



1958

C.G.

- 1 - • 64843

# Memoria Descriptiva

*para*

un Modelo de Utilidad  
por veinte años en España

*a favor de*

D. Enrique Seifert Mialhe  
-nacionalidad española-

*residente en*

Madrid, Rios Rosas, 31

*por:*

“ DISPOSITIVO DE DESCARGA PARA DEPÓSITOS DE AGUA ”.

-----



1958

2.-

• 64843

El presente modelo de utilidad se refiere a un dispositivo de descarga para depósitos de agua, especialmente aplicable a los depósitos o cisternas bajas o altas de inodoros, que produce la descarga por acción de sifón.

5 Esencialmente el dispositivo que se reivindica está constituido por un tubo en U, que se sujeta por el extremo de su brazo mas largo en el fondo del depósito, mediante una tuerca y las juntas correspondientes, mientras que su otro brazo desemboca en un cilindro de mucho mayor diámetro, abierto por la parte inferior, el cual queda a pequeña altura (en general 1 cm) sobre el fondo del depósito. El conducto más largo de la U se prolonga, al otro lado del fondo del depósito, en el tubo de descarga.

10 En el citado cilindro va montada la válvula de retenida, constituida por un vástago vertical, que atraviesa el cierre superior del cilindro, para recibir el gancho mediante el cual se le desplaza verticalmente por un mecanismo de palancas, accionado a mano.

15 La parte inferior del cilindro coincide con el otro extremo del vástago, en el cual va montado un disco de diámetro ligeramente inferior a la boca del cilindro, y provisto de orificios, sobre cuyo disco va colocada una membrana de material elástico, sujeta por su centro contra el del disco por un anillo también elástico montado en el vástago.

20 El flotador que regula la entrada de líquido en el depósito, permite que este se llene hasta un nivel



1958

• 64843

que queda algo por debajo del codo del tubo en U, con lo cual el agua entra en el repetido cilindro por los orificios del disco levantando la membrana y llegando hasta el mencionado nivel.

5 Con tal disposición, una vez llenado el depósito hasta dicho nivel, al levantar la válvula de retenida, el agua contenida en el cilindro aprieta la membrana contra el disco, impulsándola estos elementos hacia el codo del tubo en U, con lo que se forma el sifón y el agua contenida en el depósito se descarga.

10 El dispositivo que se reivindica puede construirse se de las formas, tamaños y materiales que en cada caso se juzguen adecuados, para la aplicación concreta de que se trate, sin que tales variaciones, así como las que puedan hacerse en detalles de su presentación y organización, afecten a la esencialidad reivindicada, por lo que los que se construyan, dentro  
15 de la idea general reseñada, con cualquiera de esas modificaciones, no serán sino variantes, igualmente comprendidas y protegidas por el presente registro.

20 En esta idea, las adjuntas figuras corresponden únicamente a una forma de ejecución, sin carácter alguno limitativo, que se presenta a título de ejemplo de realización, para concretar cuanto se dice en esta memoria descriptiva.

25 La fig. 1 representa la proyección en alzado del conjunto de un dispositivo de descarga, establecido de acuerdo con lo que se reivindica, sobre un plano paralelo a los ejes de las dos partes del tubo en U del mismo.

La fig. 2 ilustra esquemáticamente, sobre la



1958

4.-

• 64843

sección de la cisterna, el conjunto del dispositivo aplicado a la misma y del flotador destinado a cortar la entrada de agua.

5 La fig. 3 muestra la proyección del dispositivo sobre un plano perpendicular al de la fig. 1.

La fig. 4 corresponde la sección del dispositivo por el plano que se indica en A-B, sobre la figura anterior.

La fig. 5 presenta la vista del dispositivo por su parte inferior.

10 La fig. 6 detalla la sección del dispositivo por los planos que se indican en C-D, sobre la fig. 4.

Con referencia a tales figuras y a los números que sobre ellas designan las partes y detalles de los objetos representados, que interesan a los fines de esta memoria, la descripción del dispositivo es como sigue:

15 Está constituido por un tubo curvado en forma de U de cualquier material no poroso, que consta de la parte superior 1, que cierra el conjunto, y se prolonga hacia abajo en el conducto 17, provisto en su extremo inferior de la rosca 16, y en un segundo conducto 2, que desemboca en el cilindro 6 abierto en su parte inferior y cuyos bordes quedan aproximadamente a 1 cm., por encima del fondo 12 de la cisterna 19.

