

9 AGO.



64967

64967

MODELO DE UTILIDAD

que por veinte años, para España y sus Posesiones, se solicita a favor de DON LUIS RODERO ARNIDO, de nacionalidad española, residente en SEVILLA, calle San Hermenegildo núm. 5, por: "UNA PRENSA DE BOLAS PARA FABRICAR LOSETAS DE CEMENTO". - - - - -

-Memoria descriptiva-

Este modelo de utilidad cuyo registro se solicita, se caracteriza por constituir una prensa de bolas para fabricar losetas de cemento, de gran utilidad y ventaja, pues por la forma en que está concebida y desarrollada en la construcción y montaje, se consigue obtener una prensa de gran sencillez y de resultados muy eficaces y prácticos, economizándose energía eléctrica ya que puede ser accionada fácilmente a mano trabajando a la media vuelta sin grandes esfuerzos, siendo éste reducido al mínimo y obteniéndose por ello un gran rendimiento en la fabricación de losetas de cemento.

Dicha prensa de bolas para fabricar losetas de cemento, se caracteriza por estar constituida en la forma siguiente:

Por una placa mesa (1) construida en fundición de forma rec-



15

tangular, llevándolo por debajo una parte saliente (2) en forma de nervio ancho que le sirve de refuerzo dándole más robustez, en cuya parte central superior lleva dispuesta dicha placa-mesa (1) - unas canales-guías (3) que le sirven de acople y deslizamiento a los moldes de las losetas para su fabricación, ampliándose éstas canales guías por sus partes delanteras y trasera, mediante el montaje a tope de unas piezas guías complemento (4) y dándole así mayor longitud a las canales guías (3) para el montaje y deslizamiento sobre ellas de los dichos moldes.

20

25

Descansando sobre la placa mesa (1) lleva montadas dos columnas (5) sujetas por sus extremos inferiores mediante unas tuercas (6) de fijación, llevándose dichas columnas por sus extremos superiores montada una pieza puente (7) fija mediante unas tuercas (8) cuya pieza puente lleva acoplado en su centro a rosca, sobre una tuerca de bronce (9), un husillo sinfín (10) de rosca cuadrada terminado por su parte inferior en una pieza émbolo (11) que es la que efectúa el apriete y presión sobre la parte alta del molde al fabricar la loseta desplazándose dicho émbolo (11) en su carrera, de subir y bajar, por el interior de un casquillo de bronce (12) montado y fijo en el centro de otra pieza puente (13) que le sirve de guía al émbolo prensador (11) cuya pieza puente (13) vá fija entre las dos columnas (5) a una altura conveniente.

30

35

40

El husillo sinfín (10) y con él, el émbolo prensador (11) son accionados, mediante un volante (14) en el que lleva montadas una serie de bolas (15) de medida y peso adecuado, dotadas de sus ejes (16) de acople, sirviendole dichas bolas al volante de contrapeso en su accionamiento, llevando el husillo sinfín (10) por su parte alta, un casquillo (17) que le sirve de tope al volante (14) en sus descenso efectuado este hasta el sitio adecuado, para que el émbolo (11) verifique el prensado necesario y convenido.

45

Esta prensa de bola puede ser montada bien instalando la



50 mesa-placa (1) fija sobre un pedestal de mampostería, o bien sobre pies soportes metálicos, con una mesa (18) que le sirve de base a las piezas complemento (4) de las canales guías correderas (3), ofreciendo en este caso la gran ventaja de poderse desmontar fácilmente para ser colocada al pie de la obra.

Dicha prensa de bolas para fabricar losetas de cemento, puede ser objeto de modificaciones, siempre que no altere la esencialidad del invento.

55 Todo según se detalla en el dibujo adjunto que a título de ejemplo acompaña a la presente memoria descriptiva en el que se representa la prensa de bolas vista en alzado y en perspectiva.

-REIVINDICACIONES-

Se reivindica como de la propia y nueva la propiedad y explotación exclusiva de:

60 1.- Una prensa de bolas para fabricar losetas de cemento, caracterizada por estar construida por una placa-mesa en forma rectangular, por cuya parte baja lleva un nervio saliente ancho para su esfuerzo, llevándolo por su parte central y superior dispuesta, unas canales-guías que son ampliadas por su delantera y trasera, mediante  
65 unas piezas complemento, sobre las que se acoplan y deslizan los moldes de las losetas a fabricar.

70 2.- Una prensa de bolas para fabricar losetas de cemento, según la 1ª reivindicación, caracterizada por llevar montadas y fijadas sobre la placa-mesa dos columnas sujetas por sus extremos inferiores por unas tuercas de fijación, llevando montada y fija dichas columnas por sus extremos superiores, una pieza puente, en cuyo centro lleva acoplado a rosca sobre una tuerca de bronce, un husillo sinfín que termina por su extremo inferior, en una pieza émbolo que es la que efectúa el apriete y presión sobre el molde,  
75 desplazándose dicho émbolo en su movimiento por el interior de un casquillo de bronce montado y fijo en el centro de otra pieza puente más pequeña montada y fija entre las dos columnas a una altura conveniente.

