



10
15
20
25
30
35

lativamente cómodo, todo lo cual influye en el rendimiento del trabajo y por tanto en los costes de la producción. Se trata pues de un objeto con el que se consigue el nuevo efecto de lograr una economía en la industria de la construcción, de ahí los meritos de su creador para que se le otorgue el privilegio de exclusiva fabricación y explotación en España y colonias que implica este Modelo de Utilidad.

El molde a que nos estamos refiriendo, se compone esencialmente de dos planchas de suficiente calibre para que posean la condición de indeformables, que adoptarán una forma acorde con la de la pieza a moldear y poseerán de trecho en trecho, según su longitud, unas asas para facilitar su manejo y unos orificios para los medios de unión. Estos medios estarán integrados por unos espárragos con una cabeza de tuerca en un extremo y en la otra, además de la correspondiente zona roscada para montaje de otra tuerca, una hendidura u orificio pasante para una chaveta en forma de cuña que asegura y fija a la tuerca. También consta de una pieza tubular capaz de alojar en su interior al referido espárrago, cuyo tubo será de una longitud igual al calibre o grueso que se desee dar a la pieza que se moldea, en determinado punto, ya que ha de actuar de medio separador de las dos planchas laterales del molde. Finalmente, también forma parte del molde una viga de doble T, que actúa de amplia base y que permite la fijación del molde en la mesa vibratoria.

Con objeto de facilitar la descripción general anteriormente efectuada, se acompaña una lámina de dibu-



40 jos en los que, más bien en forma esquemática, se representa un caso de realización de un molde apropiado para la fabricación de vigas o viguetas. Huelga aclarar que la forma del molde objeto de la invención no queda limitada únicamente a la representada en los dibujos, ya que es de posible aplicación a otros tipos de vigas y viguetas, bloques, bovedillas y otras muchas piezas de hormigón, armado o no, para la construcción, de modo que sus formas y dimensiones variarán con arreglo a las de las piezas a moldear.

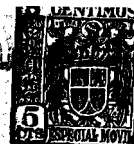
45 En los referidos dibujos, las distintas figuras representan como sigue: Figura 1 una vista frontal del molde montado; Fig. 2, una porción vista en perspectiva de un lateral del molde, siendo las figuras 3 a la 5, vistas en perspectiva de las diversas piezas.

50 En cuanto a los diferentes elementos del molde representado como ejemplo en los mencionados dibujos, se señalan en ellos bajo las siguientes acotaciones:

- 55
- 1 - plancha lateral que dá forma a la pieza,
 - 2 - otra plancha lateral,
 - 3 - asas para el manejo del molde con la pieza moldeada, facilitando su separación de la mesa, y en general la manipulación de los laterales,
 - 60 4 - orificios para montaje de los medios de unión de las planchas laterales,
 - 5 - espárragos de unión de las dos planchas,
 - 6 - cabeza del citado espárrago,
 - 7 - tuerca del repetido espárrago,
 - 65 8 - orificio pasante del espárrago,

6 5390

- 4 -



9 - chaveta en cuña alojada en el mencionado orificio.

10 - tubos intercalados entre las dos planchas y ensartados por los espárragos -5-,

11 - base de asentamiento del molde, en forma de viga de doble T.

El montaje y actuación del molde representado y descrito es como sigue: las dos planchas -1- y -2- se sitúan paralelas, separadas por los tubos -10- y todo ello atravesado por los espárragos -5- colocados en los orificios -4-, disponiendo también la cuña o chaveta -9- en su orificio -8-, para que las vibraciones no pueda aflojar las tuercas -7- de los espárragos. Colocada la base -11- sobre la mesa vibratoria -13- y entre los topes de sujeción -12-, situaremos el molde sobre ella, no sin antes haber dispuesto en su interior el armado de varilla, si la pieza lo lleva. Puesta en marcha la mesa vibratoria, vamos rellinando el molde de hormigón semiseco, hasta que una vez lleno y después de mantenerlo en vibración el tiempo necesario, podrá cogerse el molde de las asas -3- y retirarlo de su base -11- y de la mesa -13-, para proceder al desmoldeo inmediato, cosa que puede hacerse rápidamente quitando las chavetas -9- tuercas -7- y sacando los espárragos -5-, con lo cual es fácil separar las planchas -1- y -2-. Los tubos -10- quedan entonces alojados dentro de la viga conformada, pero resulta fácil sacarlos dándoles un golpe por un extremo con cualquier utensilio apropiado.



