

64869



ción.

En todos ellos la operación de dilatación es sumamente complicada y lenta de ejecución lo cual repercute forzosamente en su aumento de coste.

15 En cambio con el nuevo util que se reivindica se consigue dilatar los tubos de una manera mucho más segura y rápida y por consiguiente mucho más económica, suprimiéndose de una manera radical la inyección de aceite a presión, el sistema del paso de la bola y la necesidad
20 de efectuar la soldadura de las curvas de uno de los extremos de los tubos de refrigeración o calefacción.

A causa de todo ello no cabe duda que este nuevo util para dilatar tubos metálicos ha de resultar de gran utilidad práctica de modo que sus solicitantes se hacen
25 merecedores al privilegio de exclusividad que el presente Modelo supone, produciendo además un efecto nuevo al conseguir con su utilización una considerable economía de material, tiempo y de mano de obra.

30 Nuestro util para dilatar tubos metálicos se halla constituido esencialmente por un tubo cilíndrico con uno de sus extremos de diámetro ligeramente superior y con cuatro cortes longitudinales diametralmente opuestos desde el extremo de mayor diámetro hasta un poco más de la mitad de la longitud total de dicho tubo, completándose
35 se este nuevo util con un vástago cilíndrico con uno de sus extremos roscado y el otro en forma troncocónica invertida y el cual durante la utilización de este nuevo util se introduce en el interior del tubo cilíndrico antes mencionado.

40 Para que la idea general anteriormente expuesta



45

pueda ser más fácilmente comprendida, en la descripción que sigue nos vamos a referir a la lámina de dibujos que se acompaña que constituye un ejemplo de realización práctica, naturalmente que tratándose de un ejemplo aclaratorio el dibujo en cuestión deberá interpretarse en su más amplio sentido y sin carácter limitativo alguno.

50

En dicho dibujo se representa en la figura 1 una vista en alzada del vástago cilíndrico, en la figura 2 una vista en alzada y planta de la pieza tubular, en la figura 3 una vista del conjunto durante su introducción en el interior del tubo a dilatar y en la figura 4 una vista del conjunto durante la retirada del util del interior del tubo en cuya operación se efectúa su dilatación.

55

En las mismas se indica por -1- el vástago cilíndrico, por -2- su extremo roscado, por -3- su extremo troncocónico invertido, por -4- la base circular superior de la varilla -1-, por -5- la pieza tubular cilíndrica por -6- la cabeza superior de diámetro ligeramente superior, por -7- los cortes diametralmente opuestos, por -8- el tubo a dilatar y por -9- las aletas de refrigeración o calefacción.

60

65

Para la utilización de este nuevo util basta simplemente roscar una varilla de longitud adecuada sobre el extremo roscado del vástago -1- colocado previamente en el interior de la pieza tubular -5-, introduciendo el conjunto en el interior del tubo -8- a dilatar en el cual como es natural, se han montado ya, las aletas de refrigeración o calefacción por sus dos extremos libres, estando los dos tubos -8- unidos por su otro extremo con la correspondiente curva tubular.

70



75

Al introducir el conjunto formado por el vástago -1- y el tubo -5- en el interior del tubo a dilatar -8- la pieza -1- sobresale de la pieza tubular -5- tal como se indica en la figura -3- llegando hasta cerca de la iniciación de la parte curva, que une los dos tubos cuya dilatación se efectúa simultáneamente.

80

Una vez llegados a dicho extremo los dos conjuntos de las piezas -1- y -5- introducidas en los tubos -8- son retirados en cuyo caso la pieza -1- roscada a la varilla de arrastre, como ya se ha indicado, penetrará en el interior de la cabeza -6- de la pieza tubular -5- aumentando el diámetro de la misma gracias a los cuatro cortes -7- efectuados en la misma y obteniendo la dilatación conveniente de los tubos -8- quedando las aletas -9- con un contacto perfecto e insuperable con respecto a los tubos -8-.

85

90

Descrita suficientemente la naturaleza y constitución de este nuevo util para dilatar tubos metálicos, se ha de hacer constar que podrá realizarse en diversidad de formas, tamaños y materiales, siendo también posible la introducción de variaciones secundarias que no alteren las características esenciales que se expresan en la siguiente

N O T A
= = = =

95

Los puntos nuevos que se presentan para su reivindicación en el presente Modelo de Utilidad son:

100

1º.- Util para dilatar tubos metálicos caracterizado por comprender una pieza tubular uno de cuyos extremos es de diámetro ligeramente ensanchado constando dicha pieza de cuatro cortes longitudinales diametralmente

- 5
64869



opuestos dos a dos y que iniciados en el extremo de mayor diámetro de dicha pieza tubular sobrepasan la mitad de su longitud.

105

2ª.- Util para dilatar tubos metálicos, según la reivindicación anterior caracterizado por comprender un vástago cilíndrico roscado por uno de sus extremos, terminando por el otro en forma troncocónica invertida con una base circular de mayor diámetro y porque dicho vástago cilíndrico es axialmente móvil en el interior del tubo cilíndrico de la reivindicación 1ª.

110

3ª.- "UTIL PARA DILATAR TUBOS METALICOS", de conformidad en un todo en lo esencial y fines industriales a lo descrito en la precedente Memoria Descriptiva y gráficamente representado en el adjunto plano para su mejor comprensión.

115

Esta Memoria consta de CINCO hojas mecanografiadas por una sola cara a doble espacio en 115 líneas.

Madrid, 13 de Marzo de 1.958

Por autorización de los interesados

JOSE LOPEZ
P. P.

