

65154

65154



MALA REPRODUCCION
POR DEFECTO DEL ORIGINAL

Memoria Descriptiva

para

un modelo de utilidad,
por veinte años en España,

a favor de

D. Mario Szavoszt Lentz
-nacionalidad española-

residente en

M A D R I D,

Zurbano, 53

por:

"VALVULA DE DISTRIBUCION PARA MAQUINAS DE VAPOR".

=====

65154



2.-

5 El presente modelo de utilidad se refiere a una
válvula de distribución para máquinas de vapor, la cual tiene
sus paredes más delgadas, con una gran uniformidad en su estruc-
tura, consiguiendo la resistencia y elasticidad adecuadas, al
mismo tiempo que la ligereza conveniente, por lo que tales vál-
vulas mejoradas están especialmente indicadas para máquinas de
vapor de marcha rápida y elevado recalentamiento.

10 Como es sabido, hasta la fecha tales válvulas de
distribución se han obtenido casi exclusivamente por fundición
y por razones técnicas las paredes de la válvula, así como los
nervios entre ellas y el cubo, habían de tener un espesor de pa-
red mínimo del que no se podía descender, por lo que tales vál-
vulas resultaban bastante pesadas y el paso del vapor entre el
cubo y el cuerpo de la válvula, tenía lugar por los nervios que
15 estrechaban fuertemente la sección transversal de paso de la co-
rriente.

La válvula de distribución de paredes delgadas ob-
jeto de este registro se construye partiendo de un bloque de me-
tal, de acero de un modo preferente, y realizando las siguientes
operaciones:

- prensado previo de un cuerpo en bruto, correspon-
diente al contorno total de la válvula.
- torneado del contorno exterior de la misma.
- estampado o embutido de la sección de paso del va-
por.

25 Es decir, a partir de un bloque de acero o análogo,
se obtiene por prensado en matrices, que tengan las formas conve-



65154

3.-

nientes en cada caso, un cuerpo bruto que presenta el contorno aproximado de la válvula.

5 A continuación se tornea la superficie lateral exterior de la válvula, y se embuten o estampan las escotaduras de la parte interior para terminar dicha válvula.

Así se consigue obtener el cuerpo de la válvula y los nervios con espesores muy pequeños y lograr la indicada ventaja de la reducción de su peso; no obstante lo cual la válvula obtenida presenta al lado de una alta elasticidad una gran resistencia, ya que en el proceso de prensado las partículas más pequeñas del material empleado en la fabricación se unen íntimamente entre sí.

10 La disposición mejorada que se reivindica es aplicable a las válvulas de las distintas formas y tamaños, destinadas a máquinas de vapor de las características mencionadas, sin que tales variaciones, así como las que puedan hacerse en detalles de presentación de las válvulas, afecten a la esencia-
15 lidad reivindicada, por lo que las aplicaciones que se hagan del mismo con cualquiera de esas modificaciones, no serán sino
20 variantes, igualmente comprendidas y protegidas por el presente registro.

En esta idea, las adjuntas figuras corresponden únicamente a una forma de ejecución, sin carácter alguno limitativo, de una válvula establecida de acuerdo con las mejoras que se reivindican.

25 La fig. 1 presenta, en sección diametral, el cuerpo bruto de la válvula prensada.



65154

4.-

Las figs. 2 y 3 corresponden, respectivamente a la sección diametral de la válvula terminada y a la proyección en planta de la misma, vista por la parte superior.

5
Con referencia a dichas figuras y a los números que sobre ellas designan las partes y detalles de la válvula representada, que interesan a los fines de esta memoria, la descripción de la misma es como sigue:

10 El cuerpo bruto (fig. 1) muestra su contorno aproximado, que solo requiere después torneear la superficie lateral exterior según la línea 1, y embutir o estampar en la parte interior 2 las escotaduras 3, para obtener la válvula terminada.