20 El dispositivo se fija en dicho fondo 12 por medio de la rosca larga 16 y de la tuerca 14, con interposición de la junta 11, entre dicho fondo y la parte inferior del reborde del conducto 17, y la junta 13 entre la tuerca 14 y el fondo.



5.-

• 64843

En el cilindro 6 se desplaza a voluntad una válvula de retención, constituida por el vástago guía 5, que en el extremo superior recibe el gancho 4, mediante el cual se acciona por mecanismo pertinente dicha válvula, y en la parte inferior lleva fijado el disco 9, de diámetro algo menor que el hueco del cilindro 6 y provisto de varios orificios 10 (usualmente tres.)

Sobre el disco 9 va colocada la membrana de goma 8, sujeta en su centro por el anillo 7 también de material elástico.

Con tal organización, colocado el dispositivo en la cisterna 19 como indica el extremo de la fig. 2, su funcionamiento es el siguiente: al llenarse la cisterna de agua por ocupar el flotador 20 la posición inferior, el agua va introduciéndose en el cilindro 6, a través de la válvula de retención, ya que su membrana 8 puede moverse de abajo hacia arriba, al entrar el agua por los orificios 10 del disco 9.

Una vez que el agua ha alcanzado el nivel necesario dentro de la cisterna 19, el flotador 20 interrumpe la llegada de agua, por el conducto de alimentación 21 y queda el dispositivo en condiciones de que se efectúe la descarga.

Para ello mediante un sencillo mecanismo de palancas de accionamiento manual, se tira mediante la cadena 18 del gancho 4, con lo cual la membrana (al elevarse sopor tando el agua que ha entrado en el cilindro 6), se aprieta contra el disco 9 y esa gran cantidad de agua, impulsada por la válvula, inunda por completo la parte que quedaba por llenar



1958

6.-

• 64843

del conducto 2, el codo 1 y pasa al conducto 17, con lo que se establece rápidamente el sifón, que arrastra a su vez el agua contenida en la cisterna 19, la cual pasa por el interior del tubo 2-1-17, levantando en su paso la repetida membrana 8.

5

Esa acción de sifón no termina hasta que se haya vaciado la cisterna, hasta la altura del borde inferior del cilindro 6, en cuyo momento se produce una entrada de aire que interrumpe necesariamente el sifón. El flotador ha descendido ya lo necesario para dar entrada al agua de nuevo por el conducto 21, y cuando el agua que entra llega otra vez al nivel prefijado, el dispositivo queda de nuevo en condiciones de descarga.

10

-----



1958

7.-

• 64843

N O T A.-  
-----

El presente Modelo de Utilidad comprende las siguientes reivindicaciones:

5 1.- Dispositivo de descarga para depósitos de agua, caracterizado porque está constituido por un tubo en U, que se sujeta por el extremo de su brazo más largo en el fondo del depósito, mediante una tuerca y las correspondientes juntas; mientras que su otro brazo desemboca en un cilindro de mucho mayor diámetro, abierto por la parte inferior, el cual queda a pequeña altura sobre el fondo del depósito, prolongándose el conducto más largo, al otro lado del fondo de dicho depósito, para unirse al tubo de descarga.

10 2.- Dispositivo según lo reivindicado en el punto anterior, caracterizado porque en el referido cilindro va montada la válvula de retención, constituida por un vástago vertical que atraviesa el cierre superior del cilindro, para recibir el gancho mediante el cual se le desplaza verticalmente, por un mecanismo de palanca accionado a mano, y que en la parte inferior lleva montado un disco, de diámetro ligeramente inferior a la boca del cilindro, y provisto de orificios, sobre cuyo disco va colocada una membrana de material elástico, sujeta por su centro contra el del disco, por un anillo elástico montado en el vástago.

20 3.- Dispositivo según lo reivindicado en los puntos anteriores, caracterizado porque el dispositivo va montado en el depósito de modo que su codo queda por encima del



8.-  
• 64843

nivel superior que el flotador deja alcanzar al agua, cuando se llena el depósito y la misma entra por los orificios del disco levantando la membrana.

5

4.- Dispositivo de descarga para depósitos de agua.

Según se describe y reivindica en la presente memoria descriptiva y se ilustra con los dibujos que a la misma se acompañan.

10

Consta esta memoria de ocho hojas foliadas y escritas a máquina por una sola de sus caras.

Madrid, a 12 de Marzo de 1958.

