

MODELO DE UTILIDAD

por 20 años

a favor de D<sup>a</sup> FRANCISCA ESPES MARTIN, de nacionalidad ES-  
PAÑOLA, residente en Barcelona y domiciliada en la calle  
Provansa, 502, - - - - -

por: "PIEZAS PARA LA CONSTRUCCIÓN DE UN NUEVO TIPO DE VIGA  
PARA LA SUJCIÓN EN TECHOS DE VIDRIO O TRANSLUCIDOS".-----

DESCRIPCIÓN DESCRIPTIVA

El Modelo de Utilidad cuyo registro se solicita  
se compone de dos piezas prefabricadas de cerámica o de  
hormigón destinadas a la construcción de vigas en el pro-  
pio lugar de colocación, mediante su adecuado acoplamiento,  
5. con otras ofreciendo la particularidad de servir de so-  
ten a techos de vidrio destinados únicamente a dar luz a  
interiores y que, por consiguiente, no han de soportar gran-  
des pesos.

Consiste como se ha dicho fundamentalmente el  
10. Modelo en dos clases de piezas: piezas de viga y de sobre-  
viga.

Las primeras son de sección transversal alargada  
verticalmente y con huecos en su interior para aligerar  
el peso, ofreciendo en su parte inferior una canal desti-  
15. nada a alojar una varilla de hierro que da consistencia y

homogeneidad al conjunto. Estas piezas serán de una longitud conveniente (generalmente entre 25 y 30 centímetros) y de altura variable según la luz que se desea cubrir. Queda, pues, claro que la viga total quedará constituida por una sucesión

20. de piezas prefabricadas independientes antes de su acoplamiento ya sean obtenidas por una o dos piezas cada una de ellas. En su interior presentarán dos huecos superpuestos de sección en trapecio o elipse y, en la parte superior plana, dos entalladuras laterales en ángulo recto, que determinan una saliente

25. central ancho y paralelepípedo. Presentarán además dichas piezas una anchura ligeramente mayor en la parte superior que en la inferior y sus perfiles laterales serán ligeramente cóncavos.

Las piezas que componen la sobre-viga son de poca

30. altura y su sección transversal es de forma general en trapecio invertido, presentando por consiguiente mayor anchura en su parte superior que en la inferior, cuya base encaja en la base superior de la pieza correspondiente de la viga, por ser complementarias sus formas.

Otra particularidad de las piezas de sobre-viga,

35. es que a ambos extremos de su parte superior presentan sendos canales o vierteaguas de los que sobresale la zona central superior de la pieza, a fin de determinar una diferencia de altura entre dicha zona central y los extremos de esta parte superior. La diferencia de alturas se cubre en su casi totalidad,

40. mediante la colocación de un vidrio entre cada dos sobrevigas, dejando la diferencia restante para poner un taco de goma al que, el extremo de una tapa-juntas -asegurado por su centro a la sobre-viga, mediante un tornillo- oprime contra el vidrio

45. sobre el hueco del vierte-aguas, destinado a recoger las posibles filtraciones.

Estas dos clases de piezas pueden ser fabricadas separadamente o bien en una sola pieza, según convenga. Si se fabrican en una sola pieza, es evidente que se obtendrá una mayor facilidad y rapidez en su colocación. No obstante la fabricación por separado ofrece la gran ventaja de hacer posible la adaptación de un mismo tipo de sobre-viga a vigas de diferente altura, ya que ésta varía continuamente en función de la distancia que se haya de salvar.

55. Para mayor claridad y sin que ello signifique restricción alguna del Modelo que se trata de proteger, nos referiremos a los gráficos adjuntos que presentan un caso de realización práctica, aunque solamente a título de ejemplo y nunca con carácter limitativo.

