



• 64871

MEMORIA DESCRIPTIVA

- Correspondiente al registro de Modelo de Utilidad que, por veinte años, se solicita para España y sus Colonias, a favor de Don José GASSÓ CLAVERO y Don Francisco LANDIVAR ALVAREZ, residentes en Barcelona, calle de Melchor de Palau, nº 25
- 5.

p o r

“NUEVA CLAVIJA PARA ENCHUFES Y SIMILARES”

- Se refiere el presente Modelo de Utilidad a una nueva clavija para enchufes, bananas y similares la cual, por presentar claras ventajas en relación con las clavijas conocidas, se considera procedente poner bajo el amparo de las leyes que regulan actualmente en España y sus posesiones la Propiedad Industrial.
- 11.

- Como es sabido, la necesaria acción presora para asegurar el buen contacto de estos adminículos eléctricos se consigue en las clavijas usuales con auxilio de un corte diametral que divide en su mayor parte la espiga cilíndrica en dos.
- 15.

Este sistema dá como resultado que las patas obtenidas

• 64871

14



de las dos porciones divididas queden divergentes y que, en consecuencia, cuando el casquillo contactor de la base del enchufe es de diámetro ligeramente mayor, el contacto se verifique teóricamente solo por dos puntos tangenciales.

5. Por ser esta forma de contacto evidentemente precaria, pocos son los que no habrán experimentado sus inconvenientes, entre los cuales figura, a veces con graves consecuencias, los que pueden derivarse de un calentamiento excesivo del enchufe debido a los arcos ocasionados por un contacto poco franco.

10.

Otro inconveniente muy conocido también es el de las frecuentes roturas de patas a que dan lugar las sucesivas flexiones que, como es lógico, se localizan precisamente a la altura del punto de origen del corte divisor.

15.

Los recurrentes, basándose en su propia experiencia industrial, han ideado un nuevo tipo de clavija en la que la antedicha acción presora se consigue mediante la presión ejercida por un apéndice arqueado que emerge radialmente de la espiga, y en la que, por quedar situada la tangencia del mismo aproximadamente en la mitad de la longitud de dicha espiga, se ocasiona que el contacto de la clavija que se reivindica, sea, prácticamente, toda la convexidad de la cara opuesta a dicho apéndice la que lo asegure.

20.

A continuación pasa a describirse, a título de ejemplo sin carácter limitativo, un caso de realización práctica de una clavija de conformidad con la invención, acompañándose para mejor comprensión una hoja de dibujos en la que:

25.

Las figuras 1, 2 y 3, son, vistos en alzado, tres tipos distintos de clavija dotados todos ellos de una espiga de contacto realizadande acuerdo con la novedad que es fundamental en el presente Modelo, y

30.



• 64871

14 MAR.

La figura 4, es una sección por el eje A-B, de la espiga que es común a las clavijas de las tres precedentes figuras.

- Consiste una clavija de conformidad con la presente
5. Memoria en una espiga cilíndrica (1), de latón u otro material de cualidades físicoeléctricas equivalentes, uno de cuyos extremos, como es usual, es hemisférico o casi hemisférico a fin de facilitar su introducción en la base del enchufe o similar. La extremidad opuesta está provista de una
10. cabeza de conexión que, según las características del enchufe a que se destine y sin afectar a la esencialidad de la invención, podrá ser exteriormente cilíndrica, como en la figura 1, y estar dotada de un taladro coaxial (2) al que dá acceso un taladro roscado (3) dispuesto radialmente para
15. recibir un tornillo de fijación del hilo conductor, o, como en la figura 2, podrá estar provista de una rosca exterior (4) y, como en el caso anterior, estar dotada de un taladro coaxial (5) al que dá acceso el correspondiente taladro radial roscado (6), o, como en la figura 3, estar simplemente
20. materializada por una prolongación roscada (7), o, en fin, presentar cualquier otra forma o disposición conveniente.

- La espiga (1) está materializada por una porción cilíndrica de la clavija, de la que, como se ha dicho, emerge un apéndice arqueado (8) que, según se distingue en las figuras,
25. consiste en una lengüeta de sección aproximadamente rectangular la cual ha sido obtenida al troquelar dicha espiga a lo largo del lado diametralmente opuesto con un punzón de un radio relacionado con la curvatura del citado apéndice (8).

