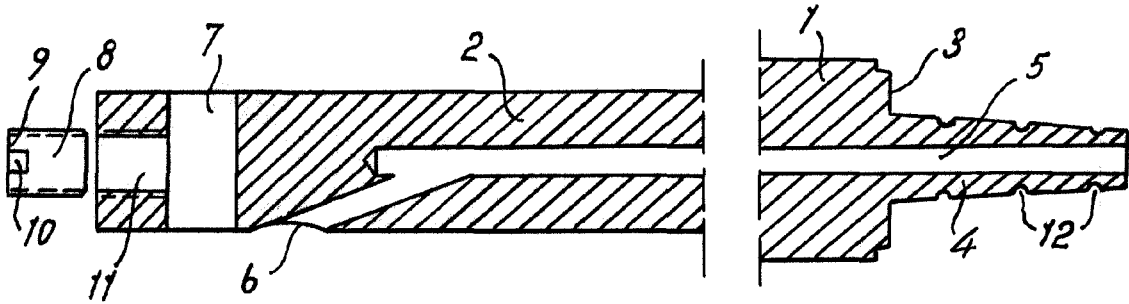
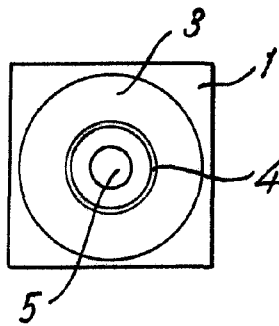


Fig. 3



Madrid, 12 ABR 1958  
Jaime Isern

p.p.  
*[Signature]*