



- 4 MAR

04697

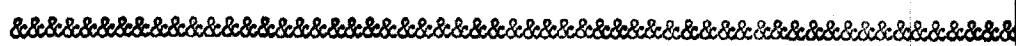
• 64697

MODELO DE UTILIDAD  
POR VEINTE AÑOS  
EN ESPAÑA

Solicitado a favor de D. Vicente Mollá Ubeda, de nacionalidad española, domiciliado en Onteniente (Valencia), Carretera Fuente La Higuera, s/n

P O R

=;=;=;=;=;=;=;=;= " VIGUETA MIXTA " =;=;=;=;=;=;=;=;=



MEMORIA DESCRIPTIVA  
=====

En la presente Memoria y en los dibujos complementarios anexos vamos a tratar de una nueva vigueta para la construcción de edificios de cuya especial concepción se derivan una serie de ventajas de orden técnico, en cuanto a poco peso, resistencia, facilidad de fabricación y transporte y de orden económico en cuanto a reducción en los costes, que justifican sobradamente



el privilegio de exclusividad que se solicita.

10 Una de las principales particularidades de la  
nueva vigueta objeto de la invención radica en el hecho  
de haber aunado en la misma la gran potencia de carga  
del hormigón pretensado, y la liviandad de la cerámica,  
formando un conjunto mixto en el que cada una de estas  
15 partes ha sido situada en el lugar más apropiado a sus  
funciones y naturaleza, con el óptimo resultado de obte-  
ner una vigueta mixta que mejora considerablemente esta  
clase de elementos constructivos.

20 De acuerdo con la citada constitución mixta, el  
alma o cuerpo central y la base con sus aletas, se fabri-  
carán en cada vigueta de una sola pieza de hormigón es-  
pecial pretensado, con el correspondiente armado de alam-  
bres o varillas metálicas situadas preferentemente en la  
parte superior de dicha alma y ocupando la base y aletas,  
mientras que la cabeza de la vigueta se formará con unas  
25 piezas complementarias de cerámica, de menor longitud  
que la parte inferior y huecas, que se dispondrán a caba-  
llo del alma, de modo que cada vigueta se componga de una  
pieza inferior de hormigón pretensado y de varias piezas  
superiores de cerámica, para lo cual, estas ultimas dis-  
30 pondrán en su cara inferior de un amplio canal de sufi-  
ciente anchura para que pueda abarcar el lomo del alma  
de hormigón, uniéndose unas piezas de cerámica con otras  
y con el alma de hormigón, mediante la apropiada argamasa.

35 Al objeto de que la constitución general que he-  
mos expuesto, pueda ser mas facilmente comprendida, se  
acompaña una lámina de dibujos en los que se representa



40

un caso de realización práctica de una de estas viguetas, la cual debe interpretarse ampliamente y sin limitación alguna, precisamente por su caracter de mero ejemplo aclaratorio.

En los referidos dibujos, sus diferentes figuras representan:

45

1ª Una vista en perspectiva de una vigueta fabricada según el invento.

2ª Una perspectiva de una de las piezas de la cabeza o parte superior.

3ª Una perspectiva de la parte inferior.

50

En cuanto a las distintas partes de la vigueta representada como ejemplo en dichos dibujos, se señalan en ellos como sigue: la parte inferior de hormigón pretensado se señala con -A- siendo en esta: -1- el alma o cuerpo central, con los alambres o varillas de armado -2-, en su parte superior cerca del lomo y -3- la base con sus aletas -4-, armadas también con los alambres o varillas -5-, constituyendo así toda una pieza de hormigón pretensado, de la misma longitud que se quiera dar a la vigueta, según se aprecia en la figura 3. Con -B- se señalan las diversas piezas de cerámica que, como se vé claramente en la figura 2, son de forma prismática rectangular, alargadas, con un conducto u oquedad -6- para disminuir su peso y un canal longitudinal -7- en su parte inferior.

55

60

65

Por lo que respecta al montaje de las referidas piezas se ve también en la figura 1, según la cual, en cada pieza -A- de hormigón pretensado que constituye



70 el cuerpo principal de cada vigueta, se disponen varias piezas -B- de cerámica, colocandolas con su canal -7- a caballo del lomo -8-, de la citada pieza -A- hasta cubrir toda su longitud. Naturalmente, las piezas -B- se sitúan a testa unas junto a otras y se unen entre si y al lomo -8- de la pieza -A-, mediante argamasa de cemento, constituyendo así un conjunto solidario de excelentes condiciones técnicas para servir de soporte a las bovedillas en la formación de los pisos.