- Como se deduce, en virtud de esta operación el material quedará cortado por cizallamiento provocando en el lado
30. atacado por el punzón una depresión o cavidad (9) equivalen-

• 64871

14 MAR



te al volumen del metal desplazado.

- Los dos cortes paralelos (10) ocasionados al cizallar el apéndice (8) podrán interrumpirse antes de llegar a la extremidad hemisférica de la espiga (1), o, con igual efecto, podrán llegar, facultativamente, hasta la misma extremidad, dividiendo longitudinalmente la espiga en tres en casi toda su totalidad.
- 5.

- En ambos casos es evidente que, al introducir la clavija descrita en el orificio de la base de enchufe correspondiente, el borde del casquillo de la misma presionará progresivamente la incidencia del apéndice (8), obligándole a ceder en la cantidad que el diámetro de dicho casquillo determine. Naturalmente, la tendencia del apéndice (8) a recuperar su natural posición arqueada originará una reacción radial que, como antes se dijo, será la que asegure el eficiente contacto de la clavija que nos ocupa a todo lo largo de la cara opuesta de la misma.
- 10.
- 15.

- Se sobreentiende que en el presente caso, serán variables cuantos detalles de construcción y acabado, no alteren cambien o modifiquen la esencia de la invención.
- 20.

N O T A

Descrito el objeto y utilidad de la invención, lo que se declara como no practicado ni divulgado en España, comprendo las siguientes reivindicaciones:

25. 1ª.- Nueva clavija para enchufes y similares, caracterizada por el hecho de que la espiga cilíndrica destinada a introducirse en la base del enchufe correspondiente, está dotada de un apéndice en forma de lengüeta de sección sensiblemente rectangular, el cual, ocupando casi toda la longitud de dicha

• 64871

14 MAR



5. espiga, emerge por uno de los lados, afectando una forma arqueada en el sentido de la generatriz, obteniéndose dicho apéndice mediante un punzonado de la citada espiga por el lado opuesto al de emergencia del mismo y el subsiguiente desplazamiento del material cizallado, el cual desplazamiento dá lugar a que en el lado atacado por el punzón exista una cavidad de un arqueamiento en correspondencia con el del citado apéndice.

10. 2ª.- Nueva clavija para enchufes y similares, según la primera reivindicación, en el que los dos cizallamientos paralelos que dan lugar a la formación de la lengüeta curvada que materializa el apéndice, dividen longitudinalmente la espiga cilíndrica en tres, deteniéndose poco antes de llegar a la extremidad hemisférica de la clavija, pudiendo con igual efecto, dichos cizallamientos, dividir incluso la extremidad hemisférica de dicha clavija.

15. 3ª.- Nueva clavija para enchufes y similares, según las anteriores reivindicación, en el que el punto de tangencia del apéndice arqueado, está situado aproximadamente en el centro de la longitud total de la espiga.

20. 4ª.- NUEVA CLAVIJA PARA ENCHUFES Y SIMILARES.

Según se describe y reivindica en la presente Memoria descriptiva, que consta de cinco hojas foliadas y escritas por una sola cara y acompañada de una hoja de dibujos.

Madrid, a 14 de Marzo de mil novecientos cincuenta y ocho.

Antonio Añcha
p. p.