59 AG



80

3.- Una prensa de bolas para fabricar losetas de cemento, según 1ª y 2ª reivindicación, caracterizada por llevar montado para el accionamiento del husillo sinfín y con el el émbolo prensador, un volante ancho en el que lleva acopladas una serie de bolas contrapesos dotadas de sus ejes de acople, llevando el husillo sinfín por su parte alta, un casquillo que le sirve de tope al volante en su descenso limitando al prensado del émbolo.

85

4.- Una prensa de bolas para fabricar losetas de cemento, según 3ª, a 3ª reivindicación, caracterizada por llevar para su instalación, un pie soporte metálico, dotado de una mesa base, sobre las que se montan la prensa y las piezas guías complemento de ampliación, en las que van acoplados los moldes de las losetas a fabricar.

90

5.- "UNA PRENSA DE BOLAS PARA FABRICAR LOSETAS DE CEMENTO" - - -

Consta la presente memoria descriptiva de cuatro hojas numeradas y mecanografiadas en una sola cara a las que se acompañan un plano para su mejor comprensión.

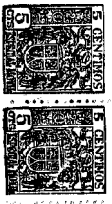
Madrid, 9 agosto de 1.958.-

SECRETARÍA DE LA TORRE

• 64967

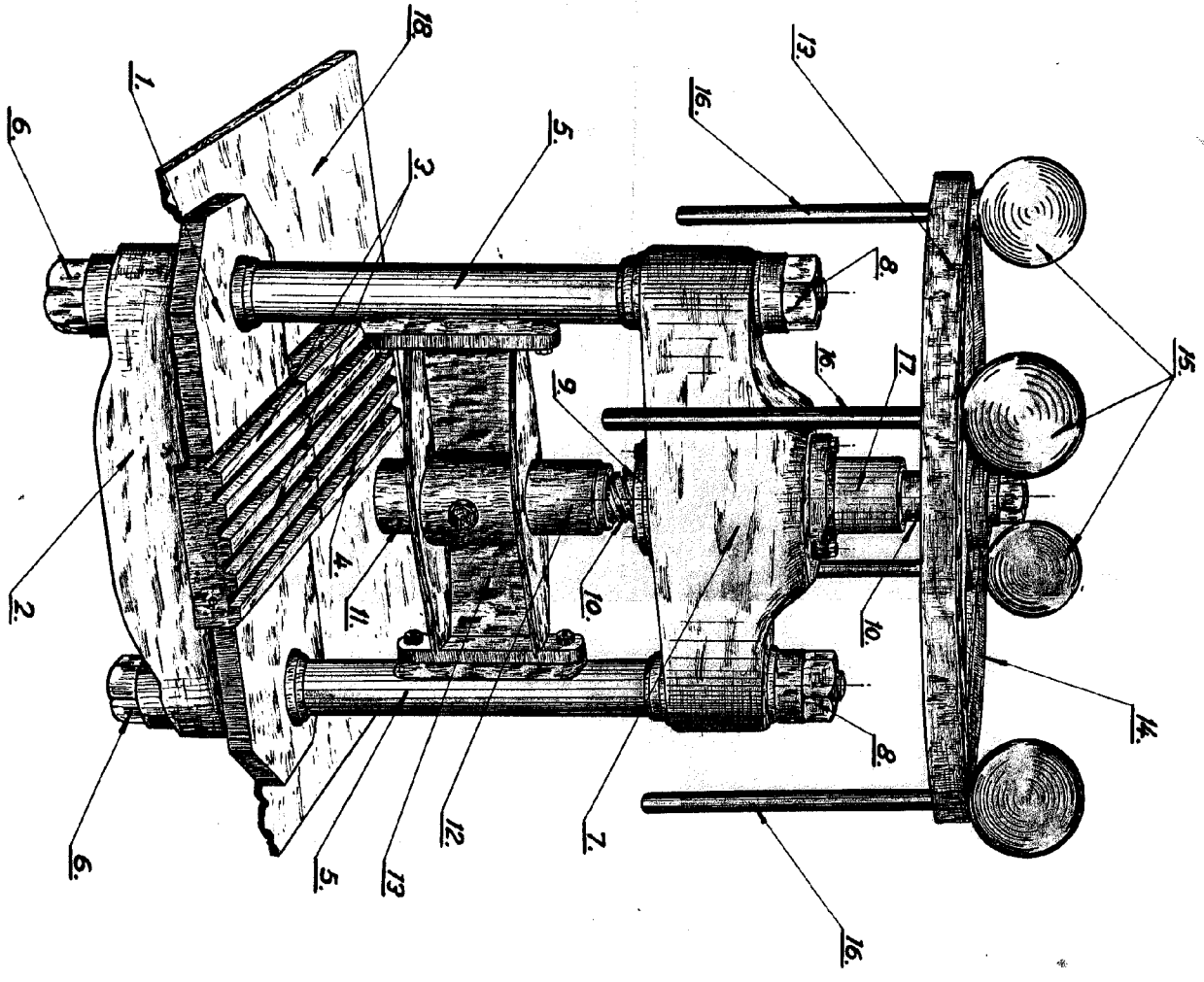
D. Luis Rodero Arrido.

Hoja única.



64967

\*64967



Escala variable

