



• 65149

MODELO DE UTILIDAD
=====

Por 20 años

Para todo el territorio español, Colonias
y Protectorados

Por: "MAQUINA SULFATADORA"

A favor de:

Don ZACARIAS VILLAMARIN PEREZ

De nacionalidad española

Residente en PURNTE (Orense)

José Antonio Moretón núm. 21.-

=====

• 65149



1958

MEMORIA DESCRIPTIVA

5 El presente Modelo de Utilidad describe y reivindica una máquina sulfatadora mejorada en los dispositivos de absorción y válvulas reguladoras de paso del líquido del depósito central a la bomba y de ésta al depósito de salida.

10 En la descripción que sigue se hace referencia al plano adjunto, en el que se ha representado una vista exterior de una sulfatadora, con los detalles A y B ampliados y en sección vertical para apreciar la forma y funcionamiento de las válvulas.

En estas figuras se aprecian las siguientes referencias:

15 -1- es el tubo que comunica con el depósito general de la sulfatadora.

-2- Bomba.

-3- Tubo que comunica la bomba con el depósito de salida, en el cual se intercalan las válvulas A y B.

20 -4- Depósito de pulverización.

-5- Tubo de absorción del líquido que comunica con el depósito general de la sulfatadora.

-6- Válvula que regula el paso del líquido por el conducto -5-.

26 -7- Conducto que comunica con la bomba -2-.

-8- Salida hacia el tubo -3-.

-9- Entrada a la válvula A.

-10- Válvula que regula la entrada del líquido en el depósito -4-.

• 65149



MAR. 1958

30

-11- Tubo que comunica con el depósito -4-.

-12- Tapones roscados para la limpieza de las válvulas.

35

Al accionar la bomba -2- el líquido contenido en el depósito central de la sulfatadora es absorbido por el tubo -1- entrando por -5- al elevarse la válvula -6- y por el conducto -7- llega al depósito de la bomba. Esta misma bomba impele el líquido hacia el tubo -3-, cerrando la válvula -6- el conducto -5-, con lo cual llega a la boca de entrada -9- y eleva la válvula -10-, entrando por el conducto -11- en el depósito -4-. Al cesar el impulso de la bomba, la presión del líquido contenido en el depósito -4- hará que la válvula -10- cierre el conducto de retroceso -9-.

40

45

Los tapones roscados -12- permiten extraer las válvulas -6- y -10- para su limpieza y desobstrucción de los conductos en cualquier momento.

50

Las válvulas están formadas por una parte inferior cónica invertida, con un vástago guía que las mantiene en todo momento en la posición adecuada, para lo que se ha previsto en el tapón una cavidad que aloja el vástago cuando se eleva la válvula por la fuerza del líquido.

55

El objeto principal de este Modelo lo constituye la disposición de las válvulas representadas en los detalles A y B del plano, que regulan el paso del líquido del depósito central a la bomba y de ésta al depósito de salida.

60

Descrito suficientemente el objeto de este Modelo de utilidad se hace constar que cualquier modificación

65149



MAR. 1958

90

de la bomba, cerrándose al retroceder el líquido por el conducto horizontal hacia la segunda válvula que se abre por el impulso del líquido que llega y se cierra por la presión lograda en el depósito de salida.

4ª.- MAQUINA SULFATADORA.

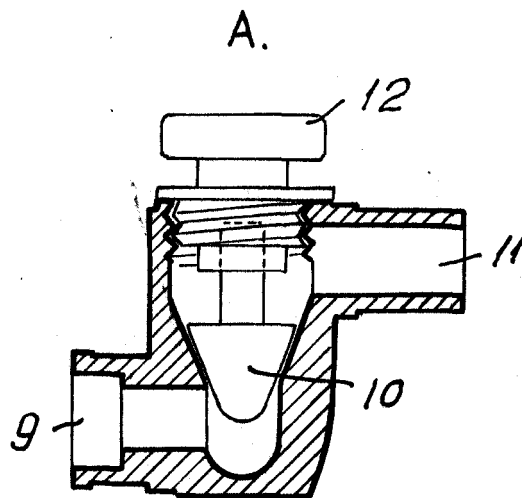
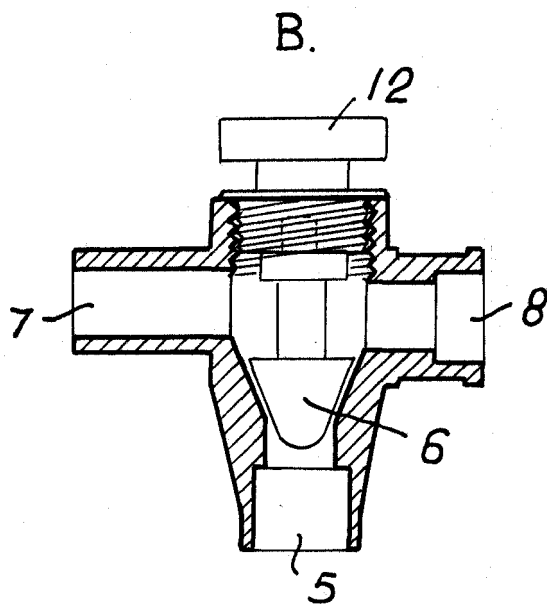
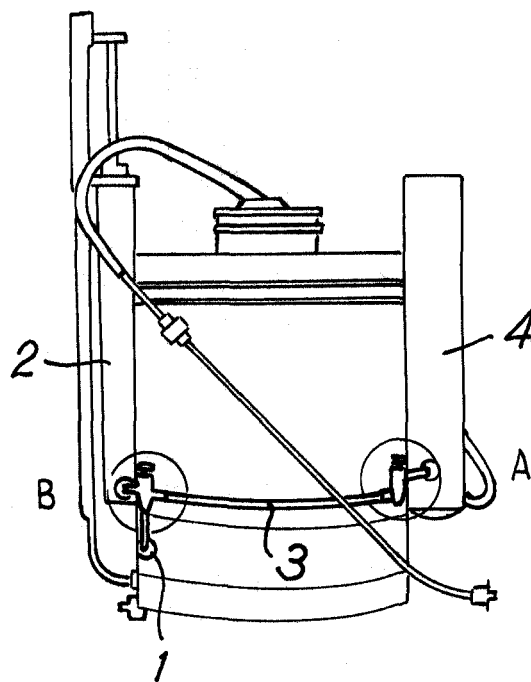
95

Todo ello según se describe y reivindica en la presente memoria que consta de cinco hojas mecanografiadas por una sola de sus caras, numeradas, foliadas, e ilustradas con el plano adjunto.

Madrid, 27 de Marzo de 1.958.-

• 65149

FIG. 1



Madrid. 27 de Marzo de 1.958

ESCALA VARIABLE.

