

**M O D E L O  
D E  
U T I L I D A D**

**para "UNIÓN PERFECCIONADA PARA TUBOS DE FIBROCEMENTO", a favor  
de DON ALESSANDRO MAGNANI, domiciliado en BRONI (Pavia-Italia)  
via Roma, n° 6.**

**- / -**

**MEMORIA DESCRIPTIVA**

**El presente modelo de utilidad se refiere a una unión  
perfeccionada para tubos de fibrocemento.**

**La unión perfeccionada del modelo no sólo garantizan  
la perfecta obturación también para tubos destinados a cons-  
tituir conductos de gas, sino que permiten conseguir con gran  
5. facilidad, rapidez y seguridad tales uniones obturadoras.**

**La característica principal de la junta objeto del  
invento consiste en el hecho de que el extremo del tubo opues-  
to al de forma acopada presenta, a una distancia de su borde  
10. ligeramente inferior a la profundidad de la citada copa, un**

resalte anular que forma un escalón hacia dicho extremo, habiendo recatado en la proximidad del citado borde una ligera escanadura anular. Además, según la invención, la superficie de cabeza de la copa es de forma troncocónica teniendo el chaflán anular dirigido hacia el interior.

5.

Los tres elementos antedichos, resalte, escanadura y borde de copa en bisel constituyen en su combinación la característica principal de la junta, cuya obturación queda asegurada por un anillo de guarnición de sección circular, de goma u otro material elástico. Para el montaje de la junta se centra con gran facilidad y rapidez el anillo de goma en la escanadura practicada en el extremo del tubo opuesto al de forma acopada después de lo cual se introduce aquel extremo en la copa del tubo contiguo con lo que la superficie achaflanada de cabeza de la citada copa provoca la deformación del anillo de goma que desde la sección circular asume una forma alargada desplazándose a lo largo del extremo del tubo por el interior de la copa misma hasta situarse contra la superficie en escalón del resalte anular.

10.

15.

20.

Por efecto de los tres elementos antes indicados el montaje es conseguido con gran rapidez y seguridad y la guarnición asume la posición exacta correcta sin que se requiera una particular atención y capacidad por parte del operador, bastante que éste se asegure al principio de que el anillo de goma se encuentra exactamente en la garganta de extremo al hacer el montaje.

25.

La obturación perfecta también para el gas se garantiza untando con minio o similar las superficies interior de la copa y exterior del tubo en el tramo destinado a ser ocupado por la guarnición en el montaje a realizar.

30.

5. En las figuras de la adjunta lámina de dibujos se ilustra una realización del invento a título de ejemplo no limitativo, mostrándose en la figura 1 un corte por plano diametral de la junta perfeccionada según dicha invención, y en la figura 2 una sección diametral del anillo de guar-

En 1 se indica el extremo del tubo por el lado de forma acopada y en 1' se indica el otro extremo del tubo destinado a ser encajado en la copa del primero.

10. El borde de la copa presenta la embocadura troncocónica 5, mientras que el extremo 1' del tubo presenta exteriormente el resalto anular 3 provisto de escalón 4, situado en una distancia del extremo del tubo algo inferior a la profundidad de la copa. Además, en el extremo del tramo 1' está practicada una acanaladura 7, en la cual es inicialmente montada la guarnición anular de goma, o similar, 6 de sección circular que, al realizarse el montaje, se desplaza a la posición indicada con línea llena en el dibujo, donde se ve la deformación que ha sufrido.

20. El modelo, dentro de su esencialidad, puede ser desarrollado en otras formas de realización que difieran en detalle a la indicada a título de ejemplo, a las cuales alcanzará igualmente la protección que se recaba. Podrá, pues, realizarse con los medios y aparatos más adecuados, por quedar todo ello comprendido dentro del espíritu de las reivindicaciones.

\* \* \*

N O T A

Hecha la descripción del presente modelo, lo que se declara como no divulgado ni puesto en ejecución en España, comprende las siguientes reivindicaciones:

5. 1. Unión perfeccionada para tubos de fibrocemento, caracterizada por el hecho de que el tubo, por el lado opuesto al de forma acopada, presenta exteriormente, a una distancia del borde ligeramente inferior a la profundidad de la copa, un resalte anular que termina en un escalón de detención para una guarnición anular y además, en su extremo, una escanadura anular destinada a recibir y a centrar el anillo de guarnición en el momento del montaje y dicho tubo, por el lado de forma acopada, presenta el borde de la copa en superficie troncocónica.

10. 2. Unión perfeccionada según la reivindicación 1, caracterizada por el hecho de que la superficie interior de la copa y la exterior del tubo están revestidas con minio o similar, en los tramos destinados a permanecer en contacto con la guarnición en el montaje a realisar.

15. 3. Unión perfeccionada para tubos de fibrocemento. según se describe y reivindica en la presente memoria que consta de cuatro hojas, foliadas y mecanografiadas por una sola de sus caras, acompañadas de una lámina de dibujos.

20. Madrid, a 5 de Noviembre de 1957

ALESSANDRO MAGNANI

25. P.S.

JAIÑE ISERN REVISOR

P. P.