D. ENRIQUE MATAI RUBIO

D. JOSÉ BAEZA FARRÁN

NOJA ÚNICA

64869

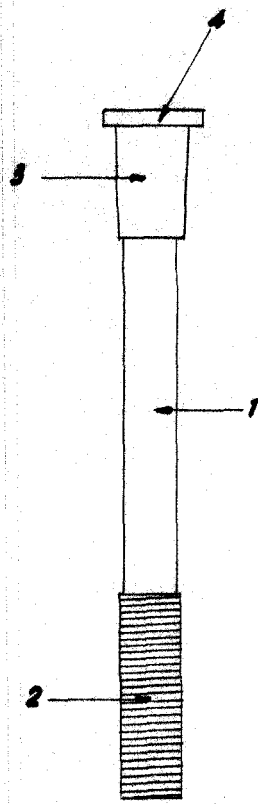


FIG. 1

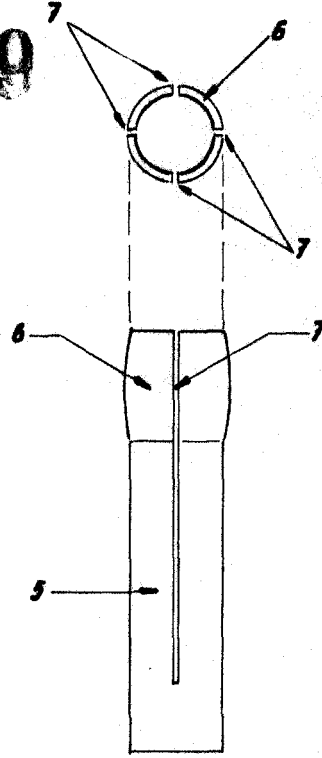


FIG. 2

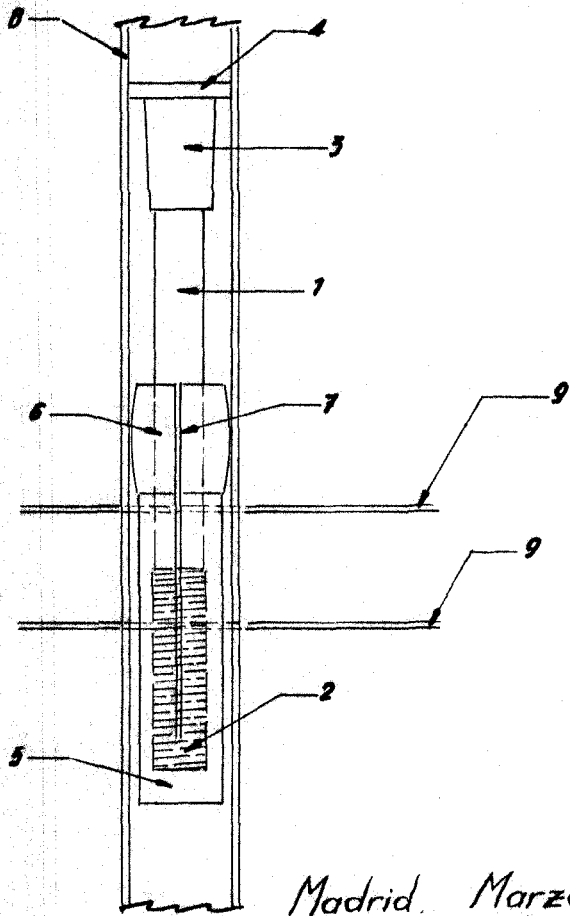


FIG. 3

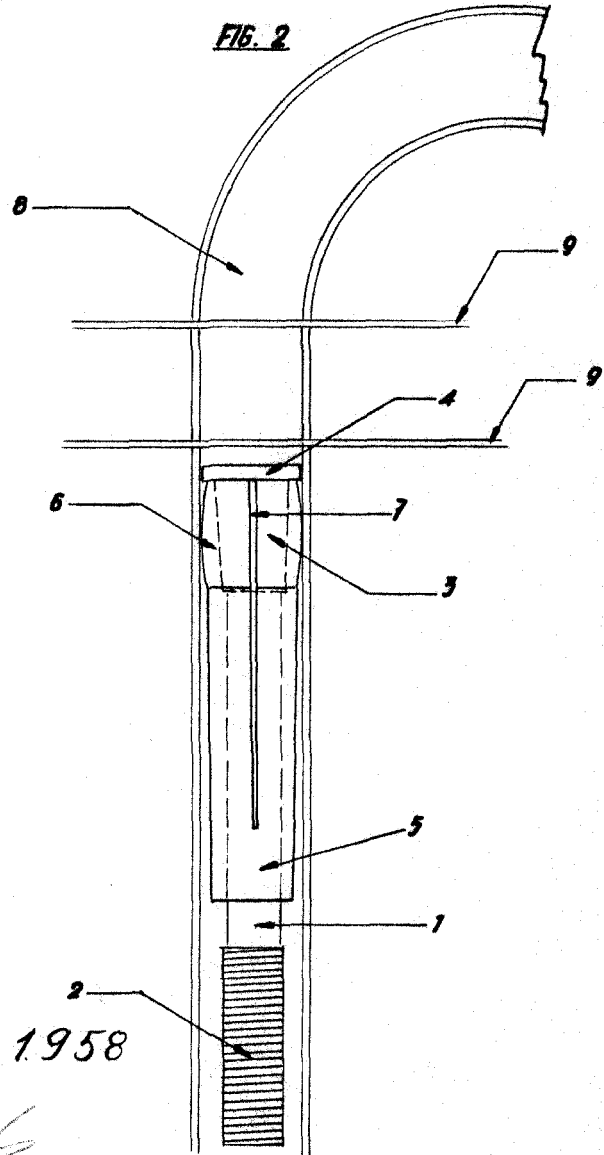


FIG. 4

Madrid, Marzo 1958

JOSÉ LOPEZ P. P.

[Handwritten signature]

ESCALA VARIABLE