75 Puesto que a la masa de hormigón armado y pretendido que integra la pieza -A-, se le dará el suficiente grosor, porcentaje de cemento y armado, para resistir con exceso las cargas y esfuerzos calculados para cada obra, esta es realmente el elemento resistente, mientras que la cabeza de cerámica compuesta por las varias piezas -B-, constituye mas bien un aditamento auxiliar para relleno de los espacios entre bovedillas y para junta de la capa de compresión, aunque también contribuye en parte a reforzar la potencia de la vigueta.

85 Una vez descritas las particularidades y constitución de esta nueva vigueta mixta, solo nos resta señalar la posibilidad de que se fabrique en variedad de tamaños, formas accesorias y materiales, pudiendo ser también variables el número de piezas -B- que se monten sobre la -A-, así como otros detalles secundarios, siempre que con ello no se modifique lo esencial del invento, que se resume en la siguiente

N O T A

Los puntos nuevos y de propia invención que se



64697

95 presentan para su reivindicación en este Modelo de Utilidad, son:

100 12.-Vigueta mixta, caracterizada porque su alma o cuerpo central y la base y aletas inferiores están integradas por una masa moldeada de hormigón armado con varillas y pretensada, constituyendo el principal elemento resistente a las cargas, esfuerzos y tensiones, mientras que su cabeza superior está compuesta por varias piezas huecas de cerámica dotadas de un canal en su base, por medio del cual van encajadas y montadas a caballo del lomo del cuerpo o alma de hormigón, dispuestas longitudinalmente a testa a lo largo de dicho cuerpo, y unidas con argamasa hasta cubrir toda la extensión de la vigueta, en la cual actúan de elemento complementario, restando peso al conjunto, no obstante cumplir las funciones normales de esta parte de la vigueta. Y

110 22.-"VIGUETA MIXTA".- de conformidad en un todo en lo esencial y fines industriales a lo descrito en la precedente Memoria Descriptiva y gráficamente representado en los adjuntos planos para su mejor comprensión.

Esta Memoria consta de CINCO hojas escritas o mecanografiadas por una sola cara a doble espacio en 114 líneas.

Valencia, 3 de Octubre de 1.957  
Por autorización del interesado.



