



65098

MODELO DE UTILIDAD  
POR VEINTE AÑOS  
EN ESPAÑA

solicitado a favor de D. Juan Milla Villalba, de nacionalidad española, domiciliado en Valencia, C/. Cuenca, 99

p o r

;- "NUEVO SOLDADOR ELECTRICO PARA SOLDADURA DE ESTAÑO" -;



MEMORIA DESCRIPTIVA  
=====

El Modelo de Utilidad a que se refiere la presente Memoria Descriptiva y dibujos anexos, está destinado a garantizar la fabricación y venta exclusivas en España y sus Posesiones, de un nuevo soldador eléctrico para soldadura de estaño, con características especiales que le permiten un considerable ahorro en el consumo de corriente eléctrica y aprovechamiento máximo del calor.

Los modelos actualmente conocidos de soldadores eléctricos para soldadura de estaño, suelen ser por lo



10 general bastante voluminosos en relación a su capacidad  
calorífica, no obstante, es de reconocer su utilidad prác-  
tica y ventajas, sobre los antiguos calentados a fuego di-  
recto. Siendo un gran avance el advenimiento de los sol-  
15 dadores eléctricos, creemos que el sistema es susceptible  
de mejoras mediante modelos racionalmente concebidos, co-  
mo es el que presentamos, el cual posee pequeño volúmen  
en relación a su potencia calorífica, obteniéndose del  
mismo, un aprovechamiento del calor de un 75% aproxima-  
20 mente, en igualdad de condiciones de consumo, más que en  
los modelos actuales, debido a que su dispositivo calefac-  
tor está introducido en el interior de la punta soldadora,  
evitando con esto la pérdida de calor por radiación. Tam-  
bien posee la ventaja de que se limpia fácilmente la pun-  
25 ta soldadora, pues esta posee un blindaje de un material  
distinto a ella y al ser enfriada rápidamente, las dife-  
rencias de dilatación y contracción de ambos materiales,  
desprende los restos de estaño adheridos a la misma, evi-  
tando también su desgaste excesivo y dándole por tanto  
mayor duración:

30 Por todas estas ventajas, así como por su faciliti-  
dad de maniobra, montaje y desmontaje, duración y consu-  
mo reducido, consideramos a este soldador eléctrico de  
gran utilidad y por tanto acreedor a los beneficios que  
le confiere el solicitado Modelo de Utilidad.

35 El soldador eléctrico para soldadura de estaño  
de que venimos tratando, está constituido por un mango  
hueco de baquelita, madera ú otra materia aislante, al ex-  
tremo del cual lleva acoplado un tubo cilíndrico perfora-



40

45

50

55

60

65

do con su extremo doblado, al cual se sujeta la punta calefactora del soldador, por medio de una tuerca tipo record. Dicha punta calefactora que puede ser hierreada, es cilíndrica, de un diámetro mayor que el tubo soporte de la misma, con la punta aguzada formando un ángulo diedro, presentando su interior hueco en casi toda su totalidad y en su extremo superior lleva un resalte circular exterior para ser sujeta por la tuerca record mencionada; su extremo inferior se encuentra protegido por un blindaje, de la misma forma que la punta, de hierro, acero, o aleación de plata soldado a la misma con soldadura de plata, lo cual evita el desgaste de la misma. En el interior hueco de la mencionada punta calefactora, se aloja un cuerpo cilíndrico de material refractario con orificios interiores pasantes, a lo largo del mismo, en los cuales se alojan unos elementos de resistencia, sujetos a una tapa de material refractario también, el cual se aloja en el extremo abierto ó superior del cuerpo de las resistencias, para lo cual éste está provisto de su correspondiente alojamiento de la tapa. El mango hueco ya mencionado lleva en su extremo posterior un tapón desmontable, de goma ó plástico elástico, el cual posee dos porciones de diámetros distintos separadas por una acanaladura, lo que permite que se ajuste dicho tapón al mango, introduciendo en el mismo a presión, la porción de diámetro menor; en su centro y atravesandolo posee un agujero alargado ó cono cónico, para introducir el cordón de toma de corriente por el mismo. En el interior del mango, hay colocada una planchita doblada en forma de puente,



70 con su cara superior paralela al extremo del mango, en la cual hay practicados dos orificios ligeramente separados entre si para sujetar los extremos del cordón y evitar los cortacircuitos, al mismo tiempo que sirve de conexión entre el cordón y los hilos que conectan con los elementos de resistencia, los cuales van por el interior del soldador fuertemente protegidos con amianto.

75 Para mejor comprensión de todo lo explicado anteriormente, se adjunta una lámina de dibujos, en la cual la fig. 1 representa una vista de frente del soldador, con el extremo posterior del mango seccionado para mostrar la colocación del tapón de goma y el puente de conexión; la fig. 2 una sección ideal de la punta en donde se aprecian los diversos detalles que la componen; la 80 fig. 3 una vista de frente del blindaje de la punta; la fig. 4 una vista en planta del tapón del mango en donde se aprecia el agujero coolis; la fig. 5 una vista en planta del puente de conexiones en donde se aprecia la disposición de los agujeros del mismo.