95

Los puntos nuevos y de propia invención que se presentan para su reivindicación en este Modelo de Utilidad son:

100

1ª.- Nuevo molde para la fabricación de piezas de hormigón armado y vibrado, caracterizado por estar compuesto de dos planchas de suficiente calibre para que resulten indeformables, que adoptarán una forma acorde con la de la pieza a moldear, poseyendo una y otra varias asas espaciadas y unos orificios coincidentes los de ambas planchas, por los cuales se introducen unos espárragos con cabeza de tuerca y con otra tuerca roscada en el extremo opuesto, más un orificio pasante apropiado para la colocación de una chaveta de cuña que asegura a la tuerca impidiendo que se afloje, disponiendo también de unas piezas tubulares que se intercalan entre plancha y plancha, para mantenerlas separadas, cuyos tubos son atravesados por los espárragos de unión de las planchas, completándose el molde con una base en forma de doble T, o similar que permita sujetarlo sobre la mesa vibratoria. Y

105

110

115

2ª.- "NUEVO MOLDE PARA LA FABRICACION DE PIEZAS DE HORMIGON ARMADO Y VIBRADO", de conformidad en un todo en lo esencial y fines industriales a lo descrito en la precedente Memoria Descriptiva y gráficamente representado en los adjuntos planos para su mejor comprensión.

Esta Memoria consta de CINCO hojas escritas o mecanografiadas por una sola cara a doble espacio en 118 líneas.

Madrid, 7 de Abril 1,958

Por autorización del interesado

5390

10 AF



Fig. 1

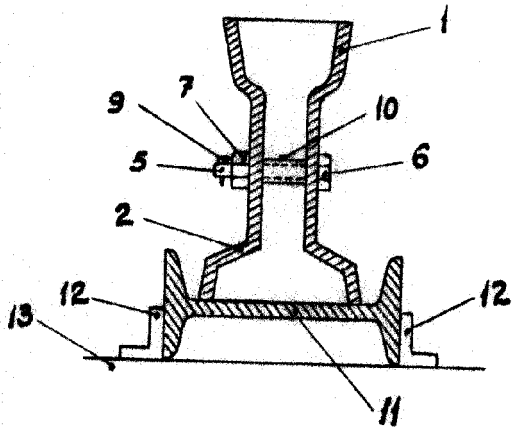


Fig. 2

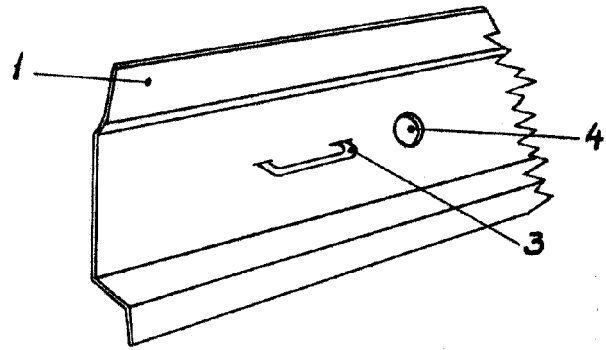


Fig. 3

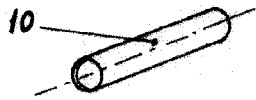


Fig. 4

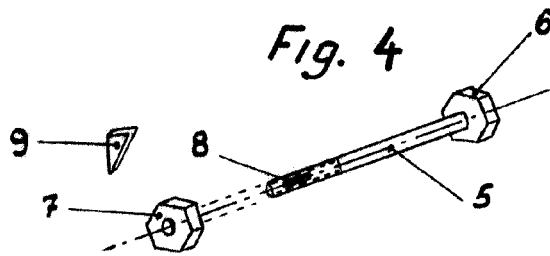
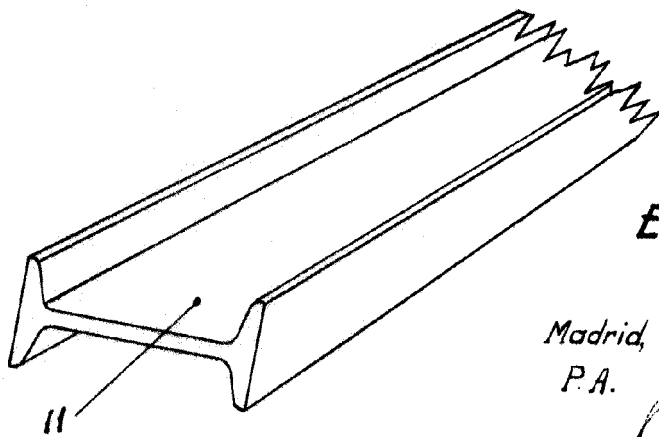


Fig. 5



Escala Variable

Madrid, Marzo - 1958
P.A.