64871



FIG. 1

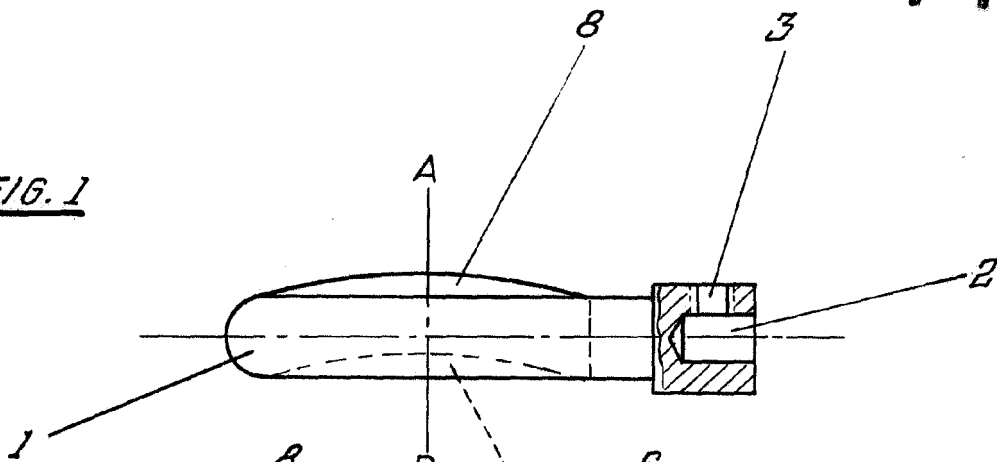


FIG. 2

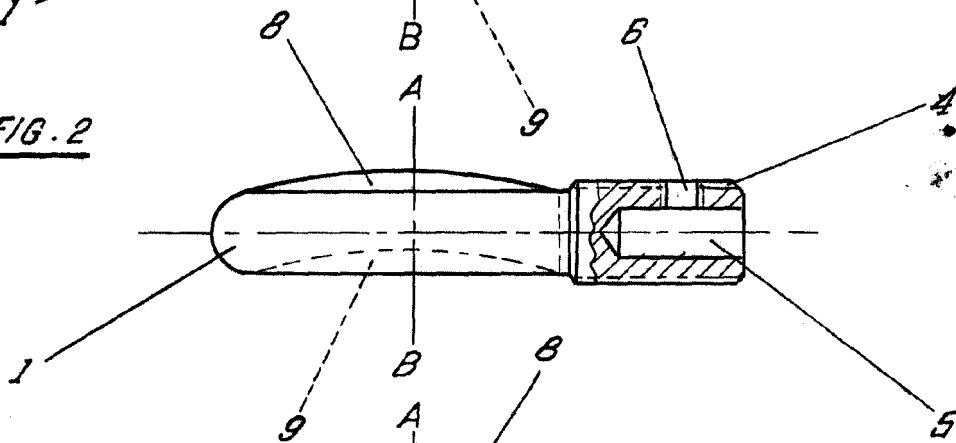


FIG. 3

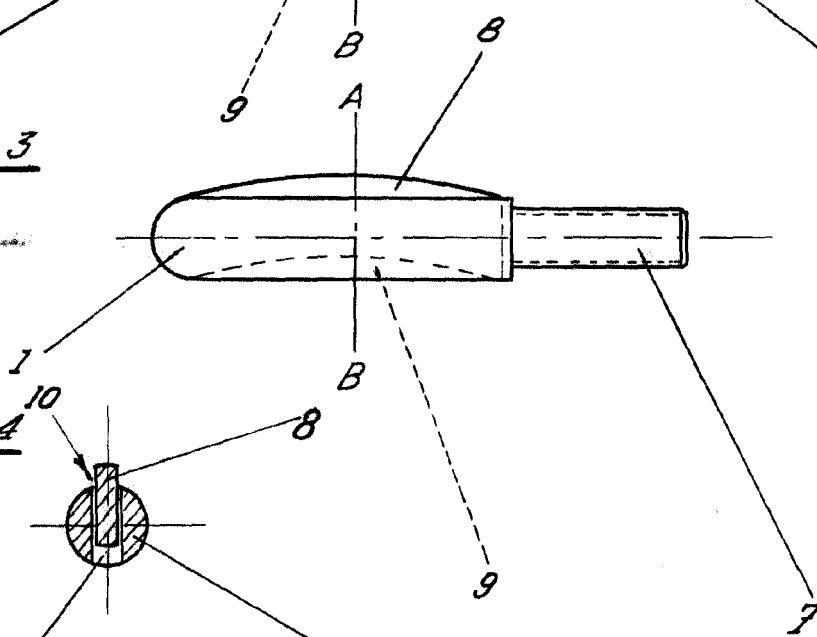
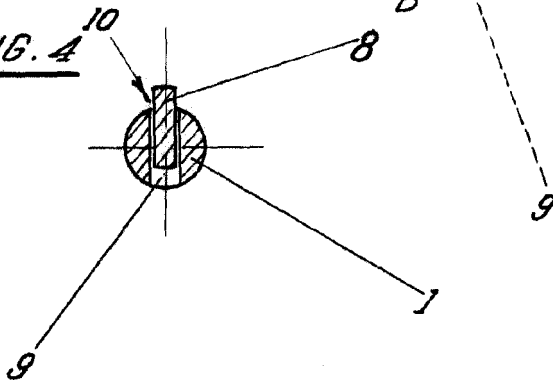


FIG. 4



Escala variable

MADRID MARZO, 1958

Antonio
P.R. *[Signature]*