85 Las diferentes partes de que se compone el objeto de realización de la adjunta lámina de dibujos, estan consignados en la misma bajo las siguientes acotaciones: 90 con -1- señalamos el mango; -2- tapón del mango; -3- puente de conexiones; -4- tubo perforado; -5- punta calefactora; -6- blindaje de la punta; -7- cuerpo soporte de las resistencias; -8- elementos de resistencia; -9- tapa soporte de los elementos de resistencia; -10- y -11- tuerca y contratuerca record.

95 Descrito convenientemente el objeto y sus carac-



100

terísticas, solo queda por señalar que los dibujos de la adjunta lámina, solo tienen carácter orientativo y no deben tomarse como limitaciones, pudiéndose variar sus dimensiones y materiales constructivos, y en general cualquier detalle que no afecte a la substancialidad del mismo, excepto en los puntos de reivindicación de la presente

## N O T A

=====

105

Los puntos nuevos que se reivindican en el presente Modelo de Utilidad, son:

110

1ª.- Nuevo soldador eléctrico para soldadura de estaño, caracterizado porque su punta calefactora es hueca en casi toda su longitud para recibir en su interior a un cuerpo cilíndrico de material refractario, en el que se han practicado unos orificios pasantes, en sentido longitudinal, en los que están alojados unos elementos de resistencia sujetos a una tapa también de material refractario colocada en el extremo abierto del cuerpo cilíndrico que constituye la punta, el cual lleva el correspondiente alojamiento.

115

120

2ª.- Nuevo soldador eléctrico para soldadura de estaño, caracterizado porque en el extremo de soldar de la punta calefactora de la precedente reivindicación va dispuesto un blindaje de hierro o acero, sujetado a la misma mediante soldadura de plata.

125

3ª.- Nuevo soldador eléctrico para soldadura de estaño, caracterizado porque en el extremo de soldar de la punta calefactora hierreada de las precedentes reivindicaciones, va dispuesto un blindaje de aleación de pla-



ta, sujetado a aquella mediante soldadura de plata.

130

4º.- Nuevo soldador eléctrico para soldadura de estaño, caracterizado porque en la parte posterior del mango posee un tapón desmontable de materia elástica y aislante, el cual tiene dos porciones de diámetros distintos, separadas por una acanaladura, lo que permite que se ajuste dicho tapón al mango introduciendo en el mismo a presión la porción de diámetro menor, y en cuyo tapón se ha practicado en su centro un orificio pasante alargado o coelis cónico para inmovilización del cordón de toma de corriente. Y

135

5º.- "NUEVO SOLDADOR ELECTRICO PARA SOLDADURA DE ESTAÑO", de conformidad en un todo en lo esencial y fines industriales a lo descrito en la precedente Memoria Descriptiva y gráficamente representado en los adjuntos planos para su mejor comprensión.

140

Esta Memoria consta de SEIS hojas escritas o mecanografiadas por una sola cara a doble espacio en 141 líneas.

Valencia, 21 de Febrero 1958

Por autorización del interesado

Juan Milla Villalba

Patente de Invención

Hoja Única

65098

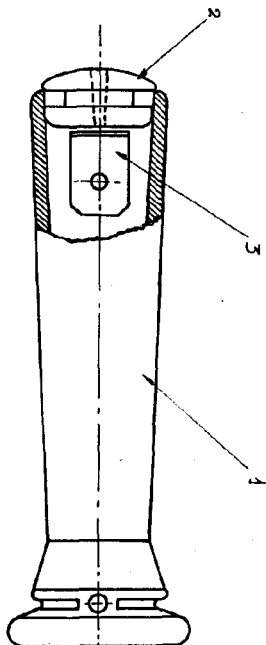
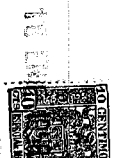


Fig 1

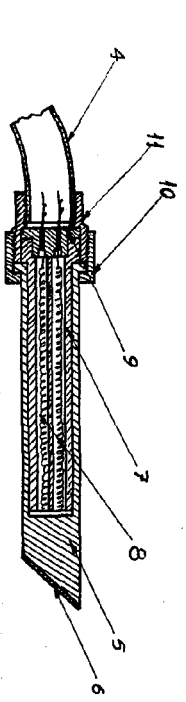


Fig 2



Fig 3

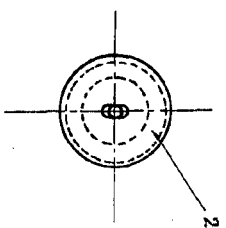


Fig 4

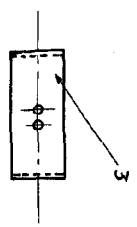


Fig 5

Valencia - Enero - 1958

*Juan Milla Villalba*  
P.O.

Escala: Variable