15 Tal proceder hace posible también fabricar el uerpo 4 de la válvula, y sus nervios 5, con paredes muy delgadas con las ventajas antes apuntadas.



65154

5.-

N O T A

El presente modelo de utilidad comprende las siguientes reivindicaciones:

1.- Válvula de distribución para máquinas de vapor, caracterizada porque está constituida por una pieza de acero, limitada por la superficie lateral de la válvula, de paredes muy delgadas, que en el ángulo que forma la prolongación del núcleo central con el contorno de la válvula, lleva estampadas escotaduras en dirección de su eje.

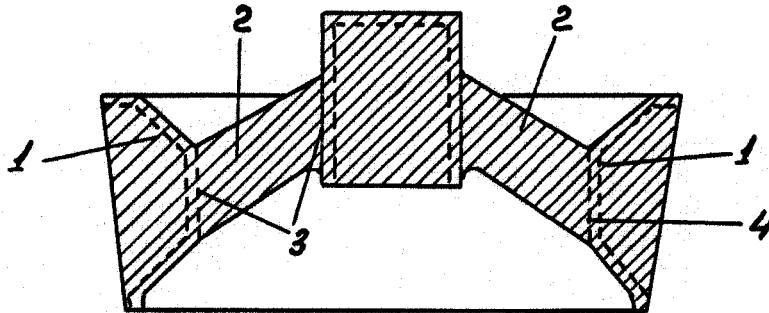
2.- Válvula de distribución para máquinas de vapor. Según se describe y reivindica en la presente memoria descriptiva y se ilustra con los dibujos que a la misma se acompañan.

Consta esta memoria de cinco hojas foliadas y escritas a máquina por una sola de sus caras.

Madrid, a 9 de Julio de 1957.

65154

Fig. 1.



1957
1807

Fig. 2.

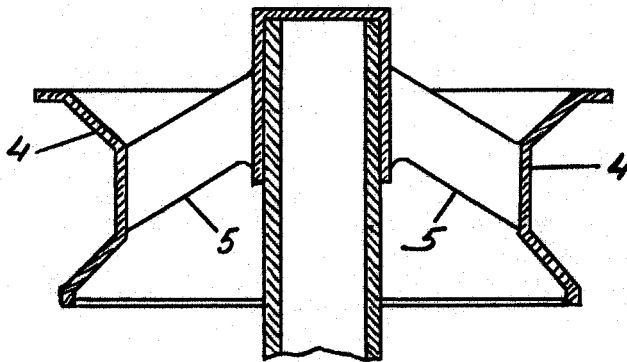
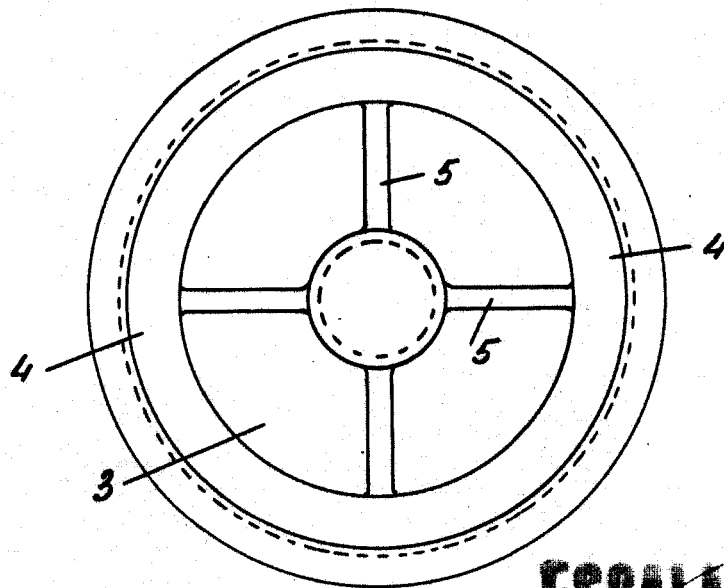


Fig. 3.



ESCALA VARIABLE

[Handwritten signature]