60. La Fig. 1ª corresponde al modelo visto en perspectiva, siendo -1- una pieza de sobre-viga y -2- otra de viga, -3- los huecos que dan ligereza a la viga, -4- la canal de medio punto destinada a alojar la varilla metálica -5-, representándose en -6- el encaje de viga y sobre-viga, en -7- las canales o viertaguas, en -8- el tapa-juntas y en -9- la tuerca que lo sujeta. Con el nº -10- se indican los vidrios a los que sujetan los tapa-juntas, mediante los tacos de material elástico -11-.

70. La Fig. 2ª corresponde a una vista en alzado de dos vigas, de las que son visibles las piezas de sobre-viga, tapa-juntas y vidrios interpuestos.

No alteraran la esencialidad de este Modelo aquellas variaciones de detalle, forma, tamaño, naturaleza de los materiales empleados, etc. que no varían sustancialmente las características descritas que corresponden a un nuevo tipo de viga destinada a sujetar techos de vidrio, cuya finalidad sea únicamente la de dar luz a interiores y no la de soportar gran-

des pence, efectuandose dicha sujeción por un medio muy sencillo que a la vez que asegura la placa de vidrio o material  
80. transparente que haya sus veces evita las posibles filtraciones que son recojidas convenientemente,

NOEAI

Este Modelo se caracteriza por:

1º - Piezas para la construcción de un nuevo tipo  
85. de viga para la sujeción de techos de vidrio o translucidos, formada por piezas acoplables, de viga propiamente dicha y de sobre-viga, susceptibles de formar un conjunto con otras piezas iguales, para constituir la viga que de ésta forma puede ser montada en el propio lugar de su colocación.

2º - Piezas para la construcción de un nuevo tipo  
90. de viga para la sujeción de techos de vidrio o translucidos, según reivindicación anterior, en la que las piezas que constituyen la viga propiamente dicha, son alargadas verticalmente, de perfiles laterales ligeramente cóncavos y con huecos de forma  
95. trapezoidal, elíptica o elipsoidal en su interior y una canal de medio punto en la base inferior para alojar una varilla de hierro que de consistencia y homogeneidad al conjunto, presentando además en la base superior un saliente paralelepípedo de su parte central, que encaja en un entrante de la base inferior de la sobre-viga, la cual es de forma trapezoidal invertida con la parte central de la base superior algo elevada sobre los extremos de dicha base que presentan sendos canales o  
100. vierte-aguas.

3º - Piezas para la construcción de un nuevo tipo  
105. de viga para la sujeción de techos de vidrio o translucidos, según reivindicaciones anteriores en las que las piezas que constituyen la sobre-viga llevan superiormente un tape-juntas sujeto a su parte central por un tornillo previsto de la co-

respondiente tuerca, cuyo tapa-juntas oprimen sobre cada viga-  
110. teaguas por sus extremos mediante sencillos tacos de material elás-  
tico unos vidrios o planchas de material translucido, que se ex-  
tiendan de viga a viga.

4ª - Piezas para la construcción de un nuevo tipo  
de viga para la sujeción de techos de vidrio o translucidos,  
115. según reivindicaciones anteriores en la que la diferencia de ni-  
vel entre los bordes del vierte-aguas queda salvado por el grosor  
del vidrio y taco de material elástico para su sujeción.

5ª - Piezas para la construcción de un nuevo tipo  
de viga para la sujeción de techos de vidrio o translucidos,  
120. según reivindicaciones 1ª a 4ª en la que las piezas que consti-  
tuyen la viga propiamente dicha y la sobre-viga pueden fabri-  
carse separadamente o en una sola pieza según convenga a las  
necesidades de la construcción.

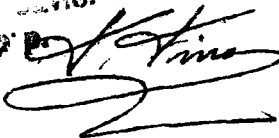
6ª - "Piezas para la construcción de un nuevo tipo  
125. de viga para la sujeción de techos de vidrio o translucidos"

Todo tal y como queda descrito, reivindicado y  
dibujado en los planos adjuntos.