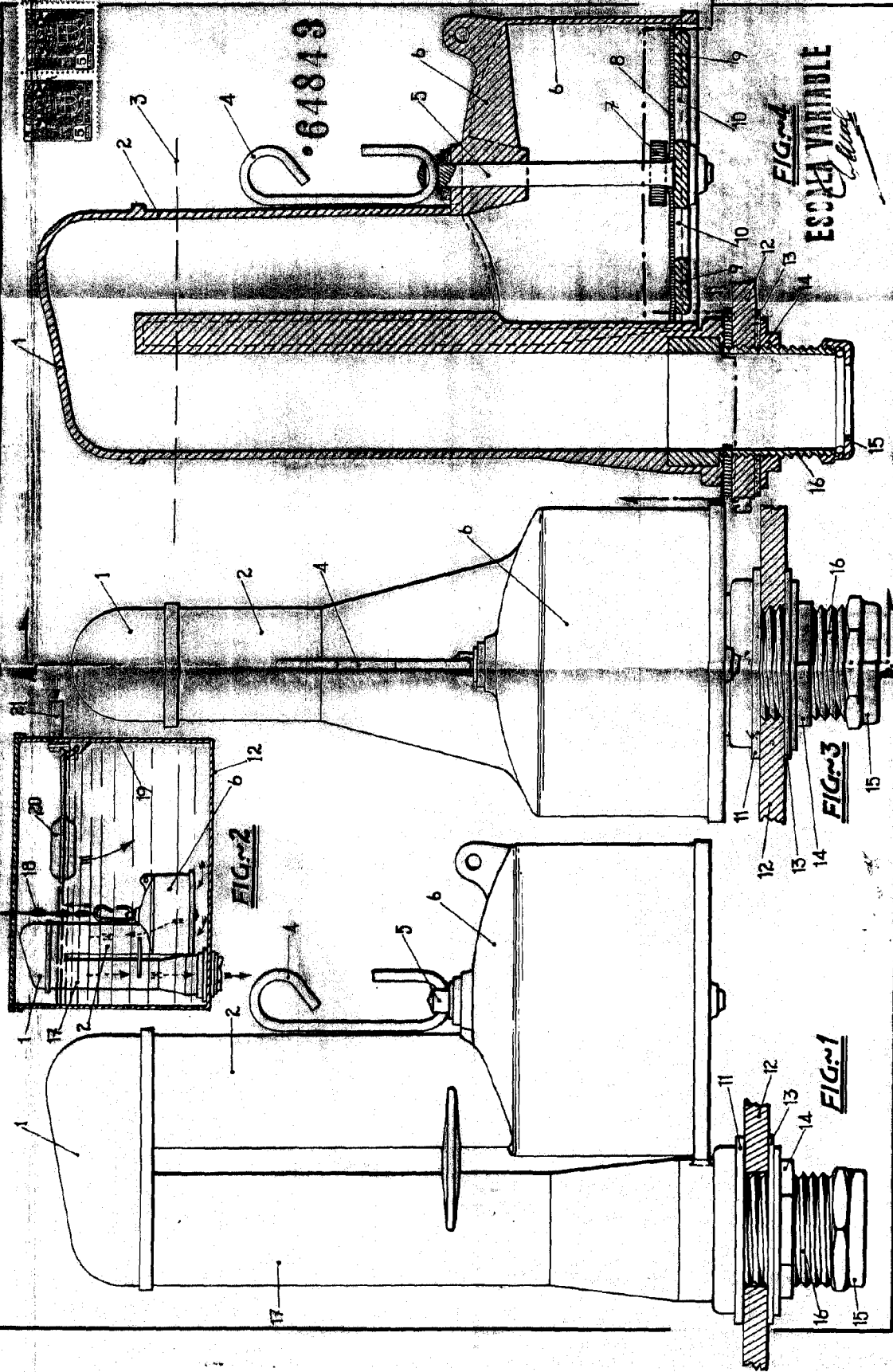
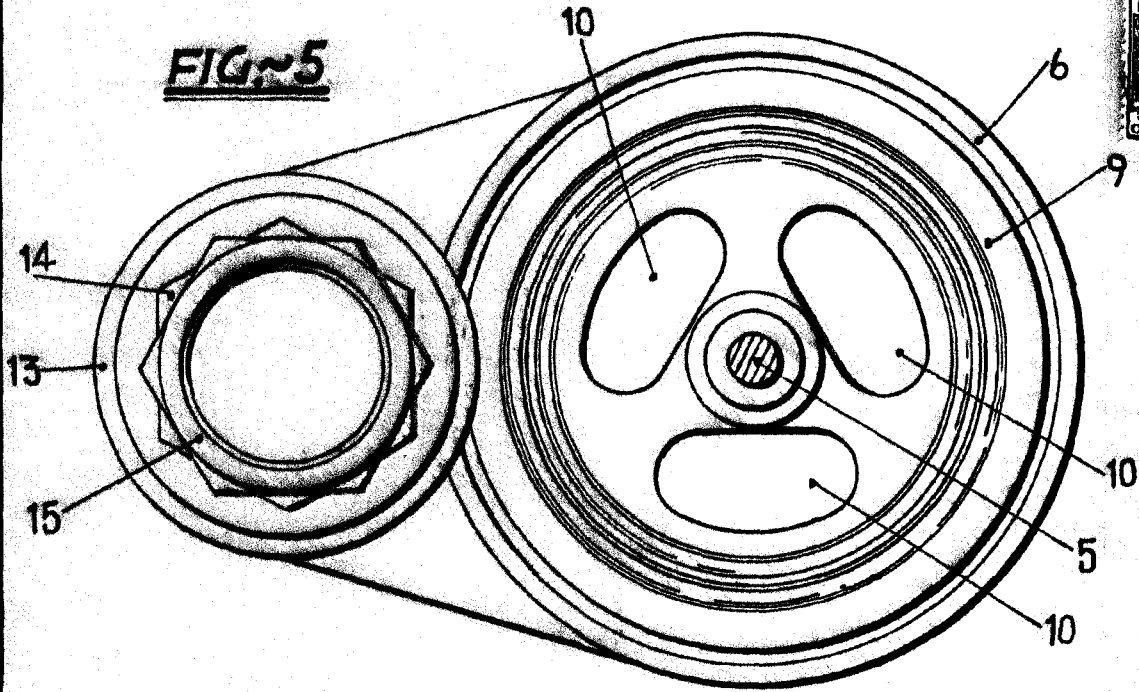