Fig. 1

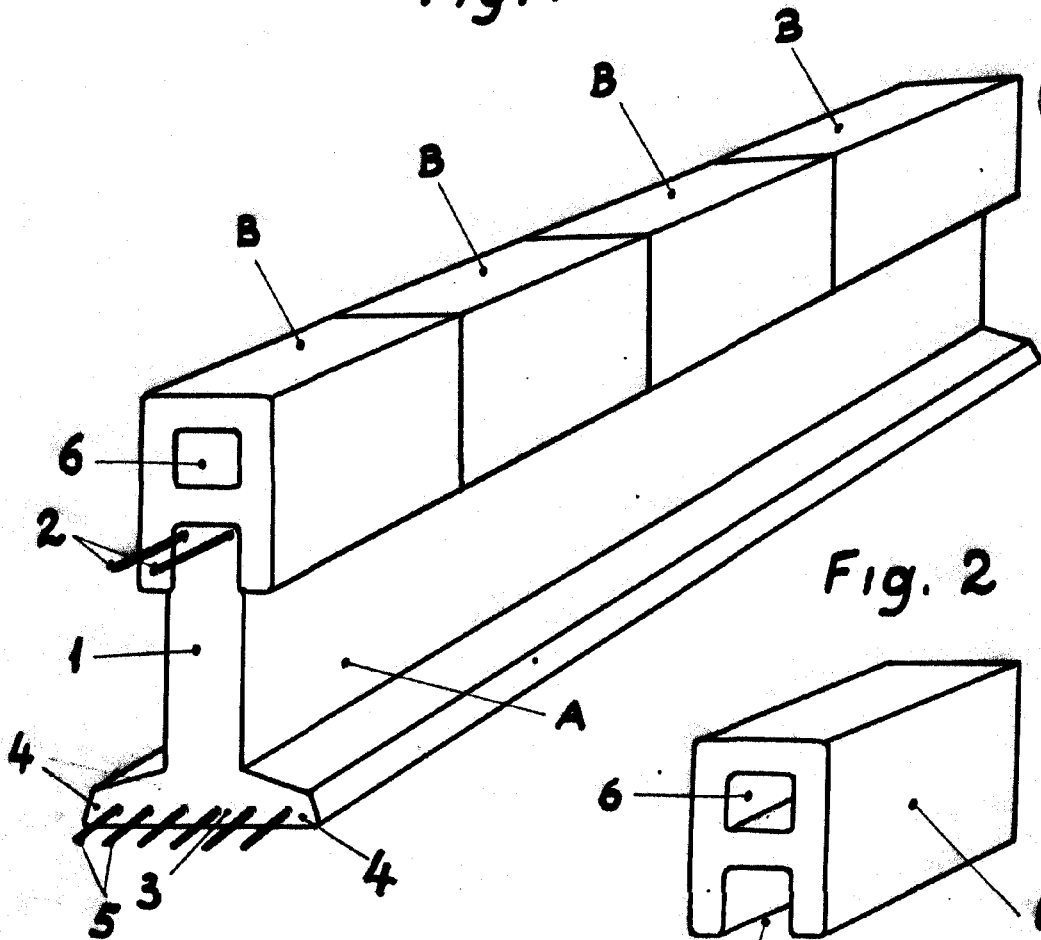


Fig. 2

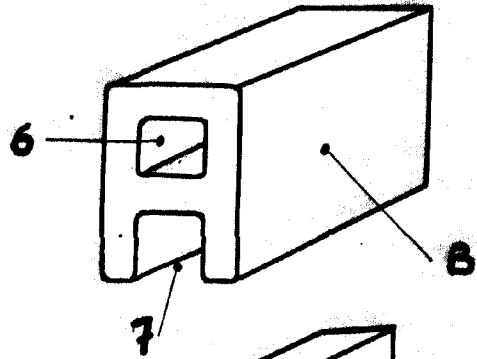
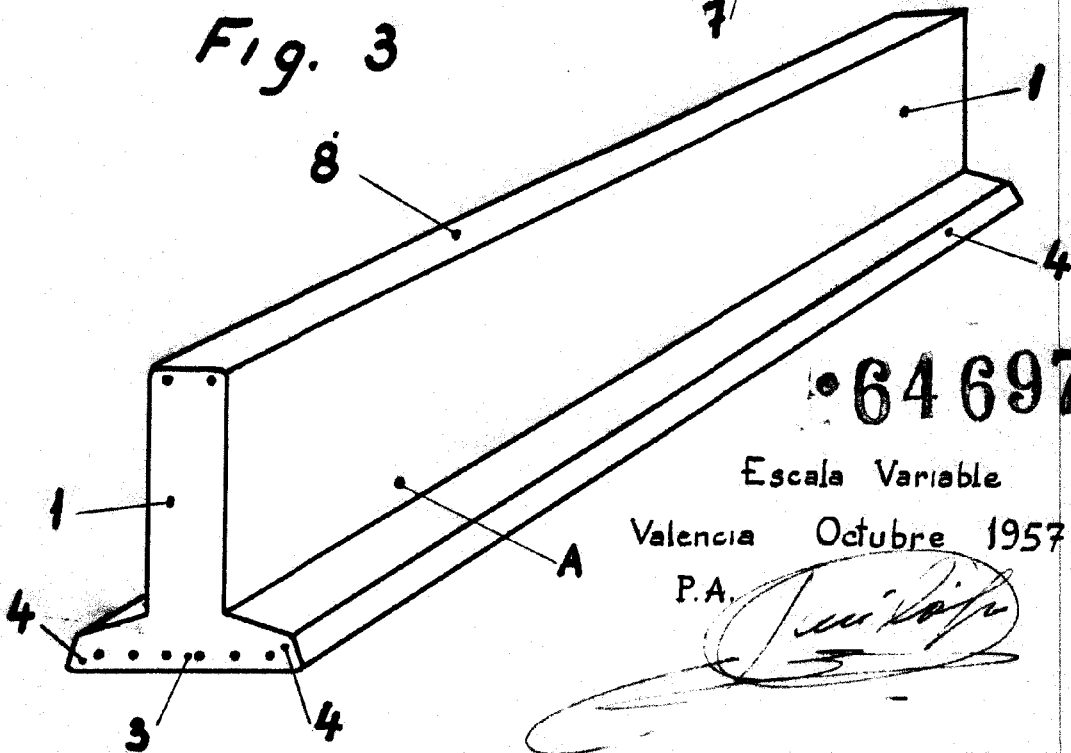


Fig. 3



64697

Escala Variable

Valencia Octubre 1957

P.A.