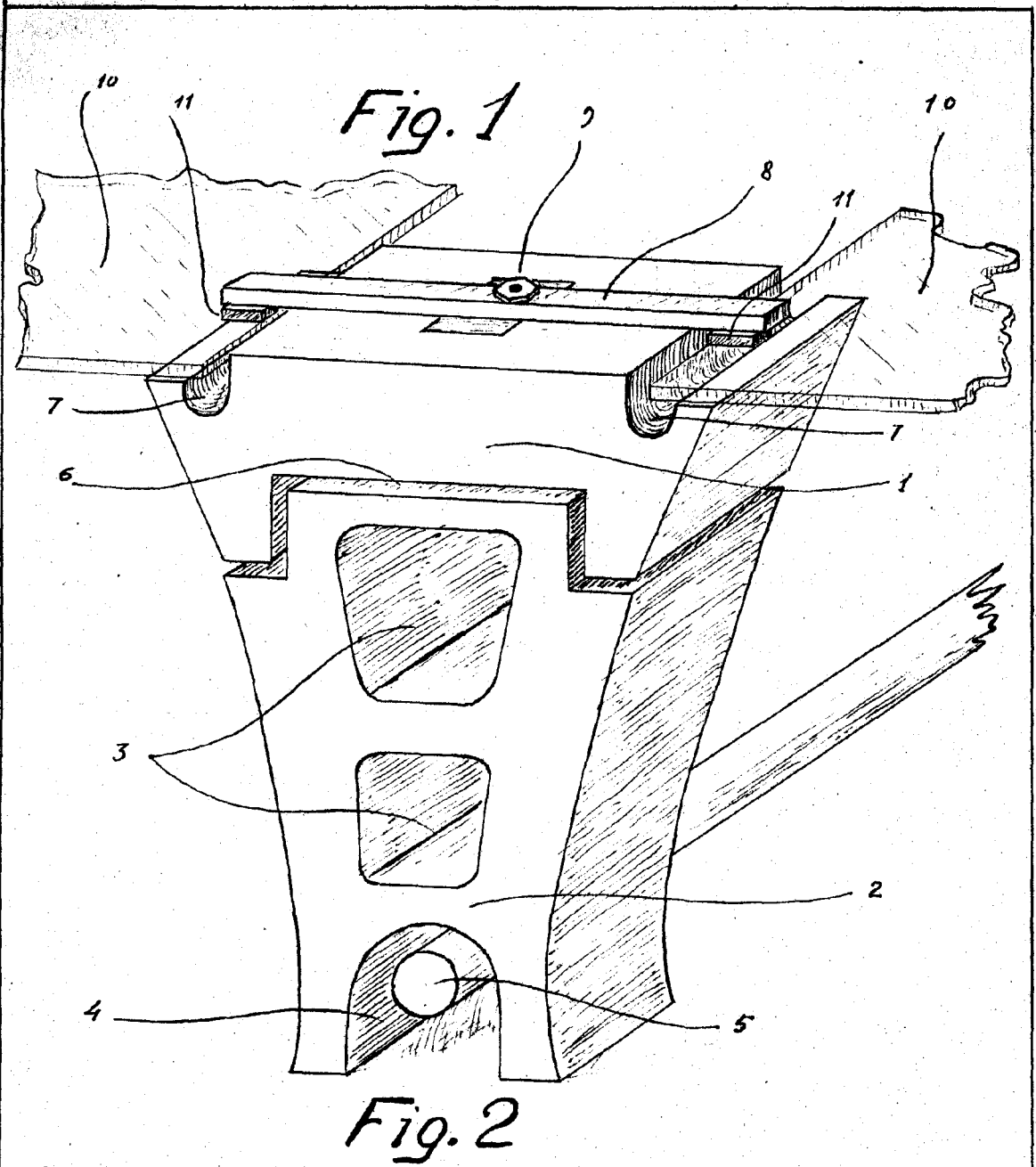
Consta la presente Memoria Descriptiva de cinco  
hojas foliadas escritas a máquina por una sola de sus caras.

130. Barcelona para Madrid a 2 de abril de 1958.

P.ª.

Manuel Fina Jón  
P.ª. 

2/10



Escala variable