FIG. 5



• 64843

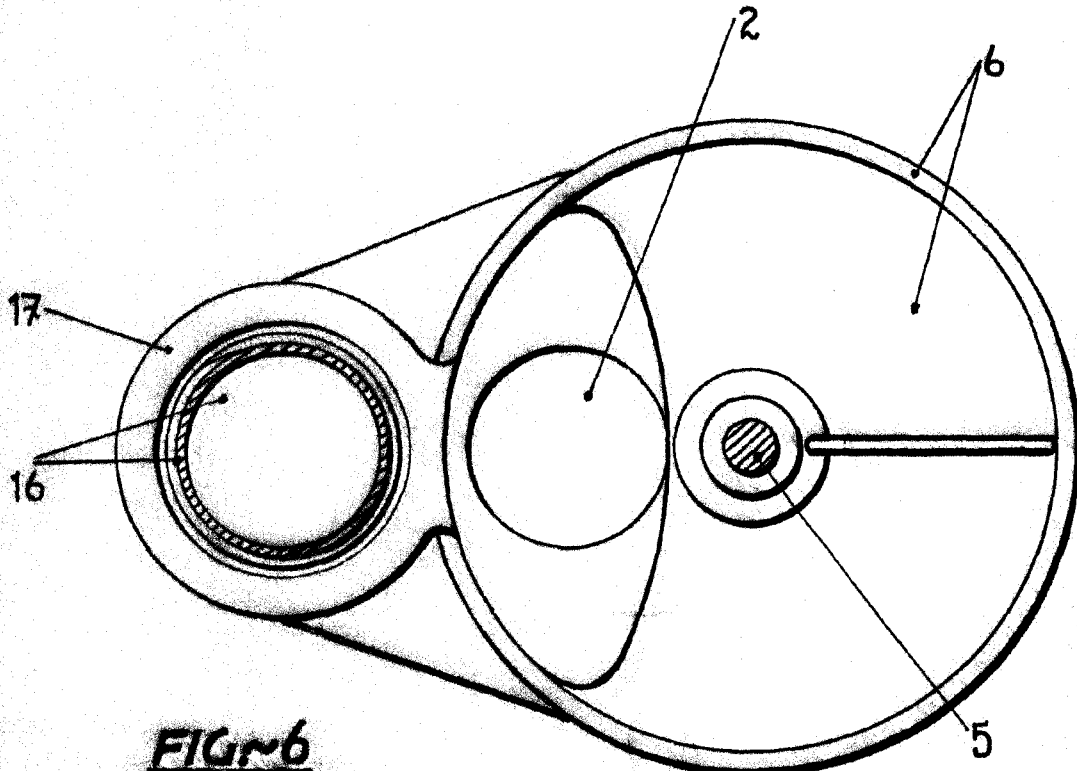


FIG. 6

ESCALA VARIABLE

*Woods*